



Superior Clamping and Gripping



## Fiche technique du produit

Pince universelle PZN-plus 50

# PZN-plus

Pince universelle

## Fiable. Robuste. Flexible.

### Pince universelle PZN-plus

Pince concentrique à 3 doigts universelle avec force de préhension élevée et moments admissibles élevés grâce au guidage multi-crans.

#### Domaines d'application

utilisation universelle grâce à une grande diversité de version, même dans les applications présentant des exigences particulières pour le préhenseur (température, résistance chimique, pollution, etc.)

#### Avantages – Vos bénéfices

**Guidage multi-cran robuste** pour une manipulation précise

**Admission de moments élevés possible** adaptée à l'utilisation de longs doigts de préhension

**Principe à rampe forcée** pour une transmission de puissance élevée et une préhension synchronisée

**Alimentation pneumatique par raccordement direct sans tuyaux ou avec raccords à visser** pour une alimentation flexible dans tous les systèmes automatisés

**Gamme complète d'accessoires de détection** pour des possibilités diverses de détection et de contrôle de position

**Nombreuses options** pour une optimisation spécifique de votre cas particulier d'application (protection contre les pollutions, température élevée, protection contre la corrosion, etc.)

**Fixation sur une face de la pince suivant deux directions** pour un montage universel et flexible de la pince



Tailles  
Quantité: 11

m

Poids  
0.13 .. 80 kg



Force de préhension  
255 .. 57300 N



Course par doigt  
2 .. 45 mm



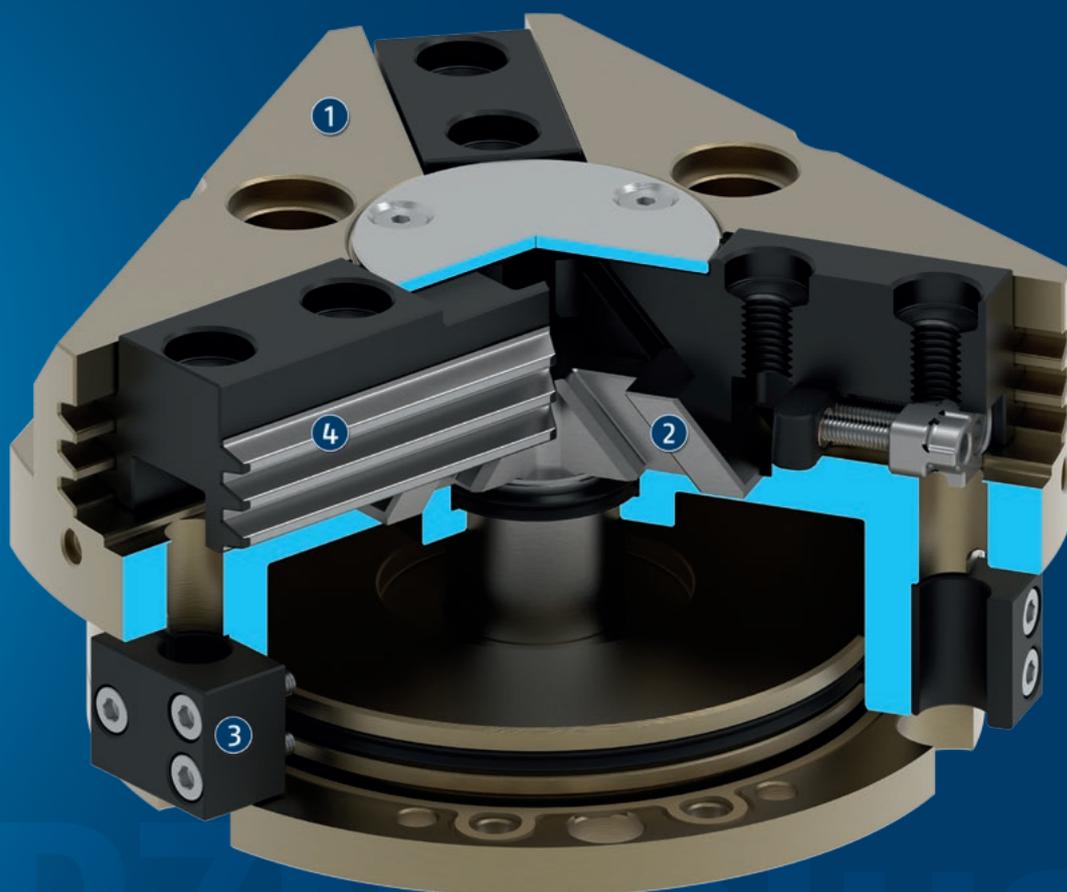
Poids de pièce  
recommandé  
1.3 .. 227 kg

## Description du fonctionnement

Le piston est déplacé par l'air comprimé vers le haut et vers le bas.

La rampe forcée transforme ce mouvement axial par ses surfaces actives obliques, en un déplacement centralisé et

synchrone de chacun des mors de base.



① **Corps**

avec poids optimisé par l'utilisation d'un alliage d'aluminium haute résistance

② **Principe à rampe forcée**

pour une transmission de force élevée et une préhension concentrique

③ **Détection**

Supports pour détecteur de proximité et cames de détection ajustables intégrés

④ **Guidage multi-crans**

préhension précise grâce aux guidages avec charge utile et un jeu minimal

## Informations générales concernant la gamme

**Principe de fonctionnement:** Cinématique à rampe forcée

**Matériau du corps:** Alliage d'aluminium anodisé

**Matière des mors de base:** Acier

**Actionnement:** pneumatique, par air comprimé filtré selon la norme ISO 8573-1:2010 [7:4:4].

**Garantie:** 36 mois

**Caractéristiques de la durée de vie:** sur demande

**Etendue de la livraison:** Supports pour détecteurs, douilles de centrage, joints toriques pour raccordement direct, notice de montage (la notice d'utilisation avec déclaration d'incorporation est disponible en ligne)

**Maintien de force de préhension:** possible avec maintien mécanique de la force de préhension ou clapet anti-retour SDV-P

**Force de préhension:** est la somme arithmétique de force individuelle agissant sur chaque mors de base à une distance P (voir schéma).

**Longueur des doigts:** est mesurée depuis la surface de référence comme la distance P en direction de l'axe principal.

La longueur de doigt maximale admissible est valable jusqu'à la pression d'utilisation nominale. Pour des pressions plus élevées, la longueur de doigt admissible doit être réduite proportionnellement à la pression d'utilisation nominale.

**Répétabilité:** se définit comme étant la dispersion de la position de fin de course pour 100 courses successives.

**Poids de pièce recommandé:** est calculé pour une préhension par adhérence avec un coefficient de friction statique de 0,1 et un coefficient de sécurité de 2 pour compenser un glissement de la pièce à une accélération dû à la gravité g. Une préhension de forme ou positive permet des poids de pièce admissible nettement plus élevés.

