



**Allen-Bradley**

## **Terminaux opérateur PanelView standard**

**PV300 Micro, PV300, PV550,  
PV600, PV900, PV1000, PV1400**

**Manuel d'utilisation**

**Rockwell  
Automation**

## Informations importantes destinées à l'utilisateur

En raison de la diversité des utilisations des produits décrits dans le présent manuel, les personnes qui en sont responsables doivent s'assurer que toutes les mesures ont été prises pour que l'application et l'utilisation des produits soient conformes aux exigences de performance et de sécurité, ainsi qu'aux lois, règlements, codes et normes en vigueur.

Les illustrations, schémas et exemples de programmes contenus dans ce manuel sont présentés à titre indicatif seulement. En raison du nombre important de variables et d'impératifs associés à chaque installation, la société Allen-Bradley ne saurait être tenue pour responsable ni être redevable (y compris en matière de propriété intellectuelle) des suites d'utilisation réelle basée sur les exemples et schémas présentés dans ce manuel.

La publication SGI-1.1, *Safety Guidelines for the Application, Installation and Maintenance of Solid State Control* (disponible auprès de votre agence commerciale Allen-Bradley) décrit certaines différences importantes entre les équipements électroniques et les équipements électromécaniques, qui devront être prises en compte lors de l'application de ces produits, comme indiqué dans la présente publication.

Toute reproduction partielle ou totale du présent manuel sans l'autorisation écrite de la société Rockwell Automation est interdite.

Des remarques sont utilisées tout au long de ce manuel pour attirer votre attention sur les mesures de sécurité à prendre en compte :

---

### ATTENTION



actions ou situations risquant d'entraîner des blessures pouvant être mortelles, des dégâts matériels ou des pertes financières.

---

Les messages « Attention » vous aident à :

- identifier un danger ;
- éviter ce danger ;
- en discerner les conséquences.

---

### IMPORTANT

Informations importantes dans le cadre de l'utilisation du produit.

---

<b>Préface</b>	Objectifs . . . . .	1
	Contenu du manuel . . . . .	1
	Public intéressé . . . . .	2
	Conventions . . . . .	2
	Terminologie . . . . .	2
	Installation des terminaux PanelView . . . . .	2
	Conformité aux directives de l'Union européenne . . . . .	2
	Publications complémentaires . . . . .	2
	Support technique . . . . .	3
	Nouveautés . . . . .	4
<b>Présentation du terminal</b>	<b>Chapitre 1</b>	
	Objectifs du chapitre . . . . .	1-1
	Utilisations . . . . .	1-1
	Types de terminaux . . . . .	1-1
	Caractéristiques du terminal PanelView 300 Micro . . . . .	1-8
	Caractéristiques du terminal PanelView 300 . . . . .	1-10
	Caractéristiques du terminal PanelView 550 . . . . .	1-12
	Caractéristiques du terminal PanelView 600 . . . . .	1-18
	Caractéristiques du terminal PanelView 900/1000 . . . . .	1-24
	Caractéristiques du terminal PanelView 1400 . . . . .	1-28
	Applications . . . . .	1-32
	Mode Configuration . . . . .	1-34
	Messages du terminal . . . . .	1-34
	Impression . . . . .	1-34
	Liste d'alarmes . . . . .	1-35
	Accessoires . . . . .	1-36
	Pièces de rechange . . . . .	1-40
<b>Mise sous tension et réinitialisation du terminal</b>	<b>Chapitre 2</b>	
	Objectifs du chapitre . . . . .	2-1
	Conseils de câblage et de sécurité . . . . .	2-1
	Connexion de l'alimentation c.a. . . . .	2-2
	Connexion de l'alimentation c.c. . . . .	2-4
	Réinitialisation du terminal . . . . .	2-7
	Séquence de mise sous tension . . . . .	2-8
<b>Configuration du terminal</b>	<b>Chapitre 3</b>	
	Objectifs du chapitre . . . . .	3-1
	Configuration de l'application . . . . .	3-1
	Accès au mode Configuration . . . . .	3-2
	Sélection d'une langue . . . . .	3-3
	Utilisation d'une carte mémoire . . . . .	3-4
	Configuration de la communication . . . . .	3-5
	Configuration des présélections . . . . .	3-17
	Affichage des informations sur le terminal . . . . .	3-18
	Réglage des paramètres d'affichage . . . . .	3-19
	Réglage de l'heure et de la date . . . . .	3-28
	Configuration de l'imprimante . . . . .	3-29

**Utilisation d'une carte mémoire**

**Chapitre 4**

Objectifs du chapitre . . . . . 4-1  
 Cartes mémoire utilisables . . . . . 4-1  
 Utilisation de la fixation de carte mémoire . . . . . 4-2  
 Chargement d'une application depuis une carte mémoire . . . . . 4-4  
 Transfert d'une application sur une carte mémoire . . . . . 4-6  
 Stockage des fichiers de polices sur carte mémoire . . . . . 4-8  
 Retrait de la carte mémoire . . . . . 4-8

**Exécution des applications**

**Chapitre 5**

Objectifs du chapitre . . . . . 5-1  
 Informations concernant l'application . . . . . 5-1  
 Informations importantes relatives au fonctionnement du terminal  
 PanelView 300 Micro . . . . . 5-1  
 Protection des vues . . . . . 5-2  
 Fonctionnement des boutons-poussoirs . . . . . 5-2  
 Listes de contrôles . . . . . 5-3  
 Contrôles d'entrée ASCII . . . . . 5-9  
 Sélecteurs de vues . . . . . 5-14  
 Indicateurs listes . . . . . 5-16  
 Indicateurs multi-états . . . . . 5-16  
 Bargraphes . . . . . 5-16  
 Jauges analogiques . . . . . 5-16  
 Affichages numériques . . . . . 5-17  
 Affichages de messages . . . . . 5-17  
 Heure ou Date . . . . . 5-17  
 Impression . . . . . 5-18  
 Alarmes . . . . . 5-18

**Installation du terminal  
PV300 Micro**

**Chapitre 6**

Objectifs du chapitre . . . . . 6-1  
 Dispositions à prendre en environnement dangereux . . . . . 6-1  
 Armoires . . . . . 6-2  
 Outils nécessaires . . . . . 6-2  
 Dimensions de montage . . . . . 6-2  
 Dimensions de découpe . . . . . 6-3  
 Dégagements . . . . . 6-3  
 Installation du terminal dans un panneau . . . . . 6-4

**Installation du terminal PV300**

**Chapitre 7**

Objectifs du chapitre . . . . . 7-1  
 Emplacements dangereux . . . . . 7-1  
 Armoires . . . . . 7-2  
 Outils nécessaires . . . . . 7-2  
 Dimensions de montage . . . . . 7-3  
 Dimensions de découpe . . . . . 7-3  
 Dégagements . . . . . 7-4  
 Installation du terminal PV300 dans un panneau . . . . . 7-5

<b>Installation du terminal PV550</b>	<b>Chapitre 8</b>	
	Objectifs du chapitre . . . . .	8-1
	Dispositions à prendre en environnement dangereux. . . . .	8-1
	Armoires . . . . .	8-2
	Outils nécessaires . . . . .	8-2
	Dimensions de montage . . . . .	8-3
	Dégagements . . . . .	8-4
	Dimensions de découpe. . . . .	8-5
	Installation du terminal PV550 dans un panneau. . . . .	8-6
<b>Installation du terminal PV600</b>	<b>Chapitre 9</b>	
	Objectifs du chapitre . . . . .	9-1
	Dispositions à prendre en environnement dangereux. . . . .	9-1
	Armoires . . . . .	9-2
	Outils nécessaires . . . . .	9-2
	Dimensions de montage . . . . .	9-2
	Dimensions de découpe. . . . .	9-3
	Dégagements . . . . .	9-4
	Installation du terminal PV600 dans un panneau. . . . .	9-5
<b>Installation des terminaux PV900/ PV1000</b>	<b>Chapitre 10</b>	
	Objectifs du chapitre . . . . .	10-1
	Dispositions à prendre en environnement dangereux. . . . .	10-1
	Armoires . . . . .	10-2
	Outils nécessaires . . . . .	10-2
	Dimensions de montage . . . . .	10-3
	Dégagements . . . . .	10-5
	Dimensions de découpe. . . . .	10-6
	Installation du terminal PV900/PV1000 dans un panneau . . . . .	10-7
<b>Installation du terminal PV1400</b>	<b>Chapitre 11</b>	
	Objectifs du chapitre . . . . .	11-1
	Armoires . . . . .	11-1
	Outils nécessaires . . . . .	11-1
	Dimensions de montage . . . . .	11-2
	Dégagements . . . . .	11-3
	Dimensions de découpe. . . . .	11-4
	Installation du terminal PV1400 dans un panneau. . . . .	11-5
<b>Connexions du terminal</b>	<b>Chapitre 12</b>	
	Objectifs du chapitre . . . . .	12-1
	Conseils de câblage et de sécurité . . . . .	12-1
	Tableaux des câbles . . . . .	12-2
	Connexions du terminal RIO . . . . .	12-6
	Connexions du terminal DH+ . . . . .	12-10
	Connexions du terminal DH-485 . . . . .	12-13
	Connexions du terminal RS-232 (DH-485) . . . . .	12-20
	Connexions du terminal RS-232 (DF1). . . . .	12-24
	Connexions ControlNet. . . . .	12-28

Connexions du terminal DeviceNet .....	12-33
Connexions EtherNet/IP .....	12-36
Connexions du terminal PanelView 300 Micro .....	12-39
Connexion d'un ordinateur ou d'une imprimante .....	12-44

**Dépannage et entretien**

**Chapitre 13**

Objectifs du chapitre .....	13-1
Équipement nécessaire .....	13-1
Utilisation du tableau de dépannage .....	13-1
Indicateurs .....	13-4
Nettoyage de la fenêtre d'affichage .....	13-6
Remplacement du module horloge .....	13-6
Remplacement de la lampe de rétro-éclairage .....	13-7

**Spécifications**

**Annexe A**

**Messages du terminal et numéros  
d'auto-tests**

**Annexe B**

**Conformité aux directives de  
l'Union européenne**

**Annexe C**

**Glossaire**

**Index**

## Objectifs

Veillez lire ce chapitre pour vous familiariser avec le reste du manuel.

- contenu de ce manuel
- public intéressé
- conventions utilisées
- terminologie
- installation des terminaux PanelView
- conformité aux directives de l'Union européenne
- publications complémentaires
- support technique

## Contenu du manuel

Le tableau suivant décrit le contenu de chaque chapitre.

Chapitre	Titre	Objet
1	Présentation du terminal	Décrit les fonctionnalités des terminaux PanelView.
2	Mise sous tension et réinitialisation du terminal	Explique comment mettre sous tension et réinitialiser les terminaux PanelView.
3	Configuration du terminal	Explique comment configurer le terminal en utilisant le mode Configuration.
4	Utilisation d'une carte mémoire	Explique comment copier des applications depuis ou vers une carte mémoire.
5	Exécution des applications	Décrit les objets communs à la plupart des applications.
6	Installation du terminal PV300 Micro	Indique les procédures de montage d'un terminal PanelView 300 Micro dans une armoire ou sur un panneau.
7	Installation du terminal PV300	Indique les procédures de montage d'un terminal PanelView 300 dans une armoire ou sur un panneau.
8	Installation du terminal PV550	Indique les procédures de montage d'un terminal PV550 dans une armoire ou sur un panneau.
9	Installation du terminal PV600	Indique les procédures de montage d'un terminal PV600 dans une armoire ou sur un panneau.
10	Installation des terminaux PV900/PV1000	Indique les procédures de montage d'un terminal PV900/PV1000 dans une armoire ou sur un panneau.
11	Installation du terminal PV1400	Indique les procédures de montage d'un terminal PV1400 dans une armoire ou sur un panneau.
12	Connexions du terminal	Explique comment connecter les versions RIO, DH-485, DH+, RS-232, DF1, ControlNet, DeviceNet et EtherNet/IP des terminaux PanelView. Explique également comment connecter un ordinateur ou une imprimante à des terminaux PanelView dotés d'un port série RS-232.
13	Dépannage et entretien	Aide à identifier et corriger les problèmes courants de fonctionnement. Fournit également les procédures d'entretien de routine.

## Public intéressé

Aucune connaissance spéciale n'est nécessaire pour comprendre ce manuel ou pour faire fonctionner un terminal PanelView. Avant d'exécuter une application, vous devez connaître les fonctions de toutes les vues et de tous les objets des vues. Demandez ces informations au concepteur de l'application.

Les personnes chargées d'installer l'équipement doivent bien connaître les techniques standard d'installation sur panneau.

## Conventions

Ce manuel utilise les conventions suivantes :

- pour les terminaux PanelView spécifiques, « PanelView » est remplacé par l'abréviation « PV ». Par exemple : PV1000 fait référence à un terminal PanelView 1000.
- terminal PanelView fait référence à un terminal PanelView quelconque.

## Terminologie

Ce manuel contient certains termes qui peuvent vous être inconnus. Vous trouverez leur définition dans le glossaire fourni à la fin du manuel.

## Installation des terminaux PanelView

Chaque terminal est livré avec des instructions d'installation et une découpe de panneau. Veuillez suivre ces instructions pour installer le terminal PanelView dans une armoire ou sur un panneau.

## Conformité aux directives de l'Union européenne

Reportez-vous à l'annexe C pour obtenir des informations sur l'installation des terminaux PanelView dans des environnements industriels exigeant la conformité aux directives de l'Union européenne.

## Publications complémentaires

Pour plus d'informations, consultez l'aide en ligne de PanelBuilder32 ou reportez-vous aux publications ci-dessous.

Publication	Description
2711-GR003	Guide pratique de PanelBuilder32
2711-QS003	Guide de mise en route de PanelBuilder32
2711-TD006	WinPFT File Transfer Utility (Utilitaire de transfert de fichiers WinPFT)
2711-6.3FR	Communication PROFIBUS DP pour les terminaux PanelView
2711-6.9FR	Communication Modbus pour terminaux PanelView
1770-4.1FR	Directives de câblage et de mise à la terre pour automatisation industrielle
1770-6.2.2FR	Câble pour Data Highway / Data Highway Plus / Data Highway-485 - Manuel d'installation

Pour des informations relatives à votre automate, consultez le manuel correspondant.

## Support technique

Pour toute question concernant les terminaux PanelView ou le logiciel PanelBuilder32, veuillez d'abord consulter les manuels ou l'aide en ligne fournis sur le CD-ROM d'installation de PanelBuilder32. Ces publications sont également accessibles depuis le site Web [www.ab.com](http://www.ab.com), dans la section Automation Bookstore ou Manuals Online.

Si vous n'y trouvez pas la réponse, contactez le support technique de Rockwell Automation :

Rockwell Automation  
Technical Support  
6680 Beta Drive  
Mayfield Village, Ohio 44143

Pour les Etats-Unis ou le Canada, appelez le (440) 646-7800, le (440) 646-5800 (USA) ou envoyez une télécopie au (440) 646-5801 entre 8h et 20h (HNE), du lundi au vendredi. En dehors de ces pays, contactez le bureau local de Rockwell Automation.

### **Questions fréquemment posées**

Pour vous procurer les documents répondant aux questions fréquemment posées, consultez le site Web à l'adresse suivante :

- [www.ab.com](http://www.ab.com), puis sélectionnez Support, Knowledgebase.

### **Mises à jour du logiciel et du firmware**

Pour recevoir des mises à jour logicielles (numéro de série du logiciel nécessaire) et firmware pour votre terminal PanelView :

- recherchez la mise à jour sur le CD d'installation de PanelBuilder32.
- contactez Rockwell Software au (440)-646-7700 (USA) ou envoyez une télécopie au (440)-646-7701
- allez à l'adresse [www.software.rockwell.com](http://www.software.rockwell.com)

## Nouveautés

Les communications Ethernet sont désormais prises en charge par les terminaux PanelView suivants :

- PanelView 550 ;
- PanelView 600 ;
- PanelView 900 (à l'exception des versions monochromes) ;
- PanelView 1000 ;
- PanelView 1400.

Tous ces terminaux sont disponibles avec un connecteur EtherNet/IP et un port RS-232 pour l'impression et/ou le transfert de fichiers.

## Présentation du terminal

### Objectifs du chapitre

Ce chapitre présente les terminaux opérateur PanelView :

- utilisations ;
- types de terminaux et caractéristiques ;
- applications ;
- mode Configuration ;
- messages du terminal ;
- impression ;
- accessoires et pièces de rechange.

### Utilisations

Les terminaux opérateur PanelView peuvent être utilisés pour une large variété d'applications de commande et de surveillance de machines.

#### ATTENTION



N'utilisez pas le terminal PanelView pour des commandes d'arrêt d'urgence ou d'autres commandes mettant en jeu la sécurité du personnel ou de l'équipement. Utilisez d'autres appareils câblés d'interface opérateur ne reposant pas sur l'électronique. Consultez la page intérieure de la couverture de ce manuel pour obtenir des instructions plus détaillées.

### Types de terminaux

Il existe différents types de terminaux PanelView. Les différences entre ces terminaux sont les suivantes :

- type et taille de l'afficheur (monochrome, en niveaux de gris ou couleur) ;
- entrée opérateur (écran tactile ou à clavier) ;
- port de communication (DH-485, RS-232, RIO, DH+, ControlNet, DeviceNet, Ethernet, DF1) ;
- prise en charge du port imprimante RS-232.

De plus, certains terminaux sont disponibles avec :

- une alimentation c.a. ou c.c. (les versions c.c. sont désignées par le suffixe L1 à la fin du numéro de référence, comme 2711-B5A1L1, -T9C1L1) ;
- un boîtier en acier inoxydable pour terminaux PanelView 550 à clavier ou à clavier et écran tactile combinés.

Contactez un représentant Allen-Bradley pour connaître la disponibilité du produit.

## Terminaux couleur et en niveaux de gris

Les terminaux couleur prennent en charge une palette fixe de 16 couleurs EGA standard. Les terminaux électroluminescents (niveaux de gris) utilisent une palette fixe de 4 couleurs (tons de jaune). Toutes les couleurs sont définies lors du développement de l'application. Elles ne peuvent pas être sélectionnées à partir du terminal.

## Terminaux PanelView 300 monochromes

Les terminaux PanelView 300 n'existent qu'avec une alimentation de 24 V c.c.

Entrée opérateur	Port de communication				Port imprimante RS-232	Référence
	DH-485	RS-232 (DH-485)	DeviceNet	RS-232 (DF1)		
Clavier	x					2711-K3A2L1
		x				2711-K3A5L1
			x		x	2711-K3A10L1
				x		2711-K3A17L1

## Terminaux PanelView 300 Micro monochromes

Les terminaux PanelView 300 Micro n'existent qu'avec une alimentation de 24 V c.c. et ne disposent pas d'un port d'imprimante. Le terminal PV300 Micro comprend un seul port de communication RS-232 qui prend en charge les protocoles de communication DF1 ou DH485 comme indiqué dans le tableau ci-dessous.

Entrée opérateur	Port de communication		Référence
	DH-485	DF1	
Clavier	x		2711-M3A19L1
		x	2711-M3A18L1

## Terminaux PanelView 550 monochromes

Le terminal PanelView 550 à écran tactile n'existe qu'avec une alimentation de 24 V c.c. (désignée par L1 dans la référence).

Entrée opérateur	Port de communication								Port imprimante RS-232	Référence <sup>1</sup>
	RIO	DH-485	RS-232 (DH-485)	DH+	DeviceNet	ControlNet	RS-232 (DF1)	Ethernet		
Ecran tactile et clavier	x								x	2711-B5A1
		x								2711-B5A2
		x							x	2711-B5A3
			x							2711-B5A5
				x					x	2711-B5A8
			x						x	2711-B5A9
					x				x	2711-B5A10
						x			x	2711-B5A15
							x		x	2711-B5A16
Clavier								x	x	2711-B5A20
	x								x	2711-K5A1
		x								2711-K5A2
		x							x	2711-K5A3
			x							2711-K5A5
				x					x	2711-K5A8
			x						x	2711-K5A9
					x				x	2711-K5A10
						x			x	2711-K5A15
Ecran tactile (24 V c.c. seulement)								x	x	2711-K5A20
	x								x	2711-T5A1L1
		x								2711-T5A2L1
		x							x	2711-T5A3L1
			x							2711-T5A5L1
				x					x	2711-T5A8L1
			x						x	2711-T5A9L1
					x				x	2711-T5A10L1
						x			x	2711-T5A15L1
						x		x	2711-T5A16L1	
							x	x	2711-T5A20L1	

1 Pour une alimentation 24 V c.c., ajoutez L1 à la référence.  
 Pour un terminal en acier inoxydable, ajoutez L2 à la référence. Non disponible pour les terminaux à écran tactile.  
 Pour un terminal en acier inoxydable avec alimentation 24 V c.c., ajoutez L3 à la référence. Les terminaux à écran tactile n'existent pas en acier inoxydable.

## Terminaux PanelView 600 couleur

Entrée opérateur	Port de communication								Port imprimante RS-232	Référence <sup>1</sup>
	RIO	DH-485	RS-232 (DH-485)	DH+	DeviceNet	ControlNet	RS-232 (DF1)	Ethernet		
Ecran tactile et clavier	x								x	2711-B6C1
		x								2711-B6C2
		x							x	2711-B6C3
			x							2711-B6C5
				x					x	2711-B6C8
			x						x	2711-B6C9
					x				x	2711-B6C10
						x			x	2711-B6C15
							x		x	2711-B6C16
Clavier								x	x	2711-B6C20
	x								x	2711-K6C1
		x								2711-K6C2
		x							x	2711-K6C3
			x							2711-K6C5
				x					x	2711-K6C8
			x						x	2711-K6C9
					x				x	2711-K6C10
						x			x	2711-K6C15
Ecran tactile (24 V c.c. seulement)							x		x	2711-K6C16
								x	x	2711-K6C20
	x								x	2711-T6C1L1
		x								2711-T6C2L1
		x							x	2711-T6C3L1
			x							2711-T6C5L1
				x					x	2711-T6C8L1
			x						x	2711-T6C9L1
					x				x	2711-T6C10L1
Ecran tactile (24 V c.c. seulement)						x			x	2711-T6C15L1
							x		x	2711-T6C16L1
								x	x	2711-T6C20L1

1 Pour une alimentation 24 V c.c., ajoutez L1 à la référence.

## Terminaux PanelView 900 monochromes

Ces terminaux ne sont plus disponibles à l'achat.

Entrée opérateur	Port de communication							Port imprimante RS-232	Référence <sup>1</sup>
	RIO	DH-485	RS-232 (DH-485)	DH+	DeviceNet	ControlNet	RS-232 (DF1)		
Ecran tactile	x							x	2711-T9A1
		x							2711-T9A2
		x						x	2711-T9A3
			x						2711-T9A5
				x				x	2711-T9A8
			x					x	2711-T9A9
					x			x	2711-T9A10
						x		x	2711-T9A15
Clavier							x	x	2711-T9A16
	x							x	2711-K9A1
		x							2711-K9A2
		x						x	2711-K9A3
			x						2711-K9A5
				x				x	2711-K9A8
			x					x	2711-K9A9
					x			x	2711-K9A10
						x	x	2711-K9A15	
							x	x	2711-K9A16

<sup>1</sup> Pour une alimentation 24 V c.c., ajoutez L1 à la référence.

## Terminaux PanelView 900 couleur

Entrée opérateur	Port de communication								Port imprimante RS-232	Référence <sup>1</sup>
	RIO	DH-485	RS-232 (DH-485)	DH+	DeviceNet	ControlNet	RS-232 (DF1)	Ethernet		
Ecran tactile	x								x	2711-T9C1
		x							x	2711-T9C3
				x					x	2711-T9C8
			x						x	2711-T9C9
					x				x	2711-T9C10
						x			x	2711-T9C15
							x		x	2711-T9C16
Clavier								x	x	2711-T9C20
	x								x	2711-K9C1
		x							x	2711-K9C3
				x					x	2711-K9C8
			x						x	2711-K9C9
					x				x	2711-K9C10
						x			x	2711-K9C15
						x		x	2711-K9C16	
							x	x	2711-K9C20	

<sup>1</sup> Pour une alimentation 24 V c.c., ajoutez L1 à la référence.

## Terminaux PanelView 1000 couleur

Entrée opérateur	Port de communication								Port imprimante RS-232	Référence <sup>1</sup>
	RIO	DH-485	RS-232 (DH-485)	DH+	DeviceNet	ControlNet	RS-232 (DF1)	Ethernet		
Ecran tactile	x								x	2711-T10C1
		x							x	2711-T10C3
				x					x	2711-T10C8
			x						x	2711-T10C9
					x				x	2711-T10C10
						x			x	2711-T10C15
							x		x	2711-T10C16
Clavier								x	x	2711-T10C20
	x								x	2711-K10C1
		x							x	2711-K10C3
				x					x	2711-K10C8
			x						x	2711-K10C9
					x				x	2711-K10C10
						x			x	2711-K10C15
						x		x	2711-K10C16	
							x	x	2711-K10C20	

1 Pour une alimentation 24 V c.c., ajoutez L1 à la référence.

## Terminaux PanelView 1000 en niveaux de gris

Entrée opérateur	Port de communication								Port imprimante RS-232	Référence <sup>1</sup>
	RIO	DH-485	RS-232 (DH-485)	DH+	DeviceNet	ControlNet	RS-232 (DF1)	Ethernet		
Ecran tactile	x								x	2711-T10G1
		x							x	2711-T10G3
				x					x	2711-T10G8
			x						x	2711-T10G9
					x				x	2711-T10G10
						x			x	2711-T10G15
							x		x	2711-T10G16
Clavier								x	x	2711-T10G20
	x								x	2711-K10G1
		x							x	2711-K10G3
				x					x	2711-K10G8
			x						x	2711-K10G9
					x				x	2711-K10G10
						x			x	2711-K10G15
						x		x	2711-K10G16	
							x	x	2711-K10G20	

1 Pour une alimentation 24 V c.c., ajoutez L1 à la référence.

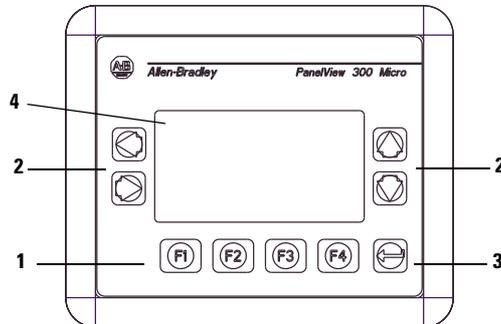
## Terminaux PanelView 1400 couleur

Entrée opérateur	Port de communication								Port imprimante RS-232	Référence
	RIO	DH-485	RS-232 (DH-485)	DH+	DeviceNet	ControlNet	RS-232 (DF1)	Ethernet		
Ecran tactile	x								x	2711-T14C1
		x							x	2711-T14C3
				x					x	2711-T14C8
			x						x	2711-T14C9
					x				x	2711-T14C10
						x			x	2711-T14C15
							x		x	2711-T14C16
Clavier								x	x	2711-T14C20
	x								x	2711-K14C1
		x							x	2711-K14C3
				x					x	2711-K14C8
			x						x	2711-K14C9
					x				x	2711-K14C10
						x			x	2711-K14C15
						x		x	2711-K14C16	
							x	x	2711-K14C20	

## Caractéristiques du terminal PanelView 300 Micro

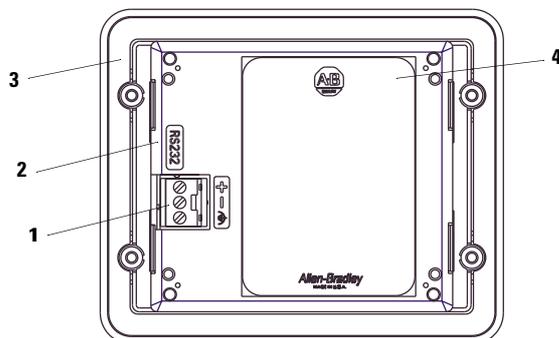
Cette section présente les caractéristiques des terminaux PanelView 300 Micro à clavier.

### Caractéristiques du terminal PanelView 300 Micro (avant)



N°	Caractéristique	Description
1	<b>Touches de fonction (F1 - F4)</b>	Utilisez les touches de fonction pour lancer les fonctions sur l'affichage du terminal.
2	<b>Touches de déplacement</b>	Utilisez les touches de déplacement (gauche, droite, haut, bas) programmées comme des touches de fonction en plus des touches de fonction F1 - F4 ou déplacez le curseur dans les listes affichées pour sélectionner un objet d'entrée numérique, entrer en mode Configuration ou pour entrer/modifier les données numériques et ascii.
3		Pour stocker une valeur saisie.
4	<b>Afficheur de terminal à clavier</b>	Afficheur à cristaux liquides avec rétro-éclairage intégré. Affiche le texte, les commandes et les graphiques de l'application.

### Caractéristiques du terminal PanelView 300 Micro (arrière)

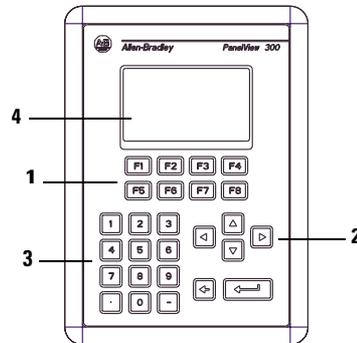


N°	Caractéristique	Description
1	<b>Bornes de connexion d'alimentation</b>	Se connectent à une source d'alimentation 24 V c.c. (11-30 V c.c.) externe.
2	<b>Port de communication DF1 ou DH-485 (RS232)</b>	Se connecte à un automate SLC, PLC ou MicroLogix à l'aide d'une connexion RS-232. Également utilisé pour le téléchargement d'applications directement depuis un ordinateur.
3	<b>Joint d'étanchéité</b>	Assure l'étanchéité entre la face avant du terminal et une armoire ou un panneau.
4	<b>Plaque d'identification</b>	Fournit des informations sur le produit.

## Caractéristiques du terminal PanelView 300

Cette section présente les caractéristiques des terminaux PanelView 300 à clavier.

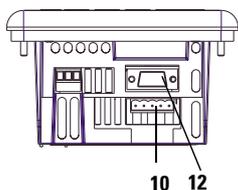
### Caractéristiques du terminal PanelView 300 (avant)



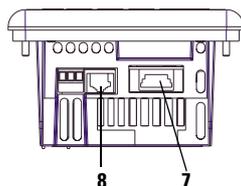
N°	Caractéristique	Description
1	<b>Touches de fonction (F1 - F8)</b>	Utilisez les touches de fonction pour lancer les fonctions sur l'affichage du terminal. Ces touches peuvent avoir des légendes personnalisées.
2	<b>Touches de déplacement</b>	Utilisez les touches de déplacement haut et bas pour déplacer le curseur dans une liste ou pour incrémenter/décrémenter des valeurs. Utilisez les touches de déplacement gauche et droite pour sélectionner un objet avec une barre de marquage ou pour entrer en mode Configuration.
3	<b>Touches d'entrée numérique</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>0-9 pour entrer les valeurs numériques.</li> <li>. pour entrer une virgule décimale.</li> <li>- pour entrer une valeur négative.</li> <li>← pour effacer des chiffres entrés ou pour annuler le pavé.</li> <li>↵ pour stocker une valeur saisie.</li> </ul>
4	<b>Afficheur de terminal à clavier</b>	Lancez la fonction d'un objet affiché, comme un bouton-poussoir Marche/Arrêt, en appuyant sur une touche de fonction (F1 - F8).

## Caractéristiques du terminal PanelView 300 (arrière)

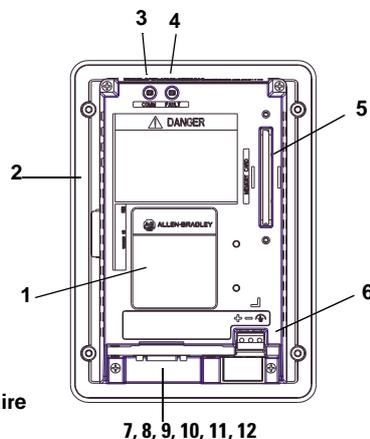
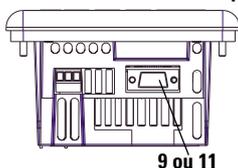
DeviceNet avec port RS-232 supplémentaire



DH-485 sans port RS-232



RS-232 (DH-485 ou DF1) sans port RS-232 supplémentaire



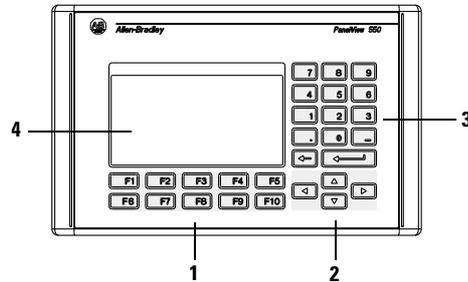
N°	Caractéristique	Description
1	<b>Plaque d'identification</b>	Fournit des informations sur le produit.
2	<b>Joint d'étanchéité</b>	Assure l'étanchéité entre la face avant du terminal et une armoire ou un panneau.
3	<b>Voyant COMM (vert)</b>	Indique quand la communication a lieu.
4	<b>Voyant FAULT (rouge)</b>	Indique les pannes de firmware ou de matériel.
5	<b>Logement de carte mémoire</b>	Reçoit une carte mémoire pour stocker des applications.
6	<b>Bornes de connexion d'alimentation</b>	Se connectent à une source d'alimentation 24 V c.c. (18-32 V c.c.) externe.
7	<b>Port de communication DH-485</b>	Se connecte à un automate SLC, au réseau DH-485 ou à une alimentation de panneau (référence 1747-NP1).
8	<b>Connecteur de programmation DH-485</b>	Se connecte à un convertisseur d'interface PC (référence 1747-PIC) pour le transfert d'applications. Se connecte aussi à un programmeur SLC, tel qu'un terminal portable (référence 1747-PT1).
9	<b>Port de communication RS-232 (DH-485)</b>	Se connecte au port Canal 0 d'un automate SLC 5/03, 5/04, 5/05 pour la communication DH-485 point à point. Se connecte à un automate MicroLogix via le coupleur de liaison AIC+. Se connecte aussi au port série RS-232 d'un ordinateur pour le transfert d'applications.
10	<b>Connecteur DeviceNet</b>	Se connecte au réseau DeviceNet.
11	<b>RS-232 (DF1) Port de communication</b>	Se connecte au port DF1 d'un automate PLC, SLC ou MicroLogix. Ce port permet également une connexion au port RS-232 d'un ordinateur.
12	<b>Port imprimante/ transfert de fichiers RS-232</b>	Se connecte à une imprimante (version K3A10L1 seulement). Sur les terminaux DeviceNet, ce port se connecte aussi au port RS-232 d'un ordinateur pour le transfert d'applications.

## Caractéristiques du terminal PanelView 550

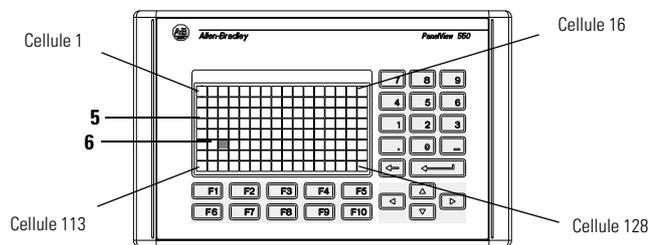
Cette section présente les caractéristiques des terminaux PanelView 550.

### Caractéristiques du terminal PanelView 550 (avant)

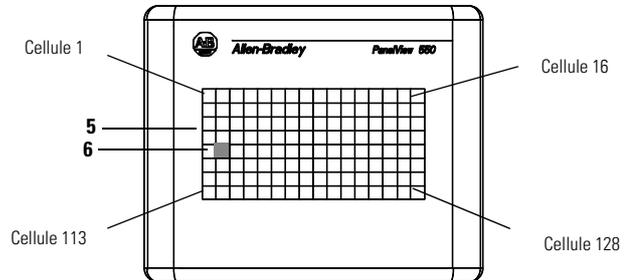
Terminal à clavier



Terminal à clavier/écran tactile



Terminal à écran tactile



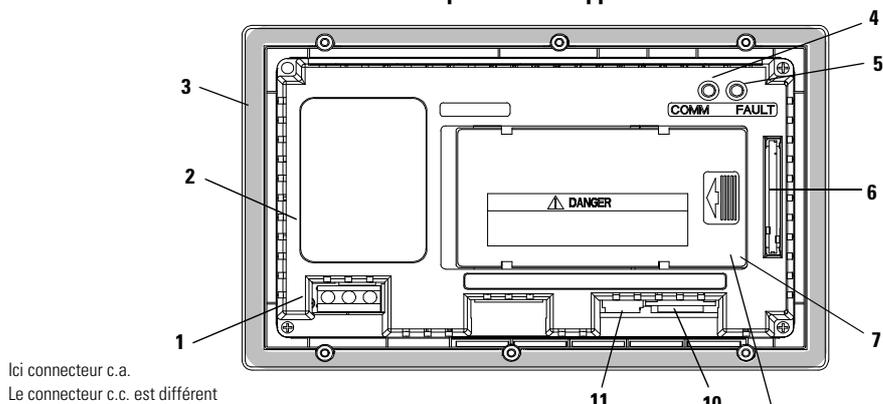
---

<b>N°</b>	<b>Caractéristique</b>	<b>Description</b>
<b>1</b>	<b>Touches de fonction (F1 - F10)</b>	Sur les terminaux à clavier, utilisez les touches de fonction pour lancer les fonctions sur l'affichage du terminal. Ces touches peuvent avoir des légendes personnalisées. Sur les terminaux à clavier/écran tactile, utilisez les touches de fonction et/ou les objets de l'écran tactile pour lancer des fonctions.
<b>2</b>	<b>Touches de déplacement</b>	Utilisez les touches de déplacement pour déplacer le curseur dans les listes affichées, sélectionner un objet d'entrée numérique ou passer en mode Configuration.
<b>3</b>	<b>Touches d'entrée numérique</b>	0-9 pour entrer les valeurs numériques. . pour entrer une virgule décimale. - pour entrer une valeur négative. ← pour effacer des chiffres entrés ou pour annuler le pavé. ↵ pour stocker une valeur saisie.
<b>4</b>	<b>Clavier</b>	Sur les terminaux à clavier, lancez la fonction d'un objet affiché, comme un bouton-poussoir Marche/Arrêt, en appuyant sur une touche de fonction (F1 - F10).
<b>5</b>	<b>Afficheur de terminal à écran tactile</b>	Sur les terminaux à clavier/écran tactile, lancez la fonction d'un objet affiché, comme un bouton-poussoir Marche/Arrêt, en touchant l'objet sur l'écran. Chaque objet interactif d'une vue occupe une ou plusieurs des 128 cellules tactiles. Sur les terminaux à clavier/écran tactile, utilisez les touches de fonction et/ou les objets de l'écran tactile pour lancer des fonctions.
<b>6</b>	<b>Cellules tactiles (terminal à écran tactile)</b>	Les 128 cellules tactiles (16 colonnes x 8 lignes) permettent de lancer des fonctions en touchant l'écran. Les objets interactifs de la vue sont alignés avec les cellules tactiles lorsque l'application est créée.

