



Pressarmaturen für Hydraulikschläuche

Stahl-Pressarmaturen für 1 SN-/2 SN-/2 SC-/4 SP-/1 TE-/2 TE-/3 TE-/1 KU-Schläuche






















DN 6 bis DN 10

Kurzzeichen und Abbildung	Beschreibung (Stahl verzinkt)	DN 6			DN 8			DN 10			
DKM	Dichtkopf mit Überwurfmutter passend auf 60°-Stutzen DIN 7631	Gewinde „G“ Typ gerade Typ 45° Typ 90°									
DKL	Universal-Dichtkopf mit Überwurf. passend auf 60°-Stutzen, DIN 7631 und 24°-Stutzen, ISO 8434-1, leichte Baureihe	RA-Ø / Baureihe Gewinde „G“ Typ gerade Typ 45° Typ 90°	6 L M 12 x 1,5 1.041-3-4A 1.049-3-4A	8 L M 14 x 1,5 1.041-4A 1.049-4A	10 L M 16 x 1,5 1.041-5-4A 1.045-4-5A	8 L M 14 x 1,5 1.041-4-5A 1.045-4-5A	10 L M 16 x 1,5 1.041-5A 1.049-5A	12 L M 18 x 1,5 1.041-6-5A	10 L M 16 x 1,5 1.041-5-6A	12 L M 18 x 1,5 1.041-6A 1.045-6A 1.049-6A	
DKO-L	Dichtkopf mit Überwurfmutter und O-Ring passend auf 24°-Stutzen ISO 8434-1, leichte Baureihe	RA-Ø / Baureihe Gewinde „G“ Typ gerade Typ 45° Typ 90°	6 L M 12 x 1,5 1.051-3-4A 1.055-3-4A 1.059-3-4A	8 L M 14 x 1,5 1.051-4A 1.055-4A 1.059-4A	10 L M 16 x 1,5 1.051-5-4A 1.055-4-5A	8 L M 14 x 1,5 1.051-4-5A 1.055-4-5A	10 L M 16 x 1,5 1.051-5A 1.055-5A 1.059-5A	12 L M 18 x 1,5 1.051-6-5A 1.055-6-5A 1.059-6-5A	10 L M 16 x 1,5 1.051-5-6A 1.055-5-6A 1.059-5-6A	12 L M 18 x 1,5 1.051-6A 1.055-6A 1.059-6A	15 L M 22 x 1,5 1.051-8-6A
DKO-S	Dichtkopf mit Überwurfmutter und O-Ring passend auf 24°-Stutzen ISO 8434-1, schwere Baureihe	RA-Ø / Baureihe Gewinde „G“ Typ gerade Typ 45° Typ 90°	6 S M 14 x 1,5 1.081-2-4A 1.089-2-4A	8 S M 16 x 1,5 1.081-3-4A 1.089-3-4A	10 S M 18 x 1,5 1.081-4A 1.089-4A	10 S M 18 x 1,5 1.081-4-5A 1.085-4-5A 1.089-4-5A	12 S M 20 x 1,5 1.081-5A 1.085-5A 1.089-5A		12 S M 20 x 1,5 1.081-5-6A 1.085-5-6A 1.089-5-6A	14 S M 22 x 1,5 1.081-6A 1.085-6A 1.089-6A	
DKF	Dichtkopf mit Überwurfmutter passend auf 24°-Stutzen franz. Ø-GAZ	RA-Ø Gewinde „G“ Typ gerade									