**Temps de fermeture et d'ouverture:** sont des temps de déplacement des mors de base uniquement, sans les doigts de préhension spécifiques à l'application. Les temps de commutation des distributeurs, les temps de remplissage des tuyaux, ou les temps de réponse des automates ne sont pas inclus et doivent être pris en compte lors du calcul des temps de cycle.

**Catégorie salle blanche ISO 14644-1:1999:** 5

## Exemple d'application

Outil d'assemblage pour le montage d'axes de petite et moyenne tailles. Grâce au joint tournant, les axes peuvent être tournés plusieurs fois en continu (> 360°) au cours du processus d'assemblage. Le contact à bague collectrice et les passages d'air intégrés dans le joint tournant alimentent la pince en énergie.

- 1 Joint tournant DDF 2
- 2 Changeur outils automatique SWS
- 3 Pince concentrique à 3 doigts PZN-plus



## SCHUNK vous en offre plus ...

Les composants suivants augmentent encore la productivité du produit – pour un maximum de fonctionnalité, flexibilité, fiabilité et suivi de fabrication.



Compliance



Mors intermédiaire universel



Système à changement rapide de mors



Clapet anti-retour



Détecteurs de proximité inductifs



Détecteurs magnétiques



Ébauches de doigts

① Des informations supplémentaires sur ces produits sont disponibles sur les pages produits suivantes ou sur notre site internet [schunk.com](http://schunk.com).

## Options et informations particulières

**Version de maintien de la force de préhension AS / IS:** La version avec maintien mécanique de la force de préhension garantit une force de préhension minimale, y compris en cas de chute de pression. Dans la version AS/S, cela agit comme une force de fermeture. Dans la version IS, cela agit comme force d'ouverture.

**Version anti-corrosion K:** pour une utilisation dans un environnement favorisant la corrosion

**Version haute température VHT:** pour une utilisation dans un environnement chaud

**Version booster de puissance KVZ:** pour un besoin plus important de force de préhension

**Version étanche à la poussière SD:** absolument étanche la poussière, niveau de protection accru contre l'infiltration de matières.

**Version précise P:** pour une précision maximale

**Version ATEX EX:** pour atmosphères explosives

**Graisse H1:** pour une utilisation dans les industries alimentaire et pharmaceutique

**Graisse alimentaire:** Le produit contient en standard des graisses conformes aux normes alimentaires. Les exigences de la norme EN 1672-2:2020 ne sont pas entièrement satisfaites. Les certificats NSF correspondants sont disponibles sur le site <https://info.nsf.org/USDA/Listings.asp> en utilisant les informations sur les graisses figurant dans la notice d'utilisation.

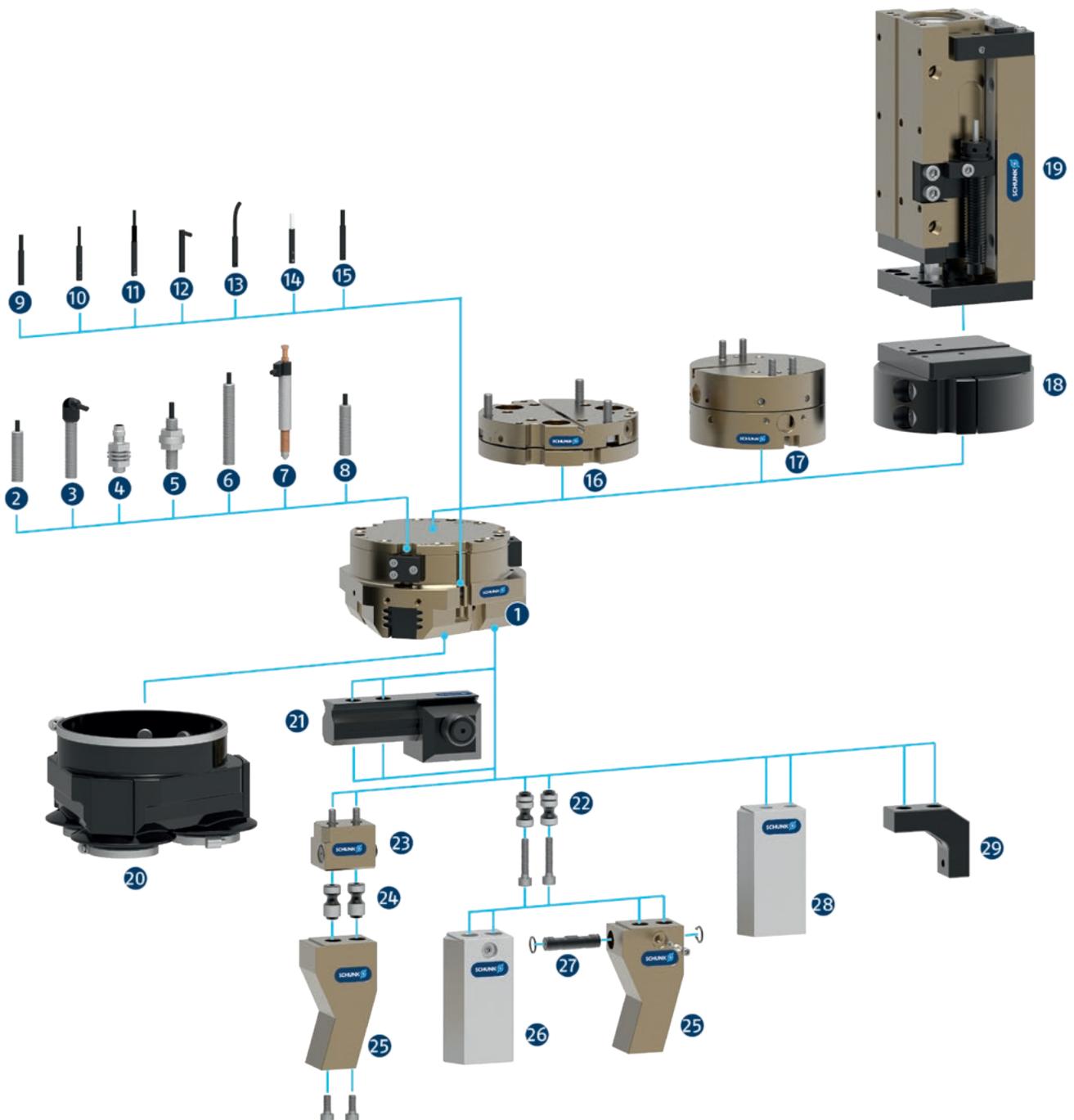
**Versions supplémentaires:** Différentes options peuvent être combinées ensemble.

# PZN-plus

Pince universelle

## Pince SCHUNK PZN-plus

### Aperçu des accessoires



- 1 **PZN-plus**  
Pince concentrique à 3 doigts universelle avec force de préhension élevée et moments admissibles élevés grâce au guidage multi-crans.