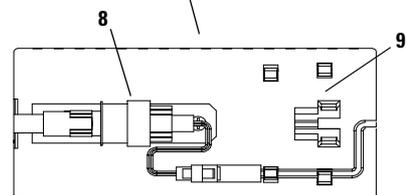
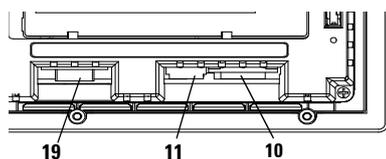
---

### Terminal PanelView 550 à clavier ou à clavier/écran tactile (arrière)

DH-485 sans port RS-232 supplémentaire

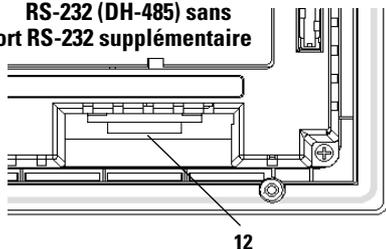


DH-485 avec port RS-232 supplémentaire

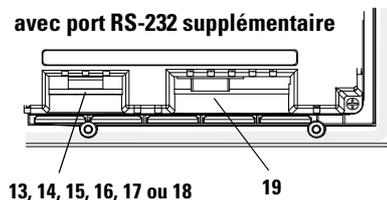


Lampe de rétro-éclairage derrière le couvercle  
(Série G et antérieure)

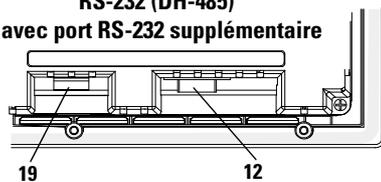
RS-232 (DH-485) sans  
port RS-232 supplémentaire



RIO, DF1, DH+, DeviceNet, ControlNet, Ethernet  
avec port RS-232 supplémentaire



RS-232 (DH-485)  
avec port RS-232 supplémentaire

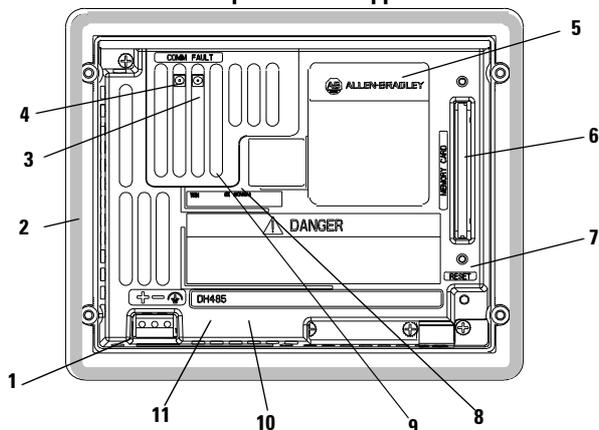


N°	Caractéristique	Description
1	<b>Bornes de connexion d'alimentation</b>	Se connectent à une source d'alimentation externe.
2	<b>Plaque d'identification</b>	Fournit des informations sur le produit.
3	<b>Joint d'étanchéité</b>	Assure l'étanchéité entre la face avant du terminal et une armoire ou un panneau.
4	<b>Voyant COMM (vert)</b>	Indique quand la communication a lieu.
5	<b>Voyant FAULT (rouge)</b>	Indique les pannes de firmware ou de matériel.
6	<b>Logement de carte mémoire</b>	Reçoit une carte mémoire pour stocker des applications.
7	<b>Couvercle</b>	Donne accès à la lampe (remplaçable par l'utilisateur) de rétro-éclairage.
8	<b>Lampe de rétro-éclairage</b>	Source lumineuse pour le rétro-éclairage de l'afficheur. La lumière est transmise par un faisceau de fibres optiques à l'arrière de l'afficheur à cristaux liquides. <sup>(1)</sup>
9	<b>Porte-ampoule de rechange</b>	Stocke une ampoule de rechange pour le rétro-éclairage. <sup>(1)</sup>
10	<b>Port de communication DH-485</b>	Se connecte à un automate SLC, au réseau DH-485 ou à une alimentation de panneau (référence 1747-NP1).
11	<b>Connecteur de programmation DH-485</b>	Se connecte à un convertisseur d'interface PC (référence 1747-PIC) pour le transfert d'applications. Se connecte aussi à un programmeur SLC, tel qu'un terminal portatif (référence 1747-PT1).
12	<b>Port de communication RS-232 (DH-485)</b>	Se connecte au port Canal 0 d'un automate SLC 5/03 ou 5/04 pour la communication DH-485 point à point. Se connecte à un automate MicroLogix via le coupleur de liaison AIC+. Se connecte aussi au port série RS-232 d'un ordinateur pour le transfert d'applications.
13	<b>Port RIO</b>	Se connecte à un scrutateur ou à un sous-scrutateur d'automate sur un réseau RIO.
14	<b>Port de communication DH+</b>	Se connecte à un automate PLC-5, SLC 5/04 ou ControlLogix sur un réseau DH+.
15	<b>Connecteur DeviceNet</b>	Se connecte au réseau DeviceNet.
16	<b>Connecteur ControlNet</b>	Se connecte à un automate ControlLogix (avec un module 1756-CNB) ou PLC-5 d'un réseau ControlNet.
17	<b>Port de communication RS-232 (DF1)</b>	Se connecte au port DF1 d'un automate PLC, SLC ou MicroLogix.
18	<b>Connecteur Ethernet</b>	Se connecte à un automate PLC-5E, SLC 5/05, ControlLogix, MicroLogix, FlexLogix ou CompactLogix (avec le module de pont approprié) sur un réseau EtherNet/IP.
19	<b>Port imprimante/transfert de fichiers RS-232</b>	Se connecte à une imprimante. Sur les terminaux RIO, DH+ et DeviceNet, EtherNet/IP ou ControlNet, ce port se connecte aussi au port série RS-232 d'un ordinateur pour le transfert d'applications. Le port RS-232 d'un terminal DH-485 ou RS-232 (DH-485) est utilisé pour la connexion à une imprimante, mais pas pour le transfert de fichiers.

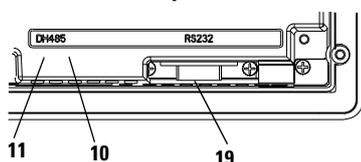
<sup>(1)</sup> Les séries H et ultérieures des terminaux PanelView 550 à clavier ou à clavier/écran sont équipés d'un rétro-éclairage à diode intégré. Cette diode n'est pas remplaçable.

### Caractéristiques du terminal PanelView 550 à écran tactile (arrière)

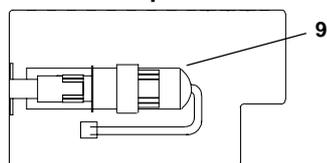
DH-485 sans port RS-232 supplémentaire



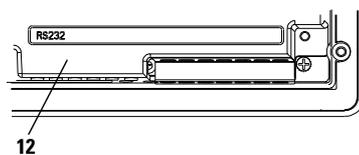
DH-485 avec port RS-232



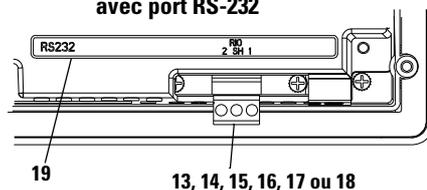
Lampe de rétro-éclairage derrière le couvercle (Série A uniquement)



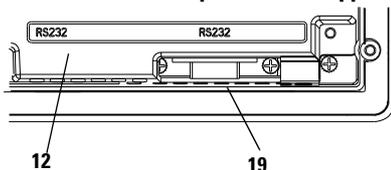
RS-232 (DH-485) sans port RS-232 supplémentaire



RIO, DF1, DH+, DeviceNet, ControlNet, Ethernet avec port RS-232



RS-232 (DH-485) avec port RS-232 supplémentaire



N°	Caractéristique	Description
1	<b>Bornes de connexion d'alimentation</b>	Se connectent à une source d'alimentation externe.
2	<b>Joint d'étanchéité</b>	Assure l'étanchéité entre la face avant du terminal et une armoire ou un panneau.
3	<b>Voyant FAULT (rouge)</b>	Indique les pannes de firmware ou de matériel.
4	<b>Voyant COMM (vert)</b>	Indique quand la communication a lieu.
5	<b>Plaque d'identification</b>	Fournit des informations sur le produit.
6	<b>Logement de carte mémoire</b>	Reçoit une carte mémoire pour stocker des applications.
7	<b>Bouton Reset</b>	Réinitialise le terminal.
8	<b>Couvercle</b>	Donne accès à la lampe (remplaçable par l'utilisateur) de rétro-éclairage. <sup>(1)</sup>
9	<b>Lampe de rétro-éclairage</b>	Source lumineuse pour le rétro-éclairage de l'afficheur. <sup>(1)</sup>
10	<b>Port de communication DH-485</b>	Se connecte à un automate SLC, au réseau DH-485 ou à une alimentation de panneau (référence 1747-NP1).
11	<b>Connecteur de programmation DH-485</b>	Se connecte à un convertisseur d'interface PC (référence 1747-PIC) pour le transfert d'applications. Se connecte aussi à un programmeur SLC, tel qu'un terminal portatif (référence 1747-PT1).
12	<b>Port de communication RS-232 (DH-485)</b>	Se connecte au port Canal 0 d'un automate SLC 5/03 ou 5/04 pour la communication DH-485 point à point. Se connecte à un automate MicroLogix via le coupleur de liaison AIC+. Se connecte aussi au port série RS-232 d'un ordinateur pour le transfert d'applications.
13	<b>Port RIO</b>	Se connecte à un scrutateur ou à un sous-scrutateur d'automate sur un réseau RIO.
14	<b>Port de communication DH+</b>	Se connecte à un automate PLC-5, SLC 5/04 ou ControlLogix sur un réseau DH+.
15	<b>Connecteur DeviceNet</b>	Se connecte au réseau DeviceNet.
16	<b>Connecteur ControlNet</b>	Se connecte à un automate ControlLogix (avec un module 1756-CNB) ou PLC-5 d'un réseau ControlNet.
17	<b>Port de communication RS-232 (DF1)</b>	Se connecte au port DF1 d'un automate PLC, SLC ou MicroLogix.
18	<b>Connecteur Ethernet</b>	Se connecte à un automate PLC-5E, SLC 5/05, ControlLogix, MicroLogix, FlexLogix ou CompactLogix (avec le module de pont approprié) sur un réseau EtherNet/IP.
19	<b>Port imprimante/transfert de fichiers RS-232</b>	Se connecte à une imprimante. Sur les terminaux RIO, DH+ et DeviceNet, EtherNet/IP ou ControlNet, ce port se connecte aussi au port série RS-232 d'un ordinateur pour le transfert d'applications. Le port RS-232 d'un terminal DH-485 ou RS-232 (DH-485) est utilisé pour la connexion à une imprimante, mais pas pour le transfert de fichiers.

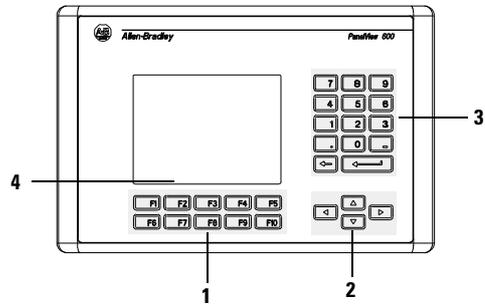
<sup>(1)</sup> Les séries B et ultérieures des terminaux PanelView 550 à écran tactile sont équipés d'un rétro-éclairage à diode intégré. Cette diode n'est pas remplaçable.

## Caractéristiques du terminal PanelView 600

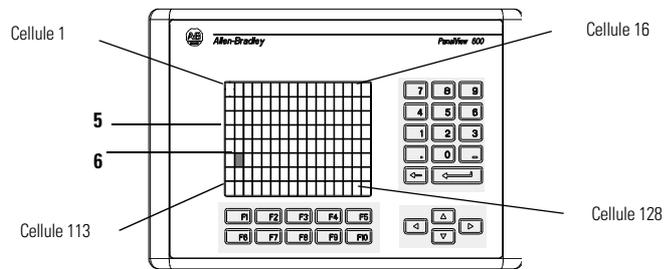
Cette section présente les caractéristiques du terminal PanelView 600.

### Caractéristiques du terminal PanelView 600 (avant)

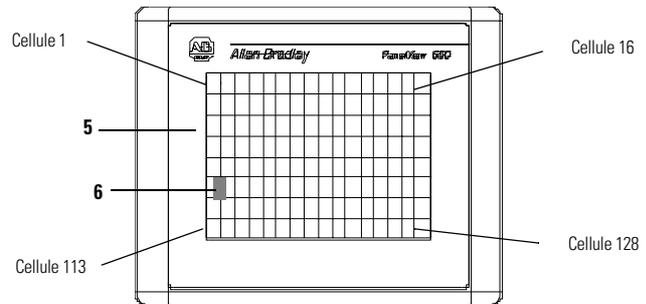
Terminal à clavier



Terminal à clavier/écran tactile



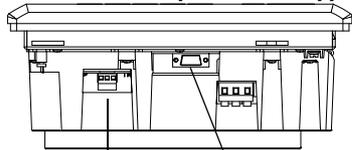
Terminal à écran tactile



N°	Caractéristique	Description
1	<b>Touches de fonction (F1 - F10)</b>	Utilisez les touches de fonction des terminaux à clavier pour lancer les fonctions sur l'affichage du terminal. Ces touches peuvent avoir des légendes personnalisées. Sur les terminaux à clavier/écran tactile, utilisez les touches de fonction et/ou les objets de l'écran tactile pour lancer des fonctions.
2	<b>Touches de déplacement</b>	Utilisez les touches de déplacement pour déplacer le curseur dans les listes affichées, sélectionner un objet d'entrée numérique ou passer en mode Configuration.
3	<b>Touches d'entrée numérique</b>	0-9 pour entrer les valeurs numériques. . - pour entrer une valeur négative. ← pour effacer des chiffres entrés ou pour annuler le pavé. ↵ pour stocker une valeur saisie.
4	<b>Afficheur de terminal à clavier</b>	Sur les terminaux à clavier, lancez la fonction d'un objet affiché, comme un bouton-poussoir Marche/Arrêt, en appuyant sur une touche de fonction (F1 - F10).
5	<b>Afficheur de terminal à écran tactile</b>	Sur les terminaux à clavier/écran tactile, lancez la fonction d'un objet affiché, comme un bouton-poussoir Marche/Arrêt, en touchant l'objet sur l'écran. Chaque objet interactif d'une vue occupe une ou plusieurs des 128 cellules tactiles. Sur les terminaux à clavier/écran tactile, utilisez les touches de fonction et/ou les objets de l'écran tactile pour lancer des fonctions.
6	<b>Cellules tactiles (terminal à écran tactile)</b>	Les 128 cellules tactiles (16 colonnes x 8 lignes) permettent de lancer des fonctions en touchant l'écran. Les objets interactifs de la vue sont alignés avec les cellules tactiles lorsque l'application est créée.

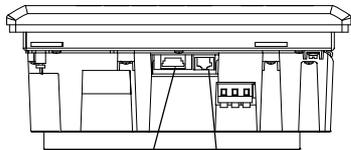
### Caractéristiques du terminal PanelView 600 à clavier ou à clavier/ écran tactile (arrière)

**RIO, DH+, DeviceNet, ControlNet  
ou Ethernet avec port RS-232 supplémentaire**



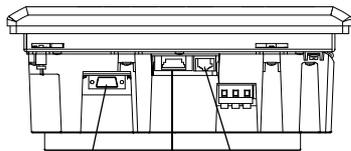
10, 11, 12, 13, 14 ou 15 16

**DH-485 sans port RS-232 supplémentaire**



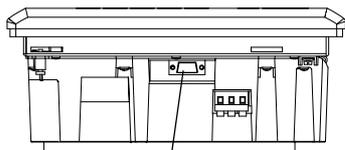
7 8

**DH-485 avec port RS-232 supplémentaire**



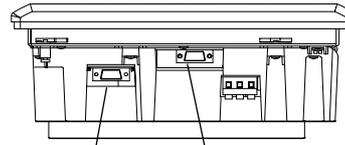
16 7 8

**RS-232 (DH-485)  
sans port RS-232 supplémentaire**

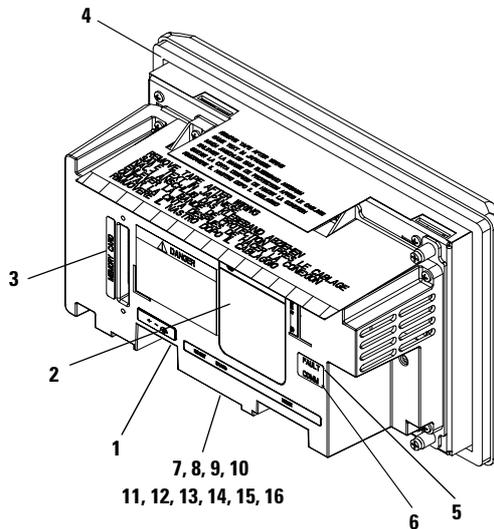


9

**RS-232 (DH-485) avec port RS-232 supplémentaire**



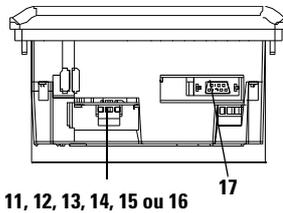
16 9



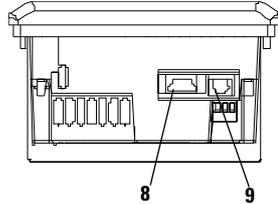
<b>N°</b>	<b>Caractéristique</b>	<b>Description</b>
<b>1</b>	<b>Bornes de connexion d'alimentation</b>	Se connectent à une source d'alimentation externe.
<b>2</b>	<b>Plaque d'identification</b>	Fournit des informations sur le produit.
<b>3</b>	<b>Logement de carte mémoire</b>	Reçoit une carte mémoire pour stocker des applications.
<b>4</b>	<b>Joint d'étanchéité</b>	Assure l'étanchéité entre la face avant du terminal et une armoire ou un panneau.
<b>5</b>	<b>Voyant FAULT (rouge)</b>	Indique les pannes de firmware ou de matériel.
<b>6</b>	<b>Voyant COMM (vert)</b>	Indique quand la communication a lieu.
<b>7</b>	<b>Port de communication DH-485</b>	Se connecte à un automate SLC, au réseau DH-485 ou à une alimentation de panneau (référence 1747-NP1).
<b>8</b>	<b>Connecteur de programmation DH-485</b>	Se connecte à un convertisseur d'interface PC (référence 1747-PIC) pour le transfert d'applications. Se connecte aussi à un programmeur SLC, tel qu'un terminal portatif (référence 1747-PT1).
<b>9</b>	<b>Port de communication RS-232 (DH-485)</b>	Se connecte au port Canal 0 d'un automate SLC 5/03 ou 5/04 pour la communication DH-485 point à point. Se connecte à un automate MicroLogix via le coupleur de liaison AIC+. Se connecte aussi au port série RS-232 d'un ordinateur pour le transfert d'applications.
<b>10</b>	<b>Port RIO</b>	Se connecte à un scrutateur ou à un sous-scrutateur d'automate sur un réseau RIO.
<b>11</b>	<b>Port de communication DH+</b>	Se connecte à un automate PLC-5, SLC 5/04 ou ControlLogix sur un réseau DH+.
<b>12</b>	<b>Connecteur DeviceNet</b>	Se connecte au réseau DeviceNet.
<b>13</b>	<b>Connecteur ControlNet</b>	Se connecte à un automate ControlLogix (avec un module 1756-CNB) ou PLC-5 d'un réseau ControlNet.
<b>14</b>	<b>Port de communication (RS-232) DF1</b>	Se connecte au port DF1 d'un automate PLC, SLC ou MicroLogix.
<b>15</b>	<b>Connecteur Ethernet</b>	Se connecte à un automate PLC-5E, SLC 5/05, ControlLogix, MicroLogix, FlexLogix ou CompactLogix (avec le module de pont approprié) sur un réseau EtherNet/IP.
<b>16</b>	<b>Port imprimante/transfert de fichiers RS-232</b>	Se connecte à une imprimante. Sur les terminaux RIO, DH+ et DeviceNet, EtherNet/IP ou ControlNet, ce port se connecte aussi au port série RS-232 d'un ordinateur pour le transfert d'applications. Le port RS-232 d'un terminal DH-485 ou RS-232 (DH-485) est utilisé pour la connexion à une imprimante, mais pas pour le transfert de fichiers.

### Caractéristiques du terminal PanelView 600 à écran tactile (arrière)

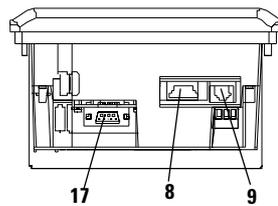
**RIO, DH+, DeviceNet, ControlNet  
ou Ethernet avec port RS-232 supplémentaire**



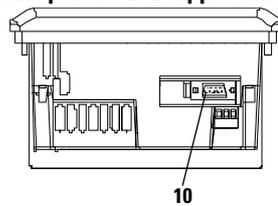
**DH-485 sans port RS-232 supplémentaire**



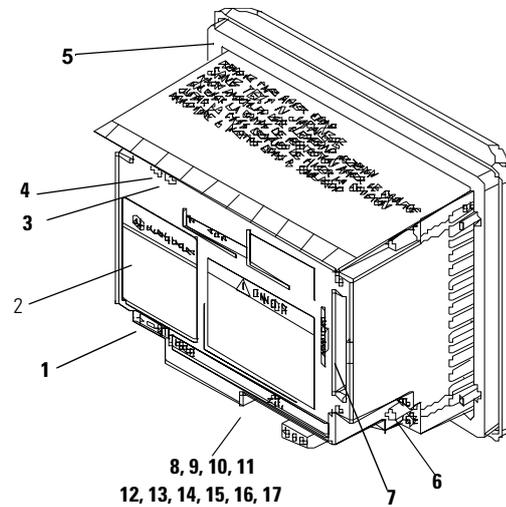
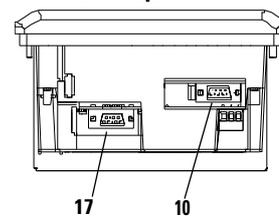
**DH-485 avec port RS-232 supplémentaire**



**RS-232 (DH-485)  
sans port RS-232 supplémentaire**



**RS-232 (DH-485) avec port RS-232 supplémentaire**



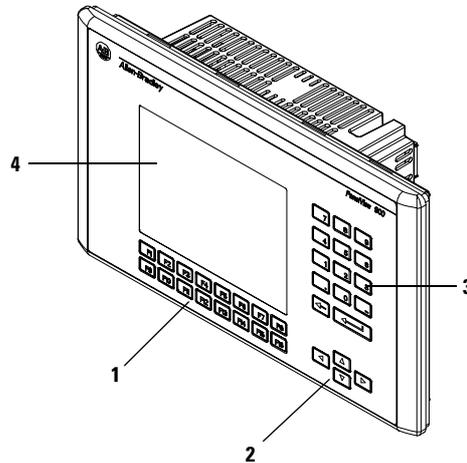
N°	Caractéristique	Description
1	<b>Bornes de connexion d'alimentation</b>	Se connectent à une source d'alimentation externe.
2	<b>Plaque d'identification</b>	Fournit des informations sur le produit.
3	<b>Voyant FAULT (rouge)</b>	Indique les pannes de firmware ou de matériel.
4	<b>Voyant COMM (vert)</b>	Indique quand la communication a lieu.
5	<b>Joint d'étanchéité</b>	Assure l'étanchéité entre la face avant du terminal et une armoire ou un panneau.
6	<b>Bouton Reset</b>	Réinitialise le terminal.
7	<b>Logement de carte mémoire</b>	Reçoit une carte mémoire pour stocker des applications.
8	<b>Port de communication DH-485</b>	Se connecte à un automate SLC, au réseau DH-485 ou à une alimentation de panneau (référence 1747-NP1).
9	<b>Connecteur de programmation DH-485</b>	Se connecte à un convertisseur d'interface PC (référence 1747-PIC) pour le transfert d'applications. Se connecte aussi à un programmeur SLC, tel qu'un terminal portable (référence 1747-PT1).
10	<b>Port de communication RS-232 (DH-485)</b>	Se connecte au port Canal 0 d'un automate SLC 5/03 ou 5/04 pour la communication DH-485 point à point. Se connecte à un automate MicroLogix via le coupleur de liaison AIC+. Se connecte aussi au port série RS-232 d'un ordinateur pour le transfert d'applications.
11	<b>Port RIO</b>	Se connecte à un scrutateur ou à un sous-scrutateur d'automate sur un réseau RIO.
12	<b>Port de communication DH+</b>	Se connecte à un automate PLC-5, SLC 5/04 ou ControlLogix sur un réseau DH+.
13	<b>Connecteur DeviceNet</b>	Se connecte au réseau DeviceNet.
14	<b>Connecteur ControlNet</b>	Se connecte à un automate ControlLogix (avec un module 1756-CNB) ou PLC-5 d'un réseau ControlNet.
15	<b>Port de communication RS-232 (DF1)</b>	Se connecte au port DF1 d'un automate PLC, SLC ou MicroLogix.
16	<b>Connecteur Ethernet</b>	Se connecte à un automate PLC-5E, SLC 5/05, ControlLogix, MicroLogix, FlexLogix ou CompactLogix (avec le module de pont approprié) sur un réseau EtherNet/IP.
17	<b>Port imprimante/transfert de fichiers RS-232</b>	Se connecte à une imprimante. Sur les terminaux RIO, DH+ et DeviceNet, EtherNet/IP ou ControlNet, ce port se connecte aussi au port série RS-232 d'un ordinateur pour le transfert d'applications. Le port RS-232 d'un terminal DH-485 ou RS-232 (DH-485) est utilisé pour la connexion à une imprimante, mais pas pour le transfert de fichiers.

## Caractéristiques du terminal PanelView 900/1000

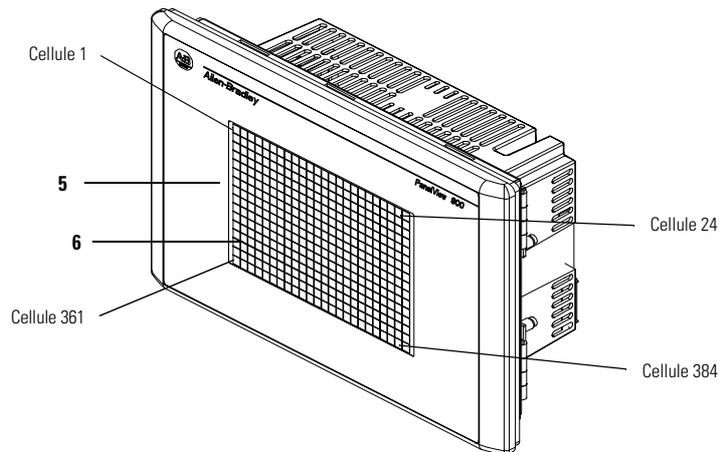
Cette section présente les caractéristiques des terminaux PanelView 900 et 1000.

### *Caractéristiques du terminal PanelView 900/1000 (avant)*

**Terminal à clavier**



**Terminal à écran tactile**



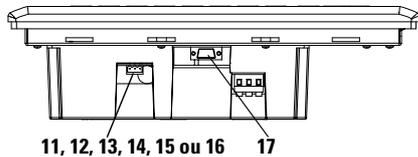
---

<b>N°</b>	<b>Caractéristique</b>	<b>Description</b>
<b>1</b>	<b>Touches de fonction (F1 - F16)</b>	Utilisez les touches de fonction des terminaux à clavier pour lancer les fonctions sur l'affichage du terminal. Ces touches peuvent avoir des légendes personnalisées.
<b>2</b>	<b>Touches de déplacement</b>	Utilisez les touches de déplacement pour déplacer le curseur dans les listes affichées, sélectionner un objet d'entrée numérique ou passer en mode Configuration.
<b>3</b>	<b>Touches d'entrée numérique</b>	0-9 pour entrer les valeurs numériques. . pour entrer une virgule décimale. - pour entrer une valeur négative. ← pour effacer des chiffres entrés ou pour annuler le pavé. ↵ pour stocker une valeur saisie.
<b>4</b>	<b>Afficheur de terminal à clavier</b>	Sur les terminaux à clavier, lancez la fonction d'un objet affiché, comme un bouton-poussoir Marche/Arrêt, en appuyant sur une touche de fonction (F1 - F16).
<b>5</b>	<b>Afficheur de terminal à écran tactile</b>	Sur les terminaux à écran tactile, lancez la fonction d'un objet affiché, comme un bouton-poussoir Marche/Arrêt, en touchant l'objet sur l'écran. Chaque objet interactif d'une vue occupe une ou plusieurs des 384 cellules tactiles.
<b>6</b>	<b>Cellules tactiles (terminal à écran tactile)</b>	Les 384 cellules tactiles (24 colonnes x 16 lignes) permettent de lancer des fonctions en touchant l'écran. Les objets interactifs de la vue sont alignés avec les cellules tactiles lorsque l'application est créée.

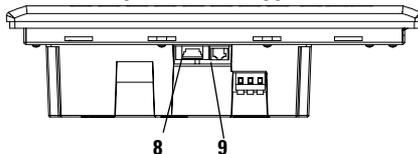
---

### Caractéristiques du terminal PanelView 900/1000 (arrière)

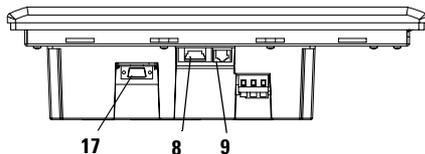
**RIO, DF1, DH+, DeviceNet, Ethernet, ou ControlNet avec port RS-232 supplémentaire**



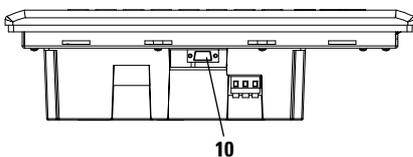
**DH-485 sans port RS-232 supplémentaire**



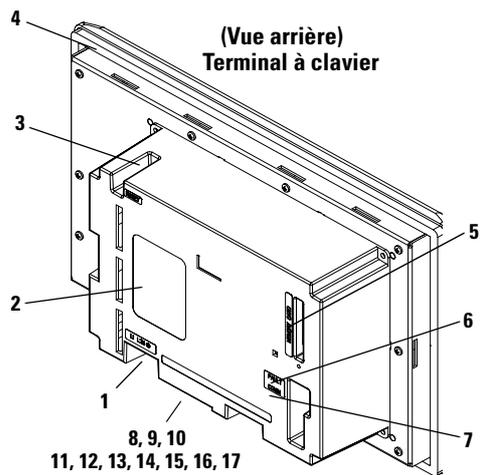
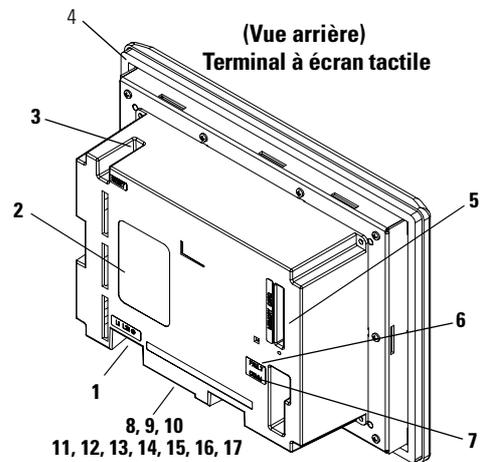
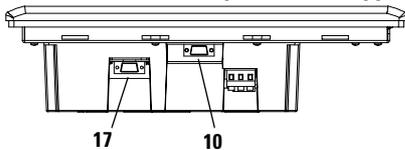
**DH-485 avec port RS-232 supplémentaire**



**RS-232 (DH-485) sans port RS-232 supplémentaire**



**RS-232 (DH-485) avec port RS-232 supplémentaire**



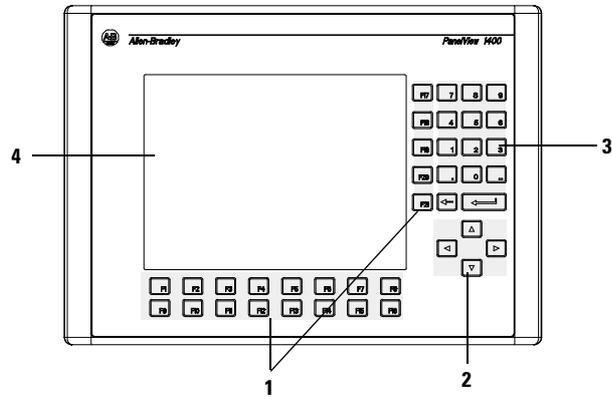
N°	Caractéristique	Description
1	<b>Bornes de connexion d'alimentation</b>	Se connectent à une source d'alimentation externe.
2	<b>Plaque d'identification</b>	Fournit des informations sur le produit.
3	<b>Bouton Reset</b>	Réinitialise le terminal.
4	<b>Joint d'étanchéité</b>	Assure l'étanchéité entre la face avant du terminal et une armoire ou un panneau.
5	<b>Logement de carte mémoire</b>	Reçoit une carte mémoire pour stocker des applications.
6	<b>Voyant FAULT (rouge)</b>	Indique les pannes de firmware ou de matériel.
7	<b>Voyant COMM (vert)</b>	Indique quand la communication a lieu.
8	<b>Port de communication DH-485</b>	Se connecte à un automate SLC, au réseau DH-485 ou à une alimentation de panneau (référence 1747-NP1).
9	<b>Connecteur de programmation DH-485</b>	Se connecte à un convertisseur d'interface PC (référence 1747-PIC) pour le transfert d'applications. Se connecte aussi à un programmeur SLC, tel qu'un terminal portatif (référence 1747-PT1).
10	<b>Port de communication RS-232 (DH-485)</b>	Se connecte au port Canal 0 d'un automate SLC 5/03 ou 5/04 pour la communication DH-485 point à point. Se connecte à un automate MicroLogix via le coupleur de liaison AIC+. Se connecte aussi au port série RS-232 d'un ordinateur pour le transfert d'applications.
11	<b>Port RIO</b>	Se connecte à un scrutateur ou à un sous-scrutateur d'automate sur un réseau RIO.
12	<b>Port de communication DH+</b>	Se connecte à un automate PLC-5, SLC 5/04 ou ControlLogix sur un réseau DH+.
13	<b>Connecteur DeviceNet</b>	Se connecte au réseau DeviceNet.
14	<b>Connecteur ControlNet</b>	Se connecte à un automate ControlLogix (avec un module 1756-CNB) ou PLC-5 d'un réseau ControlNet.
15	<b>Port de communication RS-232 (DF1)</b>	Se connecte au port DF1 d'un automate PLC, SLC ou MicroLogix.
16	<b>Connecteur Ethernet</b>	Se connecte à un automate PLC-5E, SLC 5/05, ControlLogix, MicroLogix, FlexLogix ou CompactLogix (avec le module de pont approprié) sur un réseau EtherNet/IP.
17	<b>Port imprimante/transfert de fichiers RS-232</b>	Se connecte à une imprimante. Sur les terminaux RIO, DH+ et DeviceNet, EtherNet/IP ou ControlNet, ce port se connecte aussi au port série RS-232 d'un ordinateur pour le transfert d'applications. Le port RS-232 d'un terminal DH-485 ou RS-232 (DH-485) est utilisé pour la connexion à une imprimante, mais pas pour le transfert de fichiers.

## Caractéristiques du terminal PanelView 1400

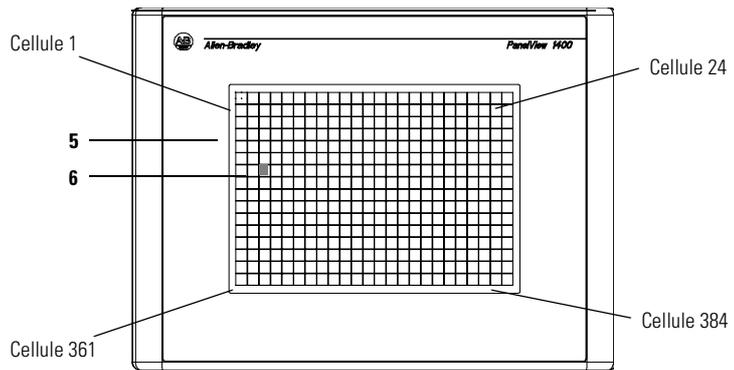
Cette section présente les caractéristiques du terminal PanelView 1400.

### Caractéristiques du terminal PanelView 1400 (avant)

Terminal à clavier



Terminal à écran tactile



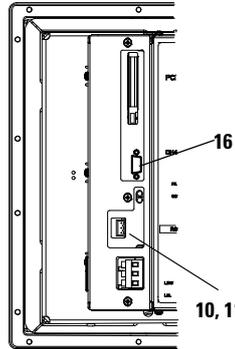
---

<b>N°</b>	<b>Caractéristique</b>	<b>Description</b>
<b>1</b>	<b>Touches de fonction (F1 - F21)</b>	Utilisez les touches de fonction des terminaux à clavier pour lancer les fonctions sur l'affichage du terminal. Ces touches peuvent avoir des légendes personnalisées.
<b>2</b>	<b>Touches de déplacement</b>	Utilisez les touches de déplacement pour déplacer le curseur dans les listes affichées, sélectionner un objet d'entrée numérique ou passer en mode Configuration.
<b>3</b>	<b>Touches d'entrée numérique</b>	0-9 pour entrer les valeurs numériques. . pour entrer une virgule décimale. - pour entrer une valeur négative. ← pour effacer des chiffres entrés ou pour annuler le pavé. ↵ pour stocker une valeur saisie.
<b>4</b>	<b>Afficheur de terminal à clavier</b>	Sur les terminaux à clavier, lancez la fonction d'un objet affiché, comme un bouton-poussoir Marche/Arrêt, en appuyant sur une touche de fonction (F1 - F21).
<b>5</b>	<b>Afficheur de terminal à écran tactile</b>	Sur les terminaux à écran tactile, lancez la fonction d'un objet affiché, comme un bouton-poussoir Marche/Arrêt, en touchant l'objet sur l'écran. Chaque objet interactif d'une vue occupe une ou plusieurs des 384 cellules tactiles.
<b>6</b>	<b>Cellules tactiles (terminal à écran tactile)</b>	Les 384 cellules tactiles (24 colonnes x 16 lignes) permettent de lancer des fonctions en touchant l'écran. Les objets interactifs de la vue sont alignés avec les cellules tactiles lorsque l'application est créée.

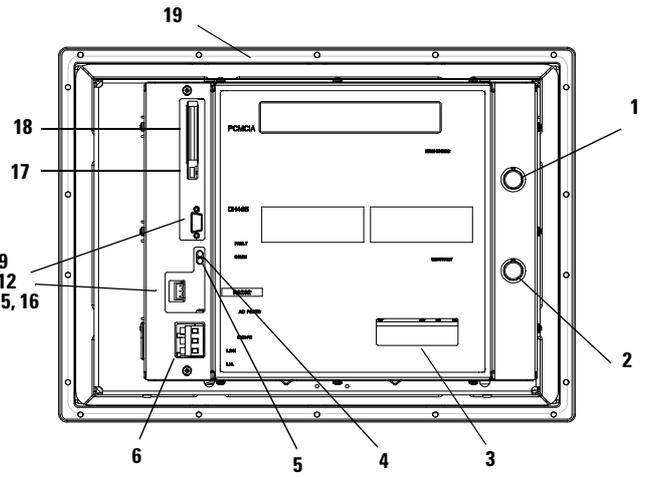
---

**Caractéristiques du terminal PanelView 1400 (arrière et côtés)**

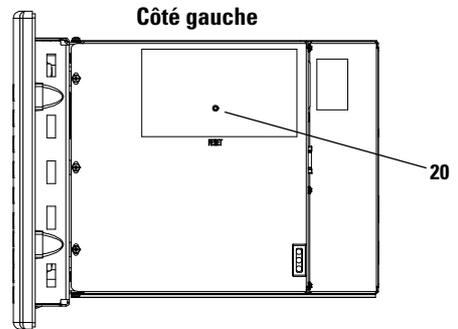
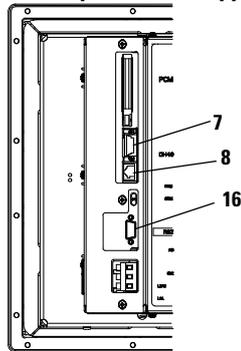
**RIO, DH+, DeviceNet, ControlNet  
ou Ethernet avec port RS-232 supplémentaire**



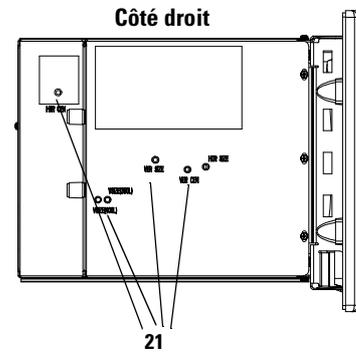
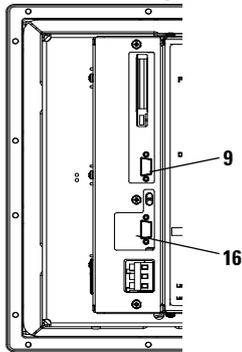
7, 8, 9  
10, 11, 12  
13, 14, 15, 16



**DH-485 avec port RS-232 supplémentaire**



**RS-232 (DH-485) avec port RS-232 supplémentaire**



N°	Caractéristique	Description
1	<b>Réglage d'intensité</b>	Règle l'intensité de l'affichage couleur.
2	<b>Réglage de contraste</b>	Règle le contraste de l'affichage couleur.
3	<b>Plaque d'identification</b>	Fournit des informations sur le produit.
4	<b>Voyant FAULT (rouge)</b>	Indique les pannes de firmware ou de matériel.
5	<b>Voyant COMM (vert)</b>	Indique quand la communication a lieu.
6	<b>Bornes de connexion d'alimentation</b>	Se connectent à une source d'alimentation externe.
7	<b>Port de communication DH-485</b>	Se connecte à un automate SLC, au réseau DH-485 ou à une alimentation de panneau (référence 1747-NP1).
8	<b>Connecteur de programmation DH-485</b>	Se connecte à un convertisseur d'interface PC (référence 1747-PIC) pour le transfert d'applications. Se connecte aussi à un programmeur SLC, tel qu'un terminal portatif (référence 1747-PT1).
9	<b>Port de communication RS-232 (DH-485)</b>	Se connecte au port Canal 0 d'un automate SLC 5/03 ou 5/04 pour la communication DH-485 point à point. Se connecte à un automate MicroLogix via le coupleur de liaison AIC+. Se connecte aussi au port série RS-232 d'un ordinateur pour le transfert d'applications.
10	<b>Port RIO</b>	Se connecte à un scrutateur ou à un sous-scrutateur d'automate sur un réseau RIO.
11	<b>Port de communication DH+</b>	Se connecte à un automate PLC-5, SLC 5/04 ou ControlLogix sur un réseau DH+.
12	<b>Connecteur DeviceNet</b>	Se connecte au réseau DeviceNet.
13	<b>Connecteur ControlNet</b>	Se connecte à un automate ControlLogix (avec un module 1756-CNB) ou PLC-5 d'un réseau ControlNet.
14	<b>Port de communication RS-232 (DF1)</b>	Se connecte au port DF1 d'un automate PLC, SLC ou MicroLogix.
15	<b>Connecteur Ethernet</b>	Se connecte à un automate PLC-5E, SLC 5/05, ControlLogix, MicroLogix, FlexLogix ou CompactLogix (avec le module de pont approprié) sur un réseau EtherNet/IP.
16	<b>Port imprimante/transfert de fichiers RS-232</b>	Se connecte à une imprimante. Sur les terminaux RIO, DH+ et DeviceNet, EtherNet/IP ou ControlNet, ce port se connecte aussi au port série RS-232 d'un ordinateur pour le transfert d'applications. Le port RS-232 d'un terminal DH-485 ou RS-232 (DH-485) est utilisé pour la connexion à une imprimante, mais pas pour le transfert de fichiers.
17	<b>Bouton d'éjection de la carte mémoire</b>	Ejecte la carte mémoire de son logement.
18	<b>Logement de carte mémoire</b>	Reçoit une carte mémoire pour stocker des applications.
19	<b>Joint d'étanchéité</b>	Assure l'étanchéité entre la face avant du terminal et une armoire ou un panneau.
20	<b>Bouton Reset</b>	Réinitialise le terminal.
21	<b>Réglages de la carte CRT</b>	Voir la mise en garde qui suit.