RN	Ringstutzen für Hohl-schrauben metrisch	Ø der Bohrung Typ gerade	Ø 10 1.090-10-4A	Ø 12 1.090-12-4A		Ø 12 1.090-12-5A	Ø 14 1.090-14-5A	Ø 16 1.090-16-5A	Ø 14 1.090-14-6A	Ø 16 1.090-16-6A	Ø 18 1.090-18-6A
RSL	Rohrstutzen für Schneidringverbindung leichte Baureihe	RA-Ø / Baureihe Typ gerade Typ 45° Typ 90°	6 L 1.103-3-4A 1.105-3-4A 1.109-3-4A	8 L 1.103-4A 1.105-4A 1.109-4A		8 L 1.103-4-5A	10 L 1.103-5A 1.105-5A 1.109-5A		10 L 1.103-5-6A 1.105-5-6A 1.109-5-6A	12 L 1.103-6A 1.105-6A 1.109-6A	
RSS	Rohrstutzen für Schneidringverbindung schwere Baureihe	RA-Ø / Baureihe Typ gerade Typ 45° Typ 90°	8 S 1.123-3-4A 1.125-3-4A 1.129-3-4A	10 S 1.123-4A 1.125-4A 1.129-4A	12 S 1.123-5-4A	12 S 1.123-5A 1.129-5A		12 S 1.123-5-6A 1.125-5-6A 1.129-5-6A	14 S 1.123-6A 1.125-6A 1.129-6A		
CEL	Außengewinde 24° für Schneidringverbindung ISO 8434-1, leichte Bau.	RA-Ø / Baureihe Gewinde „G“ Typ gerade	6 L M 12 x 1,5 1.170-3-4A	8 L M 14 x 1,5 1.170-4A	10 L M 16 x 1,5 1.170-5-4A	10 L M 16 x 1,5 1.170-5A	12 L M 18 x 1,5 1.170-6-5A		10 L M 16 x 1,5 1.170-5-6A	12 L M 18 x 1,5 1.170-6A	15 L M 22 x 1,5 1.170-8-6A
CES	Außengewinde 24° für Schneidringverbindung ISO 8434-1, schw. Bau.	RA-Ø / Baureihe Gewinde „G“ Typ gerade	8 S M 16 x 1,5 1.180-3-4A	10 S M 18 x 1,5 1.180-4A		10 S M 18 x 1,5 1.180-4-5A	12 S M 20 x 1,5 1.180-5A		12 S M 20 x 1,5 1.180-5-6A	14 S M 22 x 1,5 1.180-6A	
CEF	Außengewinde 24° für Schneidringverbindung französisch Ø-GAZ	RA-Ø Gewinde „G“ Typ gerade							13,25 M 20 x 1,5 1.190-6A		
DKR	BSP-Dichtkopf 60° mit Überwurfmutter (G-Gewinde) ab DN 31 zusätzlich mit O-Ring	Gewinde „G“ Typ gerade Typ 45° Typ 90°	G 1/8“ 1.203-2-4A 1.233-2-4A 1.243-2-4A	G 1/4“ 1.203-4A 1.233-4A 1.243-4A		G 1/4“ 1.203-4-5A 1.233-4-5A 1.243-4-5A	G 3/8“ 1.203-6-5A 1.233-6-5A 1.243-6-5A		G 3/8“ 1.203-6A 1.233-6A 1.243-6A	G 1/2“ 1.203-8-6A 1.233-8-6A 1.243-8-6A	
DFR	BSP-Gewinde flachdichtend mit Überwurfmutter (G-Gewinde)	Gewinde „G“ Typ gerade							G 3/8“ 1.252-6A	G 1/2“ 1.252-8-6A	