**Détection**

- 2 **IN ...**  
Détecteur inductif avec câble surmoulé et sortie de câble droite
- 3 **IN ...-SA**  
Détecteur inductif avec câble surmoulé et sortie de câble latérale
- 4 **IN-C 80**  
Détecteur de proximité inductif, directement enfichable
- 5 **FPS**  
Capteurs de position flexibles pour la détection de jusqu'à cinq positions différentes, sélectionnables librement
- 6 **APS-Z80**  
Capteur de position inductif pour une détection précise de la position des doigts de préhension sans sortie analogique
- 7 **APS-M1S**  
Système de mesure mécanique pour la détection précise de la position des doigts de préhension avec sortie analogique
- 8 **RMS**  
Détecteur Reed cylindrique
- 9 **MMS 22**  
Détecteur magnétique avec sortie de câble droite pour une détection de position  
  
**MMS 22-PI1**  
Détecteur magnétique avec sortie de câble droite pour une position librement programmable
- 10 **MMS 22-PI2**  
Détecteur magnétique avec sortie de câble droite pour deux positions librement programmables
- 11 **MMS 22-PI1-HD**  
MMS 22-PI1 au design robuste  
  
**MMS 22-PI2-HD**  
MMS 22-PI2 au design robuste
- 12 **MMS 22-SA**  
Détecteur magnétique avec sortie de câble latérale pour une détection de position  
  
**MMS 22-PI1-SA**  
Détecteur magnétique avec sortie de câble latérale pour une position librement programmable
- 13 **MMS-P**  
Détecteur magnétique avec sortie de câble droite pour deux positions librement programmables
- 14 **MMS 22-A**  
Détecteur magnétique analogique avec sortie de câble droite pour mesure la position des doigts de pince avec sortie analogique et fonction de programmation par apprentissage

- 15 **RMS 22**  
Détecteur Reed pour montage direct dans la rainure en C

**Produits complémentaires**

- 16 **TCU**  
Compliance pour la compensation de faibles tolérances
- 17 **AGE**  
Compliance pour la compensation de grandes tolérances suivant les axes X et Y
- 18 **ASG**  
Plaque interface pour la combinaison de composants d'automatisation du système modulaire
- 19 **CLM**  
Module linéaire avec entraînement pneumatique et rouleaux croisés précontraints sans jeu
- 20 **HUE**  
Gaine de protection contre la saleté

**Accessoires doigts de préhension**

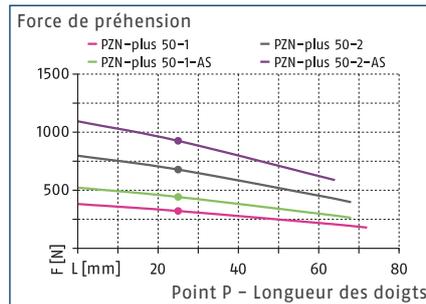
- 21 **UZB**  
Le mors intermédiaire universel permet un repositionnement et un déplacement rapide, sans outil et sûr de mors rapportés sur la pince.
- 22 **BSWS-AR**  
Goupille d'adaptateur du système de changement rapide de mors pour le changement manuel rapide de mors rapportés
- 23 **BSWS-B**  
Mécanisme de verrouillage du système de changement rapide de mors pour un changement manuel rapide des mors rapportés
- 24 **BSWS-A**  
Broche d'adaptation du système de changement rapide des mors pour l'adaptation des doigts de préhension spécifiques au client
- 25 **Doigts de préhension spécifiques au client**
- 26 **BSWS-ABR**  
Ébauche de doigt fabriquée en aluminium avec interface sur le système de changement rapide de mors  
  
**BSWS-SBR**  
Ébauche de doigt fabriquée en acier avec interface sur le système de changement rapide de mors
- 27 **BSWS-UR**  
Mécanisme de verrouillage du système de changement rapide de mors dans des doigts de préhension spécifique au client
- 28 **ABR/SBR**  
Ébauche de doigt fabriqué en acier ou en aluminium avec schéma de fixation standardisé
- 29 **ZBA**  
Mors intermédiaires pour réorientation de la surface de montage

# PZN-plus 50

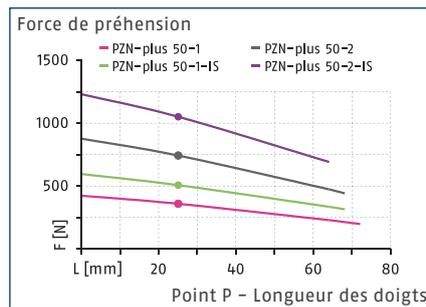
Pince universelle



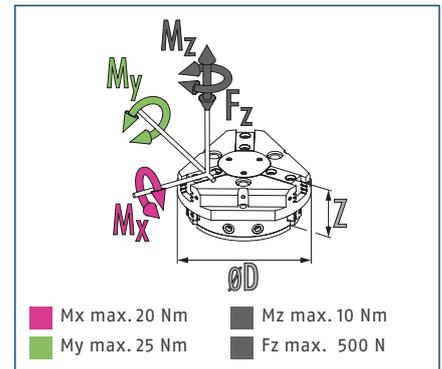
## Force de préhension, préhension extérieure