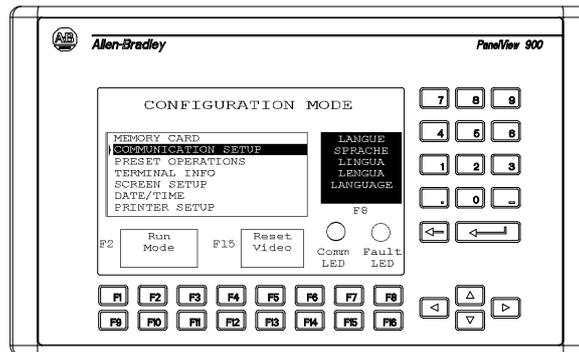
**ATTENTION**

Les réglages de la carte CRT doivent être effectués par des techniciens qualifiés. Le non-respect de cette consigne pourrait entraîner des décharges électriques, un mauvais réglage ou une détérioration du moniteur.

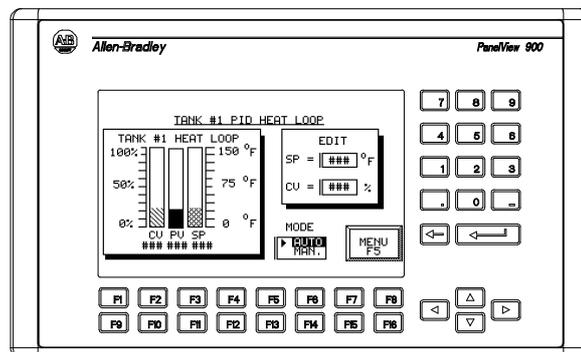
## Applications

Les terminaux PanelView fonctionnent avec des applications à conception personnalisée. La première fois que le terminal est mis sous tension (sans fichier d'application chargé), il affiche le mode Configuration. Reportez-vous au chapitre 3 pour une description des fonctions du terminal pouvant être configurées à partir de ce menu.

**Remarque :** les terminaux RIO ont une application « prête à l'emploi » pour la configuration des paramètres de la communication RIO.



Si une application est chargée, le terminal affiche la vue de démarrage de l'application.

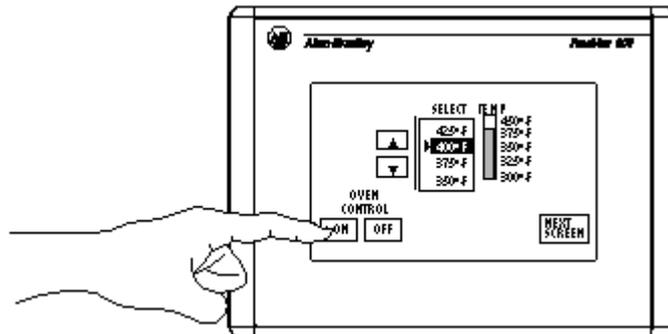


**Remarque :** le concepteur de l'application se doit d'en documenter le fonctionnement et de sélectionner une vue de démarrage appropriée.

La façon dont le terminal fonctionne dépend de l'application et du type de terminal (à écran tactile ou à clavier).

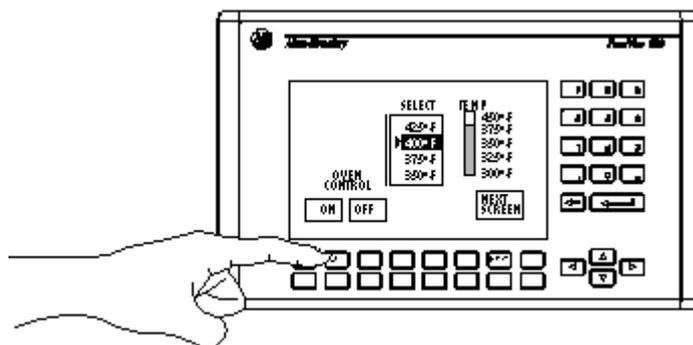
## Fonctionnement du terminal à écran tactile

Les applications destinées aux terminaux à écran tactile se contrôlent en touchant des objets sur l'écran.



## Fonctionnement du terminal à clavier

Les applications destinées aux terminaux à clavier se contrôlent en appuyant sur les touches de fonction correspondant aux objets de la vue. Les données sont entrées manuellement à l'aide des touches d'entrée numérique.



Un kit de légendes pour touches de fonction est disponible pour chaque terminal (excepté le terminal 300 Micro) et permet de créer des étiquettes personnalisées. Reportez-vous à la liste des accessoires à la fin de ce chapitre.

### ATTENTION



N'appuyez pas sur plusieurs objets de l'écran tactile en même temps. Cela pourrait entraîner un fonctionnement inattendu.

## Mode Configuration

Le mode Configuration des terminaux permet de :

- sélectionner une langue ;
- charger/transférer des applications avec une carte mémoire ;
- configurer ou afficher les paramètres de communication série ;
- sélectionner les présélections ;
- obtenir des informations sur le terminal et l'application ;
- configurer l'écran ;
- régler l'heure et la date ;
- configurer les paramètres de l'imprimante (pour les terminaux équipés d'un port imprimante RS-232) ;
- repasser en mode d'exécution.

Le chapitre 3 explique comment utiliser le mode Configuration.

## Messages du terminal

Les messages du terminal :

- affichent l'état d'une opération ;
- indiquent les pannes mineures, les erreurs ou les fautes d'entrées numériques ;
- affichent les invites opérateur.

L'annexe B répertorie les messages du terminal et indique ce qu'il est conseillé de faire.

## Impression

Les terminaux PanelView munis d'un port imprimante RS-232 peuvent imprimer :

- les messages déclenchés dans un affichage de messages ;
- les états déclenchés d'un indicateur multi-états ;
- les messages d'alarmes ;
- la liste des alarmes.

Les attributs d'impression des objets sont définis dans l'application.

Toute imprimante supportant le jeu de caractères IBM étendu peut être connectée au port imprimante RS-232 du terminal PanelView.

## Liste d'alarmes

Le terminal PanelView stocke les informations sur les alarmes déclenchées dans une liste d'alarmes. Cette liste enregistre les informations sur autant d'alarmes (jusqu'à 100) que le terminal peut maintenir dans la mémoire RAM non volatile. Le nombre des alarmes stockées dans la liste est défini à l'aide du logiciel PanelBuilder32.

La liste d'alarmes enregistre, pour chaque alarme, les données suivantes :

- l'indicateur d'acquiescement ;
- la date et l'heure de l'alarme ;
- la date et l'heure de l'acquiescement ;
- la valeur de déclenchement de l'alarme ;
- le texte de l'alarme, variables comprises.

La liste d'alarmes est effacée :

- lorsqu'une application est chargée dans le terminal ;
- lorsque le terminal est réinitialisé ou que l'alimentation est coupée puis rétablie.

L'objet Liste d'alarmes peut apparaître sur le bandeau d'alarmes ou sur d'autres vues de l'application. Les données qui s'affichent dans la liste d'alarmes sont définies à l'aide du logiciel PanelBuilder32.

## Accessoires

### Logiciels

Référence	300M	300	550	600	900	1000	1400	Description
2711-ND3	x	x	x	x	x	x	x	Logiciel compatible Windows nécessaire pour créer des applications PanelView sur un ordinateur.

### Kits de légendes pour touches de fonction

Référence	300	550	600	900	1000	1400	Description
2711-NF1		x					5 porte-étiquettes avec les légendes F1-F10 sur un côté. Créez des légendes personnalisées sur le côté vierge.
2711-NF2A				x			Un porte-étiquette pour le terminal PV900 à clavier (monochrome) avec les légendes F1-F16 sur un côté. Créez des légendes personnalisées sur le côté vierge.
2711-NF2C				x			Un porte-étiquette pour le terminal PV900 à clavier (couleur) avec les légendes F1-F16 sur un côté. Créez des légendes personnalisées sur le côté vierge.
2711-NF4			x				Un porte-étiquette avec les légendes F1-F10 sur un côté. Créez des légendes personnalisées sur le côté vierge.
2711-NF5						x	2 porte-étiquettes. L'un porte les légendes F1-F16 et l'autre les légendes F17-F21. Créez des légendes personnalisées sur le côté vierge.
2711-NF6					x		Un porte-étiquette avec les légendes F1-F16. Créez des légendes personnalisées sur le côté vierge.
2711-NF7	x						2 porte-étiquettes avec les légendes F1-F4 et F5-F8. Créez des légendes personnalisées sur le côté vierge.

### Cartes mémoire et fixations de carte mémoire

Référence	300	550	600	900	1000	1400	Description
2711-NM11 <sup>1</sup>	x	x	x	x	x	x	Carte mémoire de 256 Ko pour stocker des applications.
2711-NM12 <sup>1</sup>	x	x		x	x	x	Carte mémoire flash de 1 Mo pour stocker les applications.
2711-NM13	x	x	x	x	x	x	Carte mémoire flash de 2 Mo pour stocker les applications.
2711-NM14	x	x	x	x	x	x	Carte mémoire flash de 4 Mo pour stocker les applications.
2711-NM15	x	x	x	x	x	x	Carte mémoire flash de 10 Mo pour stocker les applications.
2711-NM24 <sup>2</sup>	x	x	x	x	x	x	Carte flash ATA de 4 Mo pour stocker les applications et les fichiers de polices.
2711-NM28	x	x	x	x	x	x	Carte flash ATA de 8 Mo pour stocker les applications et les fichiers de polices.
2711-NM216 <sup>1</sup>	x	x	x	x	x	x	Carte flash ATA de 16 Mo pour stocker les applications et les fichiers de polices.
2711-NMCC		x	x	x	x		Maintient la carte mémoire dans le terminal PanelView 500/600 à clavier ou PanelView 900/1000 à clavier/écran tactile. Empêche les décharges électrostatiques.
2711-NMCD		x					Maintient la carte mémoire dans le terminal PanelView PV500 à écran tactile et empêche les décharges électrostatiques.
2711-NMCE	x		x				Maintient la carte mémoire dans le terminal PanelView 300 à clavier et 600 à écran tactile et empêche les décharges électrostatiques.

1 Contactez Allen-Bradley pour connaître la disponibilité du produit.

2 Non disponible à l'achat.

### **Protection anti-reflets**

Les filtres anti-reflets auto-adhésifs réduisent les reflets de l'écran du terminal.

<b>Référence</b>	<b>300M</b>	<b>300</b>	<b>550</b>	<b>600</b>	<b>900</b>	<b>1000</b>	<b>1400</b>
2711-NV4 (Terminaux à clavier)			<b>x</b>				
2711-NV4T (Terminaux à écran tactile)			<b>x</b>	<b>x</b>			
2711-NV3K (Terminaux à clavier)					<b>x</b>		
2711-NV3T (Terminaux à écran tactile)					<b>x</b>		
2711-NV5 (Terminaux à clavier)				<b>x</b>			
2711-NV7K (Terminaux à clavier)							<b>x</b>
2711-NV7T (Terminaux à écran tactile)							<b>x</b>
2711-NV6K (Terminaux à clavier)						<b>x</b>	
2711-NV6T (Terminaux à écran tactile)						<b>x</b>	
2711-NV8 (Terminaux à clavier)		<b>x</b>					

### **Câbles d'opération et de programmation DH-485**

<b>Référence</b>	<b>Description</b>
1747-PIC	Convertisseur d'interface pour PC. Convertit les signaux RS-232 en signaux RS-485 et inversement. Utilisez-le pour transférer des applications PanelView entre un terminal DH-485 et un PC.
1747-C10	Câble de 1,8 mètre pour relier un terminal DH-485 à un SLC ou à un réseau DH-485.
1747-C11	Câble de 30 centimètres pour relier un terminal DH-485 à un SLC ou à un réseau DH-485.
1747-C20	Câble de 6 mètres pour relier un terminal DH-485 à un SLC ou à un réseau DH-485.
1747-CP3	Câble de 45 cm pour relier un terminal RS-232 au coupleur AIC+ (Port 1) par l'intermédiaire d'un adaptateur null-modem.
1761-CBL-AP00	Câble de 45 cm pour relier un terminal RS-232 au coupleur AIC+ (Port 2) par l'intermédiaire d'un adaptateur null-modem.
1761-CBL-AC00	Câble de 3 mètres pour relier un terminal RS-232 au coupleur AIC+ (Port 1) par l'intermédiaire d'un adaptateur null-modem.
1761-CBL-AS03	Câble de 3 mètres pour relier un terminal DH-485 au coupleur AIC+ (Port 3).
1761-CBL-AS09	Câble de 9,9 mètres pour relier un terminal DH-485 au coupleur AIC+ (Port 3).
1761-CBL-AM00	Câble de 45 cm avec 2 connecteurs à angle droit mini DIN.
1761-CBL-HM02	Câble de 2 mètres avec 2 connecteurs à angle droit mini DIN.
2711-CBL-HM05	Câble de communication de 5 mètres avec 2 connecteurs à angle droit mini DIN.
2711-CBL-HM10	Câble de communication de 10 mètres avec 2 connecteurs à angle droit mini DIN.
1761-CBL-PM00	Câble de 45 cm pour relier un terminal RS-232 au coupleur AIC+ (Port 2) par l'intermédiaire d'un adaptateur null-modem.
1761-CBL-PM02	Câble de 2 mètres pour relier un terminal RS-232 au coupleur AIC+ (Port 2) par l'intermédiaire d'un adaptateur null-modem.
2711-CBL-PM05	Câble de programmation de 5 mètres avec un connecteur D-shell et mini DIN.
2711-CBL-PM10	Câble de programmation de 10 mètres avec un connecteur D-shell et mini DIN.

**Utilitaire de transfert de fichiers PanelView**

Référence	Description
2711-ND7	Transferts de fichiers .PVA entre un terminal PanelView et un ordinateur sous Windows.

**Alimentation et coupleurs de liaison**

Les articles suivants sont disponibles pour tous les terminaux PanelView.

Référence	Description
1747-NP1	Alimentation de panneau pour la communication DH-485 lorsqu'un SLC ou un réseau n'y sont pas connectés.
1747-AIC	Coupleur de liaison AIC sur un réseau DH-485.
1761-NET-AIC	Le convertisseur d'interface évolué AIC+ relie des équipements sur un réseau DH-485 (y compris MicroLogix).
1761-NET-DNI	L'interface DeviceNet relie les terminaux PanelView DF1 sur un réseau DeviceNet.
1761-NET-ENI	L'interface Ethernet relie les équipements DF1 ou Ethernet sur un réseau EtherNet/IP.

**Câbles RS-232**

<b>Référence</b>	<b>Description</b>
2711-NC13	Câble de 5 mètres pour relier un terminal RS-232 au port Canal 0 d'un automate SLC 5/03 ou au port RS-232 d'un ordinateur ou imprimante.
2711-NC14	Câble de 10 mètres pour relier un terminal RS-232 au port Canal 0 d'un automate SLC 5/03 ou au port RS-232 d'un ordinateur ou d'une imprimante.
2711-NC21	Câble de 5 mètres pour relier un terminal RS-232 à un automate MicroLogix (excepté le PV300 Micro).
2711-NC22	Câble de 15 mètres pour relier un terminal RS-232 à un automate MicroLogix (excepté le PV300 Micro).
2706-NC13	Câble de 3 mètres pour relier un terminal RS-232 à un automate SLC 5/03 ou au port RS-232 d'un ordinateur ou d'une imprimante.
1761-CBL-AP00	Câble de 0,5 mètre pour relier un terminal PanelView 300 Micro RS-232 à un automate SLC ou PLC.
1761-CBL-PM02	Câble de 2 mètres pour relier un terminal PanelView 300 Micro RS-232 à un automate SLC ou PLC.
2711-CBL-PM05	Câble de 5 mètres pour relier un terminal PanelView 300 Micro RS-232 à un automate ControlLogix, AIC+, SLC ou au port RS-232 d'un ordinateur.
2711-CBL-PM10	Câble de 10 mètres pour relier un terminal PanelView 300 Micro RS-232 à un automate ControlLogix, AIC+, SLC ou au port RS-232 d'un ordinateur.
1761-CBL-AM00	Câble de 0,5 mètre pour relier un terminal PanelView 300 Micro RS-232 à un MicroLogix.
1761-CBL-HM02	Câble de 2 mètres pour relier un terminal PanelView 300 Micro RS-232 à un MicroLogix.
2711-CBL-HM05	Câble de 5 mètres pour relier un terminal PanelView 300 Micro RS-232 à un module MicroLogix 1000/1200/1500, DeviceNet DNI ou AIC+.
2711-CBL-HM10	Câble de 10 mètres qui connecte un terminal PanelView 300 Micro RS-232 à un module MicroLogix 1000/1200/1500, DeviceNet DNI ou AIC+.

**Câble RIO ou DH+**

<b>Référence</b>	<b>Description</b>
1770-CD	Câble blindé à 3 conducteurs (Belden 9463) pour la connexion d'un terminal RIO à un réseau RIO.

## Pièces de rechange

### Lampes de rétro-éclairage

Référence	550	600	900	1000	Description
2711-NL1	x				Lampe halogène adaptée à tous les terminaux PV550. Fournit le rétro-éclairage pour l'afficheur à cristaux liquides.
2711-NL2			x		Rétro-éclairage pour terminal PV900 couleur.
2711-NL3		x			Rétro-éclairage pour terminal PV600 couleur.
2711-NL4				x	Rétro-éclairage pour terminal PV1000 couleur.

### Modules horloge temps réel

Référence	300	550	600	900	1000	1400	Description
2711-NB2		x					Module horloge temps réel pour le terminal PanelView 550 (série D ou antérieure). Ne convient pas aux terminaux PV500 à écran tactile. Contient une pile au lithium.
2711-NB3		x	x	x	x	x	Module horloge temps réel pour les terminaux PV600, PV900, PV1000, PV1400 ou PV550 (série E ou ultérieure). Ne convient pas aux terminaux PV550/600 à écran tactile. Contient une pile au lithium.
2711-NB4	x	x	x				Module horloge temps réel pour le terminal PV300 à clavier et les terminaux PV550/PV600 à écran tactile uniquement. Contient une pile au lithium.

### Attaches de fixation et goujons de montage sur panneau

Référence	600	900	1000	1400	Description
2711-NP1				x	10 attaches de fixation pour terminaux PV1400.
2711-NP2	x	x	x		6 attaches de fixation pour terminaux PV600, PV900 ou PV1000.
2711-NP3				x	18 goujons de montage (en option) pour terminaux PV1400.

### Connecteur RIO

Référence	550	600	900	1000	1400	Description
22112-046-03	x	x	x	x	x	Connecteur de type bornier qui se branche dans le port RIO d'un terminal RIO.

### Connecteur d'alimentation

Référence	300M	Description
2711-TBDC	x	Connecteurs d'alimentation c.c amovibles pour PanelView 300 Micro (quantité : 10).

## Mise sous tension et réinitialisation du terminal

### Objectifs du chapitre

Ce chapitre couvre les sujets suivants :

- conseils de câblage et de sécurité ;
- connexion de l'alimentation c.a. et c.c. ;
- réinitialisation du terminal ;
- séquence de mise sous tension.

### Conseils de câblage et de sécurité

Suivez les instructions figurant dans la publication américaine 70E « Electrical Safety Requirements for Employee Workplaces » de la NFPA (association nationale de protection contre l'incendie) lors du câblage des terminaux PanelView. Outre les consignes générales de la NFPA, suivez les recommandations ci-après :

- Connectez le terminal à son propre circuit de dérivation.
- La source d'alimentation doit être protégée par un fusible ou un disjoncteur à 15 A maximum.
- Faites passer l'alimentation secteur du terminal par un chemin différent de celui du câble de communication.

#### IMPORTANT

Ne faites pas passer les câbles de communication et les câbles d'alimentation dans le même conduit.

- Lorsque les lignes d'alimentation et de communication se croisent, leur intersection doit se faire à angle droit. Les lignes de communication peuvent être installées dans le même conduit que les lignes d'E/S c.c. basse tension (moins de 10 volts).

### Dispositions à prendre en environnement dangereux

Cet équipement ne convient qu'à une utilisation dans un environnement de Classe 1, Division 2, Groupes A, B, C, D ou non dangereux. Le message AVERTISSEMENT ci-dessous concerne l'utilisation en environnements dangereux.

#### AVERTISSEMENT



#### RISQUE D'EXPLOSION

- La substitution de composants peut rendre cet équipement impropre à une utilisation en environnement de Classe I, Division 2.
- Ne remplacez aucun composant et ne déconnectez pas l'équipement s'il n'a pas été mis hors tension ou si la zone est classée environnement dangereux.
- Ne connectez ni déconnectez aucun composant si l'équipement n'a pas été mis hors tension ou si la zone est classée environnement dangereux.
- Ce produit doit être installé dans une armoire de protection. Tous les câbles connectés au produit doivent être à l'intérieur de cette armoire ou être protégés par des gaines ou autres.
- Les câblages doivent tous être conformes à la norme N.E.C. article 501-4(b).

## Connexion de l'alimentation c.a.

Le tableau ci-dessous indique les spécifications électriques des terminaux PanelView avec l'alimentation c.a. Les terminaux PV550/PV600 à écran tactile uniquement n'existent qu'avec une alimentation c.c..

Type de terminal	Tension	Consommation
PV550	85 à 264 V c.a., 47 à 63 Hz	45 VA maximum
PV600	85 à 264 V c.a., 43 à 63 Hz	60 VA maximum
PV900M/PV900C	85 à 264 V c.a., 47 à 63 Hz	110 VA maximum
PV1000G/PV1000C	85 à 264 V c.a., 47 à 63 Hz	100 VA maximum
PV1400	85 à 264 V c.a., 43 à 63 Hz	200 VA maximum

### ATTENTION



Ne mettez pas le terminal PanelView sous tension tant que toutes les connexions n'ont pas été effectuées. Le non-respect de cette procédure pourrait entraîner des décharges électriques.

## Connexions de l'alimentation c.a.

Les terminaux PanelView répondent aux normes CEI 1131-2, Classe I et exigent que la borne GND (terre) ou  $\oplus$  (terre de protection) soit connectée à une masse terre.

### IMPORTANT

Les terminaux PanelView ont été conçus pour une utilisation sans risque lorsqu'ils sont installés dans une armoire aux normes NEMA type 12, 13, 4X (sous abri seulement), IP54 ou IP65.

### Pour connecter l'alimentation aux terminaux PanelView c.a. :

1. Fixez les fils de l'alimentation c.a. dans les bornes L1 et L2N.
2. Fixez le fil de terre/terre de protection dans la borne GND ou  $\oplus$ .

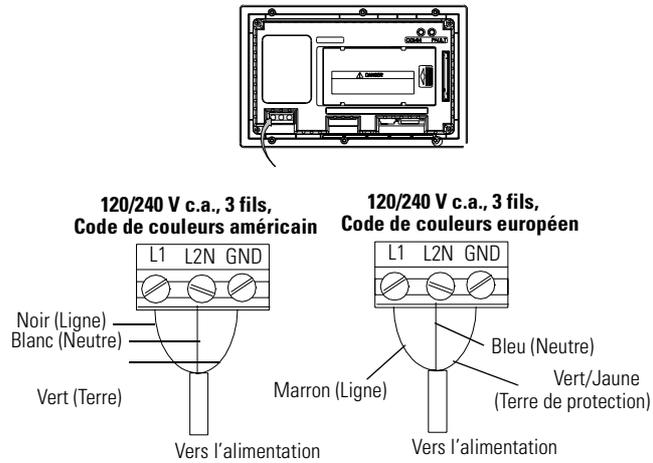
### ATTENTION



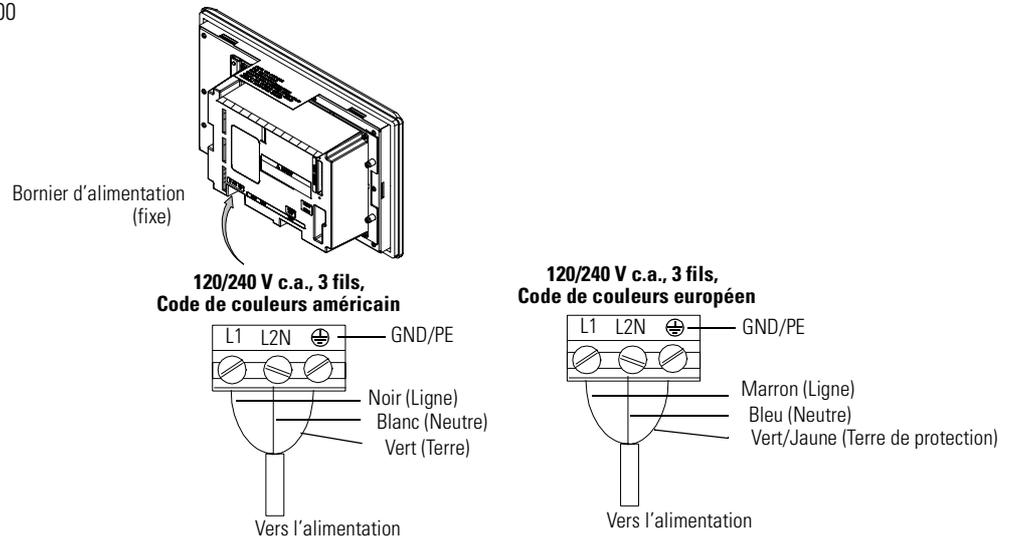
Un câblage incorrect des bornes d'alimentation pourrait donner une tension potentielle aux cosses des connecteurs de communication. Référez-vous à la figure ci-dessous pour procéder au câblage.

3. Mettez le terminal sous tension.

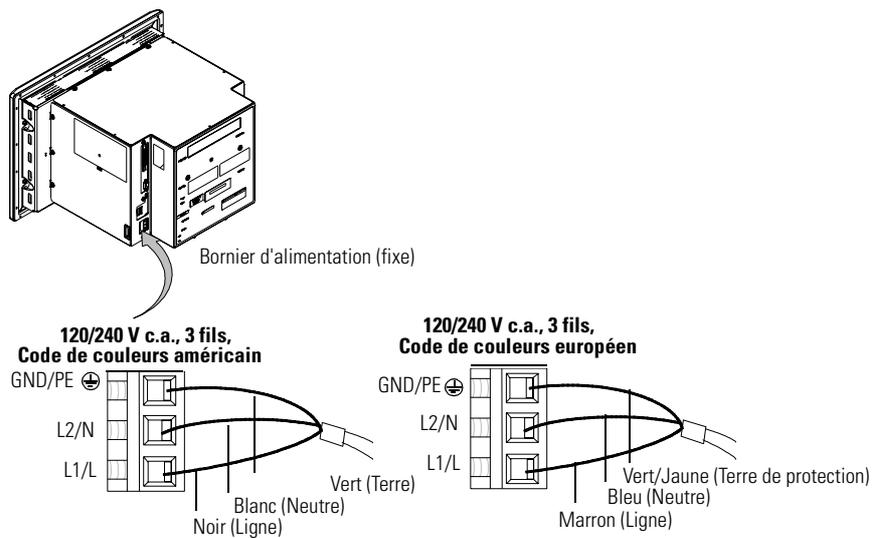
Terminal PanelView 550



Terminal PanelView 900/1000



Terminal PanelView 1400



## Connexion de l'alimentation c.c.

Les modèles L1 (référence 2711-K5A1L1, -T9C1L1) des terminaux PV300, PV300 Micro, PV550, PV600, PV900 et PV1000 se connectent à une source d'alimentation de 24 V c.c..

Le tableau ci-dessous indique les spécifications électriques des terminaux PanelView avec alimentation c.c. Des circuits électroniques et un fusible interne protègent les terminaux contre des conditions de polarité inverse et de surtension.

Type de terminal	Tension (24 V c.c. nominal)	Consommation
PV300 Micro	11 à 30 V c.c.	2,5 Watts max. (0,105 A à 24 V c.c.)
PV300	18 à 32 V c.c.	10 Watts max. (0,42 A à 24 V c.c.)
PV550	18 à 30 V c.c.	18 Watts max. (0,75 A à 24 V c.c.)
PV550 (tactile uniquement)	18 à 32 V c.c.	18 Watts max. (0,75 A à 24 V c.c.)
PV600	18 à 32 V c.c.	34 Watts max. (1,4 A à 24 V c.c.)
PV600 (tactile uniquement)	18 à 32 V c.c.	17 Watts max. (0,71 A à 24 V c.c.)
PV900M	18 à 30 V c.c.	58 Watts max. (2,5 A à 24 V c.c.)
PV900C	18 à 32 V c.c.	50 Watts max. (2,1 A à 24 V c.c.)
PV1000G	18 à 32 V c.c.	40 Watts max. (1,7 A à 24 V c.c.)
PV1000C	18 à 32 V c.c.	50 Watts max. (2,1 A à 24 V c.c.)

### ATTENTION



Ne connectez pas un terminal PanelView c.c à une source d'alimentation c.a. Le non-respect de cette consigne pourrait endommager le terminal.

### IMPORTANT

Les terminaux PanelView ont été conçus pour une utilisation sans risque lorsqu'ils sont installés dans une armoire aux normes NEMA Type 12, 13, NEMA 4X (sous abri seulement), IP54 ou IP65.

### ATTENTION



Utilisez uniquement une source d'alimentation conforme aux conditions de tension extra-basse de sécurité (SELV) pour les terminaux PanelView 300 Micro, PanelView 300 ou 550 à écran tactile. Une alimentation SELV ne dépasse pas 42,4 V c.c.

## Connexion de l'alimentation c.c.

Connectez la source d'alimentation au bornier à 3 vis du terminal (amovible sur le PV300 Micro, fixe sur tous les autres).

---

**EXEMPLE**

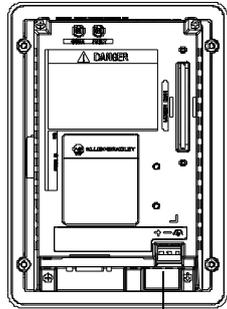
## Risque d'explosion

- La substitution de composants peut rendre cet équipement impropre à une utilisation en environnement de Classe I, Division 2.
  - Ne pas débrancher l'équipement tant que l'alimentation électrique n'a pas été coupée et que l'environnement n'a pas été reconnu comme non dangereux.
  - Ne pas brancher ou débrancher de composants tant que l'alimentation électrique n'a pas été coupée.
  - Tous les câbles doivent être conformes à l'article 501-4(b) du N.E.C.
-

**Pour connecter l'alimentation aux terminaux PanelView c.c. :**

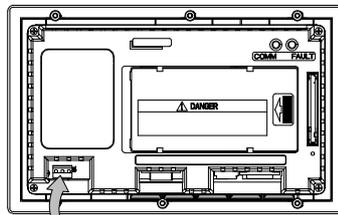
1. Fixez les fils de l'alimentation c.c. dans les vis du bornier.

**Terminal PanelView 300**

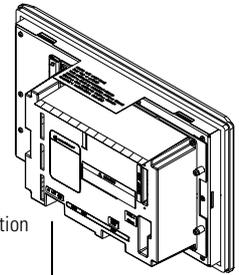


Bornier d'alimentation (fixe)

**Terminal PanelView 550/600**

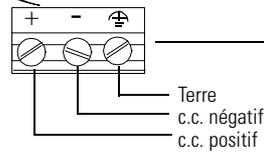


**Terminal PanelView 900/1000**

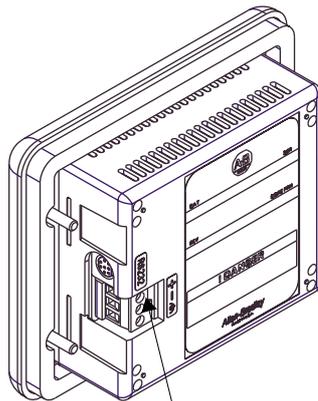


Bornier d'alimentation (fixe)

**Remarque :** dans le terminal PanelView 300, les fils de terre et c.c. négatif sont connectés en interne.



**Terminal PanelView 300 Micro**

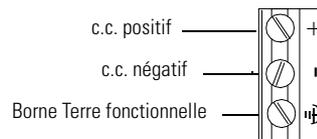
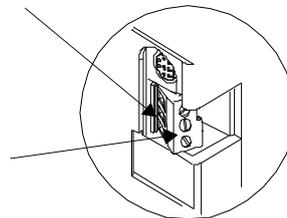


Bornier amovible  
Insérez la pointe du tournevis à cet endroit.

Insérez tout d'abord la base du bornier, avec l'autre extrémité orientée vers l'extérieur.

Installez le bornier du terminal.

Remettez ensuite l'autre extrémité en position verticale pour l'insérer dans son logement.



Utilisez un fil plein de calibre 16 à 22 ou un fil torsadé de calibre 18 à 22.

2. Fixez le fil de terre fonctionnelle (FE) dans la vis du bornier qui convient.
3. Les fils c.c. négatif et de terre fonctionnelle sont connectés en interne au terminal PanelView 300 Micro.
4. Appliquez l'alimentation 24 V c.c. au terminal.

## Réinitialisation du terminal

Cette fonction réinitialise le terminal PanelView (comme si l'alimentation était coupée puis rétablie).

### Pour réinitialiser les terminaux PV300, PV300 Micro, PV550 (à clavier et à clavier/écran tactile) et PV600 (à clavier et à clavier/écran tactile) :

- Appuyez simultanément sur les touches fléchées gauche ◀, droite ▶ et Entrée ↵. Le terminal effectue sa séquence de mise sous tension.

L'ordre dans lequel vous appuyez sur les touches (lors de l'exécution d'une application) détermine ce qui se passe après la réinitialisation.

- Si vous appuyez sur les touches fléchées gauche ◀ et droite ▶ avant la touche Entrée ↵, le mode Configuration apparaît.
- Si vous appuyez sur la touche Entrée ↵ avant les touches fléchées, le terminal exécute l'application chargée.

#### CONSEIL



Si les touches fléchées gauche ◀ ou droite ▶ du terminal PanelView 300 Micro sont programmées comme des touches de fonction, vous devez utiliser le bouton sélecteur de vues Aller à config.

### Pour réinitialiser les terminaux PV550 et PV600 (à clavier uniquement)/PV900/PV1000/PV1400 :

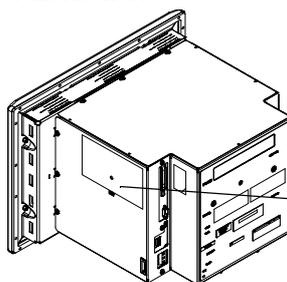
1. Utilisez un outil mince et non conducteur pour appuyer sur le bouton Reset illustré ci-dessous. Le terminal effectue sa séquence de mise sous tension.

#### ATTENTION

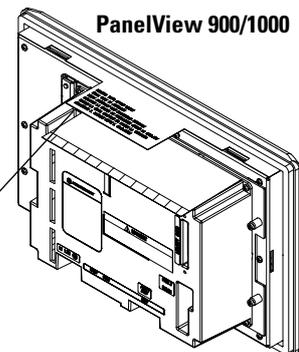


Utilisez un objet non conducteur pour appuyer sur le bouton Reset. **N'utilisez pas** un objet conducteur tel qu'un trombone, car il pourrait endommager le terminal. **N'utilisez pas** la pointe d'un crayon, car la mine de plomb pourrait aussi l'endommager.

PanelView 1400



PanelView 900/1000

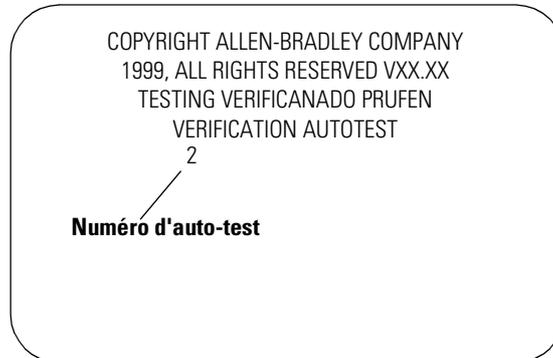


Bouton Reset

Sur le terminal PV550 à écran tactile, ce bouton se trouve à droite, sous le logement de carte mémoire

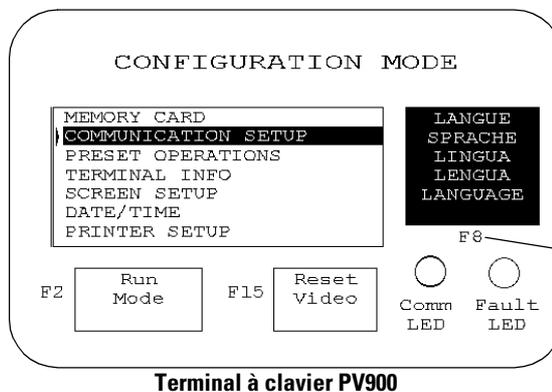
## Séquence de mise sous tension

A la réinitialisation ou à la mise sous tension du terminal PanelView, le terminal exécute une série d'auto-tests. L'afficheur présente tout d'abord des informations relatives au copyright et à l'état de chaque numéro d'auto-test. Les descriptions des numéros d'auto-tests sont données dans l'annexe B.



### Pour les terminaux DH-485 et RS-232

- Si une application est chargée, le terminal affiche soit la vue d'application présente avant la réinitialisation (ou la coupure d'alimentation), soit la vue de démarrage de l'application.
- Si aucune application n'est chargée, le mode Configuration s'affiche.



Remarque : sur les terminaux PV550/600, le bouton Vidéo normale est F9. Sur les terminaux PV300 et PV300 Micro, le bouton Vidéo normale est F2.

## Pour les terminaux RIO

Une vue d'application « prête à l'emploi » s'affiche pour vous permettre de configurer les paramètres RIO du terminal. Cette vue n'est disponible que pour la configuration initiale. Une fois l'application chargée, la vue de configuration RIO est supprimée.

Le tableau de la page suivante présente les paramètres RIO.