AGR	BSP-Außengewinde 60° (G-Gewinde)	Gewinde „G“ Typ gerade	G 1/8“ 1.260-2-4A	G 1/4“ 1.260-4A		G 1/4“ 1.260-4-5A	G 3/8“ 1.260-6-5A		G 3/8“ 1.260-6A	G 1/2“ 1.260-8-6A	
AGN	NPTF-Außengewinde konisch dichtend	Gewinde „G“ Typ gerade	NPTF 1/8“ 1.300-2-4A	NPTF 1/4“ 1.300-4A	NPTF 3/8“ 1.300-6-4A	NPTF 1/4“ 1.300-4-5A	NPTF 3/8“ 1.300-6-5A		NPTF 1/4“ 1.300-4-6A	NPTF 3/8“ 1.300-6A	NPTF 1/2“ 1.300-8-6A
DKJ	JIC-Dichtkopf 74° mit Überwurfmutter (UNF-Gewinde)	Gewinde „G“ Typ gerade Typ 45° Typ 90° Gewinde „G“ Typ gerade	UNF 7/16-20 1.313-4A 1.343-4A 1.353-4A	UNF 1/2-20 1.313-5-4A 1.343-5-4A 1.353-5-4A	UNF 9/16-18 1.313-6-4A 1.343-6-4A 1.353-6-4A	UNF 1/2-20 1.313-5A 1.343-5A 1.353-5A	UNF 9/16-18 1.313-6-5A 1.343-6-5A 1.353-6-5A		UNF 1/2-20 1.313-5-6A 1.343-5-6A 1.353-5-6A	UNF 9/16-18 1.313-6A 1.343-6A 1.353-6A	UNF 3/4-16 1.313-8-6A 1.343-8-6A 1.353-8-6A
DKJAP	Dichtkopf mit Innenkegel und Überwurfmutter Für japanische Industrie- und Baumaschinen	Gewinde „G“ Typ gerade Typ 45° Typ 90°	M 14 x 1,5 1.097-4A			M 16 x 1,5 1.097-5A			M 18 x 1,5 1.097-6A		
AGJ	JIC-Außengewinde 74° Dichtkegel (UNF/UN-Gewinde)	Gewinde „G“ Typ gerade	UNF 7/16-20 1.370-4A	UNF 1/2-20 1.370-5-4A	UNF 9/16-18 1.370-6-4A	UNF 9/16-18 1.370-6-5A			UNF 1/2-20 1.370-5-6A	UNF 9/16-18 1.370-6A	UNF 3/4-16 1.370-8-6A
ORFS	UNF/UN-Gewinde flachdichtend mit Überwurfmutter	Gewinde „G“ Typ gerade Typ 45° Typ 90°	UNF 9/16-18 1.315-4A 1.345-4A 1.355-4A	UN 11/16-16 1.315-6-4A 1.345-6-4A 1.355-6-4A		UN 11/16-16 1.315-6-5A 1.345-6-5A 1.355-6-5A			UN 11/16-16 1.315-6A 1.345-6A 1.355-6A	UN 13/16-16 1.315-8-6A 1.345-8-6A 1.355-8-6A	
SFL	SAE-Flansch, Standard-Baureihe	Größe Flansch-Ø „C“ Typ gerade Typ 45° Typ 90° Größe Flansch-Ø „C“ Typ gerade Typ 45° Typ 90°									
SFS	SAE-Flansch, Hochdruck-Baureihe 6000 PSI	Größe Flansch-Ø „C“ Typ gerade Typ 45° Typ 90° Größe Flansch-Ø „C“ Typ gerade Typ 45° Typ 90°									