## Force de préhension, préhension intérieure



## Dimensions et charges max.



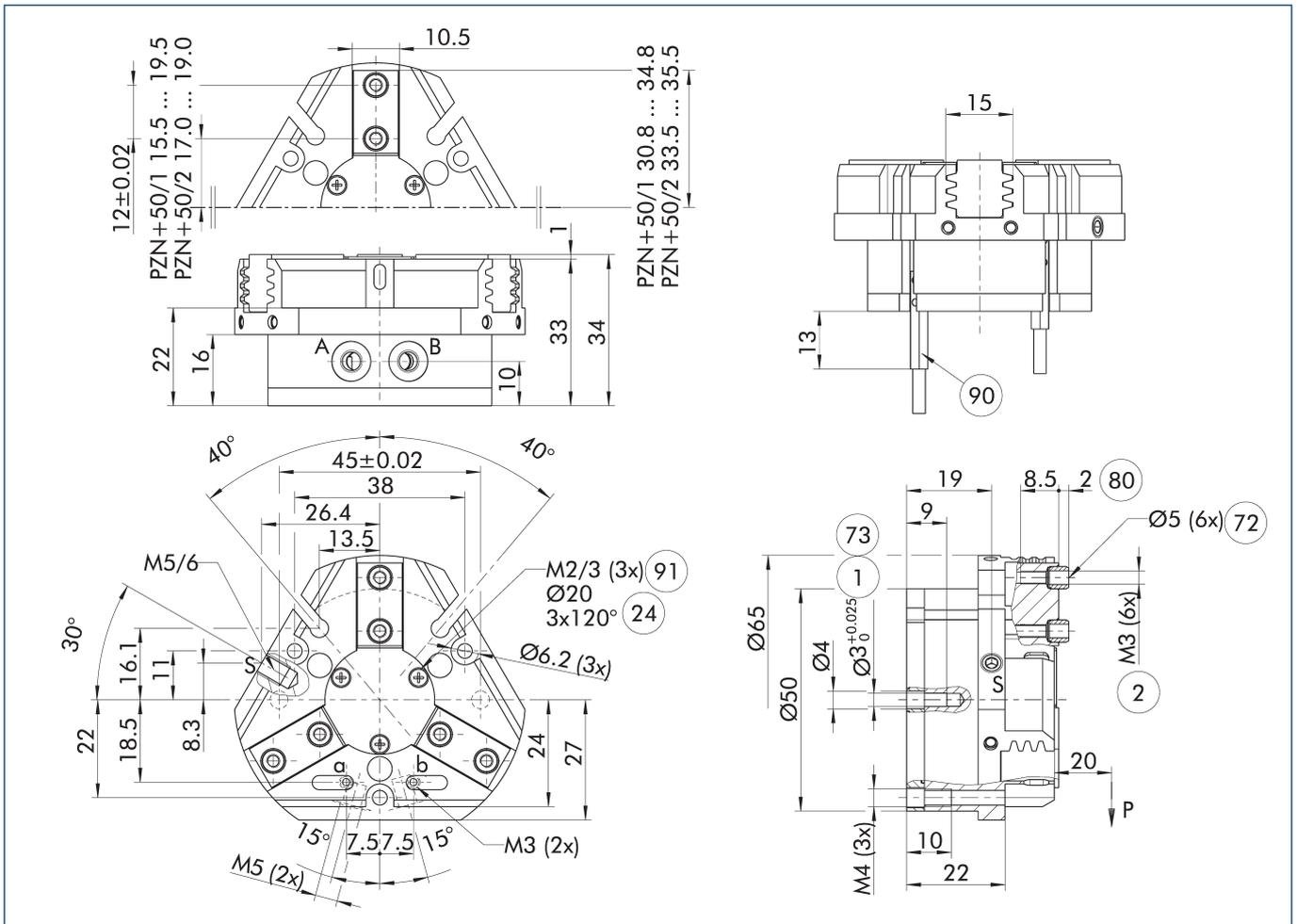
① Les moments et les forces indiqués correspondent à des valeurs statiques et s'appliquent à chacun des mors de base et peuvent survenir simultanément. Ils peuvent s'ajouter au moment produit par la force de préhension elle-même.

## Caractéristique techniques

Description		PZN-plus 50-1	PZN-plus 50-2	PZN-plus 50-1-AS	PZN-plus 50-2-AS	PZN-plus 50-1-IS	PZN-plus 50-2-IS
ID		0303309	0303409	0303509	0303609	0303539	0303639
Course par doigt	[mm]	4	2	4	2	4	2
Force de fermeture/ouverture	[N]	325/355	680/740	445/-	925/-	-/505	-/1050
Force du ressort min.	[N]			120	245	150	310
Poids	[kg]	0.27	0.27	0.35	0.35	0.35	0.35
Poids de pièce recommandé	[kg]	1.65	3.4	1.65	3.4	1.65	3.4
Volume du cylindre par course double	[cm³]	9	9	18	18	18	18
Pression d'utilisation min./nom./max.	[bar]	2/6/8	2/6/8	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5	4/6/6.5
Pression de purge d'air min./max.	[bar]	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1	0.5/1
Temps de fermeture/ouverture	[s]	0.03/0.03	0.03/0.03	0.02/0.04	0.02/0.04	0.04/0.02	0.04/0.02
Temps de fermeture/ouverture avec ressort	[s]			0.08	0.08	0.08	0.08
Longueur de doigt max. admissible	[mm]	72	68	68	64	68	64
Poids de doigt max. admissible	[kg]	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18	0.18
Indice de protection IP		40	40	40	40	40	40
Température ambiante min./max.	[°C]	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90	5/90
Répétabilité	[mm]	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Dimensions Ø D x Z	[mm]	65 x 34	65 x 34	65 x 44.5	65 x 44.5	65 x 44.5	65 x 44.5
<b>Options et leurs caractéristiques</b>							
Version étanche à la poussière		37303309	37303409	37303509	37303609	37303539	37303639
Indice de protection IP		64	64	64	64	64	64
Poids	[kg]	0.33	0.33	0.41	0.41	0.41	0.41
Version anti-corrosion		38303309	38303409	38303509	38303609	38303539	38303639
Version haute température		39303309	39303409	39303509	39303609	39303539	39303639
Température ambiante min./max.	[°C]	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130	5/130
Version booster de puissance		0372200	0372210	0372220		0372240	
Force de fermeture/ouverture	[N]	460/505	970/1050	560/-		-/631	
Poids	[kg]	0.38	0.38	0.46		0.46	
Pression maximum	[bar]	6	6	6		6	
Longueur de doigt max. admissible	[mm]	64	50	50		50	
Version précise		0303339	0303439	0303489	0303589		

① Jusqu'à 100 cycles de préhension peuvent être nécessaires avant que toute la force de préhension indiquée soit disponible.

## Vue principale



Le plan présente la pince en version basique en position fermée, sans les dimensions des options décrites par la suite.

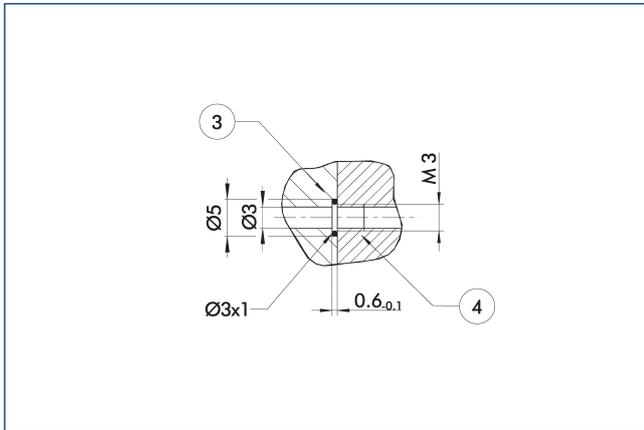
① Le clapet de maintien de pression SDV-P peut être utilisé pour la préhension à la fermeture ou la préhension à l'ouverture, ou en complément du maintien mécanique par ressort de la force de préhension à précontrainte (voir chapitre accessoires du catalogue).