**Remote I/O Setup**

Rack #:	<input type="text" value="1"/>	Octal	Rack Size:	<input type="text" value="1/4"/>	F1
Starting Module Group:				<input type="text" value="0,1"/>	F2
Pass-Through Enabled:				<input type="text" value="Yes"/>	F3
Last Chassis:				<input type="text" value="No"/>	F4
Block Transfer Time out:				<input type="text" value="0"/>	F5
Baud Rate:				<input type="text" value="57,6K"/>	F6

**Terminal PV550**

**Remote I/O Setup**

Rack # (Octal):	<input type="text" value="2"/>				F1
	<input type="text" value="1"/>				
	<input type="text" value="0"/>				
Rack Size:				<input type="text" value="1/4"/>	F2
Starting Module Group:				<input type="text" value="0,1"/>	F3
Pass-Through Enabled:				<input type="text" value="Yes"/>	F4
Last Chassis:				<input type="text" value="No"/>	F5
Baud Rate:				<input type="text" value="57.6K"/>	F6

**Terminal à clavier PV900**

Appuyez sur cette touche de fonction :		Pour configurer ce paramètre RIO :	Description	Options
550/600	900/1000/1400			
∅	F1	Rack # (Numéro de rack)	Spécifie l'adresse de rack du terminal sur le réseau RIO. <b>Sur les terminaux PV550/600</b> : appuyez sur ↵ pour ouvrir le pavé. Entrez l'adresse de rack et appuyez sur ↵ à nouveau. <b>Sur les terminaux PV900/PV1000/PV1400</b> : appuyez sur F1 pour sélectionner le numéro de rack, puis utilisez les touches fléchées haut et bas pour sélectionner une adresse.	0 à 76
F1	F2	Rack Size (Taille de rack)	Indique la taille de rack du terminal. Une taille différente apparaît chaque fois que vous appuyez sur la touche. Le terminal occupe un seul rack.	1/4, 1/2, 3/4, Complet
F2	F3	Starting Module Group (Groupe module de début)	Configure le numéro de groupe module de début pour le terminal dans le rack attribué. Un groupe module différent apparaît chaque fois que vous appuyez sur la touche.	0,1 2,3 4,5 6,7
F3	F4	Pass-Through Enabled (Pass-Through activé)	Active ou désactive le Pass-Through. La fonctionnalité Pass-Through permet de transférer des applications entre un ordinateur du réseau DH+ et un terminal du réseau RIO. Un automate PLC5 transfère les données entre les 2 réseaux.	Oui ou Non
F4	F5	Last Chassis (Dernier châssis)	Spécifie si le terminal occupe le dernier groupe module dans le rack attribué (s'applique uniquement aux automates PLC2).	Oui ou Non
F5		Block Transfer Timeout (Timeout de bloc-transfert)	Spécifie une valeur de timeout pour les blocs-transferts. Une valeur différente apparaît chaque fois que vous appuyez sur la touche.	0 à 60 secondes (0 par défaut)
F6	F6	Baud Rate (Vitesse en bauds)	Définit la vitesse de transmission à laquelle le terminal communiquera sur le réseau RIO.	Vitesse max. Longueur de câble 57,6 K 3000 m 115,2 K 1500 m 230,4 K 750 m

## Configuration du terminal

### Objectifs du chapitre

Ce chapitre explique comment utiliser le mode Configuration pour configurer les paramètres du terminal et réaliser différentes opérations. Il couvre les points suivants :

- accès au mode Configuration ;
- sélection d'une langue ;
- utilisation d'une carte mémoire ;
- configuration de la communication (DH485, DH+, RIO, ControlNet, DeviceNet, DF1, EtherNet/IP) ;
- présélections de la configuration ;
- affichage des informations sur le terminal ;
- réglage de l'heure et de la date ;
- réglage des paramètres d'affichage ;
- configuration de l'imprimante.

### Configuration de l'application

Les paramètres de configuration sont définis à partir du terminal ou dans le logiciel PanelBuilder32 lors de la création de l'application. Les paramètres chargés avec l'application prévalent sur ceux du terminal si l'option suivante est activée dans la boîte de dialogue Configuration du terminal du logiciel PanelBuilder32.

Utiliser les paramètres de configuration chargés

De plus, une application peut permettre à l'automate de modifier les valeurs suivantes pendant son exécution :

- heure et date ;
- vue d'affichage en cours ;
- listes de contrôles pilotées.

## Accès au mode Configuration

Le mode Configuration apparaît à la mise sous tension s'il n'y a pas d'application chargée ou s'il était affiché avant la réinitialisation ou la coupure d'alimentation.

### Pour accéder au mode Configuration sur les terminaux à clavier :

- Si une application est en cours d'exécution, appuyez simultanément sur les touches fléchées gauche ◀ et droite ▶ du clavier du terminal.

#### CONSEIL

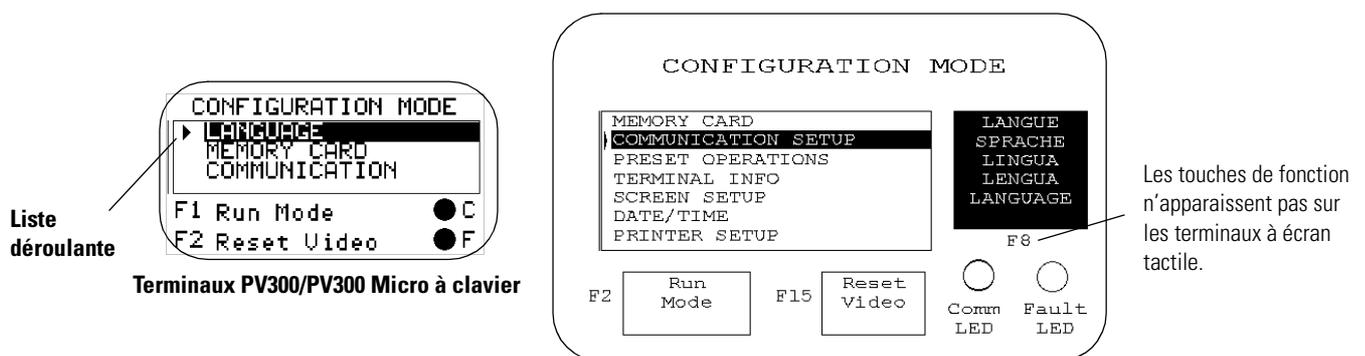


Si les touches fléchées gauche ◀ ou droite ▶ du terminal PanelView 300 Micro sont configurées comme des touches de fonction, vous devez utiliser le bouton sélecteur de vues Aller à config.

### Pour accéder au mode Configuration sur les terminaux à écran tactile :

- appuyez sur le bouton sélecteur de vues Aller à config, de la vue de l'application, ou
- appuyez sur la case noire qui se trouve dans le coin inférieur droit de l'écran à la mise sous tension.

**Remarque :** la plupart des captures d'écran de ce chapitre proviennent d'un terminal PanelView 900 à clavier. Les vues sont similaires sur les autres terminaux. Sur les terminaux à clavier, vous devez appuyer sur les touches de fonction du terminal pour modifier les paramètres. Ces touches peuvent différer d'un terminal à l'autre en raison de la taille de la vue et de l'emplacement des touches de fonction. Sur les terminaux à écran tactile, appuyez sur le champ ou le bouton de vue.



Sur les terminaux PV550/600, le bouton Reset Video (Vidéo normale) est F9.

Sur les terminaux PanelView 300 et 300 Micro, le bouton Reset Video (Vidéo normale) est F2.

### Liste des opérations

Sélectionnez une opération en utilisant les touches fléchées haut ▲ ou bas ▼, puis appuyez sur la touche Entrée ↵ (terminaux à clavier) ou  (terminaux à écran tactile) pour effectuer la sélection.

### Langue

Affiche le menu des langues.

### Mode Exécution

Exécute l'application actuellement chargée.

**Vidéo normale**

Rétablit les paramètres vidéo par défaut. La fonction de réinitialisation vidéo est utile si la vue est configurée avec des paramètres qui la rendent non lisible.

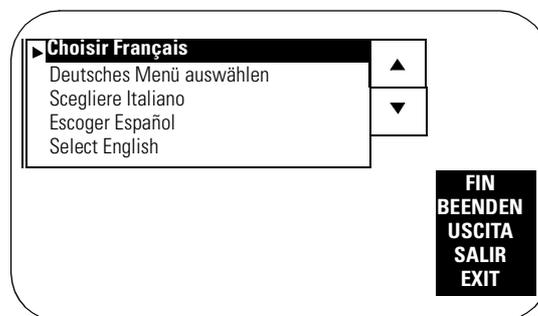
**Voyants Comm et Fault**

Les deux voyants de la vue du mode Configuration indiquent les conditions de fonctionnement du terminal. Elles varient en fonction du protocole de communication (et pour le PV300 Micro). Reportez-vous au chapitre 13.

**Sélection d'une langue**

Appuyez sur le bouton Langue (touche [F8]) dans le mode Configuration pour afficher la vue de sélection de langue.

**Remarque :** sur les terminaux PV300 et PV300 Micro, faites défiler le menu de configuration principal pour sélectionner une langue.



Le terminal prend en charge cinq langues :

- français
- allemand
- italien
- espagnol
- anglais

**Liste des langues**

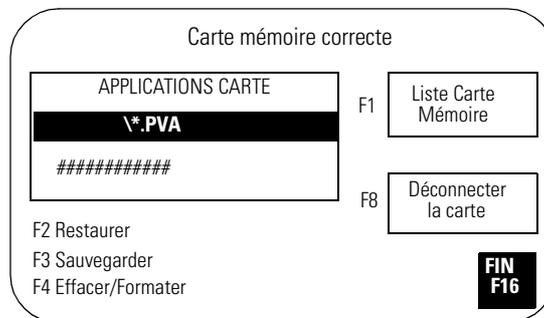
Sélectionnez une langue en utilisant les touches fléchées haut ou bas. Une fois la sélection faite, toutes les vues de configuration et les messages du terminal seront affichés dans la langue spécifiée.

**Fin**

Ramène au mode Configuration.

## Utilisation d'une carte mémoire

Sélectionnez Carte mémoire dans le mode Configuration pour transférer des applications entre une carte mémoire et le terminal. Le terminal PanelView 300 Micro n'accepte pas les cartes mémoire. Le chapitre 4 décrit la procédure de transfert.



### Liste Carte Mémoire

Affiche les noms des fichiers d'application stockés sur la carte mémoire. Un seul nom de fichier est affiché à la fois. Appuyez sur le bouton Liste Carte Mémoire ou sur le bouton [F1] pour faire défiler les noms des fichiers d'application. Ce bouton n'affiche pas les noms des fichiers de polices (.OTF).

### Déconnecter la carte

Ferme tous les fichiers de la carte mémoire. Appuyez sur le bouton Déconnecter la carte avant de l'enlever de son logement pour vous assurer que tous les fichiers sont fermés. Un message indiquant que vous pouvez retirer la carte s'affiche. Le non-respect de cette procédure peut endommager la carte.

### Applications Carte

Affiche le fichier d'application sélectionné stocké sur la carte mémoire.

### Restaurer

Transfère sur le terminal l'application sélectionnée dans la zone Applications sur carte. Toute application actuellement chargée sur le terminal est écrasée.

### Sauvegarder

Enregistre sur la carte mémoire l'application actuellement chargée sur le terminal.

### Effacer/Formater

Efface et formate une carte mémoire 2711-NM11, -12, -13, -14, 15. Toutes les applications sont effacées de la carte. Vous ne pouvez pas effacer de fichiers individuels. N'utilisez pas cette fonction sur les cartes ATA2711-NM2xx au risque de les rendre inutilisables.

### Fin

Ramène au mode Configuration.

## Configuration de la communication

Sélectionnez Config. Communication dans le mode Configuration pour modifier ou afficher les paramètres de communication du terminal PanelView. La vue qui apparaît dépend du protocole de communication du terminal.

## Communication DH-485

La vue DH-485 permet de modifier ou d'afficher les paramètres DH-485 ou RS-232 du terminal PanelView. Les paramètres par défaut sont :

- adresse de station max = 31
- adresse de station = 2
- vitesse en bauds = 19200

### IMPORTANT

Les paramètres chargés avec une application DH-484 prévalent sur ceux du terminal et prennent effet immédiatement après le chargement de l'application.

The screenshot shows the DH-485 configuration interface. At the top, it is labeled 'DH-485'. Below this, there are three rows of settings, each with a label, a numeric input field, and a function key label:

- Station Max :  F1
- Station :  F2
- Vitesse (bauds) :  F3

At the bottom of the screen, there are two LED indicators: 'Comm LED' (represented by a solid black circle) and 'Fault LED' (represented by an open circle). To the right of these indicators is a black button with white text that reads 'FIN F16'.

### Station max.

Ouvre le pavé d'entrée numérique. Entrez le numéro de station le plus élevé du réseau (jusqu'à 31) et appuyez sur la touche Entrée ↵. Sur les terminaux à écran tactile, appuyez sur la touche Entrée ↵ du pavé. Toute modification de l'adresse maximale de station prend effet immédiatement.

### Station

Ouvre le pavé d'entrée numérique. Entrez l'adresse de station du terminal PanelView (0 - 31) et appuyez sur la touche Entrée ↵. Sur les terminaux à écran tactile, appuyez sur la touche Entrée ↵ du pavé. Si vous entrez une adresse de station supérieure à l'adresse de station maximale, la valeur est acceptée et l'adresse de station maximale est automatiquement corrigée. Toute modification de l'adresse de station prend effet immédiatement.

### Vitesse en bauds

Fait défiler les différentes vitesses en bauds disponibles à chaque pression sur la touche : 1200, 2400, 9600, 19200. La vitesse en bauds sélectionnée prend effet immédiatement.

### Voyant COMM

- allumé : état normal de fonctionnement
- clignotant : la communication n'est pas établie
- éteint : panne de matériel

### Voyant Fault

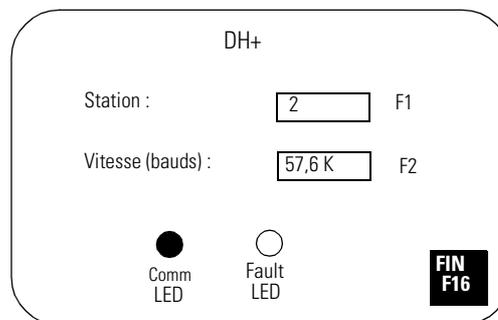
- éteint : état normal de fonctionnement
- clignotant : le matériel fonctionne mais aucun fichier d'application n'est chargé ou l'application courante est altérée.
- allumé : panne de matériel

## Communication DH+

La vue DH+ permet d'afficher ou de modifier les paramètres de communication des terminaux PanelView DH+.

### IMPORTANT

Les paramètres chargés avec l'application DH+ prévalent sur ceux du terminal et prennent effet immédiatement après le chargement de l'application.



### Station

Ouvre le pavé d'entrée numérique. Entrez l'adresse de station du terminal PanelView (0 - 77 octal) sur le réseau DH+ et appuyez sur la touche Entrée ↵. Sur les terminaux à écran tactile, appuyez sur la touche Entrée du pavé. Toute modification de l'adresse de station prend effet immédiatement.

### Vitesse en bauds

Fait défiler les différentes vitesses en bauds disponibles à chaque pression sur la touche : 57,6 (par défaut), 115,2 ou 230,4 K. La vitesse en bauds sélectionnée prend effet immédiatement. La longueur de câble maximale est limitée pour les vitesses en bauds les plus élevées.

### Voyant COMM

- allumé : état normal de fonctionnement
- clignotant : la communication n'est pas établie
- éteint : panne de matériel

### Voyant Fault

- éteint : état normal de fonctionnement
- clignotant : le matériel fonctionne mais aucun fichier d'application n'est chargé ou l'application courante est altérée.
- allumé : panne de matériel

**Fin**

Ramène au mode Configuration.

**Communication RIO**

La vue Configuration RIO affiche les paramètres de communication d'un terminal RIO. Ces paramètres sont définis à partir de l'application « prête à l'emploi » fournie avec le terminal ou dans le logiciel PanelBuilder32.

Configuration RIO	
Numéro de rack :	3
Taille de rack :	Complet
Groupe de début :	0,1
Pass-Through activé :	Oui
Dernier châssis :	Oui
Vitesse (bauds) :	<input type="text" value="115,2 K"/> F3
Pas de communication PLC	
<b>FIN</b> F16	

Tous les paramètres RIO sont en **lecture seule**, sauf la vitesse en bauds.

**Numéro de rack (lecture seule)**

Affiche le numéro de rack (0 à 76 octal) actuellement attribué au terminal.

**Taille de rack (lecture seule)**

Affiche la taille de rack courante (1/4, 1/2, 3/4 de rack ou rack complet) du terminal.

**Groupe de début (lecture seule)**

Affiche le groupe module de début du terminal : 0,1 2,3 4,5 6,7

**Pass-Through activé (lecture seule)**

Active/désactive la fonctionnalité « Pass-Through ». Lorsque cette fonction est activée, vous pouvez transférer des applications entre un ordinateur du réseau DH+ Allen-Bradley et un terminal du réseau RIO. Un automate PLC5 transfère les données entre les deux réseaux.

**Dernier châssis (lecture seule)**

Indique si le terminal PanelView occupe le dernier groupe module du rack attribué.

**Vitesse en bauds**

Fait défiler les différentes vitesses en bauds disponibles à chaque pression sur la touche : 57,6 (par défaut), 115,2 ou 230,4 K. La vitesse en bauds sélectionnée prend effet immédiatement. La longueur de câble maximale est limitée pour les vitesses en bauds les plus élevées.

**Fin**

Ramène au mode Configuration.

## Communication ControlNet

La vue ControlNet permet d'afficher les paramètres de communication d'un terminal ControlNet. Seuls le retard Interscan et l'adresse de station sont modifiables.

### IMPORTANT

Les paramètres chargés avec l'application ControlNet prévalent sur ceux du terminal et prennent effet immédiatement après le chargement de l'application.

ControlNet

Nouvelle Station F2 :	<input type="text" value="##"/>	<b>RAZ du terminal F1</b>
Station courante :	03	
Retard Interscan F3 :	<input type="text" value="100"/> ms	
Révision FW : #####	No Série # : #####	
Etat du canal	Canal B	<b>FIN F16</b>
Etat Comm	Connecté	

### Nouvelle station

Ouvre le pavé d'entrée numérique. Entrez l'adresse de station du terminal (01 à 99 décimal) et appuyez sur la touche Entrée ↵. Sur les terminaux à écran tactile, appuyez sur la touche Entrée ↵ du pavé. L'adresse par défaut est 3. Toute modification prend effet après la réinitialisation du terminal. Si la valeur entrée est supérieure à l'adresse de station maximale non prioritaire (UMAX), le terminal ne se connecte pas au réseau.

### Station courante (lecture seule)

Affiche l'adresse courante du terminal PanelView.

### Retard Interscan

Ouvre le pavé d'entrée numérique pour vous permettre de modifier le retard Interscan. Entrez le retard (100 à 1000 millisecondes en multiples de 10) et appuyez sur la touche Entrée. Sur les terminaux à écran tactile, appuyez sur la touche Entrée ↵ du pavé. La valeur par défaut est 100. Toute modification prend effet immédiatement.

### Révision FW (lecture seule)

Indique la révision du firmware chargé dans le terminal ControlNet.

### Numéro de série (lecture seule)

Affiche un numéro de série 32 bits unique pour le terminal PanelView.

### Etat Comm

Affiche l'état courant de la carte de communication. *Connecté* apparaît lorsque le terminal PanelView est connecté au réseau et fonctionne correctement.

### Etat du canal

Affiche l'état courant des canaux A et B. Les définitions des conditions d'état sont fournies après le tableau ci-dessous. Si plusieurs conditions d'état s'appliquent, la condition présentant la plus haute priorité est affichée.

Valeur affichée	Etat AB						
119	77	87	75	55	73	23	71
118	67	86	65	54	63	22	61
117	5 7	85	55	53	53	21	51
116	4 7	84	45	52	43	20	41
115	37	83	35	51	33	19	31
114	27	82	25	50	23	18	21
113	17	81	15	49	13	17	11
112	07	80	05	48	03	16	01
103	76	71	74	39	72	7	70
102	66	70	64	38	62	6	60
101	5 6	69	54	37	52	5	50
100	46	68	44	36	42	4	40
99	36	67	34	35	32	3	30
98	26	66	24	34	22	2	20
97	16	65	14	33	12	1	10
96	06	64	04	32	02	0	00

Etat	Signifie	Priorité
7	Défaillance du terminal. Contactez le support technique Allen-Bradley.	1 (la plus haute)
6	Auto-test en cours. Attendez la fin du test.	2
5	Configuration de station incorrecte. Vérifiez si certaines stations existent déjà.	3
4	Configuration de réseau incorrecte (débordement, débordement négatif si signalé par l'hôte, désynchronisation, etc.). Vérifiez si une adresse de station a une valeur supérieure à la valeur UMAX.	4
3	Câble défectueux ou connexion solitaire (câble débranché, mise en garde de redondance, etc.).	5
2	Erreurs de réseau temporaires (mauvaise trame Mac, filtres non programmés, etc.).	6
1	Le canal est bon.	7
0	Le canal est désactivé.	8 (la plus basse)

### RAZ du terminal

Réinitialise le terminal et applique la nouvelle adresse de station, le cas échéant.

### Fin

Ramène au mode Configuration.

## Communication DeviceNet

La vue DeviceNet permet d'afficher ou de modifier les paramètres de communication d'un terminal DeviceNet.

### IMPORTANT

Les paramètres chargés avec l'application DeviceNet prévalent sur ceux du terminal et prennent effet immédiatement après le chargement de l'application.

DeviceNet

Nouvelle Station F2 :	<input type="text"/>	Taille entrée : 0
Station courante :	2	Taille sortie : 0
Nouvelle vitesse :	<input type="text" value="125 K"/>	
Vitesse courante :	125 K	
BOI F4 :	<input type="text" value="Attente"/>	
Retard Interscan F5 :	<input type="text" value="500"/> ms	
Révision du Firmware :		No série :

**RAZ du terminal**  
F1

LED Mod/Net :  
Non connecté

**FIN**  
F16

### RAZ du terminal

Réinitialise le terminal.

### Nouvelle station

Ouvre le pavé d'entrée numérique. Saisissez l'adresse de station (0 à 63) du PanelView sur la liaison DeviceNet ou entrez 64 pour utiliser l'adresse stockée sur la carte de communication (le mode « PGM » est affiché). Appuyez sur la touche Entrée ↵. Sur les terminaux à écran tactile, appuyez sur la touche Entrée ↵ du pavé. Toute modification prend effet à la réinitialisation du terminal. Si vous avez entré 64, vous pourrez configurer l'adresse de station depuis le réseau via un outil de configuration de réseau DeviceNet.

### Station courante (lecture seule)

Affiche l'adresse de réseau courante du terminal PanelView. L'adresse par défaut est 63.

### Nouvelle vitesse

Fait défiler les vitesses en bauds disponibles à chaque pression sur la touche : 125 K (par défaut), 250 K, 500 K, Autobaud, PGM. Lorsque Autobaud est sélectionné, le terminal utilise la dernière vitesse en bauds stockée sur la carte de communication. Si vous sélectionnez PGM, le terminal utilise la dernière vitesse enregistrée sur la carte de communication. La vitesse sélectionnée prend effet à la réinitialisation du terminal. La longueur de câble maximale est limitée pour les vitesses en bauds les plus élevées.

### Vitesse courante (lecture seule)

Affiche la vitesse courante en bauds du terminal PanelView. Si vous avez modifié la vitesse, celle-ci n'apparaît qu'une fois le terminal réinitialisé. Si vous avez sélectionné Autobaud, le champ Vitesse courante affiche la vitesse définie

par le terminal. Si vous avez sélectionné PGM, il affiche la dernière vitesse en bauds stockée sur la carte de communication.

### **BOI (Bus Hors Service)**

Spécifie l'opération en cas de Bus CAN Hors Service sur le réseau DeviceNet. Le terminal PanelView ne peut pas accéder au réseau quand l'option Attente est sélectionnée et qu'un Bus HS survient.

- **Attente** maintient l'état du PanelView et attend la réinitialisation de la communication ou du terminal.
- **Réinitialiser et continuer la communication** réinitialise la communication DeviceNet et tente de rétablir la liaison.

### **Retard Interscan**

Ouvre le pavé numérique pour vous permettre de modifier le temps d'attente entre deux scrutations des points Client explicite. Entrez une valeur entre 0 et 65535 et appuyez sur la touche Entrée ↵. Sur les terminaux à écran tactile, appuyez sur la touche Entrée ↵ du pavé. La valeur par défaut est de 500 millisecondes.

La valeur entrée sépare deux scrutations complètes des points Client explicite dans le contexte de la vue courante. Elle est définie au départ par le fichier d'application chargé mais peut être modifiée par l'opérateur. La nouvelle valeur prend effet à la fin de l'intervalle en cours.

En mode Client explicite, des messageries réseau basse priorité sont générées à des intervalles inférieurs à 500 millisecondes.

### **Taille entrée**

Affiche le nombre de mots (entre 0 et 64) envoyés par PanelView dans un message d'E/S. La valeur par défaut est 0 ; elle indique qu'il n'existe aucun échange de données d'entrée avec le scrutateur. Cette valeur est définie par l'application chargée.

### **Taille sortie**

Affiche le nombre de mots (entre 0 et 64) reçus par PanelView dans un message d'E/S. La valeur par défaut est 0 ; elle indique qu'il n'existe aucun échange de données de sortie avec le scrutateur. Cette valeur est définie par l'application chargée.

### **Voyant COMM**

- allumé : état normal de fonctionnement
- clignotant : la communication n'est pas établie
- éteint : panne de matériel

### **Fin**

Ramène au mode Configuration.

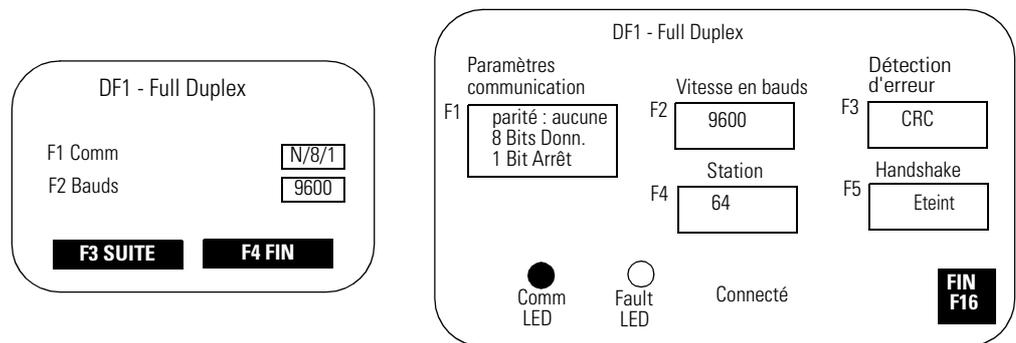
## Communication DF1

La vue DF1 permet d'afficher ou de modifier les paramètres de communication DF1/full duplex d'un terminal PanelView DF1.

### IMPORTANT

Les paramètres chargés avec l'application DF1 prévalent sur ceux du terminal et prennent effet immédiatement après le chargement de l'application.

### Vues de configuration type DF1



### Paramètres de communication

Définit les paramètres de communication du port DF1 sur le terminal PanelView. Les paramètres doivent correspondre à ceux de l'équipement cible. Appuyez plusieurs fois sur la touche pour faire défiler les différentes options disponibles :

- Parité = Aucune (par défaut), Paire ou Impaire
- Bits de données = 8
- Bits d'arrêt = 1 (par défaut) ou 2

Le port DF1 de l'automate PLC-5 autorise une parité Paire ou Aucune avec 8 bits de données. Pour l'automate SLC, la parité est fixée à Aucune et utilise la détection d'erreurs CRC.

### Vitesse (bauds)

Fait défiler les différentes vitesses en bauds disponibles pour le port de communication DF1 à chaque pression sur la touche : 1200, 2400, 4800, 9600 (par défaut), 19200. La valeur par défaut est de 9600. La vitesse en bauds doit être la même que celle de l'équipement cible.

### Détection d'erreur

Spécifie le type de vérification d'erreurs effectué sur les données. Par défaut, c'est CRC (Contrôle cyclique de redondance).

- BCC (Caractère de vérification de bloc) - somme arithmétique modulo 256 d'un ensemble d'octets de données utilisée pour la vérification de données de niveau moyen.
- CRC (Contrôle cyclique de redondance) - calculé sur un ensemble d'octets de données utilisé pour la vérification de données de haut niveau.

**Station**

Spécifie le numéro de station (0 à 254 décimal) pour la communication DF1. Pour la communication point à point avec un module SLC, PLC, MicroLogix ou 1761-NET DNI, le numéro de station utilisé par défaut est 64.

La touche F4 ouvre un pavé d'entrée numérique. Entrez un numéro de station et appuyez sur la touche Entrée ↵. Sur les terminaux à écran tactile, appuyez sur la touche Entrée ↵ du pavé.

**Handshake (Echange)**

Spécifie le type d'échange utilisé par le port RS-232.

- Eteint (CTS/RTS activé)
- Activé (CTS/RTS désactivé)

Appuyez sur la touche F5 ou touchez la case pour sélectionner une option. La sélection par défaut est Non.

**Voyant COMM**

- allumé : état normal de fonctionnement
- clignotant : la communication n'est pas établie
- éteint : panne de matériel

**Voyant Fault**

- éteint : état normal de fonctionnement
- clignotant : le matériel fonctionne mais aucun fichier d'application n'est chargé ou l'application courante est altérée.

**Fin**

Ramène au mode Configuration.

## Communications EtherNet/IP

La vue EtherNet/IP permet d'afficher ou de modifier certains des paramètres de communication EtherNet/IP d'un terminal PanelView Ethernet.

D'autres paramètres (Adresse de passerelle, Serveur DNS, Nom de domaine et Timeout) sont définis dans la boîte de dialogue Configuration de la communication du logiciel PanelBuilder32, puis chargés avec l'application.

### IMPORTANT

Les paramètres chargés avec l'application EtherNet/IP prévalent sur ceux du terminal et prennent effet immédiatement après le chargement de l'application.

EtherNet/IP

DHCP :  **RAZ du terminal**

Adresse IP :

Masque de sous-réseau :

Retard Interscan F3 :  ms

Révision FW : ##### No Série # : #####

Adresse Ethernet : #####

Etat Comms Connecté **FIN F16**

### DHCP

L'activation DHCP/BootP (Dynamic Host Configuration Protocol) attribue automatiquement des configurations et des équipements réseau aux équipements récemment ajoutés à un réseau TCP/IP. Lorsque DHCP/BootP est activé, le terminal PanelView se voit automatiquement attribuer une adresse IP et un masque de réseau secondaire (en lecture seule uniquement). Désactivez DHCP/BootP pour pouvoir entrer manuellement une adresse IP ou un masque de réseau secondaire pour le terminal PanelView.

### IMPORTANT

Si DHCP/BootP est activé dans l'application chargée sur le terminal, celui-ci ne disposera pas obligatoirement des informations nécessaires (Adresse de passerelle, Adresse IP, Masque de réseau secondaire) pour se connecter au réseau au redémarrage. L'adresse de la passerelle ne peut pas être entrée dans le terminal. Vous devez configurer cette adresse dans la boîte de dialogue Configuration de la communication de PanelBuilder32.

**Adresse IP**

Adresse unique identifiant la station PanelView sur le réseau EtherNet/IP. Une adresse IP se présente sous la forme d'un ensemble de quatre nombres décimaux séparés par des points (10.0.0.1, par exemple). A moins que l'adresse soit 0.0.0.0, le premier nombre est compris entre 1 et 255. Les trois derniers nombres ont une valeur comprise entre 0 et 255. La valeur par défaut est 0.0.0.0. Les modifications ne prennent effet qu'après réinitialisation du terminal.

**Masque de réseau secondaire**

Valeur de 32 bits représentant le masque de réseau secondaire du terminal PanelView. Ce paramètre interprète les adresses IP lorsque le réseau est divisé en plusieurs réseaux secondaires. Un masque de réseau secondaire se présente sous la forme d'un ensemble de quatre nombres décimaux séparés par des points (255.255.255.1, par exemple). La valeur du premier nombre est comprise entre 1 et 255. Les trois derniers nombres ont une valeur comprise entre 0 et 255. L'adresse 0.0.0.0 ne correspond pas à un masque de réseau secondaire valide.

**Retard Interscan**

Temps d'attente que le terminal PanelView respecte avant de lire à nouveau les données de l'automate. Il se situe dans une plage comprise entre 100 et 1000 millisecondes. La valeur par défaut est 100.

**RAZ du terminal**

Réinitialise le terminal.

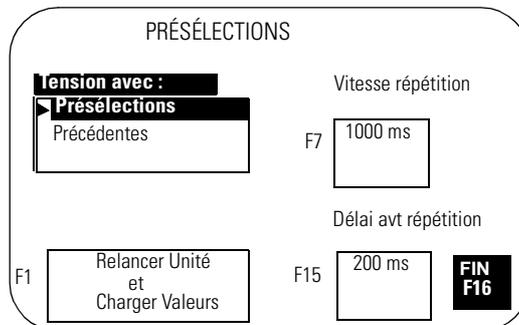
**Fin**

Ramène au mode Configuration.

## Configuration des présélections

Sélectionnez l'option Présélections dans le mode Configuration pour spécifier les valeurs d'objets de contrôle après une réinitialisation ou une coupure d'alimentation. Les options disponibles sont :

- valeurs fournies par l'application PanelView, ou
- dernières valeurs entrées à partir du terminal avant que celui-ci ait été réinitialisé ou éteint.



### Mise sous tension avec Présélections ou Précédentes

Affiche la sélection courante pour la mise sous tension. Sélectionnez une option à l'aide des touches fléchées haut et bas du terminal à clavier (touches de liste vers le haut et vers le bas sur les terminaux à écran tactile). La sélection prend effet à la prochaine mise sous tension du terminal.

- Choisissez **Présélections** pour charger les valeurs fournies par l'application en tant que valeurs initiales des objets de contrôle (dans les tables de données de l'automate).
- Choisissez **Précédentes** pour charger les valeurs entrées sur le terminal avant que celui-ci ait été réinitialisé ou éteint en tant que valeurs initiales des objets de contrôle (dans les tables de données de l'automate).

### Relancer unité et charger valeurs

Permet de charger les valeurs sélectionnées dans la liste Mettre sous tension avec et de réinitialiser le terminal.

### Vitesse de répétition

Spécifie le nombre de répétitions par seconde lorsque vous appuyez sur une touche et la gardez enfoncée. Vous pouvez faire défiler les vitesses disponibles : 0 (désactivé), 200 ms (5 fois/s), 250 ms (4 fois/s), 330 ms (3 fois/s), 500 ms (2 fois/s), 1000 ms (1 fois/s).

### Délai avant répétition

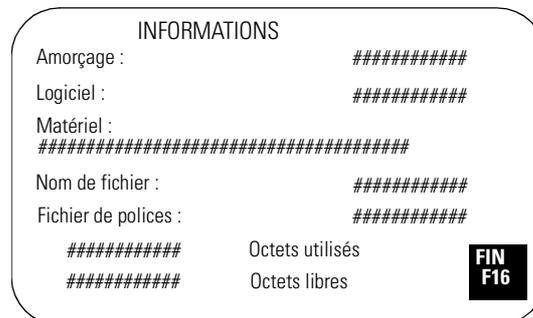
Spécifie le temps pendant lequel vous devez maintenir une touche enfoncée avant que la répétition ne commence. Vous pouvez faire défiler les délais disponibles : 200 ms, 400 ms, 600 ms, 800 ms, 1000 ms, 1500 ms, 2000 ms, 2500 ms.

### Fin

Ramène au mode Configuration.

## Affichage des informations sur le terminal

Sélectionnez Informations dans le mode Configuration pour afficher des informations sur le terminal. Vous pouvez avoir besoin de ces informations lorsque vous appelez le support technique.



### Amorçage

Affiche la révision de code de l'amorçage.

### Logiciel

Affiche le numéro de révision du firmware.

### Matériel

Affiche la configuration du matériel.

Clavier (CPS)  
 Ecran tactile (TS)  
 Clavier/écran tactile (TS CPS)  
 Port de communication (P#.xxx, par exemple, P0.485 ou P1.232)  
 Taille d'affichage (SS5.5, SS6.0, SS9.0, SS10.0, SS14.0)

### Nom de fichier

Affiche le nom du fichier d'application actif. Si le fichier d'application existe mais est incorrect, le nom de fichier apparaît comme \*\*\*\*\*.

- **Octets utilisés** indique le nombre d'octets utilisés par l'application actuellement chargée.
- **Octets libres** indique le nombre d'octets utilisables.

### Fichier de polices

Affiche le nom du fichier de polices externe utilisé par l'application.

### Fin

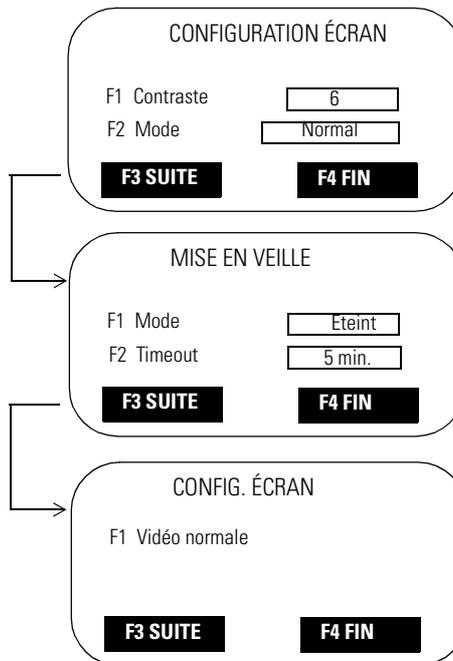
Ramène au mode Configuration.

## Réglage des paramètres d'affichage

Sélectionnez Configuration écran dans le mode Configuration pour régler les paramètres d'affichage du terminal. Toutes les modifications prennent effet immédiatement.

### Configuration de l'affichage du terminal PanelView 300 Micro

Le rétro-éclairage du terminal PanelView 300 Micro est toujours activé et l'intensité n'est pas réglable.



#### Contraste

Augmente ou diminue le contraste de l'affichage. Les réglages du contraste vont de 0 à 10.

#### Mode vidéo

Permet de passer de vidéo normale (texte/graphiques foncés sur un arrière-plan clair) en vidéo inverse (texte/graphiques clairs sur un arrière-plan foncé). Toutes les modifications prennent effet immédiatement.

#### Mode de mise en veille

Mode : choisissez Temporisé ou Eteint. En mode temporisé, l'intensité d'affichage est réduite si aucune entrée utilisateur ou modification de vue n'est reçue dans le temps spécifié dans le cadre de Timeout de la mise en veille.

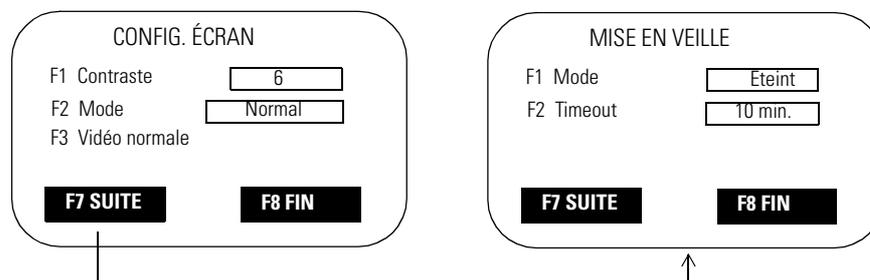
#### Timeout

Spécifie la durée d'inactivité avant le passage en mode veille. La valeur est incrémentée à chaque pression sur la touche : 5 min., 10 min., 15 min., 20 min., 25 min., 30 min.

#### Vidéo normale

Permet de rétablir l'affichage normal (paramètres par défaut). Si les paramètres d'affichage rendent la vue non lisible, appuyez simultanément sur les touches fléchées gauche ◀ et droite ▶ pour passer en mode Configuration de l'affichage et réinitialiser les paramètres d'affichage.

## Configuration de l'affichage du terminal PanelView 300



### IMPORTANT

Certaines sélections peuvent rendre difficile la lecture de l'écran. Ne quittez pas cette vue tant que le réglage n'est pas acceptable.

### Contraste

Augmente ou diminue le contraste de l'affichage. Les réglages du contraste vont de 0 à 10.

### Mode vidéo

Permet de passer de vidéo normale (texte/graphiques foncés sur un arrière-plan clair) en vidéo inverse (texte/graphiques clairs sur un arrière-plan foncé). Toutes les modifications prennent effet immédiatement.

### Vidéo normale

Permet de rétablir l'affichage normal (paramètres par défaut). La touche [F3] est également active en mode Configuration. Si les paramètres d'affichage rendent la vue non lisible, appuyez simultanément sur les touches fléchées gauche ◀ et droite ▶. Appuyez ensuite sur [F3] pour réinitialiser les paramètres.

### Mode de mise en veille

Mode : choisissez Temporisé ou Eteint. En mode temporisé, l'intensité d'affichage est réduite si aucune entrée utilisateur ou modification de vue n'est reçue dans le temps spécifié dans le cadre de Timeout de la mise en veille.

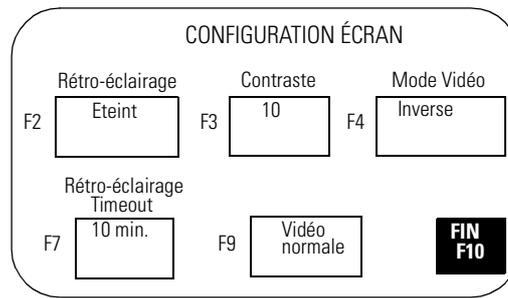
### Timeout

Spécifie la durée d'inactivité avant le passage en mode veille. La valeur est incrémentée à chaque pression sur la touche : 5 min., 10 min., 15 min., 20 min., 25 min., 30 min.