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.



Pressarmaturen für Hydraulikschläuche

Stahl-Pressarmaturen für 1 SN-/2 SN-/2 SC-/4 SP-/1 TE-/2 TE-/3 TE-/1 KU-Schläuche		DN 12 bis DN 51									
Kurzzeichen und Abbildung	Beschreibung (Stahl verzinkt)	DN 12		DN 16		DN 19		DN 25	DN 31	DN 38	DN 51
 DKM	Dichtkopf mit Überwurfmutter passend auf 60°-Stutzen DIN 7631				M 30 x 1,5 1.011-12-10A	M 30 x 1,5 1.011-12A		M 38 x 1,5 1.011-16A 1.015-16A 1.019-16A	M 45 x 1,5 1.011-20A	M 52 x 1,5 1.011-24A	M 65 x 2 1.011-32A
 DKL	Universal-Dichtkopf mit Überwurfm. passend auf 60°-Stutzen, DIN 7631 und 24°-Stutzen, ISO 8434-1, leichte Baureihe	15 L M 22 x 1,5 1.041-8A 1.045-8A 1.049-8A			18 L M 26 x 1,5 1.041-10A 1.045-10A 1.049-10A	18 L M 26 x 1,5 1.045-10-12A 1.049-10-12A					
 DKO-L	Dichtkopf mit Überwurfmutter und O-Ring passend auf 24°-Stutzen ISO 8434-1, leichte Baureihe	12 L M 18 x 1,5 1.051-6-8A	15 L M 22 x 1,5 1.051-8A 1.055-8A 1.059-8A	15 L M 22 x 1,5 1.051-8-10A 1.055-8-10A 1.059-8-10A	18 L M 26 x 1,5 1.051-10A 1.055-10A 1.059-10A	18 L M 26 x 1,5 1.051-10-12A 1.055-10-12A 1.059-10-12A	22 L M 30 x 2 1.051-12A 1.055-12A 1.059-12A	28 L M 36 x 2 1.051-16A 1.055-16A 1.059-16A	35 L M 45 x 2 1.051-20A 1.055-20A 1.059-20A	42 L M 52 x 2 1.051-24A 1.055-24A 1.059-24A	
 DKO-S	Dichtkopf mit Überwurfmutter und O-Ring passend auf 24°-Stutzen ISO 8434-1, schwere Baureihe	16 S M 24 x 1,5 1.081-8A 1.085-8A 1.089-8A		16 S M 24 x 1,5 1.081-8-10A 1.085-8-10A 1.089-8-10A	20 S M 30 x 2 1.081-10A 1.085-10A 1.089-10A	20 S M 30 x 2 1.081-10-12A 1.085-10-12A 1.089-10-12A	25 S M 36 x 2 1.081-12A 1.085-12A 1.089-12A	30 S M 42 x 2 1.081-16A 1.085-16A 1.089-16A	38 S M 52 x 2 1.081-20A 1.085-20A 1.089-20A		
 DKF	Dichtkopf mit Überwurfmutter passend auf 24°-Stutzen franz. Ø-GAZ	16,75 M 24 x 1,5 1.141-8A		21,25 M 30 x 1,5 1.141-10A		26,75 M 36 x 1,5 1.141-12A		33,50 M 45 x 1,5 1.141-16A			
 RN	Ringstutzen für Hohl-schrauben metrisch	Ø 18 1.090-18-8A		Ø 22 1.090-22-10A		Ø 26 1.090-26-12A					
 RSL	Rohrstutzen für Schneid-ringverbindung leichte Baureihe	15 L 1.103-8A 1.105-8A 1.109-8A		18 L 1.103-10A 1.105-10A 1.109-10A		22 L 1.103-12A 1.105-12A 1.109-12A		28 L 1.103-16A 1.105-16A 1.109-16A	35 L 1.103-20A	42 L 1.103-24A	
 RSS	Rohrstutzen für Schneid-ringverbindung schwere Baureihe	16 S 1.123-8A 1.125-8A 1.129-8A		20 S 1.123-10A 1.125-10A 1.129-10A		25 S 1.123-12A 1.125-12A 1.129-12A		30 S 1.123-16A 1.129-16A	38 S 1.123-20A		
 CEL	Außengewinde 24° für Schneidringverbindung ISO 8434-1, leichte Bau.	15 L M 22 x 1,5 1.170-8A		18 L M 26 x 1,5 1.170-10A		22 L M 30 x 2 1.170-12A		28 L M 36 x 2 1.170-16A	35 L M 45 x 2 1.170-20A	42 L M 52 x 2 1.170-24A	
 CES	Außengewinde 24° für Schneidringverbindung ISO 8434-1, schw. Bau.	16 S M 24 x 1,5 1.180-8A		20 S M 30 x 2 1.180-10A		25 S M 36 x 2 1.180-12A		30 S M 42 x 2 1.180-16A	38 S M 52 x 2 1.180-20A		