- |   |  |
|---|--|
| A, a Raccordement principal / direct pour l'ouverture de la pince | ⑦② Ajustement pour douilles de centrage                              |
| B, b Raccordement principal / direct pour fermeture de la pince   | ⑦③ Ajustement pour goupilles de centrage                             |
| S Connexions pneumatique de la purge                              | ⑧① Dépassement des douilles de centrage                              |
| ① Fixation de la pince  | ⑨① Détecteur MMS 22...   |
| ② Fixation des doigts   | ⑨② Taraudages sous le couvercle pour la fixation d'éléments externes |
| ②④ Diamètre de localisation des perçages                          |  |

# PZN-plus 50

Pince universelle

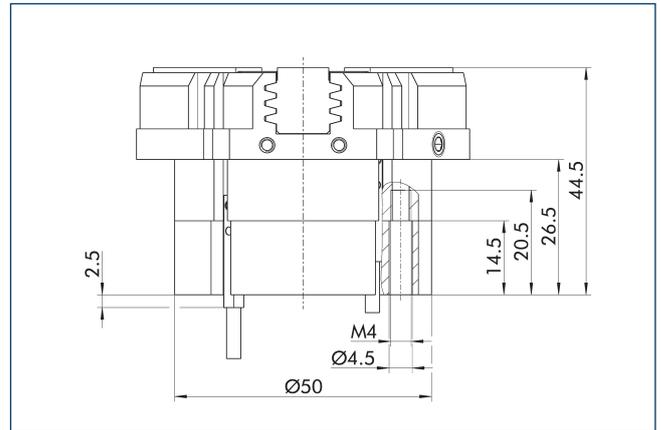
## Raccordement direct sans tuyau M3



- ③ Plaque-support      ④ Pinces de préhension

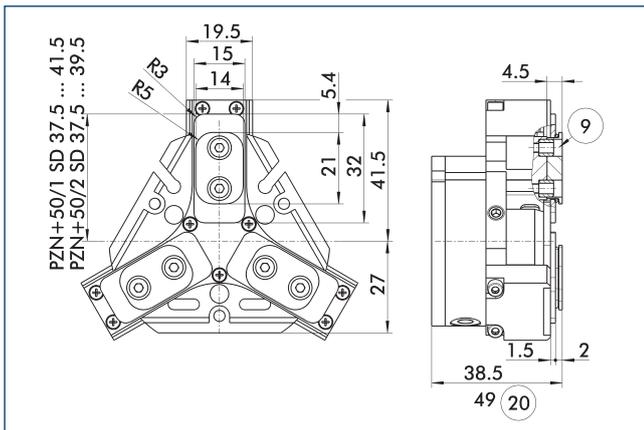
Le raccordement direct permet l'alimentation pneumatique sans tuyau. L'alimentation pneumatique passe directement via des passages dans la plaque support.

## Version de maintien de la force de préhension AS/IS



Le maintien mécanique de la force de préhension garantit une force de préhension minimale même en cas de chute de pression. Dans la version AS/IS, cela agit comme une force de fermeture, et dans la version IS comme une force d'ouverture. De plus, le maintien de la force de préhension peut également être utilisé pour augmenter la force de préhension ou pour une préhension par simple effet.

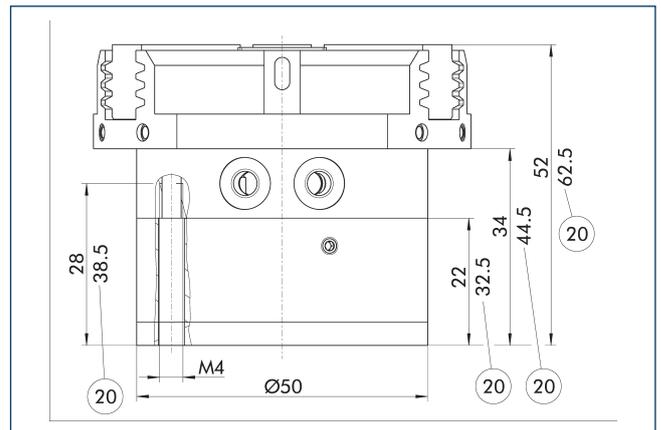
## Version étanche à la poussière



- ⑨ Pour schéma de fixation, voir plan de la version de base      ⑳ Pour la version AS/IS

L'option « étanche à la poussière » augmente le niveau de protection contre les substances pénétrantes. Le schéma d'assemblage est décalé de la hauteur du mors intermédiaire. La longueur des doigts est toujours mesurée depuis le bord supérieur du corps de la pince.

## Version booster de puissance



- ⑳ Pour la version AS/IS

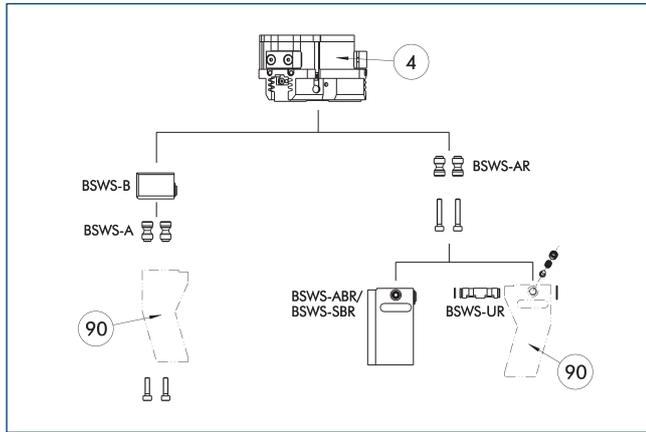
Le piston KVZ augmente la force de préhension à l'ouverture et à la fermeture. Un second piston en série augmente la force transmise au mécanisme de rampe forcée. Veuillez noter que les pinces avec maintien par ressort de la force de préhension ont une hauteur plus importante.



# PZN-plus 50

Pince universelle

## Systèmes à changement rapide de mors BSWS



④ Pinces de préhension      ⑨⑩ Doigts de pince spécifiques

Différents systèmes à changement rapide de mors sont disponibles pour la pince. Pour des informations détaillées, reportez-vous au produit correspondant.

Description	ID	Etendue de la livraison
Adaptateur du système à changement rapide de mors		
BSWS-A 50	0303020	2
BSWS-AR 50	0300091	2
Base du système à changement rapide de mors		
BSWS-B 50	0303021	1
Ébauche de doigt de préhension système de changement rapide des mors		
BSWS-ABR-PGZN-plus 50	0300071	1
BSWS-SBR-PGZN-plus 50	0300081	1
Mécanisme de verrouillage système de changement rapide des mors		
BSWS-UR 50	0302990	1

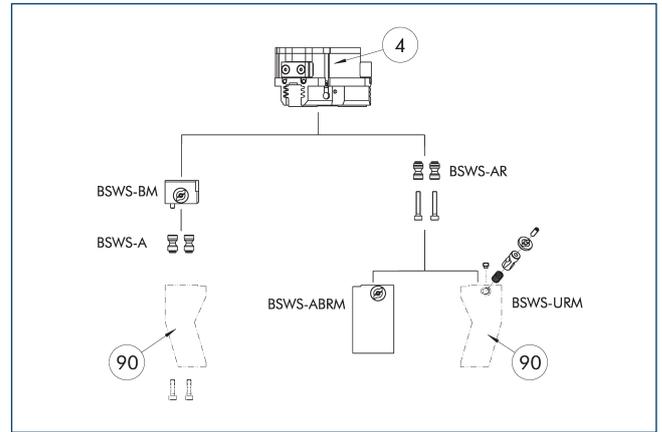
① Si la pression de service est supérieure à 6 bar, l'adaptation pour l'utilisation au-delà des limites de l'application doit être contrôlée. Seuls les systèmes indiqués dans le tableau peuvent être utilisés.