### Fin

Ramène au mode Configuration.

## Configuration de l'affichage du terminal PanelView 550



### IMPORTANT

Certaines sélections peuvent rendre difficile la lecture de l'écran. Ne quittez pas cette vue tant que le réglage n'est pas acceptable.

### Rétro-éclairage

Allume le rétro-éclairage, l'éteint ou le met en mode Temporisé. Dans ce dernier mode, la valeur Timeout du rétro-éclairage détermine à quel moment il doit être éteint.

### Contraste

Augmente ou diminue le contraste de l'affichage. Les réglages du contraste vont de 0 à 10.

### Mode vidéo

Permet de passer de vidéo normale (texte/graphiques foncés sur un arrière-plan clair) en vidéo inverse (texte/graphiques clairs sur un arrière-plan foncé). Toutes les modifications prennent effet immédiatement.

### Timeout du rétro-éclairage

Permet de configurer la durée précédant l'extinction du rétro-éclairage si aucune entrée utilisateur ou modification de vue n'est reçue. Les valeurs possibles sont 5, 10, 15, 20, 25 ou 30 minutes. La valeur de timeout du rétro-éclairage est utilisée lorsque celui-ci est configuré en mode Temporisé.

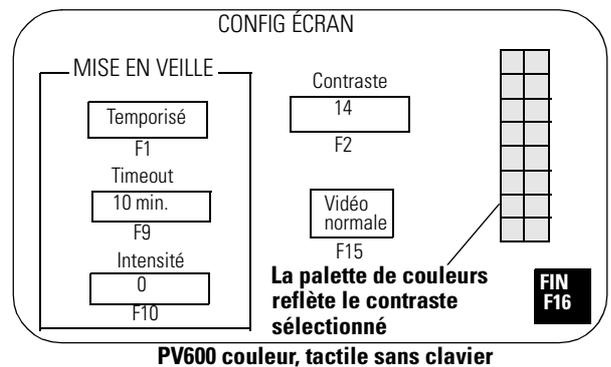
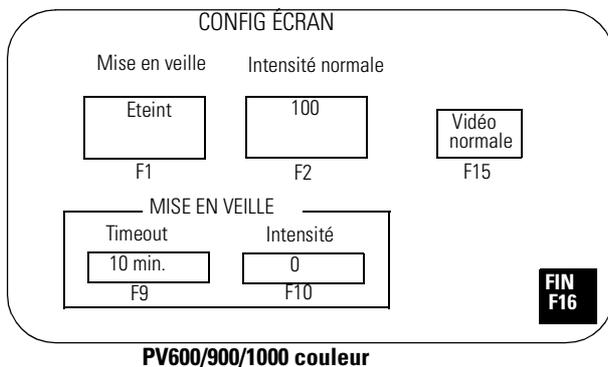
### Vidéo normale

Permet de rétablir l'affichage normal (paramètres par défaut). La touche Vidéo normale [F9] est également active dans le mode Configuration. Si les paramètres d'affichage rendent la vue non lisible, appuyez simultanément sur les touches fléchées gauche ◀ et droite ▶. Appuyez ensuite sur [F9] pour réinitialiser les paramètres d'affichage.

### Fin

Ramène au mode Configuration.

## Configuration de l'affichage des terminaux PanelView 600/900/1000 couleur



### IMPORTANT

Certaines sélections peuvent rendre difficile la lecture de l'écran. Ne quittez pas cette vue tant que le réglage n'est pas acceptable.

### Intensité normale

L'intensité d'affichage est incrémentée à chaque pression sur la touche. Pour les PV600/PV1000, les réglages d'intensité vont de 10 à 100 par incréments de 10. Pour le PV900, ils vont de 50 à 100, par incréments de 10.

### Contraste (PV600 à écran tactile uniquement)

Le contraste de l'affichage est incrémenté à chaque pression sur la touche. Les réglages du contraste vont de 1 à 32. La valeur par défaut est 14.

### Mode de mise en veille

Fait passer la mise en veille de Temporisé à Désactivé. En mode temporisé, l'intensité d'affichage est réduite si aucune entrée utilisateur ou modification de vue n'est reçue dans le temps spécifié dans le cadre de Timeout de la mise en veille.

### Timeout de la mise en veille

Spécifie la durée d'inactivité avant le passage en mode veille. La valeur est incrémentée à chaque pression sur la touche : 5 min., 10 min., 15 min., 20 min., 25 min., 30 min.

### Intensité de la mise en veille

Règle l'intensité de l'affichage en mode veille. Pour les PV600/PV1000, le réglage d'intensité va de 0 à 100 par incréments de 10. Pour les PV600 à écran tactile uniquement, ce réglage peut prendre la valeur 0 ou 100. Pour les PV900, il peut prendre la valeur 0 ou une valeur comprise entre 50 et 100, par incréments de 10. Il est recommandé de régler l'intensité à une valeur inférieure à 100 afin de prolonger la durée de vie du rétro-éclairage.

**Vidéo normale**

Permet de rétablir le mode Vidéo normale (paramètres par défaut). Les touches Vidéo normale [F9] et [F15] sont actives en mode Configuration. Si les paramètres d'affichage rendent la vue non lisible, appuyez simultanément sur les touches fléchées gauche ◀ et droite ▶. Appuyez ensuite sur [F9] ou [F15] pour réinitialiser les paramètres d'affichage.

**Fin**

Ramène au mode Configuration.

## Configuration de l'affichage du terminal PanelView 900 monochrome

CONFIG ÉCRAN		
Intensité Normale	MISE EN VEILLE	RÉGÉNÉRATION
80	Mode	Mode
F1	Temporisé	Désactivé
	F3	F6
Mode Vidéo	Timeout	Heure Minute
Normal	10 min.	## : 0#
F2	F4	F7 F8
Vidéo normale	Intensité	
F15	80	
	F5	
		<b>FIN</b> F16

**IMPORTANT**

Certaines sélections peuvent rendre difficile la lecture de l'écran. Ne quittez pas cette vue tant que le réglage n'est pas acceptable.

**Intensité normale**

L'intensité d'affichage est incrémentée à chaque pression sur la touche : 35, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100. Toute modification prend effet immédiatement.

**Mode vidéo**

Permet de passer de vidéo normale (texte/graphiques clairs sur un arrière-plan sombre) en vidéo inverse (texte/graphiques sombres sur un arrière-plan clair). Toute modification prend effet immédiatement. Le mode Vidéo normale est conseillé.

**Mode de mise en veille**

Fait passer la mise en veille de Temporisé à Eteint. En mode temporisé, l'intensité d'affichage est réduite si aucune entrée utilisateur ou modification de vue n'est reçue dans le temps spécifié dans le cadre de Timeout de la mise en veille.

**Timeout de la mise en veille**

Spécifie la durée d'inactivité avant le passage en mode veille. La valeur est incrémentée à chaque pression sur la touche : 5 min., 10 min., 15 min., 20 min., 25 min., 30 min.

**Intensité de la mise en veille**

Règle l'intensité de l'affichage en mode veille. L'intensité est incrémentée à chaque pression sur la touche : 0, 35, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100.

### **Mode régénération**

Permet d'activer ou de désactiver la régénération d'écran. Ce paramètre permet de définir un programme quotidien pour la régénération de l'écran des terminaux PV900 monochromes afin d'empêcher l'image de les endommager.

La procédure de régénération dure approximativement 30 minutes et ne commence que si le terminal est inactif et en mode veille. La mise en veille et la régénération peuvent être interrompues à tout moment en appuyant sur une touche ou en touchant l'écran tactile. Si la régénération de l'écran est interrompue, elle reprendra lorsque le mode veille sera réactivé.

Si la régénération de l'écran n'est pas utilisée, certains pixels s'éclaireront de façon aléatoire autour des objets au bout d'un certain temps (un an environ).

### **Heure de la régénération**

Permet de spécifier l'heure à laquelle la régénération d'écran doit commencer. Le pavé d'entrée numérique s'affiche. Entrez une valeur comprise entre 0 et 23 et appuyez sur la touche Entrée ↵. Sur les terminaux à écran tactile, appuyez sur la touche Entrée du pavé.

### **Minute de la régénération**

Permet de spécifier les minutes de l'heure à laquelle la régénération doit commencer. Le pavé d'entrée numérique s'affiche. Entrez une valeur comprise entre 0 et 59 et appuyez sur la touche Entrée ↵. Sur les terminaux à écran tactile, appuyez sur la touche Entrée du pavé.

### **Vidéo normale**

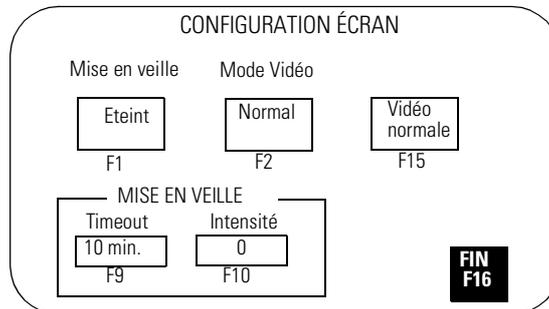
Permet de rétablir le mode Vidéo normale (paramètres par défaut).

Sur les terminaux à clavier, la touche Vidéo normale [F15] est également active en mode Configuration. Si les paramètres d'affichage rendent la vue non lisible, appuyez simultanément sur les touches fléchées gauche ◀ et droite ▶. Appuyez ensuite sur [F15] pour réinitialiser les paramètres d'affichage.

### **Fin**

Ramène au mode Configuration.

## Configuration de l'affichage du terminal PanelView 1000 en niveaux de gris



### IMPORTANT

Certaines sélections peuvent rendre difficile la lecture de l'écran. Ne quittez pas cette vue tant que le réglage n'est pas acceptable.

### Mode vidéo

Permet de passer de vidéo normale (texte/graphiques foncés sur un arrière-plan clair) en vidéo inverse (texte/graphiques clairs sur un arrière-plan foncé). Toute modification prend effet immédiatement. Le mode Vidéo normale est conseillé.

### Mode de mise en veille

Fait passer la mise en veille de Temporisé à Eteint. En mode temporisé, l'intensité d'affichage est réduite si aucune entrée utilisateur ou modification de vue n'est reçue dans le temps spécifié dans le cadre de Timeout de la mise en veille.

### Timeout de la mise en veille

Spécifie la durée d'inactivité avant le passage en mode veille. Le Timeout peut prendre une valeur comprise entre 5 et 30 minutes et augmente de 5 minutes à chaque pression sur la touche.

### Intensité de la mise en veille

Règle l'intensité de l'affichage en mode veille. Les options sont 0 (intensité la plus faible) ou 100 (intensité la plus forte). Il est recommandé de régler l'intensité à 0 afin de prolonger la durée de vie du rétro-éclairage.

### Vidéo normale

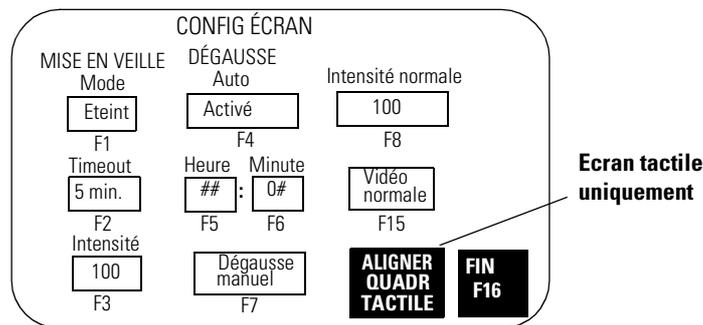
Permet de rétablir le mode Vidéo normale (paramètres par défaut).

Sur les terminaux à clavier, la touche Vidéo normale [F15] est également active en mode Configuration. Si les paramètres d'affichage rendent la vue non lisible, appuyez simultanément sur les touches fléchées gauche ◀ et droite ▶. Appuyez ensuite sur la touche Vidéo normale [F15] pour réinitialiser les paramètres d'affichage.

### Fin

Ramène au mode Configuration.

## Configuration de l'affichage du terminal PanelView 1400 couleur



### IMPORTANT

Certaines sélections peuvent rendre difficile la lecture de l'écran. Ne quittez pas cette vue tant que le réglage n'est pas acceptable.

### Mode de mise en veille

Fait passer la mise en veille de Temporisé à Eteint. En mode temporisé, l'intensité d'affichage est réduite si aucune entrée utilisateur ou modification de vue n'est reçue dans le temps spécifié dans le cadre de Timeout de la mise en veille.

### Timeout de la mise en veille

Spécifie la durée d'inactivité avant le passage en mode veille. Le Timeout peut prendre une valeur comprise entre 5 et 30 minutes et augmente de 5 minutes à chaque pression sur la touche.

### Intensité de la mise en veille

Règle l'intensité de l'affichage en mode veille. L'intensité est incrémentée à chaque pression sur la touche : 0, 25, 50, 75, 100.

### Dégausse auto

Active ou désactive la démagnétisation (dégausse) automatique. La démagnétisation dure quelques secondes et ne commence que si le terminal est inactif. La démagnétisation automatique a lieu à minuit à moins de régler différemment les paramètres de l'heure et de la date.

### Heure de dégausse

Spécifie l'heure de démarrage de la démagnétisation automatique. Le pavé d'entrée numérique s'affiche. Entrez une valeur comprise entre 0 et 23 et appuyez sur la touche Entrée ↵. Sur les terminaux à écran tactile, appuyez sur la touche Entrée du pavé.

### Minute de dégausse

Spécifie les minutes de l'heure de démarrage de la démagnétisation. Le pavé d'entrée numérique s'affiche. Entrez une valeur comprise entre 0 et 59 et appuyez sur la touche Entrée ↵. Sur les terminaux à écran tactile, appuyez sur la touche Entrée du pavé.

### Dégausse manuel

Permet de démagnétiser manuellement l'afficheur. Lorsque vous appuyez sur [F7], l'afficheur est immédiatement démagnétisé.

### Intensité normale

L'intensité est incrémentée à chaque pression sur la touche : 35, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100. Toute modification prend effet immédiatement.

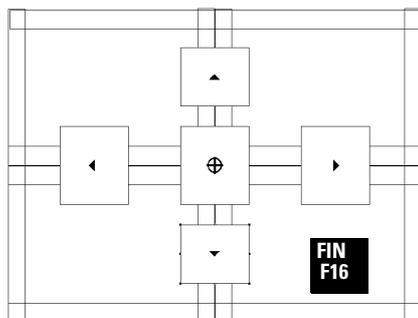
### Vidéo normale

Permet de rétablir le mode Vidéo normale (paramètres par défaut).

Sur les terminaux à clavier, la touche Vidéo normale [F15] est également active en mode Configuration. Si les paramètres d'affichage rendent la vue non lisible, appuyez simultanément sur les touches fléchées gauche ◀ et droite ▶. Appuyez ensuite sur [F15] pour réinitialiser les paramètres d'affichage.

### Aligner quadrillage tactile (PV1400 à écran tactile uniquement)

Affiche la vue d'alignement tactile qui permet de réaligner la vue sur le quadrillage tactile. Cette fonction est utile lorsque le terminal est placé en biais et qu'il est difficile de visualiser la vue sans la réaligner.



Déplacez la vue jusqu'à ce qu'elle s'aligne sur les cellules tactiles. Les modifications de l'alignement de la vue sont permanentes.

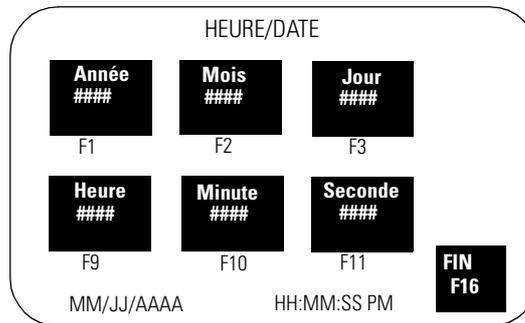
Appuyez sur :	Pour :
▲	Remonter la vue de 1 pixel.
▼	Descendre la vue de 1 pixel.
▶	Déplacer la vue de 2 pixels vers la droite.
◀	Déplacer la vue de 2 pixels vers la gauche.
⊕	Rétablir la position d'origine de la vue (réglage par défaut).
Fin	Quitter la vue d'alignement tactile et retourner à la vue Configuration de l'affichage.

### Fin

Ramène au mode Configuration.

## Réglage de l'heure et de la date

Sélectionnez Heure/Date dans le mode Configuration pour réinitialiser la date et/ou l'heure.



### Réglage de l'heure

Utilisez les boutons de vue (écrans tactiles seulement) ou les touches de fonction pour régler l'heure.

Sur les PV300, PV300 Micro :	Sur les PV550/PV600, appuyez sur :	Sur les PV900/1000/1400, appuyez sur :	Pour :
Utilisez les touches de déplacement gauche et droite pour sélectionner l'heure et la date à modifier. Utilisez les touches de déplacement haut et bas pour régler la date et l'heure.	Bouton Heure, touche [F6]	Bouton Heure, touche [F9]	Régler l'heure courante
	Bouton Minute, touche [F7]	Bouton Minute, touche [F10]	Régler les minutes
	Bouton Seconde, touche [F8]	Bouton Seconde, touche [F11]	Régler les secondes

Un pavé d'entrée s'affiche pour chaque réglage. Utilisez le clavier numérique du terminal pour entrer les valeurs. Appuyez sur ↵ après chaque entrée. Toutes les modifications prennent effet immédiatement.

Utilisez les boutons de vue (écrans tactiles seulement) ou les touches de fonction pour régler la date.

Appuyez sur :	Pour :
Bouton Année, [F1]	Régler l'année courante
Bouton Mois [F2]	Régler le mois (1 à 12)
Bouton Jour [F3]	Régler le jour (1 à 31)

Un pavé d'entrée s'affiche pour chaque réglage. Utilisez le clavier numérique du terminal pour entrer les valeurs. Appuyez sur ↵ après chaque entrée. Toutes les modifications prennent effet immédiatement.

### Fin

Ramène au mode Configuration.

## Configuration de l'imprimante

Sélectionnez Config. Imprimante dans le mode Configuration pour sélectionner les paramètres des terminaux munis d'un port imprimante RS-232. Toute imprimante supportant le jeu de caractères IBM étendu peut être connectée au port imprimante RS-232.

CONFIG IMPRIMANTE		
Handshaking	Paramètres communication	Vitesse (bauds)
XON/XOFF F1	Parité : aucune 8 Bits Donn. 1 Bit Arrêt F2	19200 F3
Saut Page F9	Mode Port Imprimer Activé F10	<b>FIN</b> F16

### IMPORTANT

Le terminal PanelView 300 Micro ne prend pas en charge les fonctions d'impression.

Les réglages d'imprimante sont conservés même si le terminal est éteint.

Les paramètres du format de page pour l'impression sont définis dans la boîte de dialogue Configuration du terminal, puis chargés avec l'application.

### Handshaking (Echange)

Spécifie le type d'échange utilisé par le port RS-232.

- Eteint (option initiale par défaut)
- Matériel
- XON/XOFF

Si vous modifiez le type d'échange utilisé, vous devez réinitialiser le terminal PanelView pour que les modifications prennent effet.

### Paramètres de communication

Configure les paramètres de communication pour le port imprimante.

Appuyez plusieurs fois sur la touche pour faire défiler les différentes options disponibles :

- Parité = Aucune, Paire ou Impaire
- Bits de données = 7 ou 8
- Bits d'arrêt = 1 ou 2

### Vitesse (bauds)

Configure la vitesse en bauds du port imprimante. Elle doit correspondre à la vitesse en bauds de l'imprimante. Sa valeur augmente à chaque pression sur la touche : 1200, 2400, 4800, 9600, 19200. La valeur par défaut est 9600.

**Saut page**

Signale au terminal que l'imprimante est en haut de la page.

Réglez manuellement l'imprimante sur le haut de la page avant d'appuyer sur le bouton Saut page. L'imprimante utilise aussi la Valeur de saut des perforations (si elle a été définie dans la Configuration d'imprimante du logiciel PanelBuilder) lorsque vous appuyez sur le bouton Saut page.

A la mise sous tension, le terminal suppose que l'imprimante est en haut de page. Configurez le terminal PanelView de sorte qu'il soit également en haut de page pour que l'imprimante et le terminal utilisent le même point de départ. Sinon, il est possible que l'impression ne commence pas en début de page.

**Mode Port**

Permet d'activer ou de désactiver l'impression sur le port RS-232.

Certains terminaux prennent en charge l'impression et le transfert de fichiers sur le port RS-232. Pour utiliser ce port pour le transfert de fichiers, désactivez l'impression.

**Fin**

Ramène au mode Configuration.



## Utilisation d'une carte mémoire

### Objectifs du chapitre

Ce chapitre couvre les points suivants :

- cartes mémoire utilisables ;
- utilisation d'une fixation de carte mémoire ;
- chargement d'une application depuis une carte mémoire ;
- transfert d'une application sur une carte mémoire ;
- stockage de fichiers de polices sur une carte mémoire ;
- retrait d'une carte mémoire.

### Cartes mémoire utilisables

Les cartes mémoire permettent de transférer les fichiers d'application depuis/vers les terminaux PanelView munis d'un logement de carte mémoire. Le terminal PanelView 300 Micro ne prend pas en charge les cartes mémoire.

Les cartes suivantes sont acceptées par les terminaux PanelView avec un firmware 3.0 (ou ultérieur) et par les ordinateurs munis d'un lecteur de cartes ATA :

- Carte flash ATA 4 Mo (réf. 2711-NM24) ;
- Carte flash ATA 8 Mo (réf. 2711-NM28) ;
- Carte flash ATA 16 Mo (réf. 2711-NM216).

Les cartes mémoires suivantes sont acceptées par tous les terminaux PanelView et par les ordinateurs munis d'un lecteur de cartes DataBook TMB240 ou TMB250 :

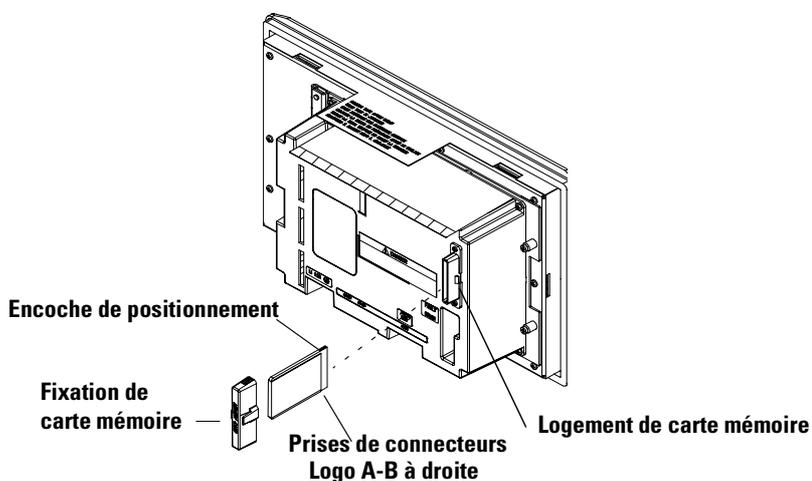
- Carte mémoire flash 256 Ko (réf. 2711-NM11) ;
- Carte mémoire flash 1 Mo (réf. 2711-NM12) ;
- Carte mémoire flash 2 Mo (réf. 2711-NM13) ;
- Carte mémoire flash 4 Mo (réf. 2711-NM14) ;
- Carte mémoire flash 10 Mo (réf. 2711-NM15).

## Utilisation de la fixation de carte mémoire

Une fixation de carte mémoire (réf. 2711-NMCC, -NMCD, -NMCE) est fournie avec tous les terminaux à l'exception des terminaux PV300 Micro et PV1400. Elle est nécessaire pour :

- les installations aux normes UL508 ;
- les environnements exposés aux vibrations et aux chocs mécaniques ;
- les installations aux normes CE ;
- les applications utilisant un fichier de polices sur carte mémoire et devant fonctionner avec la carte mémoire insérée dans le terminal.

L'illustration suivante présente la carte mémoire et la fixation de carte mémoire. La carte est chargée à l'arrière du terminal avec l'encoche de positionnement vers le haut.



**Remarque :** l'illustration ci-dessus présente la vue arrière du terminal. L'emplacement du logement de carte mémoire varie selon le type de terminal.

La fixation de carte mémoire protège contre :

- les chocs électriques dus aux fils de haute tension desserrés à l'intérieur d'une armoire électrique aux normes UL508

---

**ATTENTION**

Lors de l'installation permanente d'une carte mémoire dans une armoire électrique, il faut utiliser la fixation de carte mémoire pour éviter un contact accidentel entre les fils conducteurs haute tension et les surfaces métalliques de la carte. L'absence de fixation pourrait entraîner des blessures ou abîmer le terminal.

---

- les décharges électrostatiques (DES) pouvant atteindre 15 kV

---

**ATTENTION**

Si la fixation de carte mémoire n'est pas installée, les décharges électrostatiques peuvent réinitialiser le terminal ou l'abîmer.

---

- le retrait accidentel ou l'éjection de la carte mémoire de son logement

---

**ATTENTION**

Le retrait accidentel de la carte flash ATA de son logement pourrait l'abîmer.

---

## Chargement d'une application depuis une carte mémoire

Cette section montre comment charger une application dans le terminal depuis une carte mémoire.

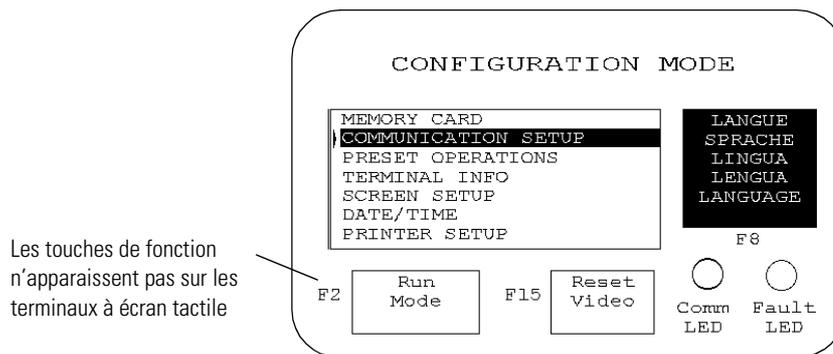
### ATTENTION



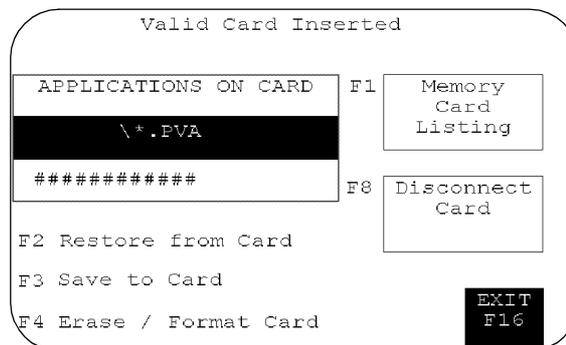
Risque d'explosion - Ne pas installer ou retirer de carte mémoire tant que l'alimentation n'a pas été coupée ou que l'environnement n'a pas été reconnu comme non dangereux.

### Pour charger une application depuis une carte mémoire :

1. Insérez la carte mémoire dans son logement sur le terminal.  
Si le terminal n'a pas d'application chargée, le mode Configuration apparaît automatiquement. Sauter l'étape 2.
2. Ouvrez le mode Configuration en appuyant simultanément sur les touches fléchées gauche ◀ et droite ▶ (terminaux à clavier) ou sur le bouton sélecteur de vues Aller à config. (terminaux à écran tactile).



3. Sélectionnez Memory Card (Carte mémoire) et appuyez sur la touche Entrée ↵.



4. Appuyez sur Memory Card Listing (Liste carte mémoire), [F1] sur les terminaux à clavier, jusqu'à ce que le fichier d'application que vous souhaitez charger s'affiche.

- Appuyez sur Restore From Card (Restaurer), [F2] sur les terminaux à clavier, pour commencer le transfert.

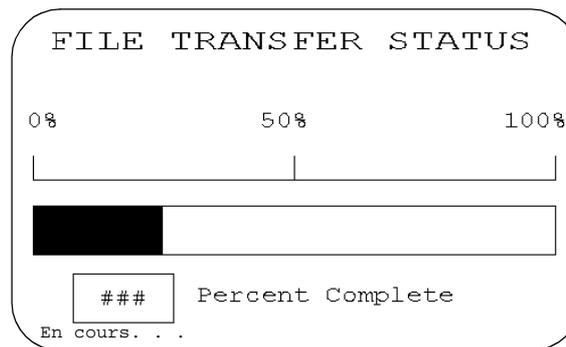
Etant donné que cette opération écrase l'application courante du terminal, vous êtes invité à l'annuler ou à continuer.

Procéder au chargement ?

F1 - Annuler

F2 - Continuer

Le terminal affiche la progression de l'opération de transfert.



- Une fois le transfert terminé, le terminal PanelView vérifie la validité de l'application, la réinitialise et l'exécute.

## Transfert d'une application sur une carte mémoire

Cette section montre comment transférer une application depuis le terminal sur une carte mémoire.

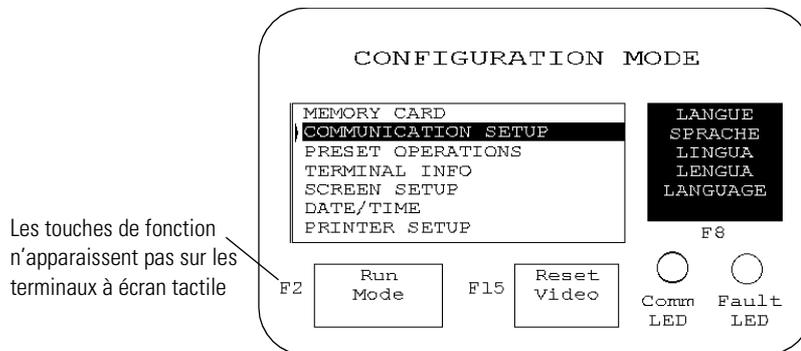
### ATTENTION



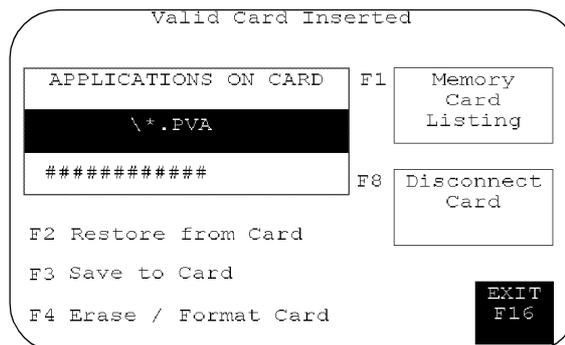
Risque d'explosion - Ne pas installer ou retirer de carte mémoire tant que l'alimentation n'a pas été coupée ou que l'environnement n'a pas été reconnu comme non dangereux.

### Pour transférer une application sur une carte mémoire :

1. Insérez la carte mémoire dans son logement sur le terminal.
2. Ouvrez le mode Configuration en appuyant simultanément sur les touches fléchées gauche ◀ et droite ▶ (terminaux à clavier) ou sur le bouton sélecteur de vues Aller à Config. (terminaux à écran tactile).



3. Sélectionnez Memory Card (Carte mémoire) et appuyez sur la touche Entrée ↵.



4. Si nécessaire, appuyez sur Erase/Format Card (Effacer / Formater) [F4] sur les terminaux à clavier, pour formater ou effacer une carte mémoire 2711-NM11, -12, -13, -14, -15.

**IMPORTANT**

N'effectuez pas cette opération sur une carte ATA 2711-NM2xx (xx étant la taille en Mo). Cela la rendrait inutilisable.

Etant donné que cette opération efface toutes les données de la carte mémoire, vous êtes invité à l'annuler ou à continuer.

Effacer tout le contenu de la carte ?

F1 - Annuler

F2 - Continuer

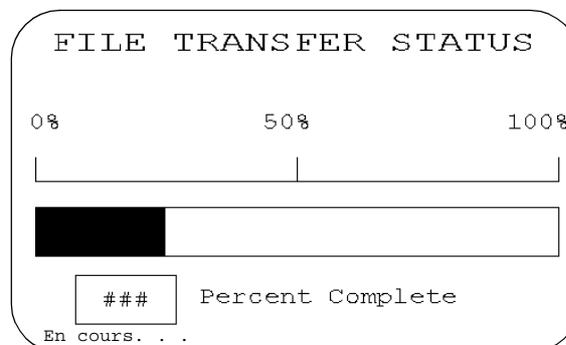
5. Appuyez sur Save to Card (Sauvegarder), [F3] sur les terminaux à clavier, pour transférer l'application depuis le terminal sur la carte. Si le fichier d'application existe déjà sur la carte mémoire, vous êtes invité à annuler ou à continuer.

Le fichier .PVA existe déjà :

F1 - Annuler

F2 - Charger le nouveau fichier .PVA

Le terminal affiche la progression de l'opération de transfert.



6. Une fois le transfert terminé, le nom du fichier d'application apparaît dans la liste Applications on Card (Applications sur carte). Appuyez sur Memory Card Listing (Liste carte mémoire), touche [F1] sur les terminaux à clavier, pour faire défiler la liste.

**Remarque :** si vous transférez un fichier qui existe déjà sur la carte mémoire, un suffixe est ajouté au nom du fichier transféré (chiffre, dans l'ordre séquentiel). Par exemple, Control.pva devient Control0.pva.

Si le nom du fichier comporte huit caractères, le dernier caractère est remplacé par le chiffre. Par exemple, Moteurn.pva devient Moteurn0.pva.

## Stockage des fichiers de polices sur carte mémoire

Les cartes mémoires stockent aussi les fichiers de polices des langues utilisées par les applications PanelView. Un fichier de polices contient le jeu de caractères particulier à une langue.

La carte mémoire contenant le fichier de polices doit être insérée dans le terminal PanelView pendant l'exécution de l'application. Le terminal utilise ce fichier pour afficher les caractères sur la vue de l'application.

Pour visualiser le nom du fichier de polices utilisé dans une application, sélectionnez Informations dans le mode Configuration.

Etant donné que la carte mémoire doit rester dans le terminal pendant l'exécution de l'application, il est conseillé d'utiliser la fixation de carte mémoire pour la maintenir dans son logement (réf. 2711-NMCC, -NMCD, -NMCE). La fixation permet d'éviter que la carte ne soit accidentellement retirée ou déplacée pendant le fonctionnement du terminal.

## Retrait de la carte mémoire

Suivez la procédure ci-après pour retirer la carte mémoire du terminal PanelView. Le non-respect de cette procédure pourrait abîmer la carte.

1. Sélectionnez Carte mémoire dans le mode Configuration.
2. Appuyez sur le bouton Déconnecter la carte pour vous assurer que tous les fichiers sur la carte sont fermés.  
Un message vous invite à retirer la carte de son logement. Vous pouvez poursuivre l'opération ou l'annuler.
3. Appuyez sur le bouton Continuer.
4. Retirez la carte mémoire de son logement.

Sur les terminaux PV1400, appuyez sur le bouton d'éjection de la carte mémoire.

## Exécution des applications

### Objectifs du chapitre

Ce chapitre décrit les procédures de fonctionnement de la plupart des applications.

Protection des vues	Alarmes
Fonctionnement des boutons-poussoirs	Impression
Listes de contrôles	Heure ou date
Contrôles d'entrée numérique	Affichages de messages
Contrôles d'entrée ASCII	Affichages de données numériques
Sélecteurs de vues	Bargraphes
Indicateurs listes	Jauges analogiques
Indicateurs multi-états	

### Informations concernant l'application

Il revient au concepteur d'une application d'en documenter le fonctionnement. Avant d'exécuter une application, vous devez bien comprendre les processus qu'elle commande et contrôle.

#### ATTENTION



Sur l'écran tactile, n'appuyez pas sur plusieurs objets en même temps. Un fonctionnement inattendu pourrait en résulter.

### Informations importantes relatives au fonctionnement du terminal PanelView 300 Micro

Les touches de déplacement haut/bas et gauche/droite du terminal PanelView 300 Micro peuvent être programmées pour devenir des touches de fonction. Il revient alors au concepteur de l'application d'informer les opérateurs des fonctions attribuées.

Si les touches de déplacement ont été programmées pour devenir des touches de fonction, les points suivants sont à noter dans la vue active :

- Les objets Sélecteurs de listes et Incrémentation / Décrémentations sont désactivés si les touches de déplacement haut/bas sont utilisées en tant que touches de fonction.
- Le fait d'appuyer simultanément sur les touches de déplacement gauche et droite ne fait pas passer le terminal en mode Configuration lorsque ces touches de déplacement sont utilisées en tant que touches de fonction dans l'application.
- Si les touches de déplacement gauche et droite sont utilisées sur une vue et que plusieurs objets associés à un curseur sont présents à l'écran, une touche de fonction doit être attribuée à tous ces objets.

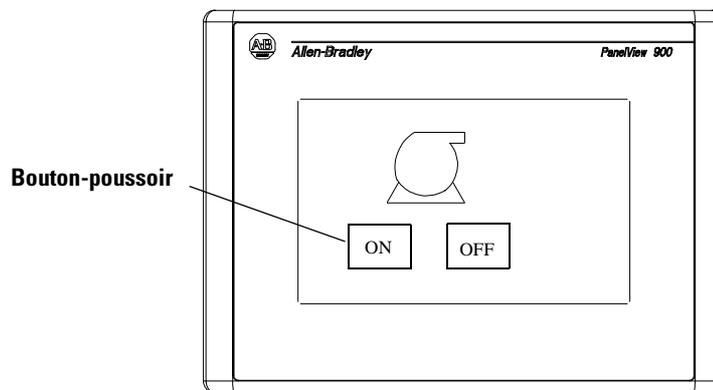
## Protection des vues

Vous pouvez limiter l'accès à certaines vues de l'application (écrans de configuration inclus). Lorsqu'une vue est protégée, vous devez entrer un mot de passe pour l'afficher. Il revient au concepteur de l'application de fournir aux opérateurs les mots de passe nécessaires.

D'autres vues peuvent permettre à un opérateur autorisé de sélectionner et de modifier les mots de passe d'autres opérateurs sur le terminal.

## Fonctionnement des boutons-poussoirs

Les boutons-poussoirs de vues fonctionnent comme des boutons-poussoirs mécaniques.



Les boutons-poussoirs peuvent avoir différents aspects. En outre, le texte intérieur, le motif du fond, la bordure ou la forme des boutons-poussoirs peuvent changer lorsque vous appuyez dessus (différents attributs étant affectés à chaque état).

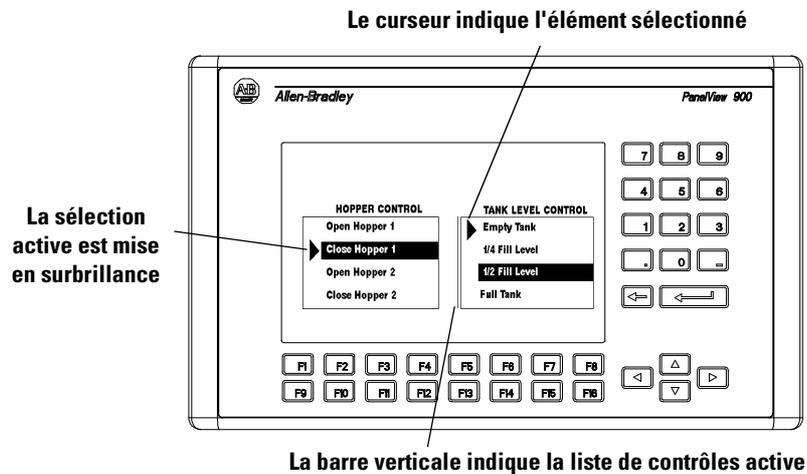


Les attributs suivants sont communs à la plupart des boutons-poussoirs :

- Les boutons-poussoirs sont momentanément désactivés (0,5 seconde) à la suite d'une modification de vue. Cette mesure permet d'éviter que vous n'appuyiez par inadvertance sur plusieurs boutons, placés au même endroit sur des vues différentes.
- Tous les boutons de la vue précédente doivent être relâchés avant de pouvoir appuyer sur un nouveau bouton de la nouvelle vue.
- Les boutons-poussoirs momentanés sont maintenus enfoncés pendant un certain temps (temps de maintien), afin que chaque changement d'état puisse être lu au moins une fois par l'automate. Le temps de maintien varie entre 0 et 1 seconde en fonction des paramètres définis.

## Listes de contrôles

Les listes de contrôles ont des fonctions semblables à celles des boutons-poussoirs. Elles peuvent modifier soit des bits individuels, soit des valeurs à une adresse d'automate.



La sélection active est mise en surbrillance

### Élément de liste actif

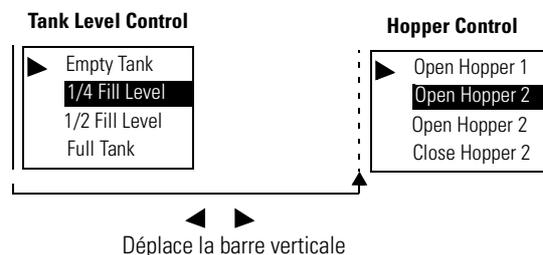
L'élément actif est mis en surbrillance.