 CEF	Außengewinde 24° für Schneidringverbindung französisch Ø-GAZ	16,75 M 24 x 1,5 1.190-8A		21,25 M 30 x 1,5 1.190-10A		26,75 M 36 x 1,5 1.190-12A		33,50 M 45 x 1,5 1.190-16A			
 DKR	BSP-Dichtkopf 60° mit Überwurfmutter (G-Gewinde) auf DIN 31 zusätzlich mit O-Ring	G 1/2" 1.203-8A 1.233-8A 1.243-8A		G 5/8" 1.203-10A 1.233-10A 1.243-10A	G 3/4" 1.203-12-10A 1.243-12-10A	G 3/4" 1.203-12A 1.233-12A 1.243-12A	G 1" 1.203-16-12A	G 1" 1.203-16A 1.233-16A 1.243-16A	G 1 1/4" 1.203-20A 1.233-20A 1.243-20A	G 1 1/2" 1.203-24A 1.233-24A 1.243-24A	G 2" 1.203-32A 1.233-32A 1.243-32A
 DFR	BSP-Gewinde, flachdichtend, (G-Gewinde) mit Überwurfmutter	G 1/2" 1.252-8A				G 3/4" 1.252-12A		G 1" 1.252-16A	G 1 1/4" 1.252-20A		
 AGR	BSP-Außengewinde 60° (G-Gewinde)	G 1/2" 1.260-8A		G 5/8" 1.260-10A		G 1/2" 1.260-8-12A	G 3/4" 1.260-12A	G 1" 1.260-16A	G 1 1/4" 1.260-20A	G 1 1/2" 1.260-24A	G 2" 1.260-32A
 AGN	NPTF-Außengewinde konisch dichtend	NPTF 3/8" 1.300-6-8A 1/2" NPTF 1.300-8A	NPTF 3/4" 1.300-12-8A	NPTF 1/2" 1.300-8-10A	NPTF 3/4" 1.300-12-10A	NPTF 1/2" 1.300-8-12A	NPTF 3/4" 1.300-12A	NPTF 1" 1.300-16A	NPTF 1 1/4" 1.300-20A	NPTF 1 1/2" 1.300-24A	NPTF 2" 1.300-32A
 DKJ	JIC-Dichtkopf 74° mit Überwurfmutter (UNF/UN-Gewinde)	UNF 3/4-16 1.313-8A 1.343-8A 1.353-8A	UNF 7/8-14 1.313-10-8A 1.343-10-8A 1.353-10-8A	UNF 7/8-14 1.313-10A 1.343-10A 1.353-10A	UN 1 1/16-12 1.313-12-10A 1.343-12-10A 1.353-12-10A	UN 1 1/16-12 1.313-12A 1.343-12A 1.353-12A	UN 1 5/16-12 1.313-16-12A 1.343-16-12A 1.353-16-12A	UN 1 5/16-12 1.313-16A 1.343-16A 1.353-16A	UN 1 5/8-12 1.313-20A 1.343-20A 1.353-20A	UN 1 7/8-12 1.313-24A 1.343-24A 1.353-24A	UN 2 1/2-12 1.313-32A 1.343-32A 1.353-32A
 DKJAP	Dichtkopf mit Innenkegel und Überwurfmutter Für japanische Industrie- und Baumaschinen	M 22 x 1,5 1.097-8A		M 24 x 1,5 1.097-10A		M 30 x 1,5 1.097-12A		M 33 x 1,5 1.097-16A			
 AGJ	JIC-Außengewinde 74° Dichtkegel (UNF/UN-Gewinde)	UNF 3/4-16 1.370-8A	UNF 7/8-14 1.370-10-8A	UNF 7/8-14 1.370-10A	UN 1 1/16-12 1.370-12-10A	UN 1 1/16-12 1.370-12A	UN 1 5/16-12 1.370-16-12A	UN 1 5/16-12 1.370-16A	UN 1 5/8-12 1.370-20A	UN 1 7/8-12 1.370-24A	UN 2 1/2-12 1.370-32A
 ORFS	UNF/UN-Gewinde flachdichtend mit Überwurfmutter	UN 13/16-16 1.315-8A 1.345-8A 1.355-8A		UNS 1-14 1.315-10A 1.345-10A 1.355-10A		UN 1 3/16-12 1.315-12A 1.345-12A 1.355-12A		UN 1 7/16-12 1.315-16A 1.345-16A 1.355-16A			
 SFL	SAE-Flansch, Standard-Baureihe	1/2" 30,2 1.420-8A 1.450-8A 1.470-8A	3/4" 38,1 1.420-12-8A 1.450-12-8A 1.470-12-8A			3/4" 38,1 1.420-12A 1.450-12A 1.470-12A	1" 44,5 1.420-16-12A 1.450-16-12A 1.470-16-12A	1" 44,5 1.420-16A 1.450-16A 1.470-16A	1 1/4" 50,8 1.420-20A 1.450-20A 1.470-20A	1 1/2" 60,3 1.420-24A 1.450-24A 1.470-24A	2" 71,4 1.420-32A 1.450-32A 1.470-32A
 SFS	SAE-Flansch Hochdruck-Baureihe 6000 PSI	1/2" 31,7 1.421-8A 1.451-8A 1.471-8A		1/2" 31,7 1.421-8-10A 1.471-8-10A		3/4" 41,3 1.421-12A 1.451-12A 1.471-12A		1" 47,6 1.421-16A 1.451-16A 1.471-16A	1 1/4" 54,0 1.421-20A 1.451-20A 1.471-20A	1 1/2" 63,5 1.421-24A 1.451-24A 1.471-24A	2" 79,4 1.421-32A 1.451-32A 1.471-32A