### Champs d'utilisation

Gammes	Taille	Variante	Capacité d'adaptation
PZN-plus	50	-1 (6 bar)	■■■■■
PZN-plus	50	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
PZN-plus	50	-2 (6 bar)	■■■■■
PZN-plus	50	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■□□
PZN-plus	50	-...-KVZ (6 bar)	■■■□□
Légende			
■■■■■	Peut être combiné sans aucune restriction		
■■■□□	Utiliser avec restrictions (voir les limites de charge)		
□□□□	ne peut pas être combiné		

Les limites de chargement pour décrire les limites d'application sont disponibles dans le chapitre du catalogue des accessoires correspondants.

## Système à changement rapide de mors du BSWS-M



④ Pinces de préhension      ⑨⑩ Doigts de pince spécifiques

Différents systèmes à changement rapide de mors sont disponibles pour la pince. Pour des informations détaillées, reportez-vous au produit correspondant.

Description	ID	Etendue de la livraison
Adaptateur du système à changement rapide de mors		
BSWS-A 50	0303020	2
BSWS-AR 50	0300091	2
Base du système à changement rapide de mors		
BSWS-BM 50	1313899	1
Ébauche de doigt de préhension système de changement rapide des mors		
BSWS-ABRM-PGZN-plus 50	1420850	1
Mécanisme de verrouillage système de changement rapide des mors		
BSWS-URM 50	1380614	1

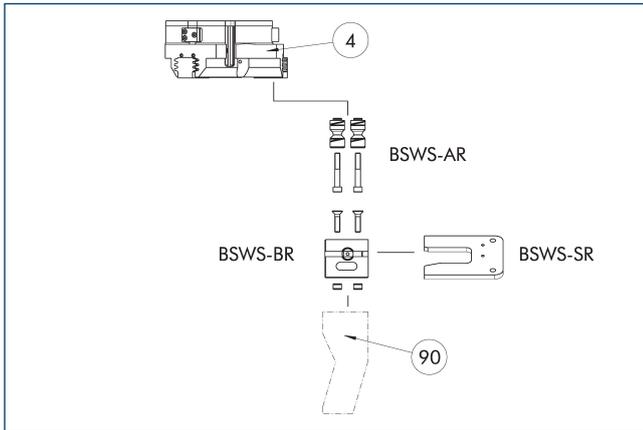
① Si la pression de service est supérieure à 6 bar, l'adaptation pour l'utilisation au-delà des limites de l'application doit être contrôlée. Seuls les systèmes indiqués dans le tableau peuvent être utilisés.

### Champs d'utilisation

Gammes	Taille	Variante	Capacité d'adaptation
PZN-plus	50	-1 (6 bar)	■■■■■
PZN-plus	50	-1-AS/1-IS (6 bar)	■■■■■
PZN-plus	50	-2 (6 bar)	■■■■■
PZN-plus	50	-2-AS/2-IS (6 bar)	■■■□□
PZN-plus	50	-...-KVZ (6 bar)	■■■□□
Légende			
■■■■■	Peut être combiné sans aucune restriction		
■■■□□	Utiliser avec restrictions (voir les limites de charge)		
□□□□	ne peut pas être combiné		

Les limites de chargement pour décrire les limites d'application sont disponibles dans le chapitre du catalogue des accessoires correspondants.

## Système de changement rapide de mors BSWS-R



- ④ Pinces de préhension      ⑨⑩ Doigts de pince spécifiques

Si la pression de service est supérieure à 6 bar, l'adaptation pour l'utilisation au-delà des limites de l'application doit être contrôlée. Seuls les systèmes indiqués dans le tableau peuvent être utilisés.

Description	ID	Etendue de la livraison
Adaptateur du système à changement rapide de mors		
BSWS-AR 50	0300091	2
Base du système à changement rapide de mors		
BSWS-BR 50	1555889	1
Système de magasin		
BSWS-SR 50	1555948	1
Kit de montage pour détecteur inductif		
AS-IN40-BSWS-SR 50/64	1561455	1
Détecteurs de proximité inductifs		
IN 40-S-M12	0301574	
IN 40-S-M8	0301474	
INK 40-S	0301555	
Détecteur inductif avec sortie e câble latérale		
IN 40-S-M12-SA	0301577	
INK 40-S-SA	0301565	

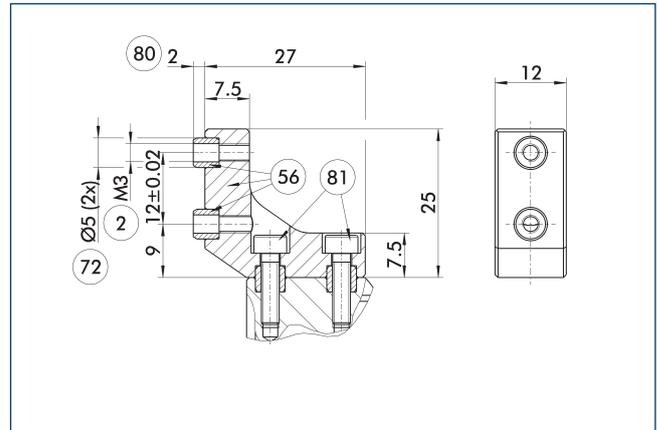
① Seuls les systèmes indiqués dans le tableau peuvent être utilisés.

## Champs d'utilisation

Gammes	Taille	Variante	Capacité d'adaptation
PZN-plus	50	-1 (6 bar)	■ ■ ■ ■
PZN-plus	50	-1-AS/1-IS (6 bar)	■ ■ ■ ■
PZN-plus	50	-2 (6 bar)	■ ■ ■ ■
PZN-plus	50	-2-AS/2-IS (6 bar)	■ ■ □ □
PZN-plus	50	-...-KVZ (6 bar)	■ ■ □ □
Légende			
■ ■ ■ ■	Peut être combiné sans aucune restriction		
■ ■ □ □	Utiliser avec restrictions (voir les limites de charge)		
□ □ □ □	ne peut pas être combiné		

Les limites de chargement pour décrire les limites d'application sont disponibles dans le chapitre du catalogue des accessoires correspondants.