### Liste de contrôles active

Elle porte une barre de marquage verticale sur le côté gauche de la liste. Seule une liste de contrôles ou seul un pointeur d'entrée numérique peut être actif sur une vue à un moment donné.

Pour activer une liste de contrôles :

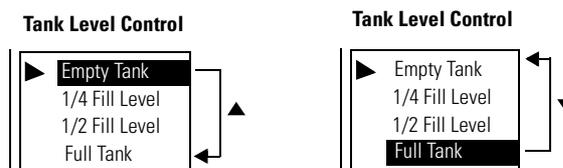
- touchez l'objet (terminaux à écran tactile uniquement) ;
- appuyez sur la touche de fonction attribuée ;
- sur une vue avec plusieurs listes de contrôles ou plusieurs pointeurs d'entrée numérique, appuyez sur les flèches gauche ◀ ou droite ▶ pour déplacer la barre de marquage d'un objet à l'autre.



## Curseur

Indique l'élément sélectionné. Montez ou descendez le curseur dans la liste de contrôles à l'aide des touches fléchées haut ▲ et bas ▼. Le fonctionnement du curseur est défini par le concepteur de l'application. Si le curseur est sur le premier ou le dernier élément d'une liste de contrôles, une pression sur la touche fléchée haut (quand il est en haut) ou bas (quand il est en bas) aura pour effet de :

- n'entraîner aucun mouvement du curseur, ou
- déplacer le curseur tout en bas ou tout en haut de la liste.



Si tous les éléments de la liste ne peuvent pas s'afficher en même temps, la liste prend la forme d'une liste déroulante. Si le curseur est en haut ou en bas d'une liste qui s'étend au-delà de l'affichage, la liste défile, une ligne à la fois, au fur et à mesure que vous appuyez sur les touches fléchées haut et bas.

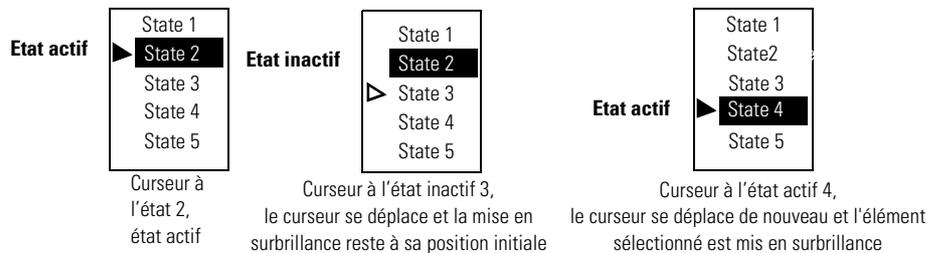
## Touches de liste

Sur les terminaux uniquement pourvus d'un écran tactile, des touches de liste sont nécessaires pour déplacer le curseur et sélectionner des entrées dans une liste de contrôles. Le tableau suivant indique les touches de liste utilisables.

Touche de liste	Type	Description
▲	<b>Monter</b>	Déplace le curseur vers l'élément précédent de la liste.
▼	<b>Descendre</b>	Déplace le curseur vers l'élément suivant de la liste.
▲	<b>Origine</b>	Déplace le curseur vers le premier élément de la liste.
▼	<b>Fin</b>	Déplace le curseur vers le dernier élément de la liste.
▲	<b>Page précédente</b>	Monte le curseur d'une page dans une liste déroulante.
▼	<b>Page suivante</b>	Descend le curseur d'une page dans une liste déroulante.
←	<b>Retour arrière</b>	Ramène le curseur à la sélection actuellement mise en surbrillance.
←	<b>Entrée</b>	Confirme une sélection et envoie la valeur à l'automate si l'option Ecriture sur Entrée a été définie pour la liste de contrôles.

### Curseur - Listes de contrôles pilotées

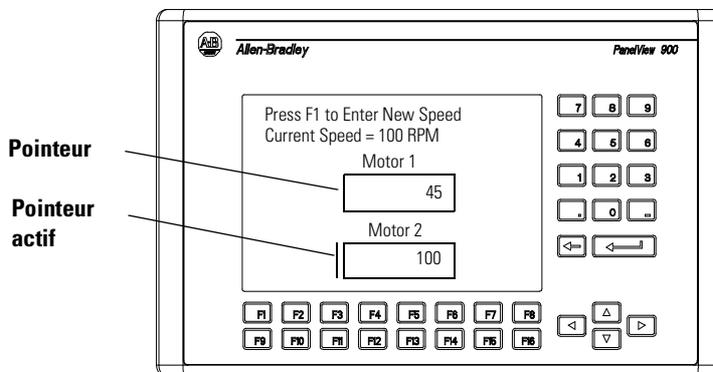
Dans une liste de contrôles pilotée, certains éléments sont contrôlés par l'automate uniquement et certains peuvent être désignés comme étant inactifs. Vous ne pouvez pas sélectionner manuellement ces éléments. Dans les deux cas, le curseur apparaît comme une tête de flèche vide lorsque vous sélectionnez l'élément.



### Pour sélectionner un élément dans une liste de contrôles :

1. Sélectionnez la liste de contrôles en :
  - touchant l'objet (terminaux à écran tactile uniquement) ;
  - appuyant sur la touche de fonction correspondante ;
  - appuyant sur les touches fléchées gauche ◀ ou droite ▶ jusqu'à ce que la liste de contrôles soit marquée par la barre verticale qui indique qu'elle est active.
2. Montez ou descendez le curseur dans la liste de contrôles à l'aide des touches fléchées haut ▲ ou bas ▼ sur le clavier numérique du terminal. Si le curseur apparaît comme une tête de flèche vide, l'élément ne peut pas être sélectionné.
3. Selon la conception de l'application, il peut être nécessaire d'appuyer sur ↵ pour entrer la sélection marquée par le curseur.

Il existe deux types de contrôles permettant à un opérateur d'entrer une valeur numérique à une adresse d'automate : Pointeur et bouton de validation de clavier.



### Pointeur d'entrée numérique

34962

Les pointeurs apparaissent dans des zones d'édition. Une ligne verticale sur le côté gauche de la zone s'affiche lorsque le pointeur est sélectionné. Les données sont entrées dans un pavé numérique.

### Bouton de validation de clavier

Enter Value  
367

Un bouton de validation de clavier numérique apparaît comme un bouton-poussoir standard. Les informations affichées dans le bouton correspondent à la dernière valeur envoyée à l'adresse de point du bouton. Lorsqu'il est sélectionné, un pavé d'entrée numérique s'affiche.

### Pavé

Les deux commandes affichent un pavé d'entrée numérique au centre de l'écran. Le pavé indique la valeur actuelle ainsi que la plage des valeurs possibles.



Lorsque vous entrez des données, attendez que le nombre saisi apparaisse sur le pavé avant d'entrer le nombre suivant.

**Pour entrer une valeur en utilisant un pointeur :**

1. Sélectionnez le pointeur en :
  - touchant l'objet (terminaux à écran tactile uniquement) ;
  - appuyant sur la touche de fonction correspondante ;
  - appuyant sur les touches fléchées gauche ◀ ou droite ▶ jusqu'à ce que le pointeur soit marqué par la barre verticale qui indique qu'il est actif.
2. Appuyez sur Entrée ↵ ou saisissez le premier chiffre du nombre à entrer.  
Le pavé s'ouvre.
3. Entrez la valeur en utilisant le clavier du terminal et appuyez sur Entrée ↵.

**Pour entrer une valeur en utilisant un bouton de validation de clavier :**

1. Appuyez sur le bouton de validation de clavier.  
Le pavé s'ouvre.
2. Entrez la valeur en utilisant le clavier du terminal et appuyez sur Entrée ↵.

**Pour modifier une entrée dans un pavé :**

1. Utilisez la touche Retour arrière ← pour effacer un caractère à la fois.
2. Entrez la nouvelle valeur et appuyez sur Entrée ↵.

**Pour annuler un pavé :**

1. Utilisez la touche Retour arrière ← pour effacer un caractère à la fois.  
Si vous appuyez sur la touche Retour arrière ← alors que le pavé est vide (valeur = 0), celui-ci se ferme.

### Pavé à roue codeuse de PanelView 300, 300 Micro.

Le pavé à roue codeuse permet aux opérateurs d'entrer des valeurs sur des terminaux dépourvus de clavier numérique et d'écran tactile, en faisant défiler un par un tous les caractères disponibles. Utilisez les touches fléchées haut ▲ et bas ▼ pour passer d'un caractère à l'autre. Le pavé à roue codeuse affiche :

- une zone d'affichage dans laquelle la valeur est entrée ou modifiée ;
- la touche Echap/F1 pour quitter le pavé sans enregistrer les modifications ni envoyer de valeur.

Faites défiler et sélectionnez les chiffres 0 à 9. Vous pouvez sélectionner le signe (+, -) dans la colonne la plus à gauche. Si la virgule décimale est contrôlée par le clavier, vous pouvez également sélectionner une virgule décimale (si celle-ci n'a pas été précédemment sélectionnée).

Touches	Fonction
Curseur vers la gauche / vers la droite ◀ ▶	Déplace le curseur d'une position vers la gauche ou vers la droite dans la zone d'affichage. Le curseur passe au côté opposé lorsqu'il atteint le caractère le plus à gauche ou à droite.
Curseur haut/bas ▲ ▼	Fait défiler les caractères disponibles à l'emplacement du curseur.
Touche Entrée	Envoie la valeur numérique à l'automate. Les espaces avant et après sont supprimés.

#### CONSEIL

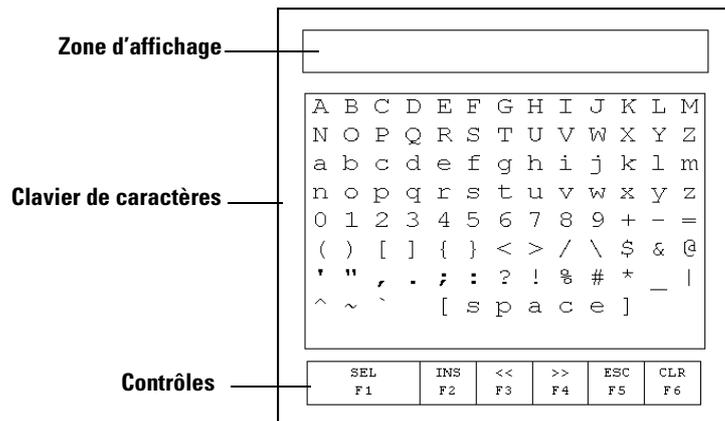


Les touches de déplacement haut/bas/gauche/droite peuvent être configurées avec une répétition automatique. Si vous maintenez la touche enfoncée, celle-ci est répétée en fonction de la vitesse de répétition définie.

## Contrôles d'entrée ASCII

Un contrôle d'entrée ASCII permet à l'opérateur d'envoyer à l'automate une chaîne alphanumérique (jusqu'à 128 caractères). Tout comme les contrôles d'entrée numérique, les contrôles d'entrée ASCII apparaissent sur la vue du terminal sous forme de bouton de validation de clavier ou de pointeur. Lorsqu'un objet est activé, le pavé ASCII s'ouvre. L'apparence du pavé varie selon les terminaux.

### Pavé ASCII - Terminaux à clavier ou à clavier/écran tactile



Pour sélectionner des caractères, positionnez le curseur sur le caractère de votre choix (avec les touches du clavier) et appuyez sur la touche de fonction Sel-F1. Le caractère apparaît dans la zone d'affichage. Celle-ci défile pour vous permettre d'entrer une chaîne de caractères plus longue que la zone d'affichage. Tous les caractères sont envoyés à l'automate, même s'ils ne sont pas visibles.

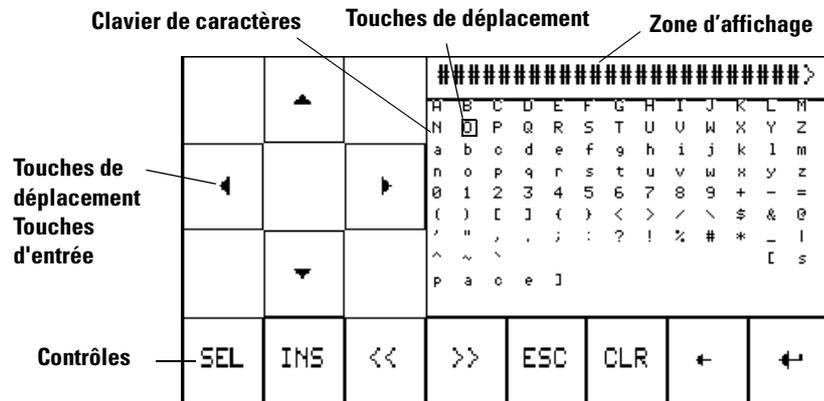
Après avoir entré les caractères, appuyez sur ↵ pour envoyer la chaîne à l'automate. Le caractère le plus à gauche est placé dans l'octet de poids fort du premier mot (du point d'écriture), le caractère suivant dans l'octet de poids faible, et ainsi de suite.

**Remarque :** l'entrée ASCII de DeviceNet permet la permutation des octets.

Contrôles	Emplacement	Fonction
◀▶▲▼	Clavier du terminal	Déplace le curseur dans le clavier de caractères vers le haut, le bas, la gauche ou la droite.
←	Clavier du terminal	Supprime le caractère à gauche du curseur dans la zone d'affichage. Si le curseur se trouve tout à gauche et que vous appuyez sur ←, le pavé se ferme.
↵	Clavier du terminal	Envoie la chaîne de caractères à l'adresse de point écriture attribuée dans l'automate. A l'ouverture du pavé ASCII, la chaîne de caractères est mise en surbrillance. Si vous sélectionnez immédiatement un caractère, le terminal efface toute la chaîne de la zone d'affichage et affiche ce caractère. Si vous appuyez sur une touche d'entrée, le terminal continue à afficher la chaîne existante pour vous permettre de la modifier.
SEL F1	Touches de fonction	Sélectionne le caractère en surbrillance et l'insère à l'emplacement du curseur dans la zone d'affichage.
INS F2	Touches de fonction	Alterne entre les modes insertion et écrasement. Le mode écrasement apparaît en vidéo inverse. En mode insertion, le caractère sélectionné est inséré devant le curseur dans la zone d'affichage. Si la zone d'affichage contient déjà le nombre maximal de caractères, les nouveaux caractères sont ignorés. En mode écrasement, le caractère sélectionné remplace le caractère à l'emplacement du curseur dans la zone d'affichage.
<< F3	Touches de fonction	Déplace le curseur d'un caractère vers la gauche dans la zone d'affichage.
>> F4	Touches de fonction	Déplace le curseur d'un caractère vers la droite dans la zone d'affichage.
Echap 5	Touches de fonction	Ferme le pavé sans enregistrer les modifications.
Ctrl F6	Touches de fonction	Efface la chaîne de la zone d'affichage.



## Pavé ASCII - Terminaux 550/600 à écran tactile



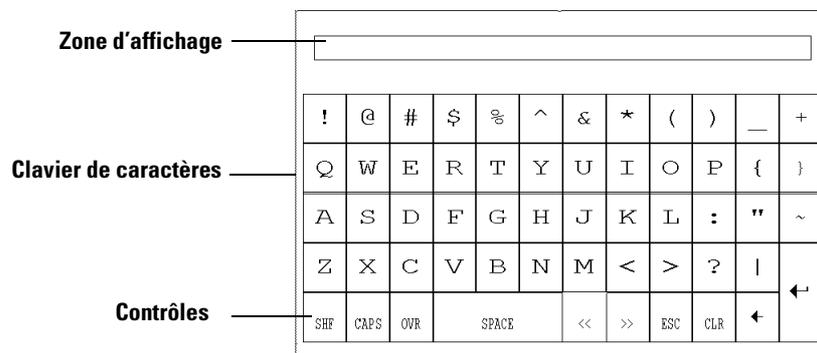
Pour sélectionner des caractères, positionnez le curseur sur le caractère de votre choix avec les touches de déplacement et appuyez sur la touche SEL. Les caractères apparaissent dans la zone d'affichage. Celle-ci défile pour vous permettre d'entrer une chaîne de caractères plus longue que la zone d'affichage. Tous les caractères sont envoyés à l'automate, même s'ils ne sont pas visibles.

Après avoir entré les caractères, appuyez sur ↵ pour envoyer la chaîne à l'automate. Le caractère le plus à gauche est placé dans l'octet de poids fort du premier mot (du point d'écriture), le caractère suivant dans l'octet de poids faible, et ainsi de suite.

**Remarque :** l'entrée ASCII de DeviceNet permet la permutation des octets.

Contrôles	Fonction
⬅️➡️⬆️⬇️	Déplace le curseur dans le clavier de caractères vers le haut, le bas, la gauche ou la droite.
SEL	Sélectionne le caractère en surbrillance et l'insère à l'emplacement du curseur dans la zone d'affichage.
INS	Alterne entre les modes insertion et écrasement. Le mode écrasement apparaît en vidéo inverse. En mode insertion, le caractère sélectionné est inséré devant le curseur dans la zone d'affichage. Si la zone d'affichage contient déjà le nombre maximal de caractères, les nouveaux caractères sont ignorés. En mode écrasement, le caractère sélectionné remplace le caractère à l'emplacement du curseur dans la zone d'affichage.
<<	Déplace le curseur d'un caractère vers la gauche dans la zone d'affichage.
>>	Déplace le curseur d'un caractère vers la droite dans la zone d'affichage.
ESC (Echap)	Ferme le pavé sans enregistrer les modifications.
CLR (Suppr)	Efface la chaîne de la zone d'affichage.
←	Supprime le caractère à gauche du curseur dans la zone d'affichage.
↵	Envoie la chaîne de caractères à l'adresse de point écriture attribuée dans l'automate. A l'ouverture du pavé ASCII, la chaîne de caractères est mise en surbrillance. Si vous sélectionnez immédiatement un caractère, le terminal efface toute la chaîne de la zone d'affichage et affiche ce caractère. Si vous appuyez sur une touche d'entrée, le terminal continue à afficher la chaîne existante pour vous permettre de la modifier.

## Pavé ASCII - Terminaux 900/1000/1400 à écran tactile



Sélectionnez les caractères en touchant le clavier de caractères sur la vue. Ils apparaissent dans la zone d'affichage. Celle-ci défile pour vous permettre d'entrer une chaîne de caractères plus longue que la zone d'affichage. Tous les caractères sont envoyés à l'automate, même s'ils ne sont pas visibles.

Après avoir entré les caractères, appuyez sur ↵ sur le pavé pour envoyer les caractères à l'automate. Le caractère le plus à gauche est placé dans l'octet fort du premier mot (du point d'écriture), le caractère suivant dans l'octet faible et ainsi de suite.

**Remarque :** l'entrée ASCII de DeviceNet permet la permutation des octets.

Contrôles	Fonction
SHF (Maj)	Cette commande est désactivée par défaut et les touches apparaissent en mode minuscule. Lorsque vous appuyez sur SHF (MAJ), le bouton apparaît en vidéo inverse. Toutes les touches de caractères, y compris chiffres et les symboles, apparaissent en mode majuscule. Par exemple, a devient A et 2 devient @.
CAPS (VERR)	Par défaut, les touches apparaissent en minuscules. Lorsque vous appuyez sur VERR, le bouton apparaît en vidéo inverse. Les lettres apparaissent et sont entrées en majuscules, mais les chiffres et les symboles ne changent pas. L'état est conservé même si le terminal est éteint.
INS	Alterne entre les modes insertion et écrasement. Le mode écrasement apparaît en vidéo inverse. En mode insertion, le caractère sélectionné est inséré devant le curseur dans la zone d'affichage. Si la zone d'affichage contient déjà le nombre maximal de caractères, les nouveaux caractères sont ignorés. En mode écrasement, le caractère sélectionné remplace le caractère à l'emplacement du curseur dans la zone d'affichage.
<<	Déplace le curseur d'un caractère vers la gauche dans la zone d'affichage.
>>	Déplace le curseur d'un caractère vers la droite dans la zone d'affichage.
ESC (Echap)	Ferme le pavé sans enregistrer les modifications.
CLR (Suppr)	Efface la chaîne de la zone d'affichage.
←	Supprime le caractère à gauche du curseur dans la zone d'affichage.
↵	Envoie la chaîne de caractères à l'adresse de point écriture attribuée dans l'automate. Après avoir appuyé sur ↵ pour ouvrir le pavé ASCII, la chaîne de caractères est mise en surbrillance. Si vous sélectionnez immédiatement un caractère, le terminal efface toute la chaîne de la zone d'affichage et affiche ce caractère. Si vous appuyez sur une touche d'entrée, le terminal continue à afficher la chaîne existante pour vous permettre de la modifier.

## **Pavé ASCII en d'autres langues**

Le pavé ASCII est disponible en :

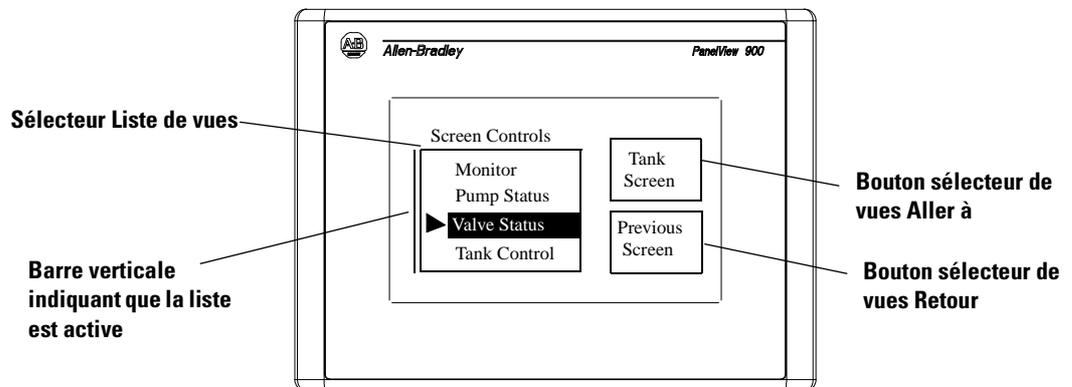
- français
- allemand
- italien
- espagnol

Si le terminal PanelView est configuré pour fonctionner dans l'une de ces langues, le pavé ASCII affiche le clavier de caractères approprié.

La commande MAJ permet d'alterner entre MAJ et MAJ2. En mode MAJ, le clavier affiche les caractères en mode majuscule (par exemple, a devient A et 3 devient #). En mode MAJ2, le clavier de caractères affiche d'autres caractères correspondant à la langue choisie.

## Sélecteurs de vues

Il existe deux types de sélecteurs de vues : les sélecteurs Liste de vues et les boutons sélecteur de vues.



L'apparence des boutons sélecteur de vues Aller à et Retour peut varier (texte intérieur, motif de fond, bordure ou forme). Les boutons sélecteur de vues de type Retour affichent la vue précédente. Les boutons sélecteur de vues Aller à affichent la vue qui leur est attribuée.

Les listes de vues affichent une liste des vues de l'application. La vue sélectionnée est mise en surbrillance.

### Pour activer une liste de vues :

- touchez l'objet (écran tactile uniquement) ;
- appuyez sur la touche de fonction attribuée ;
- si la vue comporte plusieurs listes de vues, appuyez sur les touches fléchées gauche ◀ ou droite ▶ jusqu'à ce qu'une barre verticale apparaisse.

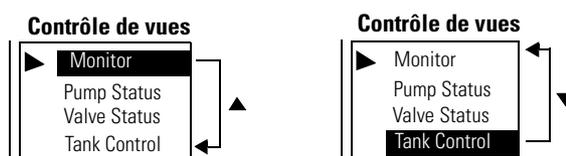
### Pour sélectionner un élément sur une liste de vues :

1. Montez ou descendez le curseur dans la liste à l'aide des touches fléchées haut ▲ et bas ▼.
2. Appuyez sur Entrée ↵ pour entrer la sélection.  
La vue sélectionnée s'affiche.

### Fonctionnement du curseur

Le fonctionnement du curseur est défini par le concepteur de l'application. Si le curseur est sur le premier ou le dernier élément d'une liste de vues, une pression sur la touche fléchée haut ▲ (quand il est en haut) ou bas ▼ (quand il est en bas) aura pour effet de :

- n'entraîner aucun mouvement du curseur, ou
- déplacer le curseur tout en bas ou tout en haut de la liste.



Si la liste de vues contient plus d'éléments qu'il n'est possible d'en afficher simultanément, elle prend la forme d'une liste déroulante. Si le curseur est en haut ou en bas d'une liste et que vous appuyez sur la touche fléchée haut ou bas, la liste se déroule et affiche une ligne de plus.

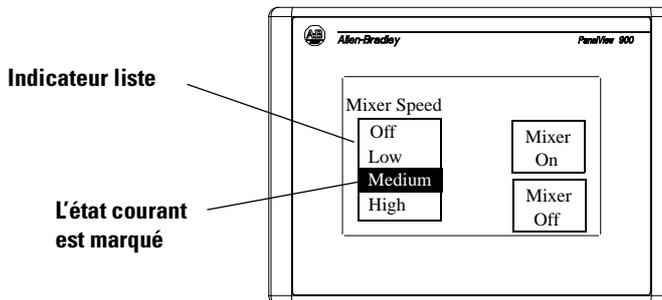
### Touches de liste

Sur les terminaux uniquement pourvus d'un écran tactile, des touches de liste sont nécessaires pour déplacer le curseur et sélectionner une entrée dans une liste de vues. Le tableau suivant indique les touches de liste utilisables.

Touche de liste	Type	Description
▲	Monter	Déplace le curseur vers l'élément précédent de la liste.
▼	Descendre	Déplace le curseur vers l'élément suivant de la liste.
▲	Origine	Déplace le curseur vers le premier élément de la liste.
▼	Fin	Déplace le curseur vers le dernier élément de la liste.
▲	Page précédente	Monte le curseur d'une page dans une liste déroulante.
▼	Page suivante	Descend le curseur d'une page dans une liste déroulante.
←	Retour arrière	Ramène le curseur à la sélection actuellement mise en surbrillance.
↵	Entrée	Confirme une sélection et envoie la valeur à l'automate si l'option Ecriture sur Entrée a été définie pour la liste de vues.

## Indicateurs listes

Les indicateurs listes mettent en surbrillance un élément en fonction de l'état d'un bit ou d'une valeur à une adresse d'automate.

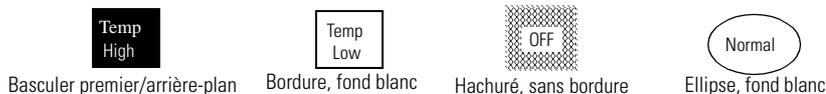


Un indicateur liste peut contenir jusqu'à 255 entrées. La liste défile automatiquement pour afficher l'état d'un élément. **Remarque :** les indicateurs listes n'ont pas de curseur ► comme les listes de contrôles ou les sélecteurs de vues.

## Indicateurs multi-états

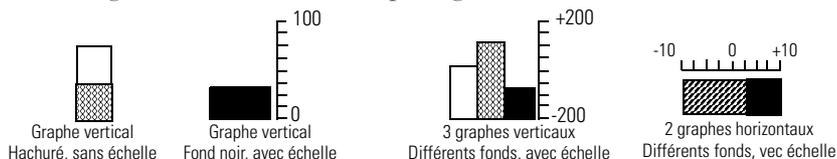
Les indicateurs multi-états affichent l'état d'un bit ou d'une valeur à une adresse d'automate.

Les indicateurs multi-états peuvent avoir différents aspects. De plus, le texte intérieur, le motif de fond ou le graphique des indicateurs multi-états peut changer selon chaque état (différents attributs étant affectés à chaque état). Chaque indicateur peut avoir jusqu'à 2 000 états.



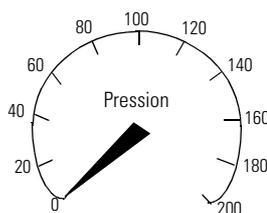
## Bargraphes

Les bargraphes donnent une représentation graphique d'une valeur variable. Ils peuvent apparaître avec ou sans échelle et bordure, et peuvent avoir différentes formes rectangulaires et motifs de remplissage.



## Jauges analogiques

La jauge analogique utilise une aiguille tournante pour afficher une variable de procédé telle que la vitesse, la température ou la pression. Elle comprend une échelle circulaire graduée, 1 à 4 aiguilles et une étiquette avec un texte intérieur statique ou des données variables. L'échelle circulaire fait partie de la jauge mais peut être créée séparément.



## Affichages numériques

Les affichages de données numériques peuvent être accompagnés ou non de texte.

Flow= 37 Gallons	000239.45
------------------	-----------

Selon la conception de l'application, les données affichées peuvent avoir les propriétés suivantes :

- valeur avec zéros ;
- virgule décimale fixe, flottante ou pas de virgule ;
- largeurs de champs différentes (nombre de chiffres) ;
- tailles de texte diverses ;
- mises à l'échelle.

## Affichages de messages

Les affichages de messages contiennent des caractères alphanumériques et sont affichés sur déclenchement par un automate. L'affichage de messages peut avoir n'importe quelle taille et ne chevauchera aucun autre contrôle. Les messages peuvent contenir :

- du texte alphanumérique ;
- des données variables ;
- des graphiques ;
- l'heure et la date.

## Heure ou Date

Les informations d'heure et de date peuvent apparaître comme une rubrique distincte ou dans certains objets de contrôle/affichage (boutons-poussoirs, indicateurs multi-états, affichages de messages ou affichages de données). L'heure et la date peuvent être accompagnées ou non de texte.

La date peut être affichée dans différents formats.

Mois/Jour/Année 7/3/01	Avec des zéros 07/03/01
Jour/Mois/Année 3/7/01	Avec l'année à 4 chiffres 3/7/2001
Année/Mois/Jour 01/7/3	Avec des séparateurs personnalisés 7*3*01

L'heure aussi peut être affichée dans différents formats.

Sur 12 heures 2:56	Avec des informations de zone et de standard 03/07/00
Sur 24 heures 14:56	Avec des zéros 02:56
Avec les secondes 14:56:29	Avec des séparateurs personnalisés 14*56*29

## Impression

Les terminaux munis d'un port imprimante RS-232 peuvent imprimer :

- les messages déclenchés dans un affichage de messages ;
- les états déclenchés d'un indicateur multi-états ;
- les messages d'alarmes ;
- la liste d'alarmes.

Le texte est imprimé sans option de formatage. Les attributs d'impression des objets et des alarmes sont définis dans l'application.

L'impression est une opération d'arrière-plan. Pendant qu'elle a lieu, le terminal continue à être mis à jour et vous pouvez effectuer d'autres opérations.

Le terminal imprime les messages dans l'ordre où ils sont reçus. Si le tampon de l'impression est plein, le terminal affiche un message de mise en garde de file pleine. Les nouvelles demandes d'impression sont annulées.

La file d'impression n'est pas conservée lorsque le terminal est éteint. Tous les messages contenus dans la file sont effacés.

## Alarmes

Les applications qui supportent les alarmes peuvent contenir :

- l'affichage du bandeau d'alarmes qui apparaît lorsqu'une alarme est déclenchée ;
- des boutons d'alarmes qui permettent à l'opérateur d'agir à la suite d'une alarme (Imprimer, Acquitter, Effacer, Acquitter tout) ;
- la liste des alarmes qui enregistre des informations sur les alarmes déclenchées (bouton Imprimer la liste d'alarmes ou Effacer la liste d'alarmes).

Les configurations des alarmes dépendent de l'application. Consultez le concepteur de l'application pour obtenir plus d'informations sur le traitement des alarmes dans l'application.

## Installation du terminal PV300 Micro

### Objectifs du chapitre

Ce chapitre explique comment installer le terminal PanelView 300 Micro et couvre les sujets suivants :

- emplacements dangereux ;
- armoires ;
- outillage utilisé ;
- dimensions de montage ;
- dégagements ;
- dimensions de découpe ;
- installation du PV300 Micro dans un panneau.

### Dispositions à prendre en environnement dangereux

Cet équipement ne convient qu'à une utilisation dans un environnement de Classe 1, Division 2, Groupes A, B, C, D ou non dangereux. Le message AVERTISSEMENT ci-dessous concerne l'utilisation en environnements dangereux.

#### AVERTISSEMENT



#### RISQUE D'EXPLOSION

- La substitution de composants peut rendre cet équipement impropre à une utilisation en environnement de Classe I, Division 2.
- Ne remplacez aucun composant et ne déconnectez pas l'équipement s'il n'a pas été mis hors tension ou si la zone est classée environnement dangereux.
- Ne connectez ni déconnectez aucun composant si l'équipement n'a pas été mis hors tension ou si la zone est classée environnement dangereux.
- Ce produit doit être installé dans une armoire de protection. Tous les câbles connectés au produit doivent être à l'intérieur de cette armoire ou être protégés par des gaines ou autres.
- Les câblages doivent tous être conformes à la norme N.E.C. article 501-4(b).

Utilisez exclusivement les câbles de communication suivants dans les environnements dangereux de Classe 1, Division 2.

Classification relative aux environnements	Câbles de communication
Emplacements dangereux de Classe I, Division 2	1761-CBL-PM01, série C
	1761-CBL-HM02, série C
	1761-CBL-AM00, série C
	1761-CBL-AP00, série C
	2711-CBL-PM05, série C
	2711-CBL-HM05, série C
	2711-CBL-PM10, série C
	2711-CBL-HM10, série C

## Armoires

Montez le terminal PanelView 300 Micro dans un panneau ou une armoire pour protéger les circuits internes. Le terminal répond aux normes NEMA 12/13 et 4X (sous abri seulement), IP54 ou IP65 s'il est monté correctement dans un panneau ou une armoire aux normes équivalentes. Veillez à laisser un espace suffisant à l'intérieur de l'armoire pour permettre une ventilation adéquate. Prenez en considération la chaleur dégagée par les autres appareils dans l'armoire. La température ambiante autour du terminal PanelView 300 Micro doit être comprise entre 0° et 55 °C (32° et 131 °F).

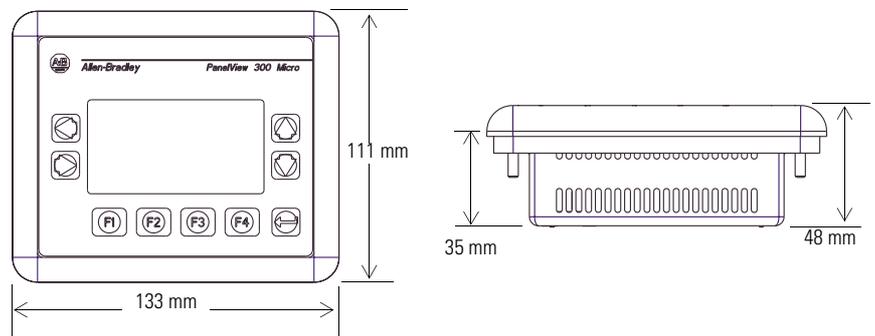
Laissez un accès suffisant au panneau latéral du terminal pour le câblage, la maintenance et le dépannage.

## Outils nécessaires

Outre les outils requis pour découper le panneau ou l'armoire, les outils suivants sont nécessaires pour l'installation :

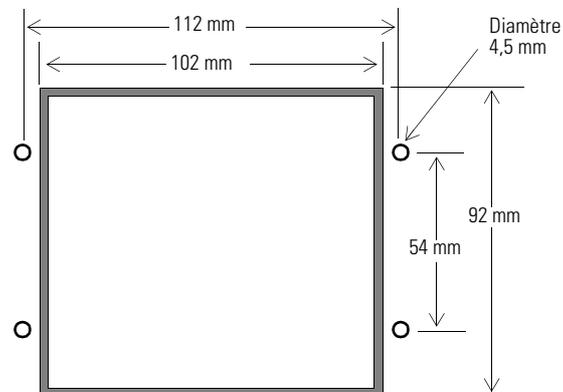
- une clé à douille ou à pipe de 7 mm (M4) ;
- un petit tournevis pour écrous à fente ;
- une clé dynamométrique (m.kgf).

## Dimensions de montage



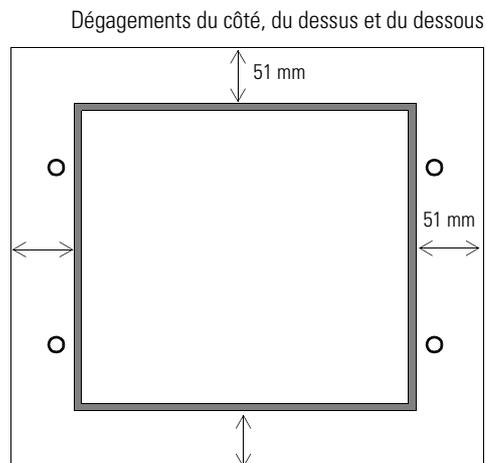
## Dimensions de découpe

Utilisez le gabarit de découpe grandeur réelle fourni avec le terminal PV300 Micro pour déterminer les dimensions de la découpe. La figure ci-dessous montre la découpe à échelle réduite. Un gabarit grandeur réelle est également disponible dans l'avant-dernière page de ce document.



## Dégagements

Laissez 51 mm d'espace sur tous les côtés du terminal afin d'assurer une ventilation adéquate et de permettre l'accès pour la maintenance.



## Installation du terminal dans un panneau

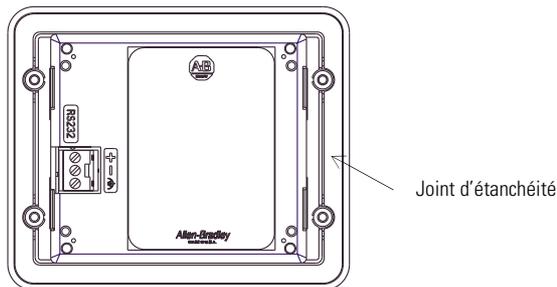
### Pour installer le terminal PV300 Micro dans un panneau :

#### ATTENTION



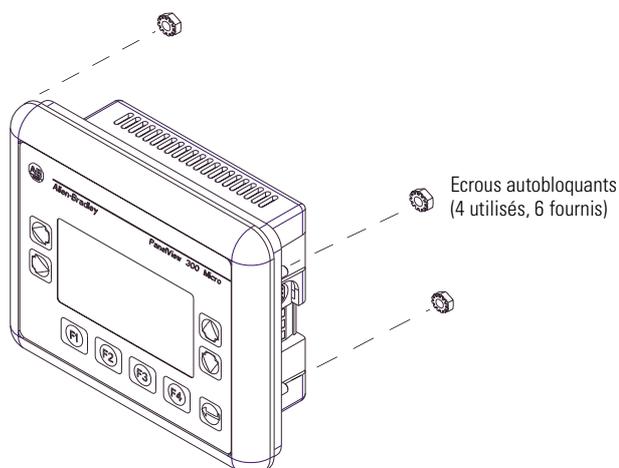
- Déconnecter toute alimentation électrique du panneau avant de réaliser la découpe.
- Vérifier que l'espace environnant la découpe du panneau est dégagé.
- Prendre toutes les précautions nécessaires pour que des copeaux métalliques ne pénètrent pas dans les composants déjà installés dans le panneau.
- Si ces recommandations ne sont pas respectées, il y a risque de blessures ou de dommages.

3. Découpez une ouverture dans le panneau en vous aidant de la découpe. Supprimez tous les bords ou barbes coupants.
4. Vérifiez que le joint d'étanchéité du terminal est convenablement positionné sur celui-ci (comme indiqué sur la figure ci-dessous). Il s'agit d'un joint de type compressif. N'utilisez aucun produit d'étanchéité.



5. Placez le terminal dans la découpe du panneau.

6. Installez les quatre écrous autobloquants en les serrant à la main.



7. Serrez chacun des écrous autobloquants en alternance jusqu'à ce que le terminal soit fermement maintenu contre le panneau. Serrez les écrous de montage avec un couple de 0,116 m.kgf. Ne les serrez pas à l'excès.

**ATTENTION**

Les écrous de montage doivent être serrés avec un couple de 0,116 m.kgf pour que le joint soit correctement comprimé et que le terminal ne risque pas d'être endommagé. Allen-Bradley ne saurait être tenu responsable de dommages causés par de l'eau ou des produits chimiques au terminal ou à tout autre équipement de l'armoire, du fait d'une mauvaise installation.



## Installation du terminal PV300

### Objectifs du chapitre

Ce chapitre explique comment installer le terminal PanelView 300 et couvre les sujets suivants :

- emplacements dangereux ;
- armoires ;
- outillage utilisé ;
- dimensions de montage ;
- dégagements ;
- dimensions de découpe ;
- installation du PV300 dans un panneau.