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.



Pressarmaturen für Hydraulik- & Waschschläuche



Stahl-Pressfassung für 1 SN-/2 SN-/2 SC-/4 SP-/1 TE-/2 TE-/3 TE-/1 TF-/1 KU-Schläuche

DN 6 bis DN 51

Kurzzeichen und Abbildung	Beschreibung (Stahl verzinkt)		DN 6	DN 8	DN 10	DN 12	DN 16	DN 19	DN 25	DN 31	DN 38	DN 51
	Pressfassung für Schlauch 1 SN (EN 853), 2 SC (EN 857) (geschält)	Typ Da=Durchmesser L=Länge	110-04A 19,5 28,0	110-05A 20,0 28,6	110-06A 23,0 30,0	110-08A 26,7 32,0	110-10A 32,0 38,0	110-12A 35,8 41,7	110-16A 43,0 47,0	110-20A 50,5 59,0	110-24A 57,0 70,0	110-32A 70,0 72,0
	Pressfassung für Schlauch 2 SN (EN 853), 4 SP (EN 856) (geschält)	Typ Da=Durchmesser L=Länge	120-04A 22,0 30,0	120-05A 24,0 31,0	120-06A 26,0 33,0	120-08A 30,0 34,0	120-10A 33,0 39,0	120-12A 38,0 42,0	120-16A 46,0 54,0	120-20A 57,0 60,0	120-24A 65,0 70,0	120-32A 79,0 72,0
	Pressfassung für Schlauch 2 SN, 2 SN (EN 853), 2 SC (EN 857) (nicht geschält)	Typ Da=Durchmesser L=Länge	111-04A 23,0 30,5	111-05A 24,0 30,0	111-06A 26,0 31,1	111-08A 29,0 34,0	111-10A 33,0 37,0	111-12A 37,0 42,0	111-16A 46,0 50,7	111-20A 59,0 59,0	111-24A 67,0 64,8	111-32A 80,0 68,3
	Pressfassung für Schlauch 1 TE, 2 TE (EN 854), 1 KU (nicht geschält)	Typ Da=Durchmesser L=Länge	721-04A 18,0 30,5	721-05A 19,0 32,0	721-06A 22,0 33,0	721-08A 26,0 34,0	721-10A 29,0 36,0	721-12A 33,0 41,7	721-16A 41,0 49,7			
	Pressfassung für Schlauch 3 TE (EN 854) (nicht geschält)	Typ Da=Durchmesser L=Länge	731-04A 19,3 30,0	731-05A 21,0 32,0	731-06A 24,0 32,0	731-08A 28,4 34,0	731-10A 33,0 37,0	731-12A 37,0 43,0	731-16A 43,5 51,0	731-20A 50,0 59,0	120-24A 65,0 70,0	120-32A 79,0 72,0
	Pressfassung für Schlauch 1 TF	Typ Da=Durchmesser L=Länge	910-04A 15,0 28,0	910-05A 16,0 32,0	910-06A 19,0 32,0	910-08A 25,0 34,0	910-10A 30,0 35,7	910-12A 33,0 39,0	910-16A 42,0 47,0			