## Mors intermédiaires ZBA-L-plus 50



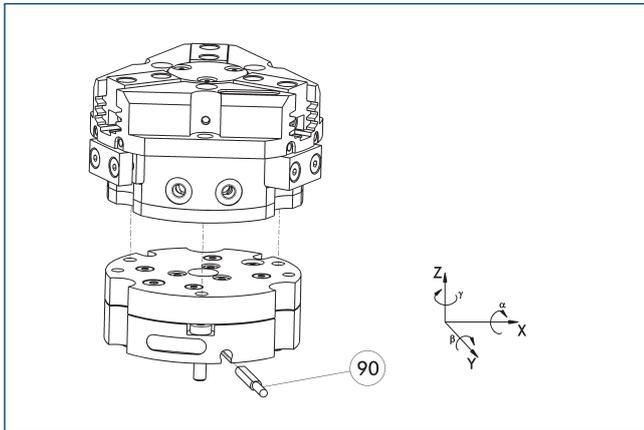
- ② Fixation des doigts      ⑧⑩ Dépassement des douilles de centrage  
 ⑤⑥ Inclus dans la livraison      ⑧① Non inclus dans la livraison  
 ⑦② Ajustement pour douilles de centrage

Les mors intermédiaires optionnels ZBA-L-plus permettent de tourner de 90° le schéma de raccordement vissé des mors intermédiaires. Cela simplifie la conception et la production des mors rapportés (particulièrement pour les versions longues) car aucun trou de passage profond n'est nécessaire.

Description	ID	Matière	Interface de doigt	Etendue de la livraison
Mors intermédiaire				
ZBA-L-plus 50	0311712	Aluminium	PGN-plus 50	1



## Compliance TCU

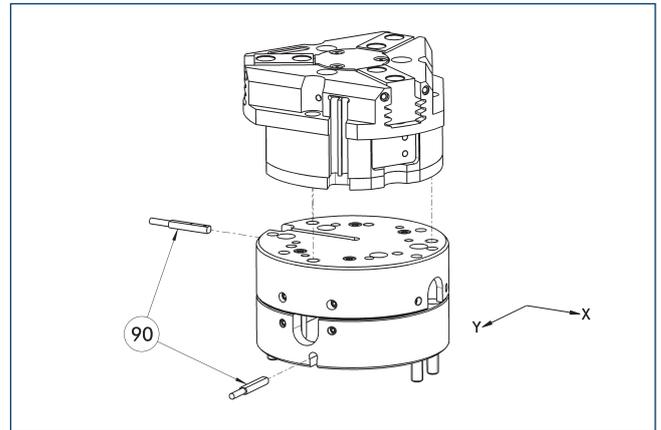


### 90 Détection du verrouillage

Les pinces peuvent être assemblées directement sans plaque interface. Le compliance et la pince sont avec un schéma de fixation identique. Par conséquent, la compliance peut être assemblée ultérieurement. Ne pas oublier de prendre en considération la hauteur supplémentaire de la compliance. Pour plus de détails, se reporter à notre catalogue « Accessoires du robot ».

Description	ID	Verrouillage	Flexion
Compliance			
TCU-Z-050-3-0V	0324749	Non	$\pm 1^\circ / \pm 1^\circ / \pm 1,5^\circ$

## Compliance AGE-F

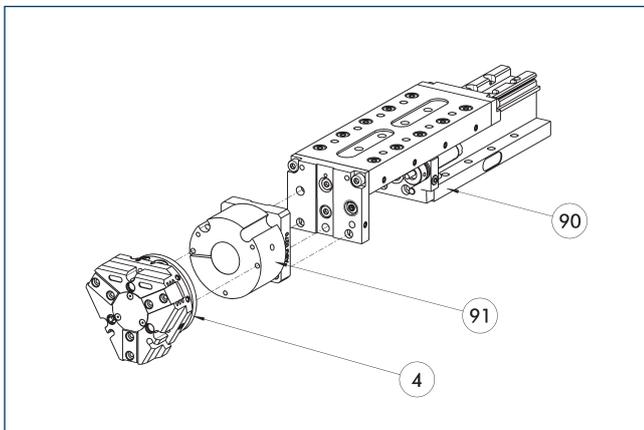


### 90 Détection

Les pinces peuvent être assemblées directement sans plaque interface. Pour plus de détails, voir le catalogue Pinces de préhension ou Accessoires de robot.

Description	ID	Chemin de compensation XY [mm]	Force de rappel [N]	Souvent combiné
Compliance				
AGE-F-XY-040-1	0324920	$\pm 2$	3	
AGE-F-XY-040-2	0324921	$\pm 2$	4	
AGE-F-XY-040-3	0324922	$\pm 2$	4,5	●

## Assemblage automatisé modulaire



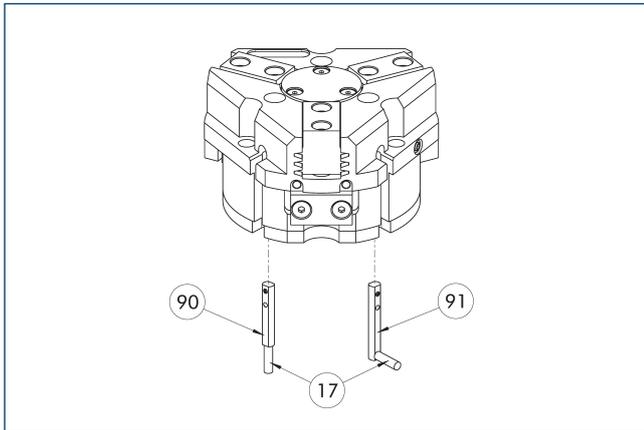
### 4 Pinces de préhension

### 91 Plaque interface ASG

### 90 Module linéaire CLM/KLM/LM/ELP/ELM/ELS/HLM

Les pinces et modules linéaires peuvent être combinés à l'aide de plaques d'adaptation standard du système d'assemblage modulaire. Pour plus d'informations, se reporter à notre catalogue « Assemblage modulaire automatisé ».

## Commutateur électromagnétique MMS



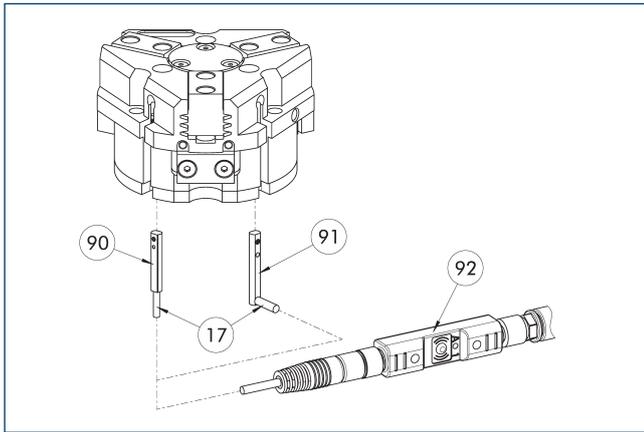
- ①⑦ Sortie de câble                      ①⑨① Détecteur MMS 22...-SA  
 ①⑨① Détecteur MMS 22...