### Emplacements dangereux

Pour les détails sur les homologations, voir la plaque d'identification du terminal.

#### AVERTISSEMENT



#### DANGER : Risque d'explosion

- La substitution de composants peut rendre cet équipement impropre à une utilisation en environnement de Classe I, Division 2.
- Ne pas débrancher l'équipement tant que l'alimentation électrique n'a pas été coupée et que la zone n'est pas sans danger.
- Ne pas brancher ou débrancher de composants tant que l'alimentation électrique n'a pas été coupée.
- Les câblages doivent tous être conformes à la norme N.E.C. article 501-4(b).

Les terminaux PV300 ont un code de température de fonctionnement de T4 (température de fonctionnement maximale de 135 °C ou 275 °F). **N'**installez **pas** ces terminaux dans des environnements où les gaz atmosphériques ont une température d'inflammation inférieure à 135 °C (275 °F).

## Armoires

Montez le terminal PV300 dans un panneau ou une armoire pour protéger les circuits internes. Le terminal répond aux normes NEMA 12/13 et 4X (sous abri seulement) s'il est monté correctement dans un panneau ou une armoire aux normes équivalentes.

Veillez à laisser un espace suffisant à l'intérieur de l'armoire pour permettre une ventilation adéquate. Prenez en considération la chaleur dégagée par les autres appareils dans l'armoire. La température ambiante autour du terminal doit être comprise entre 0 °C et 55 °C (32 °F et 131 °F).

Laissez un accès suffisant au panneau latéral du terminal pour le câblage, la maintenance et le dépannage.

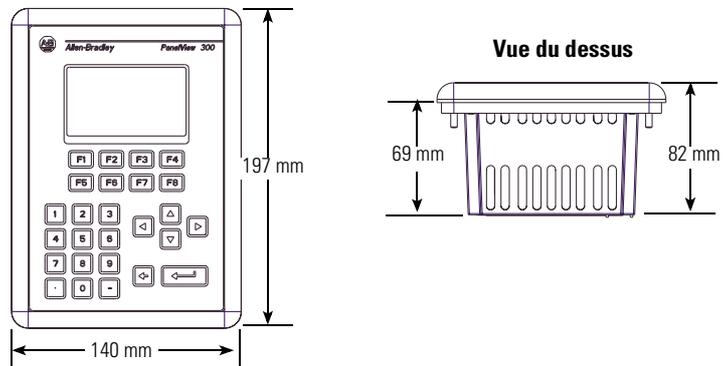
## Outils nécessaires

Outre les outils requis pour réaliser la découpe du panneau, les outils suivants sont nécessaires pour l'installation du PV300 :

- une clé à douille ou à pipe de 7 mm (M4) ;
- un petit tournevis pour écrous à fente ;
- une clé dynamométrique (m.kgf).

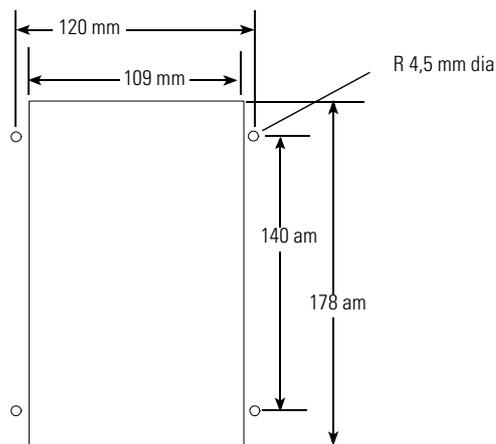
## Dimensions de montage

La figure suivante indique les dimensions de montage du terminal PV300 à clavier.



## Dimensions de découpe

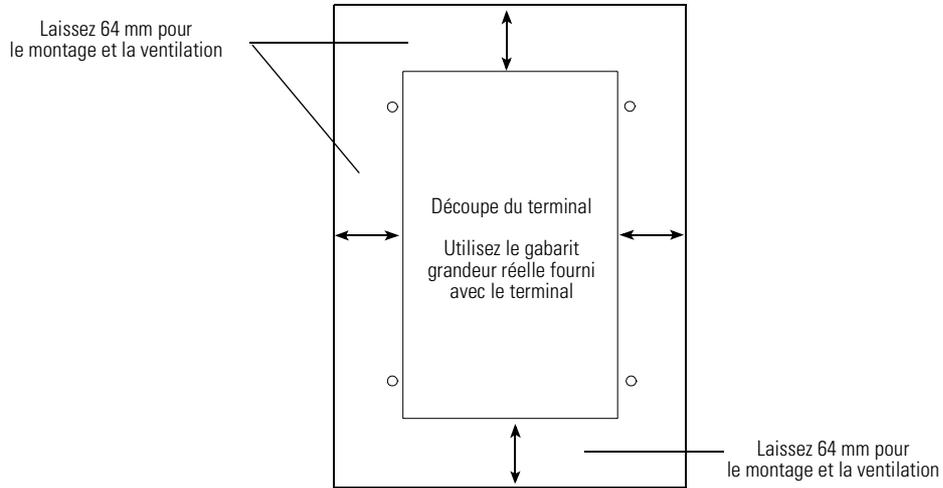
Utilisez le gabarit de découpe grandeur réelle fourni avec le terminal PV300 pour déterminer les dimensions de la découpe. La figure suivante montre la découpe à échelle réduite.



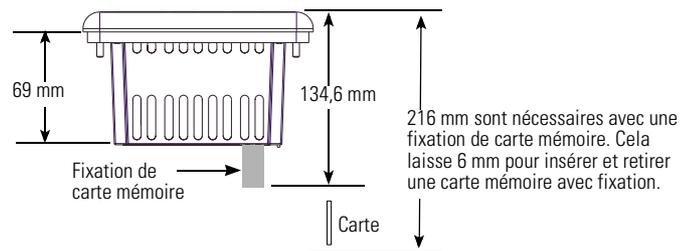
## Dégagements

Lors de l'installation du terminal PV300, laissez une place suffisante pour le montage, la ventilation et l'installation de la carte mémoire et de la plaquette signalétique.

### Dégagements du côté, du dessus et du dessous



### Dégagement arrière



## Installation du terminal PV300 dans un panneau

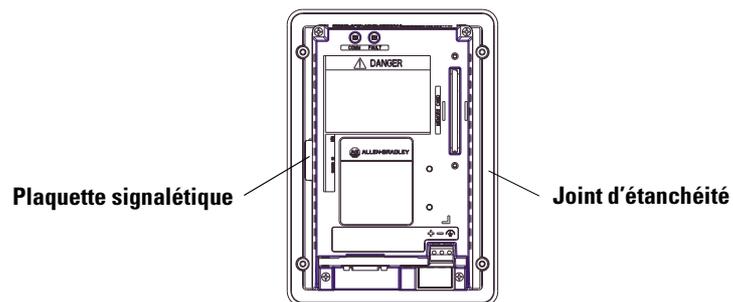
### Pour installer le terminal PV300 dans un panneau :

#### ATTENTION



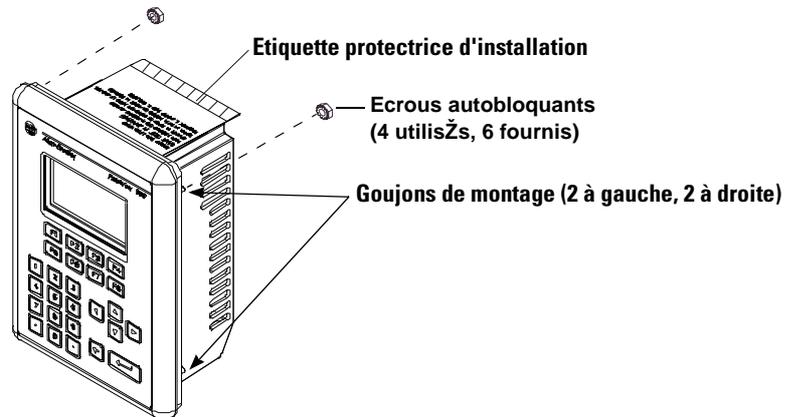
- Déconnecter toute alimentation électrique du panneau avant de réaliser la découpe.
- Vérifier que l'espace environnant la découpe du panneau est dégagé.
- Prendre toutes les précautions nécessaires afin d'éviter que des copeaux métalliques ne pénètrent dans les composants déjà installés dans le panneau.
- Si ces recommandations ne sont pas respectées, il y a risque de blessures ou de dommages.

1. Découpez une ouverture dans le panneau en vous aidant de la découpe. Supprimez tous les bords ou barbes coupants.
2. Vérifiez que le joint d'étanchéité du terminal est convenablement positionné (comme indiqué sur la figure ci-dessous). Il s'agit d'un joint de type compressif. N'utilisez aucun produit d'étanchéité.



3. Assurez-vous que l'extrémité de la plaque signalétique est bien insérée et qu'elle n'interfère pas avec le joint d'étanchéité.
4. Placez le terminal dans la découpe du panneau.
5. Vérifiez que l'ouverture a la bonne taille pour libérer le boîtier et permettre au joint d'entrer en contact avec le panneau.

6. Installez les écrous autobloquants en les serrant à la main.



7. Serrez chacun des écrous autobloquants en alternance, jusqu'à ce que le terminal soit fermement maintenu contre le panneau. Serrez les écrous de montage avec un couple de 0,116 m.kgf. Ne les serrez pas à l'excès.

**ATTENTION**



Les écrous de montage doivent être serrés avec un couple de 0,116 m.kgf pour que le joint soit correctement comprimé et que le terminal ne risque pas d'être endommagé. Allen-Bradley ne saurait être tenu responsable de dommages causés par de l'eau ou des produits chimiques au terminal ou à tout autre équipement de l'armoire, du fait d'une mauvaise installation.

8. Retirez l'étiquette protectrice d'installation qui recouvre les orifices de ventilation sur le dessus du terminal.

**ATTENTION**



Le non-retrait de l'étiquette protectrice d'installation recouvrant les orifices supérieurs de ventilation pourrait entraîner une surchauffe et endommager le terminal.

## Installation du terminal PV550

### Objectifs du chapitre

Ce chapitre explique comment monter le terminal PV550 dans un panneau ou une armoire. Il couvre les sujets suivants :

- emplacements dangereux ;
- armoires ;
- outillage utilisé ;
- dimensions de montage ;
- dégagements ;
- dimensions de découpe ;
- installation du PV550 dans un panneau.

### Dispositions à prendre en environnement dangereux

Cet équipement ne convient qu'à une utilisation dans un environnement de Classe 1, Division 2, Groupes A, B, C, D ou non dangereux. Le message AVERTISSEMENT ci-dessous concerne l'utilisation en environnements dangereux.

#### AVERTISSEMENT



#### RISQUE D'EXPLOSION

- La substitution de composants peut rendre cet équipement impropre à une utilisation en environnement de Classe I, Division 2.
- Ne remplacez aucun composant et ne déconnectez pas l'équipement s'il n'a pas été mis hors tension ou si la zone est classée environnement dangereux.
- Ne connectez ni déconnectez aucun composant si l'équipement n'a pas été mis hors tension ou si la zone est classée environnement dangereux.
- Ce produit doit être installé dans une armoire de protection. Tous les câbles connectés au produit doivent être à l'intérieur de cette armoire ou être protégés par des gaines ou autres.
- Les câblages doivent tous être conformes à la norme N.E.C. article 501-4(b).

Pour les détails sur les homologations, voir la plaque d'identification du terminal.

#### ATTENTION



Dans des emplacements dangereux, Classe I, Division 2, un terminal PanelView 550 doit être câblé suivant le Code Electrique National et/ou le Code Electrique Canadien tels qu'ils s'appliquent aux emplacements dangereux. Le matériel périphérique doit également être conçu pour fonctionner dans de tels emplacements.

Les terminaux PV550 suivants ont un code de température de fonctionnement de T2 (température de fonctionnement maximale de 300 °C ou 572 °F).

- terminaux à clavier (série G et antérieure)
- terminaux à clavier et à écran tactile (série G et antérieure)
- terminaux à écran tactile uniquement (série A)

N'installez **pas** ces terminaux dans des environnements où les gaz atmosphériques ont une température d'inflammation inférieure à 300 °C (572 °F).

Les terminaux PV550 suivants ont un code de température de fonctionnement de T4 (température de fonctionnement maximale de 135 °C).

- terminaux à clavier (série H et ultérieure)
- terminaux à clavier et à écran tactile (série H et ultérieure)
- terminaux à écran tactile uniquement (série B et ultérieure)

N'installez pas ces terminaux dans des environnements où les gaz atmosphériques ont une température d'inflammation inférieure à 135 °C.

## Armoires

Montez le terminal PV550 dans un panneau ou une armoire pour protéger les circuits internes. Le terminal répond aux normes NEMA 12/13 et 4X (sous abri seulement) s'il est monté correctement dans un panneau ou une armoire aux normes équivalentes.

Veillez à laisser un espace suffisant à l'intérieur de l'armoire pour permettre une ventilation adéquate. Prenez en considération la chaleur dégagée par les autres appareils dans l'armoire. La température ambiante autour du terminal doit être comprise entre 0 °C et 55 °C (32 °F et 131 °F).

Laissez un accès suffisant au panneau latéral du terminal pour le câblage, la maintenance et le dépannage.

## Outils nécessaires

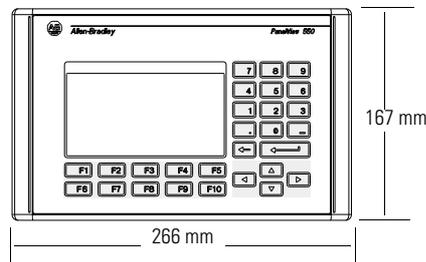
Outre les outils requis pour réaliser la découpe du panneau, les outils suivants sont nécessaires pour l'installation du PV550 :

- une clé à douille ou à pipe de 7 mm (M4) ;
- un petit tournevis pour écrous à fente ;
- une clé dynamométrique (m.kgf).

## Dimensions de montage

La figure suivante indique les dimensions de montage du terminal PV550.

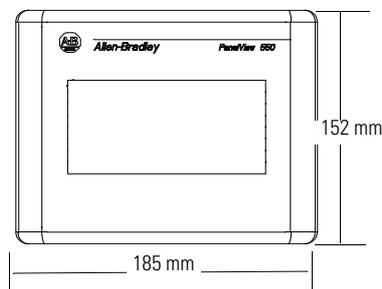
### Terminaux PV550 à clavier et à clavier/écran tactile



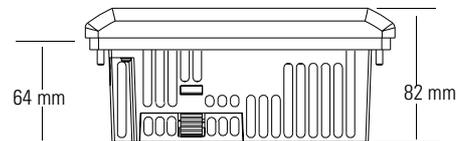
Vue du dessus



### Terminaux PV550 à écran tactile

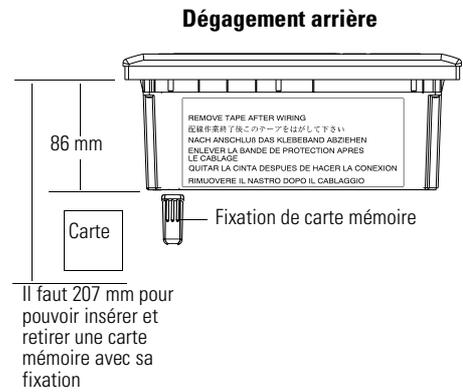
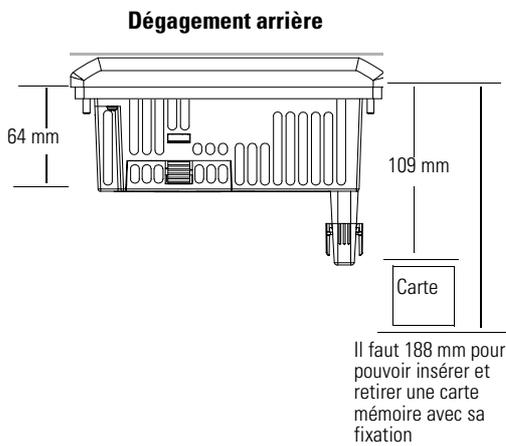
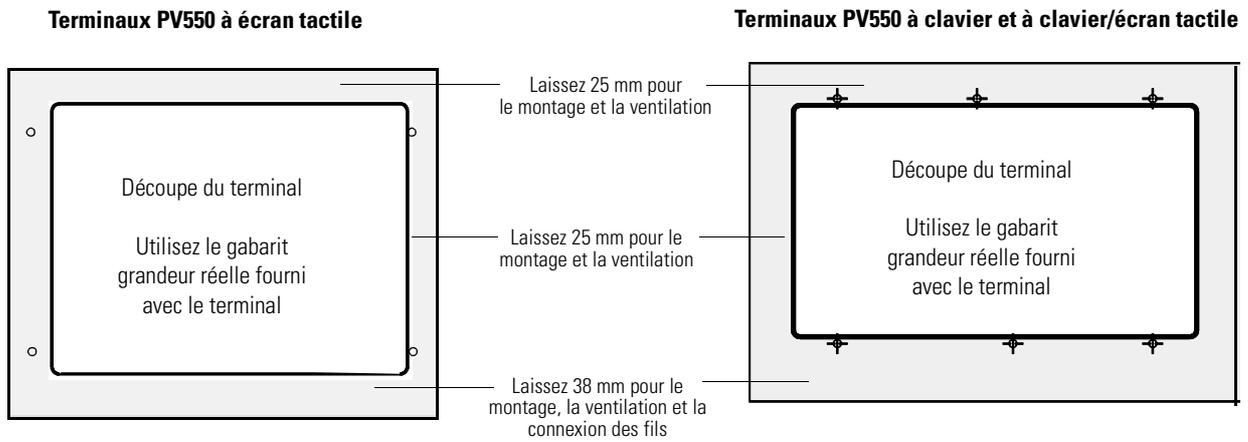


Vue du dessus



## Dégagements

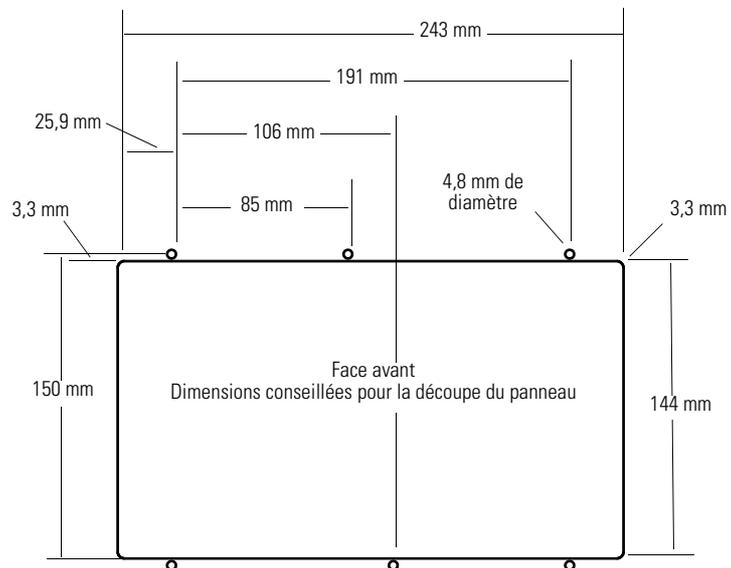
Laissez une place suffisante pour le montage, la ventilation, l'installation de la carte mémoire et la plaquette signalétique.



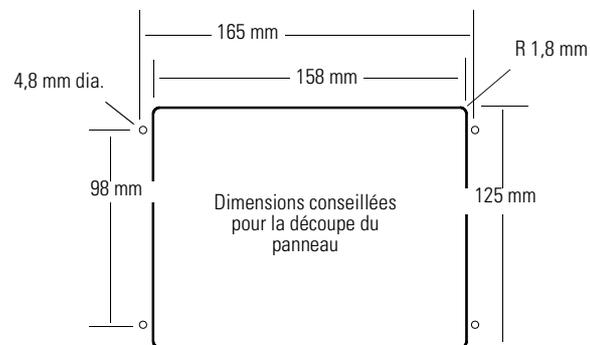
## Dimensions de découpe

Utilisez le gabarit de découpe grandeur réelle fourni avec le terminal PV550 pour déterminer les dimensions de la découpe. La figure suivante montre la découpe à échelle réduite.

### Terminaux PV550 à clavier et à clavier/écran tactile



### Terminaux PV550 à écran tactile



## Installation du terminal PV550 dans un panneau

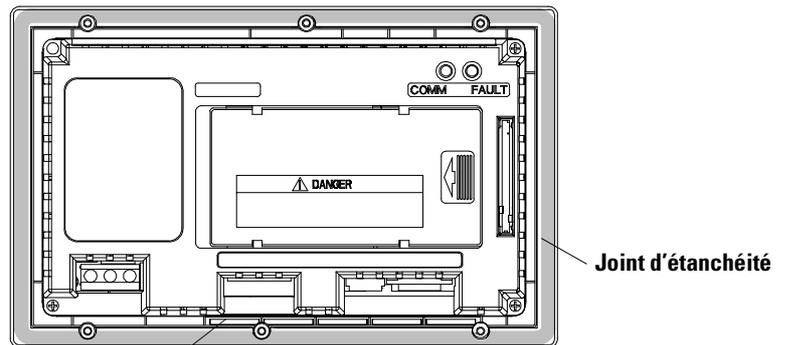
### Pour installer le terminal PV550 dans un panneau :

#### ATTENTION



- Déconnecter toute alimentation électrique du panneau avant de réaliser la découpe.
- Vérifier que l'espace environnant la découpe du panneau est dégagé.
- Prendre toutes les précautions nécessaires afin d'éviter que des copeaux métalliques ne pénètrent dans les composants déjà installés dans le panneau.
- Si ces recommandations ne sont pas respectées, il y a risque de blessures ou de dommages.

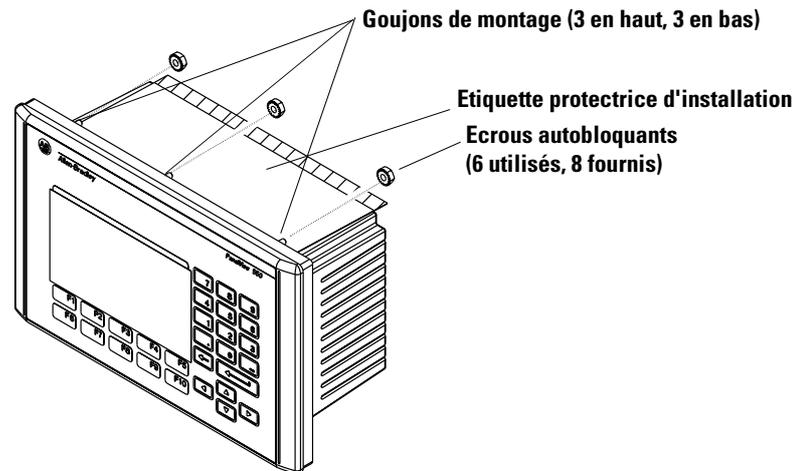
1. Découpez une ouverture dans le panneau en vous aidant de la découpe. Supprimez tous les bords ou barbes coupants.
2. Vérifier que le joint d'étanchéité du terminal est convenablement positionné (comme indiqué sur la figure ci-dessous). Il s'agit d'un joint de type compressif. N'utilisez aucun produit d'étanchéité.



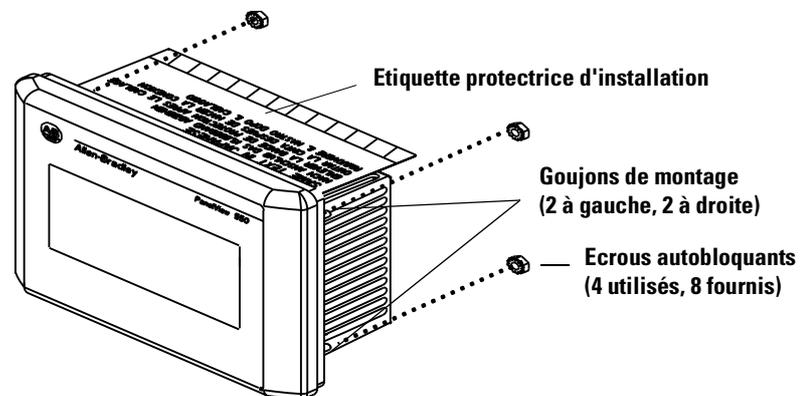
**Bande adhésive pour plaquette signalétique  
(terminaux à clavier et à clavier/écran tactile seulement).**

3. Sur les terminaux à clavier et à clavier/écran tactile, vérifiez que l'extrémité de la plaquette signalétique est bien maintenue par la bande adhésive.
4. Placez le terminal dans la découpe du panneau.
5. Vérifiez que l'ouverture a la bonne taille pour libérer le boîtier et permettre au joint d'entrer en contact avec le panneau.
6. Sur les terminaux à clavier et à clavier/écran tactile, vérifiez que les extrémités des porte-étiquettes sont positionnées derrière la découpe du panneau.
7. Installez les écrous autobloquants en les serrant à la main.

### Terminaux PV550 à clavier et à clavier/écran tactile



### Terminaux PV550 à écran tactile



8. Serrez chacun des écrous autobloquants en alternance jusqu'à ce que le terminal soit fermement maintenu contre le panneau. Serrez les écrous de montage avec un couple de 0,116 m.kgf. Ne les serrez pas à l'excès.

#### ATTENTION



Les écrous de montage doivent être serrés avec un couple de 0,116 m.kgf pour que le joint soit correctement comprimé et que le terminal ne risque pas d'être endommagé. Allen-Bradley ne saurait être tenu responsable de dommages causés par de l'eau ou des produits chimiques au terminal ou à tout autre équipement de l'armoire, du fait d'une mauvaise installation.

9. Retirez l'étiquette protectrice d'installation qui recouvre les orifices de ventilation sur le dessus du terminal.

#### ATTENTION



Le non-retrait de l'étiquette protectrice d'installation recouvrant les orifices supérieurs de ventilation pourrait entraîner une surchauffe et endommager le terminal.



## Installation du terminal PV600

### Objectifs du chapitre

Ce chapitre explique comment monter le terminal PV600 dans un panneau ou une armoire. Il couvre les sujets suivants :

- emplacements dangereux ;
- armoires ;
- outillage utilisé ;
- dimensions de montage ;
- dimensions de découpe ;
- dégagements ;
- installation du PV600 dans un panneau.

### Dispositions à prendre en environnement dangereux

Cet équipement ne convient qu'à une utilisation dans un environnement de Classe 1, Division 2, Groupes A, B, C, D ou non dangereux. Le message AVERTISSEMENT ci-dessous concerne l'utilisation en environnements dangereux.

#### AVERTISSEMENT



#### RISQUE D'EXPLOSION

- La substitution de composants peut rendre cet équipement impropre à une utilisation en environnement de Classe I, Division 2.
- Ne remplacez aucun composant et ne déconnectez pas l'équipement s'il n'a pas été mis hors tension ou si la zone est classée environnement dangereux.
- Ne connectez ni déconnectez aucun composant si l'équipement n'a pas été mis hors tension ou si la zone est classée environnement dangereux.
- Ce produit doit être installé dans une armoire de protection. Tous les câbles connectés au produit doivent être à l'intérieur de cette armoire ou être protégés par des gaines ou autres.
- Les câblages doivent tous être conformes à la norme N.E.C. article 501-4(b).

Pour les détails sur les homologations, voir la plaque d'identification du terminal.

#### ATTENTION



Dans des emplacements dangereux, Classe I, Division 2, le terminal PanelView doit être câblé suivant le Code Electrique National et/ou le Code Electrique Canadien tels qu'ils s'appliquent aux emplacements dangereux. Le matériel périphérique doit également être conçu pour fonctionner dans de tels emplacements.

Les terminaux PV600 ont un code de température de fonctionnement de T4 (température de fonctionnement maximale de 135 °C ou 275 °F). **N'installez pas** ces terminaux dans des environnements où les gaz atmosphériques ont une température d'inflammation inférieure à 135 °C (275 °F).

## Armoires

Montez le terminal PV600 dans un panneau ou une armoire pour protéger les circuits internes. Le terminal répond aux normes NEMA 12/13 et 4X (sous abri seulement) s'il est monté correctement dans un panneau ou une armoire aux normes équivalentes.

Veillez à laisser un espace suffisant à l'intérieur de l'armoire pour permettre une ventilation adéquate. Prenez en considération la chaleur dégagée par les autres appareils dans l'armoire. La température ambiante autour du terminal doit être comprise entre :

- 0° et 55 °C (32° et 131 °F) pour le terminal PV600 à clavier ou clavier/écran tactile
- 0° et 50 °C (32° et 122 °F) pour le terminal PV600 à écran tactile uniquement

Laissez un accès suffisant au panneau latéral du terminal pour le câblage, la maintenance et le dépannage.

## Outils nécessaires

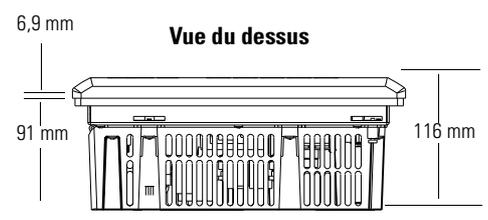
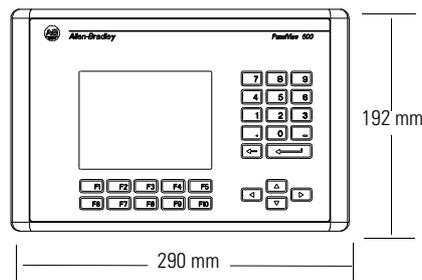
Outre les outils requis pour réaliser la découpe du panneau, les outils suivants sont nécessaires pour l'installation du PV600 :

- un petit tournevis pour écrous à fente ;
- une clé dynamométrique (m.kgf) ;
- un tournevis Phillips n°2 ;
- un embout Phillips n°2 pour clé dynamométrique.

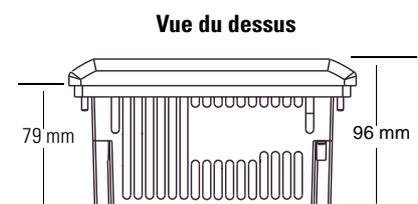
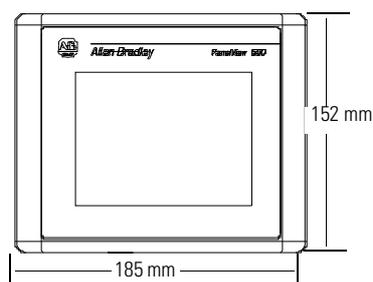
## Dimensions de montage

La figure suivante indique les dimensions de montage du terminal PV600.

### Terminaux PV600 à clavier et à clavier/écran tactile



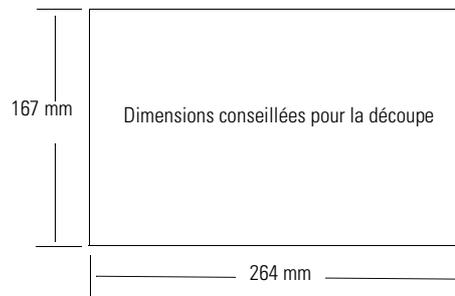
### Terminaux PV600 à écran tactile



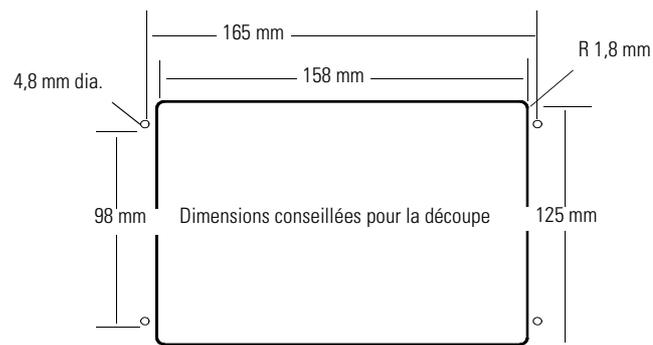
## Dimensions de découpe

Utilisez le gabarit de découpe grandeur réelle fourni avec le terminal PV600 pour déterminer les dimensions de la découpe. La figure suivante montre la découpe à échelle réduite.

### *Terminaux PV600 à clavier et à clavier/écran tactile*



### *Terminaux PV600 à écran tactile*

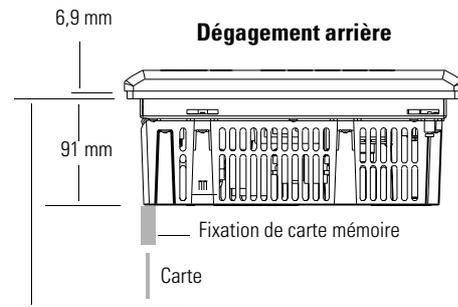
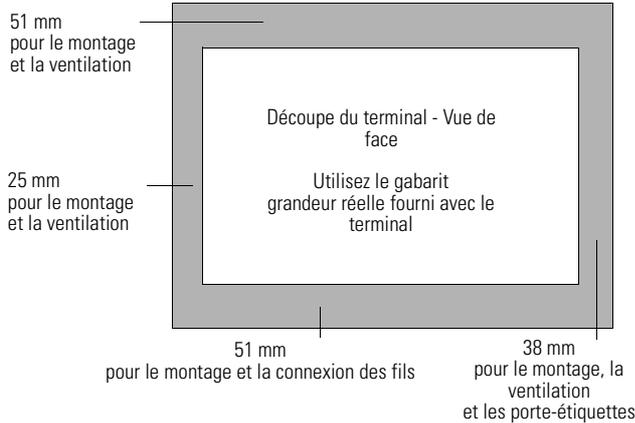


## Dégagements

Lors de l'installation du terminal PV600, laissez une place suffisante pour le montage, la ventilation, la maintenance et l'installation de la carte mémoire et de la plaquette signalétique.

### Terminaux PV600 à clavier et à clavier/écran tactile

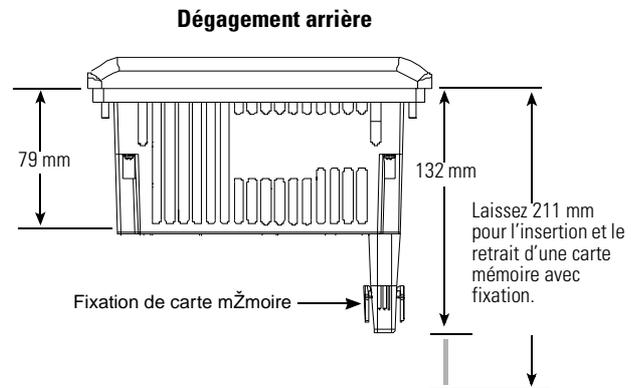
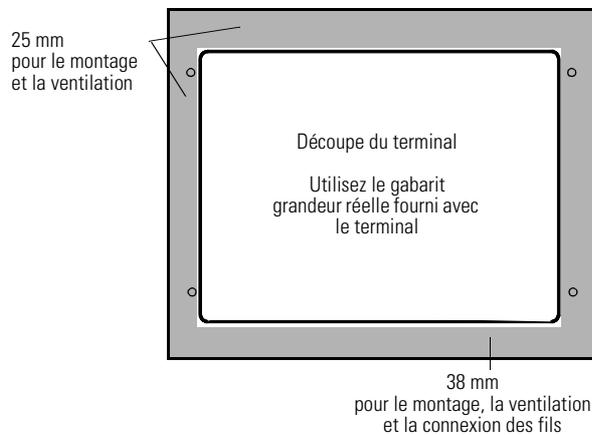
#### Dégagements du côté, du dessus et du dessous



Laissez 220 mm pour l'insertion et le retrait d'une carte mémoire avec fixation.

### Terminal PV600 à écran tactile

#### Dégagements du côté, du dessus



## Installation du terminal PV600 dans un panneau

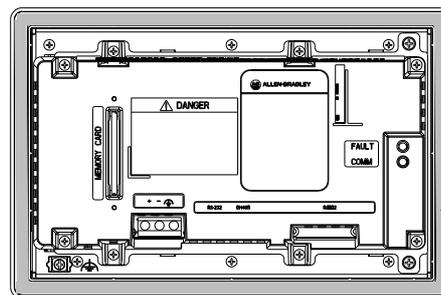
### Pour installer le terminal PV600 dans un panneau :

#### ATTENTION



- Déconnecter toute alimentation électrique du panneau avant de réaliser la découpe.
- Vérifier que l'espace environnant autour de la découpe du panneau est dégagé.
- Prendre toutes les précautions nécessaires afin d'éviter que des copeaux métalliques ne pénètrent dans les composants déjà installés dans le panneau.
- Si ces recommandations ne sont pas respectées, il y a risque de blessures ou de dommages.

1. Découpez une ouverture dans le panneau en vous aidant de la découpe. Supprimez tous les bords ou barbes coupants.
2. Assurez-vous que le joint d'étanchéité du terminal est convenablement positionné (comme indiqué sur la figure ci-dessous). Il s'agit d'un joint de type compressif. N'utilisez aucun produit d'étanchéité.



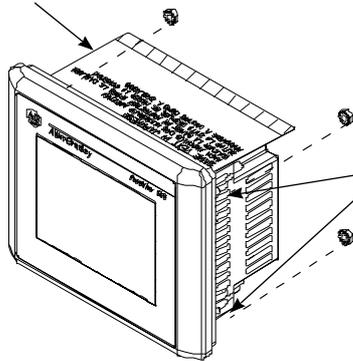
Joint d'étanchéité

3. Bien que vous puissiez insérer la plaquette signalétique à tout moment sur les terminaux à clavier et à clavier/écran tactile, il est conseillé de le faire une fois le terminal installé.
4. Placez le terminal dans la découpe du panneau.

5. Installez les 4 attaches de fixation (2 en haut et 2 en bas). Les extrémités des attaches glissent dans des encoches sur le terminal. Serrez les vis des attaches de fixation à la main jusqu'à ce que le joint d'étanchéité soit uniformément en contact avec la surface de montage.

**Terminaux PV600 à écran tactile**

1 étiquette protectrice d'installation

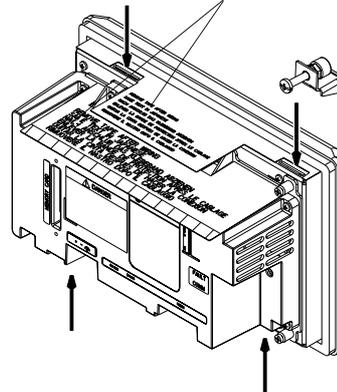


**Écrous autobloquants  
(4 utilisés, 8 fournis)**

**Goujons de montage  
(2 gauche/2 droite)**

**Terminal PV600 à clavier, à clavier/écran tactile**

2 étiquettes protectrices d'installation



**Installez 4 attaches de fixation :**  
Haut - Encoches gauche et droite  
Bas - Encoches gauche et droite

6. Serrez les écrous autobloquants et les vis des attaches de fixation en alternance jusqu'à ce que le terminal soit fermement maintenu contre le panneau. Les écrous doivent être serrés avec un couple de 0,116 m.kgf. Ne les serrez pas à l'excès.

**ATTENTION**



Les écrous de montage doivent être serrés avec un couple de 0,116 m.kgf pour que le joint soit correctement comprimé et que le terminal ne risque pas d'être endommagé. Allen-Bradley ne saurait être tenu responsable de dommages causés par de l'eau ou des produits chimiques au terminal ou à tout autre équipement de l'armoire, du fait d'une mauvaise installation.

7. Retirez les étiquettes protectrices d'installation qui recouvrent les orifices de ventilation sur le dessus du terminal.

**ATTENTION**



Le non-retrait de l'étiquette protectrice d'installation recouvrant les orifices supérieurs de ventilation pourrait entraîner une surchauffe et endommager le terminal.

## Installation des terminaux PV900/PV1000

### Objectifs du chapitre

Ce chapitre explique comment monter les terminaux PV900 et PV1000 dans un panneau ou une armoire. Il couvre les sujets suivants :

- emplacements dangereux et armoires ;
- outillage utilisé ;
- dimensions de montage ;
- dégagements ;
- dimensions de découpe ;
- installation du PV900/1000 dans un panneau.

### Dispositions à prendre en environnement dangereux

Cet équipement ne convient qu'à une utilisation dans un environnement de Classe 1, Division 2, Groupes A, B, C, D ou non dangereux. Le message AVERTISSEMENT ci-dessous concerne l'utilisation en environnements dangereux.

#### AVERTISSEMENT



#### RISQUE D'EXPLOSION

- La substitution de composants peut rendre cet équipement impropre à une utilisation en environnement de Classe I, Division 2.
- Ne remplacez aucun composant et ne déconnectez pas l'équipement s'il n'a pas été mis hors tension ou si la zone est classée environnement dangereux.
- Ne connectez ni déconnectez aucun composant si l'équipement n'a pas été mis hors tension ou si la zone est classée environnement dangereux.
- Ce produit doit être installé dans une armoire de protection. Tous les câbles connectés au produit doivent être à l'intérieur de cette armoire ou être protégés par des gaines ou autres.
- Les câblages doivent tous être conformes à la norme N.E.C. article 501-4(b).