4

Pressarmaturen für 1 SN- und 2 SN-Waschschläuche

DN 6 bis DN 12

Kurzzeichen und Abbildung	Beschreibung (Stahl verzinkt)		DN 6	DN 8	DN 10	DN 12
Für Hochdruckwäscher Profi- und Hobbybedarf						
	Pressfassung für Waschschlauch 1 SN ..W, 2 SN ..W (Schlauch geschält)	Typ Typ Edelstahl Da=Durchmesser L=Länge	110-04 W 110-04 W ES 19,0 30,0	110-05 W 110-05 W ES 20,5 31,0	110-06 W 110-06 W ES 23,7 32,0	110-08 W 110-08 W ES 28,5 34,0
	Sonderpressfassung für Waschschlauch 1 SN ..W, 2 SN ..W für Typ 1.095-5LA11 (Schlauch geschält)	Typ Da=Durchmesser L=Länge		110-05 W-LA11 20,0 31,0		
	Überwurfmutter (Kärcher) mit Gummikappe Überwurfmutter (Wap) mit Gummikappe	Gewinde Typ Typ Edelstahl Sondergewinde alte Wap Geräte	M 22 x 1,5 1.096-6-4 1.096-6-4 ES	M 22 x 1,5 1.096-6-5 1.096-6-5 ES	M 22 x 1,5 1.096-6 1.096-6 ES	M 22 x 1,5* 1.096-8 ES
	Stecknippel für Waschgerätepistole mit Haltescheibe Stecknippel für Waschgerätepistole mit Lager als Haltescheibe Stecknippel für Waschgerätepistole mit Lager als Haltescheibe	Zapfen mit O-Ring Haltescheibe Typ Zapfen mit O-Ring Lager Typ Zapfen mit O-Ring Lager Typ	Ø 10 mm Ø 15,5 mm 1.095-4	Ø 10 mm Ø 15,5 mm 1.095-5		
	Gummknickschutz für Waschschläuche Farbe: schwarz	für Schlauch Ø Typ	GKS 6	GKS 8	GKS 10	
	Gummknickschutz für Waschschläuche Farbe: blau	für Schlauch Ø Typ	GKS 6 BLAU	GKS 8 BLAU	GKS 10 BLAU	GKS 12 BLAU

* Überwurfmutter aus Messing, ** Da= 27 mm



Hochdruckreiniger-Pistolen & -Lanzen auf Seite 482



Verbindungsrippel & Kuppelungen für Waschgeräte auf Seite 483



Heißwasser-Drehgelenke auf Seite 485



Konfektionierte Wasch- und Hydraulikschläuche auf Seite 481

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