Détecteur de position à monter dans la rainure en C

Description	ID	Souvent combiné
<b>Commutateur électromagnétique</b>		
MMS 22-S-M8-PNP	0301032	●
MMSK 22-S-PNP	0301034	
<b>Détecteurs magnétiques avec sortie de câble latérale</b>		
MMS 22-S-M8-PNP-SA	0301042	●
MMSK 22-S-PNP-SA	0301044	
<b>Câbles</b>		
KA BG08-L 3P-0300-PNP	0301622	●
KA BG08-L 3P-0500-PNP	0301623	
KA BW08-L 3P-0300-PNP	0301594	
KA BW08-L 3P-0500-PNP	0301502	
<b>Clip pour connecteur/prise</b>		
CLI-M8	0301463	
<b>Rallonge de câble</b>		
KV BW08-SG08 3P-0030-PNP	0301495	
KV BW08-SG08 3P-0100-PNP	0301496	
KV BW08-SG08 3P-0200-PNP	0301497	●
<b>Répartiteur pour détecteurs</b>		
V2-M8	0301775	●
V4-M8	0301746	
V8-M8	0301751	

- ① Deux détecteurs sont nécessaires par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection.

Détecteur magnétique programmable MMS 22-PI1



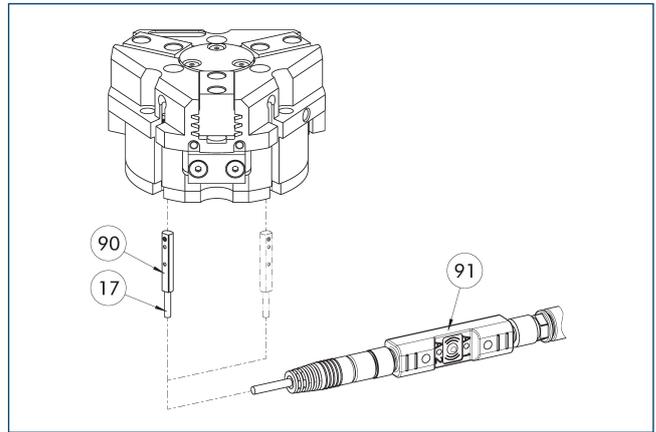
- ①⑦ Sortie de câble
- ①⑨ Détecteur MMS 22 PI1-...
- ①⑨ Détecteur MMS 22...-PI1-...-SA
- ①② Connecteur outil d'apprentissage ST

Détection de position avec une position programmable par détecteur et électronique intégrée dans le détecteur. Peut être programmée au moyen d'un outil d'apprentissage magnétique MT (inclus dans l'étendue de livraison, ID 0301030) ou d'un outil d'apprentissage par prise ST (en option). Détecteur de position à monter dans la rainure en C Si l'outil d'apprentissage par prise ST figure dans le tableau, l'apprentissage est possible uniquement avec l'outil d'apprentissage ST.

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur magnétique programmable		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP	0301160	●
MMSK 22-PI1-S-PNP	0301162	
Détecteur magnétique programmable avec sortie de câble latérale		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-SA	0301166	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-SA	0301168	
Détecteur magnétique programmable avec corps en acier inoxydable		
MMS 22-PI1-S-M8-PNP-HD	0301110	●
MMSK 22-PI1-S-PNP-HD	0301112	
Prise d'outil d'apprentissage		
ST-MMS 22-PI1-PNP	0301025	

① Deux détecteurs sont nécessaires par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection.

Détecteur magnétique programmable MMS 22-PI2



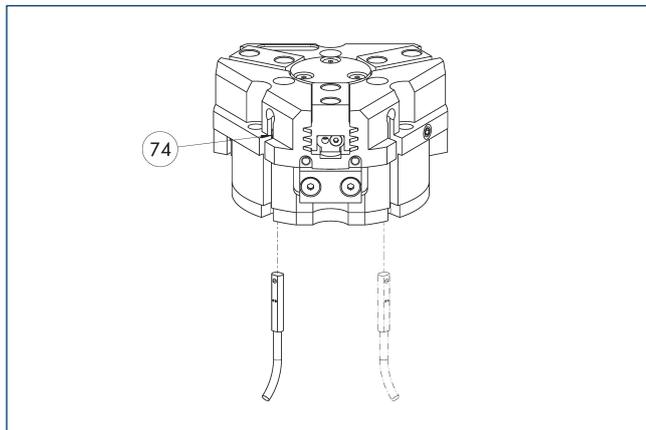
- ①⑦ Sortie de câble
- ①⑨ Détecteur MMS 22...-PI2-...
- ①⑨ Connecteur outil d'apprentissage ST

Détection de deux positions programmables par détecteur et électronique intégrée dans le détecteur. Peut être programmée au moyen d'un outil d'apprentissage magnétique MT (inclus dans l'étendue de livraison, ID 0301030) ou d'un outil d'apprentissage connectable ST (en option). Détecteur de position à monter dans la rainure en C Si l'outil d'apprentissage connectable ST figure dans le tableau, l'apprentissage est possible uniquement avec l'outil d'apprentissage ST.

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur magnétique programmable		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP	0301180	●
MMSK 22-PI2-S-PNP	0301182	
Détecteur magnétique programmable avec sortie de câble latérale		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-SA	0301186	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-SA	0301188	
Détecteur magnétique programmable avec corps en acier inoxydable		
MMS 22-PI2-S-M8-PNP-HD	0301130	●
MMSK 22-PI2-S-PNP-HD	0301132	
Prise d'outil d'apprentissage		
ST-MMS 22-PI2-PNP	0301026	

① Un détecteur est nécessaire par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection

## Détecteur magnétique programmable MMS-P



### 74 Butée pour détecteur

Détection de position avec deux positions programmables par détecteur.  
Détecteur de position à monter à monter dans la rainure en C

Description	ID	Souvent combiné
Commutateur magnétique programmable		
MMSK-P 22-S-PNP	0301371	
MMS-P 22-S-M8-PNP	0301370	●
Câbles		
KA GLN0804-LK-00500-A	0307767	●
KA GLN0804-LK-01000-A	0307768	
KA WLN0804-LK-00500-A	0307765	
KA WLN0804-LK-01000-A	0307766	
Clip pour connecteur/prise		
CLI-M8	0301463	
Répartiteur pour détecteurs		
V2-M8-4P-2XM8-3P	0301380	

① Un détecteur est nécessaire par unité pour la détection de deux positions. Des rallonges et répartiteurs sont disponibles en option. D'autres versions du détecteur, et de plus amples informations et caractéristiques techniques sont disponibles dans le catalogue au chapitre systèmes de détection





**SCHUNK GmbH & Co. KG**  
**Spann- und Greiftechnik**

Bahnhofstr. 106 - 134  
D-74348 Lauffen/Neckar  
Tel. +49-7133-103-0  
Fax +49-7133-103-2399  
info@de.schunk.com  
schunk.com

Folgen Sie uns | *Follow us*