Pour les détails sur les homologations, voir la plaque d'identification du terminal.

#### ATTENTION



Dans des emplacements dangereux, Classe I, Division 2, le terminal PanelView doit être câblé suivant le Code Electrique National et/ou le Code Electrique Canadien tels qu'ils s'appliquent aux emplacements dangereux. Le matériel périphérique doit également être conçu pour fonctionner dans de tels emplacements.

Les terminaux PV900/1000 ont un code de température de fonctionnement de T4 (température de fonctionnement maximale de 135 °C ou 275 °F). **N'installez pas** ces terminaux dans des environnements où les gaz atmosphériques ont une température d'inflammation inférieure à 135 °C (275 °F).

## Armoires

Le terminal PV900/1000 doit être installé dans un environnement respectant les normes CEI-113-2 de protection de degré 2 contre la Pollution.

Montez le terminal PV900/1000 dans un panneau ou une armoire pour protéger les circuits internes. Le terminal répond aux normes NEMA 12/13 et 4X (sous abri seulement) s'il est monté correctement dans un panneau ou une armoire aux normes équivalentes.

Veillez à laisser un espace suffisant à l'intérieur de l'armoire pour permettre une ventilation adéquate. Prenez en considération la chaleur dégagée par les autres appareils dans l'armoire. La température ambiante autour du terminal doit être comprise entre 0 °C et 55 °C (32 °F et 131 °F).

## Outils nécessaires

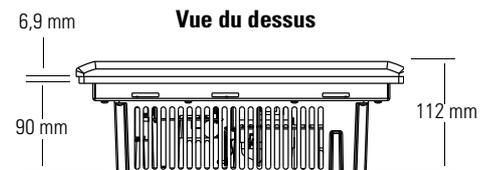
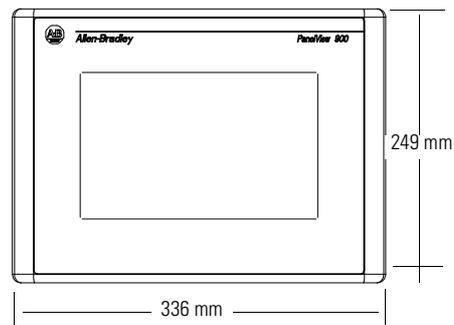
Outre les outils requis pour réaliser la découpe du panneau, les outils suivants sont nécessaires pour l'installation :

- un petit tournevis pour écrous à fente ;
- une clé dynamométrique (m.kgf) avec tête à fente ou Phillips.

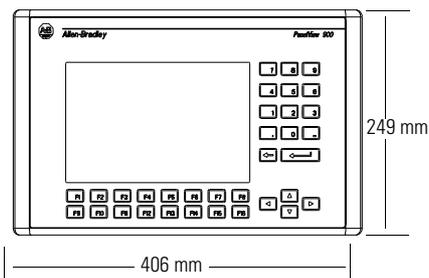
## Dimensions de montage **Terminaux PV900**

Les illustrations suivantes indiquent les dimensions de montage du terminal PV900 monochrome ou couleur.

### *Dimensions de montage du terminal PV900 à écran tactile*



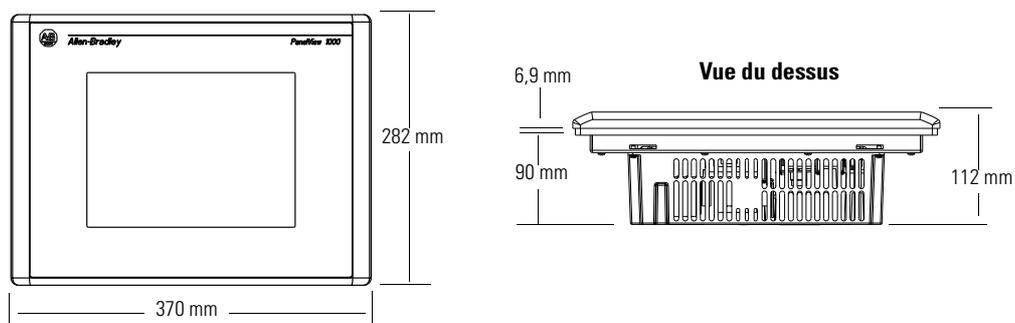
### *Dimensions de montage du terminal PV900 à clavier*



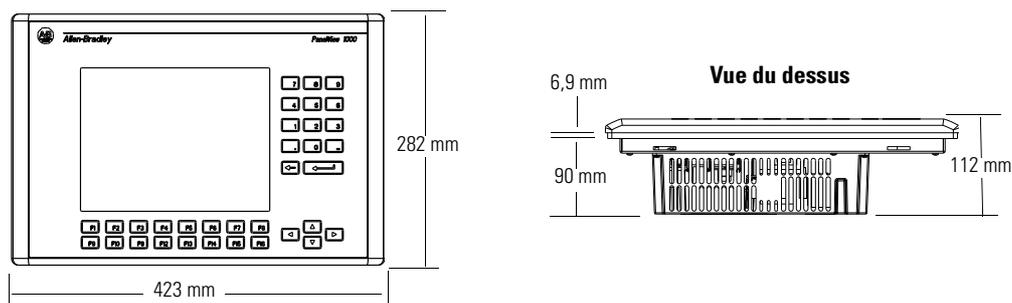
## Terminaux PV1000

Les illustrations suivantes indiquent les dimensions de montage du terminal PV1000 en niveaux de gris ou couleur.

### Dimensions de montage du terminal PV1000 à écran tactile



### Dimensions de montage du terminal PV1000 à clavier



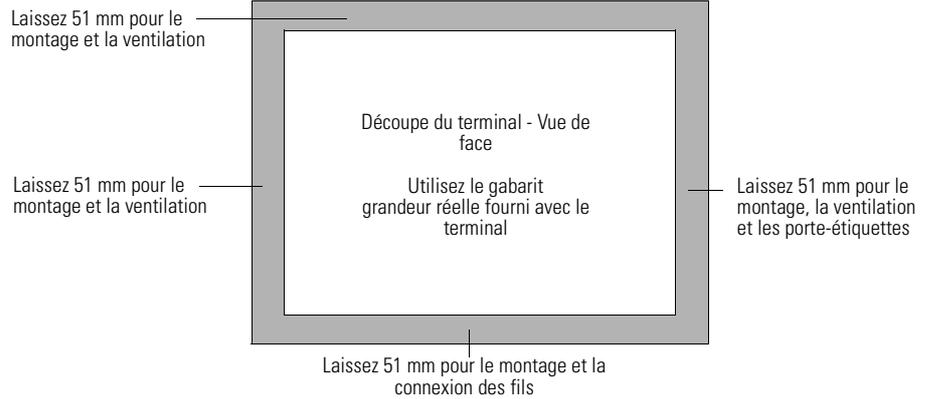
## Dégagements

Laissez une place suffisante pour le montage, la ventilation et l'insertion de la carte mémoire et de la plaque signalétique.

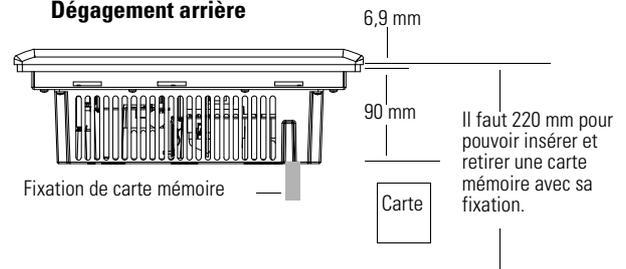
### IMPORTANT

Si vous utilisez une carte mémoire et/ou une fixation de carte mémoire, laissez suffisamment d'espace à l'arrière du terminal pour charger la carte.

#### Dégagements du côté, du dessus et du dessous



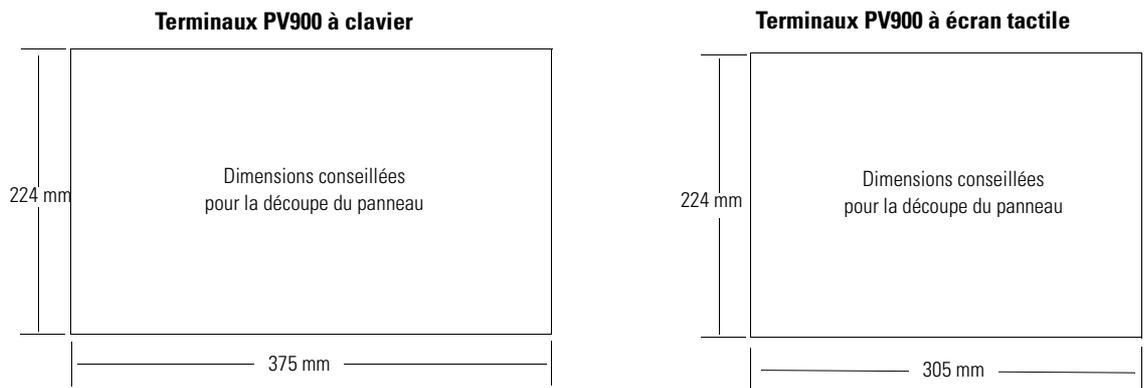
#### Dégagement arrière



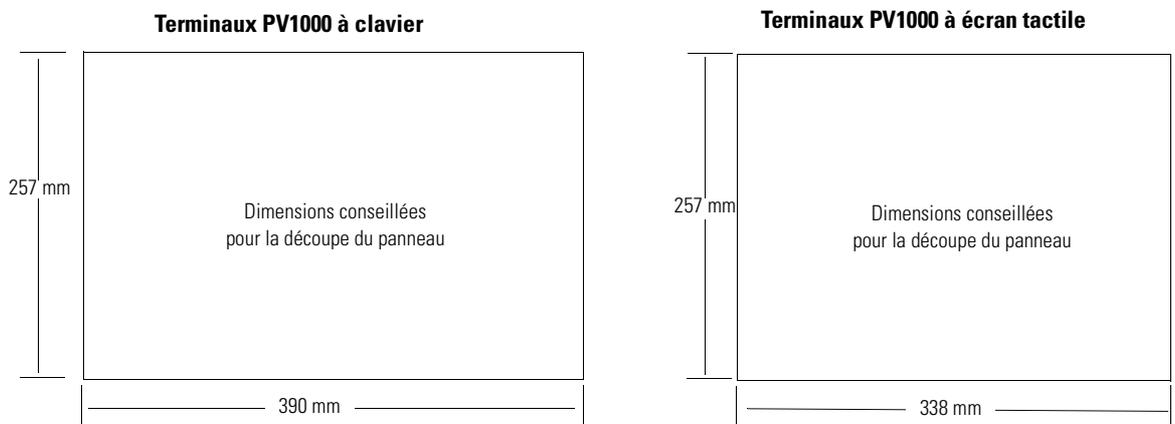
## Dimensions de découpe

Utilisez le gabarit de découpe grandeur réelle fourni avec les terminaux PV900 et PV1000 pour marquer les dimensions de la découpe. La figure suivante montre la découpe à échelle réduite.

### Dimensions de découpe de panneau pour un PV900



### Dimensions de découpe de panneau pour un PV1000



## Installation du terminal PV900/PV1000 dans un panneau

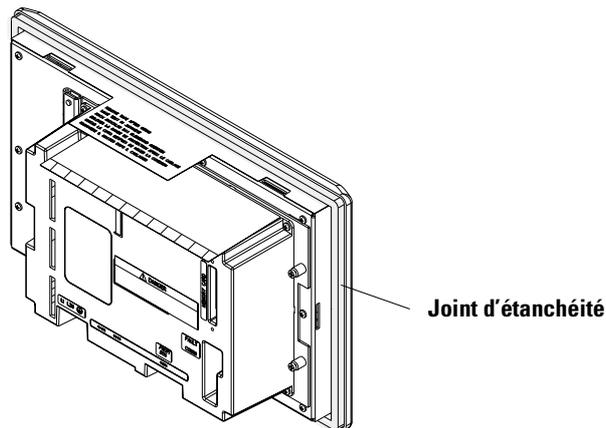
### Pour installer le terminal PV900/PV1000 dans un panneau :

#### ATTENTION



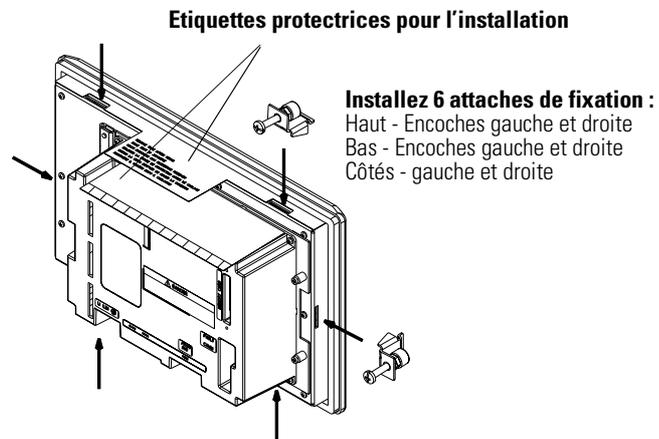
- Déconnecter toute alimentation électrique du panneau avant de réaliser la découpe.
- Vérifier que l'espace environnant autour de la découpe du panneau est dégagé.
- Prendre toutes les précautions nécessaires afin d'éviter que des copeaux métalliques ne pénètrent dans les composants déjà installés dans le panneau.
- Si ces recommandations ne sont pas respectées, il y a risque de blessures ou de dommages.

1. Découpez une ouverture dans le panneau en vous aidant de la découpe. Supprimez tous les bords ou barbes coupants.
2. Vérifiez que le joint d'étanchéité du terminal est convenablement positionné sur celui-ci (comme indiqué sur la figure ci-dessous). Il s'agit d'un joint de type compressif. N'utilisez aucun produit d'étanchéité.



3. Bien que vous puissiez insérer la plaquette signalétique à tout moment sur les terminaux à clavier, il est conseillé de le faire une fois le terminal installé.
4. Placez le terminal dans la découpe du panneau.

5. Installez les 6 attaches de fixation (2 en haut, 2 en bas, 1 de chaque côté). Les extrémités des attaches glissent dans des encoches sur le terminal. Serrez les vis des attaches de fixation à la main jusqu'à ce que le joint d'étanchéité soit uniformément en contact avec la surface de montage.



6. Serrez les vis des attaches de fixation en alternance avec un couple de 0,116 m.kgf. Ne les serrez pas à l'excès.

**ATTENTION**



Les écrous de montage doivent être serrés avec un couple de 0,116 m.kgf pour que le joint soit correctement comprimé et que le terminal ne risque pas d'être endommagé. Allen-Bradley ne saurait être tenu responsable de dommages causés par de l'eau ou des produits chimiques au terminal ou à tout autre équipement de l'armoire, du fait d'une mauvaise installation.

7. Retirez les deux étiquettes protectrices d'installation qui recouvrent les orifices de ventilation sur le dessus du terminal.

**ATTENTION**



Le non-retrait de l'étiquette protectrice d'installation recouvrant les orifices supérieurs de ventilation pourrait entraîner une surchauffe et endommager le terminal.

## Installation du terminal PV1400

### Objectifs du chapitre

Ce chapitre explique comment monter le terminal PV1400 dans un panneau ou une armoire. Il couvre les sujets suivants :

- armoires ;
- outillage utilisé ;
- dimensions de montage ;
- dégagements ;
- dimensions de découpe ;
- installation du PV1400 dans un panneau.

### Armoires

Le terminal PanelView 1400 doit être installé dans un environnement respectant les normes CEI-1131-2 de protection de degré 2 contre la Pollution.

Montez le terminal PV1400 dans un panneau ou une armoire pour protéger les circuits internes. Le terminal répond aux normes NEMA 12/13 et 4X (sous abri seulement) s'il est monté correctement dans un panneau ou une armoire aux normes équivalentes.

Veillez à laisser un espace suffisant à l'intérieur de l'armoire pour permettre une ventilation adéquate. Prenez en considération la chaleur dégagée par les autres appareils dans l'armoire. La température ambiante autour du terminal doit être comprise entre 0 °C et 55 °C (32 °F et 131 °F).

Laissez un accès suffisant au panneau arrière du terminal pour le câblage, la maintenance, les réglages de contraste/intensité, l'installation d'une carte mémoire et le dépannage.

### Outils nécessaires

Outre les outils requis pour réaliser la découpe du panneau, les outils suivants sont nécessaires pour l'installation :

Pour le montage par attaches :

- tournevis à douille (tête Phillips ou cruciforme) ;
- un tube allonge de 40 cm (minimum) ;
- une clé dynamométrique (m.kgf) est conseillée.

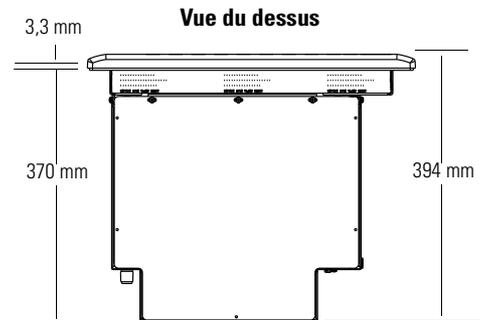
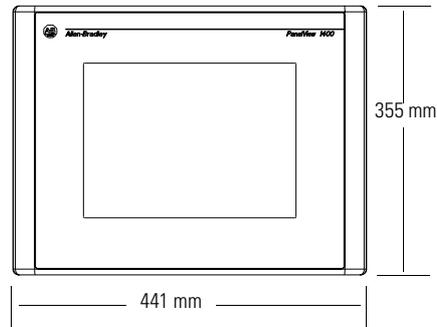
Pour le montage par goujons :

- douilles de 6 mm (7/32) et 10 mm (3/8) ;
- un tube allonge de 40 cm (minimum) ;
- une clé dynamométrique (m.kgf) est conseillée.

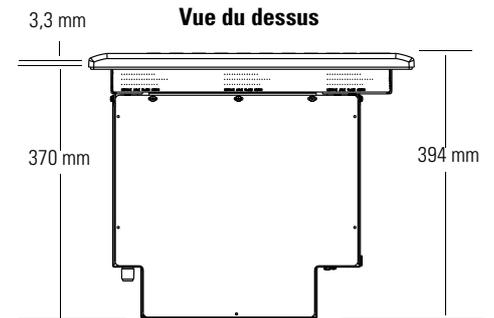
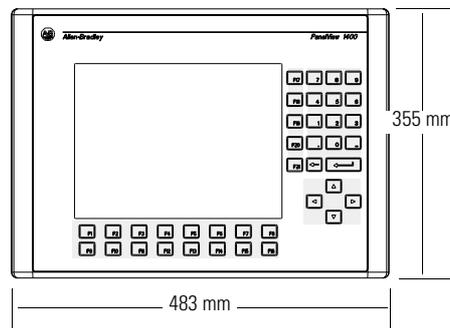
## Dimensions de montage

Les illustrations suivantes indiquent les dimensions de montage du terminal PV1400.

### Dimensions de montage du terminal PV1400 à écran tactile



### Dimensions de montage du terminal PV1400 à clavier

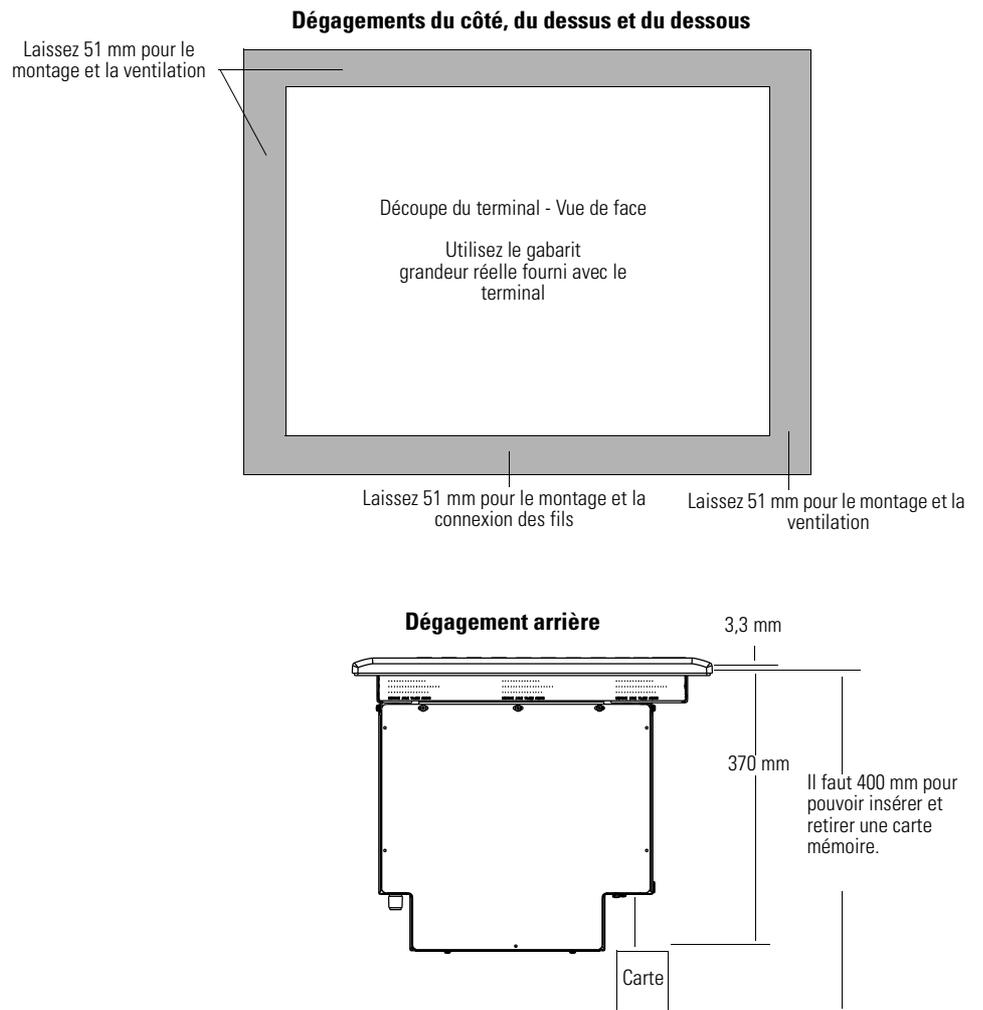


## Dégagements

Laissez une place suffisante pour le montage, la ventilation, les réglages de contraste/intensité et l'installation de la carte mémoire et de la plaquette signalétique.

### IMPORTANT

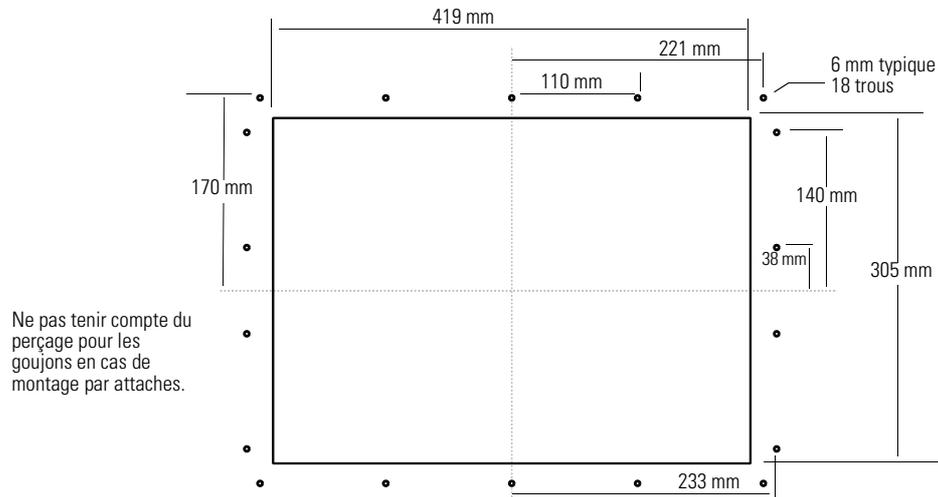
Si vous utilisez une carte mémoire et/ou une fixation de carte mémoire, laissez suffisamment d'espace à l'arrière du terminal pour charger la carte.



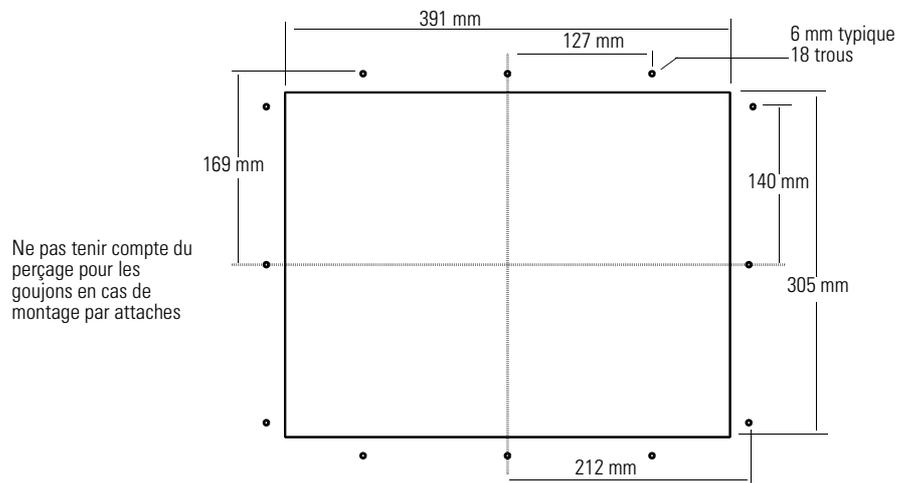
## Dimensions de découpe

Utilisez le gabarit de découpe grandeur réelle fourni avec le terminal PV600 pour déterminer les dimensions de la découpe. La figure suivante montre la découpe à échelle réduite.

### Terminaux PV1400 à clavier



### Terminaux PV1400 à écran tactile



## Installation du terminal PV1400 dans un panneau

Cette section indique les procédures à suivre pour monter un terminal PV1400 à l'aide de :

- attaches de fixation (10 livrées avec le terminal, 10 utilisées) ;
- goujons de montage (commandés séparément, réf. 2711-NP3).

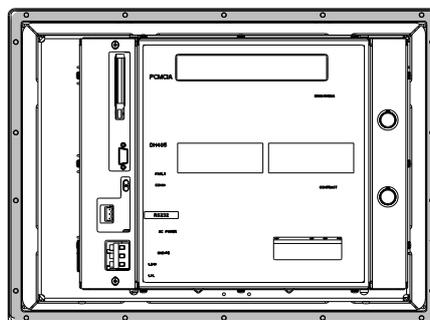
### ATTENTION



- Déconnecter toute alimentation électrique du panneau avant de réaliser la découpe.
- Vérifier que l'espace environnant la découpe du panneau est dégagé.
- Prendre toutes les précautions nécessaires afin d'éviter que des copeaux métalliques ne pénètrent dans les composants déjà installés sur le panneau.
- Si ces recommandations ne sont pas respectées, il y a risque de blessures ou de dommages.

### Pour installer le terminal PV1400 dans un panneau à l'aide des attaches:

1. Découpez une ouverture dans le panneau en vous aidant de la découpe. Supprimez tous les bords ou barbes coupants. Ne percez pas de trous pour les goujons de montage si vous utilisez les attaches.
2. Vérifiez que le joint d'étanchéité du terminal est convenablement positionné sur celui-ci comme indiqué sur la figure ci-dessous. Ce joint donne une étanchéité par compression. N'utilisez aucun produit d'étanchéité.



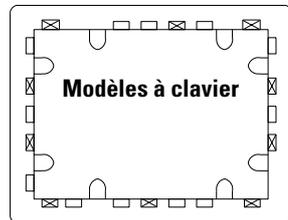
Joint d'étanchéité

3. Bien que vous puissiez insérer la plaquette signalétique à tout moment, il est conseillé de le faire une fois le terminal installé.
4. Placez le terminal dans la découpe du panneau. Les pattes de maintien temporaires se bloquent contre le panneau, ce qui permet d'accrocher le terminal sur le panneau.

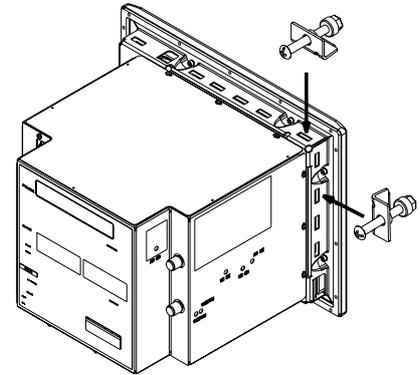
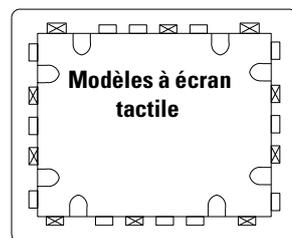
**Remarque :** le terminal est muni de 2 pattes métalliques (sur le bas) qui bloquent provisoirement le terminal sur le panneau. Elles servent uniquement à faciliter l'installation du matériel et ne sont pas conçues pour être utilisées de façon durable.

5. Installez les dix attaches de fixation (3 en haut, 3 en bas, 2 de chaque côté). Les extrémités des attaches glissent dans des encoches sur le terminal. Serrez les vis des attaches de fixation à la main.

**Installez 10 attaches de fixation**



☒ **Position conseillée des attaches de fixation**



6. Serrez chacune des attaches de fixation en alternance jusqu'à ce que le terminal soit fermement maintenu contre le panneau. Serrez-les avec un couple de 0,116 m.kgf. Ne les serrez pas à l'excès.

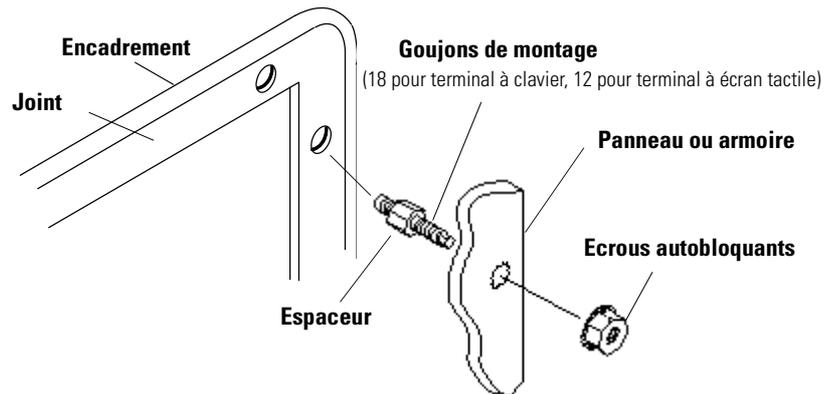
**ATTENTION**



Les écrous de montage doivent être serrés avec un couple de 0,116 m.kgf pour que le joint soit correctement comprimé et que le terminal ne risque pas d'être endommagé. Allen-Bradley ne saurait être tenu responsable de dommages causés par de l'eau ou des produits chimiques au terminal ou à tout autre équipement de l'armoire, du fait d'une mauvaise installation.

### Pour installer le terminal PV1400 dans un panneau à l'aide de goujons de montage :

1. Découpez une ouverture dans le panneau en vous servant de la découpe fournie avec le terminal. Percez avec précaution des trous de 5,56 mm (7/32) pour les goujons.
2. Installez les goujons de montage (réf. 2711-NP3) à l'aide d'une douille de 6 mm. Tournez dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à obtenir un couple approximatif de 0,116 m.kgf.



3. Vérifiez que le joint d'étanchéité est correctement positionné sur le terminal. Il s'agit d'un joint de type compressif (NEMA Type 4). N'utilisez aucun produit d'étanchéité.

#### ATTENTION



Prenez soin de ne pas abîmer le joint d'étanchéité en installant ou en retirant les goujons. Un joint défectueux pourrait endommager le terminal ou d'autres éléments du panneau.

4. Placez le terminal dans la découpe du panneau en alignant les goujons sur les trous de montage.
5. Installez les écrous autobloquants en les serrant à la main.

#### ATTENTION



Les écrous de montage doivent être serrés avec un couple de 0,116 m.kgf pour que le joint soit correctement comprimé et que le terminal ne risque pas d'être endommagé. Allen-Bradley ne saurait être tenu responsable de dommages causés par de l'eau ou des produits chimiques au terminal ou à tout autre équipement de l'armoire, du fait d'une mauvaise installation.

6. Serrez les écrous autobloquants en alternance (avec une douille de 10) jusqu'à ce que le terminal soit fermement maintenu contre le panneau. Il est conseillé de serrer les écrous dans l'ordre indiqué ci-dessous.

Les goujons sont munis d'une cale d'espacement qui empêche la surcompression du joint. Le couple de serrage nécessaire augmente de façon significative lorsque le joint s'approche de la compression correcte. Serrez les écrous jusqu'à un couple de 0,116 m.kgf.

18	9	1	5	13
16				15
4	Séquence de couple recommandée			3
7	Terminaux à clavier			8
12				11
17	10	2	6	14

	9	1	5	
7				8
4	Séquence de couple recommandée			3
	Terminaux à clavier			
12				11
	10	2	6	

Remarquez que le serrage commence par les goujons du centre et se termine par les coins.

## Connexions du terminal

### Objectifs du chapitre

Ce chapitre décrit les connexions des terminaux PanelView DH-485. Il couvre les sujets suivants :

- conseils de câblage et de sécurité ;
- tableaux des câbles ;
- connexions RIO ;
- connexions DH+ ;
- connexions DH-485 ;
- connexions RS-232 (DH-485) ;
- connexions RS-232 (DF1) ;
- connexions ControlNet ;
- connexions DeviceNet ;
- connexions EtherNet/IP ;
- connexions PanelView 300 Micro ;
- connexion d'un ordinateur ou d'une imprimante à un port série RS-232.

### Conseils de câblage et de sécurité

Suivez les instructions figurant dans la publication américaine 70E « Electrical Safety Requirements for Employee Workplaces » de la NFPA (association nationale de protection contre l'incendie) lors du câblage des terminaux PanelView. Outre les consignes générales de la NFPA, suivez les recommandations ci-après :

- Faites passer les fils de communication du terminal par un chemin différent de celui du câble de l'alimentation secteur.

#### **IMPORTANT**

Ne faites pas passer les câbles des signaux et ceux de l'alimentation dans le même tube.

- Lorsque les lignes d'alimentation et de communication se croisent, leur intersection doit se faire à angle droit. Les lignes de communication peuvent être installées dans le même conduit que des lignes d'E/S c.c. basse tension (moins de 10 volts).
- La mise à la masse limite les perturbations dues aux interférences électromagnétiques (EMI) et constitue une mesure de sécurité pour les installations électriques.
- Une source intéressante de conseils pour la mise à la masse est le « National Electrical Code » publié par la National Fire Protection Association de Boston, Massachusetts (Etats-Unis).

## Tableaux des câbles

Reportez-vous aux tableaux suivants pour connaître les connexions du terminal PanelView aux automates et aux modules d'interface réseau.

### Câbles de communication - Vers les processeurs

Protocole	Port de communication standard de PanelView	Câbles : du terminal PanelView au processeur				
		SLC-5/00, 5/01, 5/02 CH1 RJ45 (DH-485)	SLC-5/03, 5/04, 5/05 CH0 (RS-232 9 broches) (DF1 ou DH-485)	SLC 5/03 CH1 (RJ45) (DH-485)	SLC 5/04 CH1 (DH+)	SLC 5/05 CH1 (ENET)
DF1 xxx16 xxx17 xxx18	Port de communication RS-232 (DF1) (8 broches mini-DIN) PanelView 300 Micro 2711-xxx18	N/A	1761-CBL-AP00 (0,5 m) 1761-CBL-PM02 (2 m) 2711-CBL-PM05 (5 m) 2711-CBL-PM10 (10 m)	N/A	N/A	N/A
	Port de communication RS-232 (DF1) (9 broches) PanelView 300 - 1400 2711-xxx16, 2711-xxx17	N/A	2711-NC13 (5 m) 2711-NC14 (10 m) 2706-NC13 (3 m)	N/A	N/A	N/A
DH-485 xxx2 xxx3 xxx5 xxx9 xxx19	Port de communication RS-232 (DH-485) (8 broches mini-DIN) PanelView 300 Micro 2711-xxx19	utilisez le module AIC+ (1761-NET-AIC) Connexion au port 1 ou 2	1761-CBL-AP00 (0,5 m) 1761-CBL-PM02 (2 m) 2711-CBL-PM05 (5 m) 2711-CBL-PM10 (10 m)	utilisez le module AIC+ (1761-NET-AIC) Connexion au port 1 ou 2	N/A	N/A
	Port de communication RS-232 (DH-485) (9 broches) PanelView 300 - 1400 2711-xxx5, 2711-xxx9	utilisez le module AIC+ (1761-NET-AIC) Connexion au port 1 ou 2	2711-NC13 (5 m) 2711-NC14 (10 m) 2706-NC13 (3 m)	utilisez le module AIC+ (1761-NET-AIC) Connexion au port 1 ou 2	N/A	N/A
	Port de communication DH-485 (RJ45) PanelView 300 - 1400 2711-xxx2, 2711-xxx3	1747-C10 (2 m) 1747-C11 (0,3 m) 1747-C20 (6 m)	utilisez le module AIC+ (1761-NET-AIC) Connexion au port 3	1747-C10 (2 m) 1747-C11 (0,3 m) 1747-C20 (6 m)	N/A	N/A
DeviceNet xxx10	Port de communication DeviceNet PanelView 300 - 1400 2711-xxx10	vers SLC 5/02 avec 1747-SDN et le câble DeviceNet	utilisez le module 1747-SDN avec le câble DeviceNet			
ControlNet xxx15	Port de communication ControlNet PanelView 550T - 1400 2711-xxx15	N/A	non applicable - PanelView ne prend pas en charge les configurations ControlNet SLC			
EtherNet/IP xxx20	Port de communication Ethernet PanelView 550T - 1400 2711-xxx20	N/A	N/A	N/A	N/A	Câble Ethernet

Protocole	Port de communication standard de PanelView	Câbles : du terminal PanelView au processeur		
		PLC-5, PLC-5C, PLC-5E CHO (RS-232 25 broches) (DF1)	ControlLogix CHO (RS-232 9 broches) (DF1)	MicroLogix 1000, 1200, 1500LSP CHO (8 broches mini-DIN) (DF1 ou DH-485)
DF1 xxx16 xxx17 xxx18	Port de communication RS-232 (DF1) (8 broches mini-DIN) PanelView 300 Micro 2711-xxx18	1761-CBL-AP00 (0,5 m) 1761-CBL-PM02 (2 m) 2711-CBL-PM05 (5 m) 2711-CBL-PM10 (10 m) (adaptateur 9 à 25 broches requis)	1761-CBL-AP00 (0,5 m) 1761-CBL-PM02 (2 m) 2711-CBL-PM05 (5 m) 2711-CBL-PM10 (10 m)	1761-CBL-AM00 (0,5 m) 1761-CBL-HM02 (2 m) 2711-CBL-HM05 (5 m) 2711-CBL-HM10 (10 m)  ** Voir remarque 1 **
	Port de communication RS-232 (DF1) (9 broches) PanelView 300 - 1400 2711-xxx16, 2711-xxx17	2711-NC13 (5 m) 2711-NC14 (10 m) 2706-NC13 (3 m) (adaptateur 9 à 25 broches requis)	2711-NC13 (5 m) 2711-NC14 (10 m) 2706-NC13 (3 m)	2711-NC21 (5 m) 2711-NC22 (15 m) (null-modem non requis)  ** Voir remarque 1 **
DH-485 xxx2 xxx3 xxx5 xxx9 xxx19	Port de communication RS-232 (DH-485) (8 broches mini-DIN) PanelView 300 Micro 2711-xxx19	N/A	N/A	1761-CBL-AM00 (0,5 m) 1761-CBL-HM02 (2 m) 2711-CBL-HM05 (5 m) 2711-CBL-HM10 (10 m)  ** Voir remarque 1 **
	Port de communication RS-232 (DH-485) (9 broches) PanelView 300 - 1400 2711-xxx5, 2711-xxx9	N/A	N/A	2711-NC21 (5 m) 2711-NC22 (15 m) (null-modem non requis)  ** Voir remarque 1 **
	Port de communication DH-485 (RJ45) PanelView 300 - 1400 2711-xxx2, 2711-xxx3	N/A	N/A	utilisez le module AIC+ (1761-NET-AIC) Connexion au port 3
DeviceNet xxx10	Port de communication DeviceNet PanelView 300 - 1400 2711-xxx10	utilisez le module 1771-SDN avec le câble DeviceNet	utilisez le module 1756-DNB avec le câble DeviceNet	utilisez le module 1761-NET-DNI avec le câble DeviceNet
ControlNet xxx15	Port de communication ControlNet PanelView 550T - 1400 2711-xxx15	vers PLC-5C avec le câble ControlNet	utilisez le module 1756-CNB avec le câble ControlNet	N/A
EtherNet/IP xxx20	Port de communication Ethernet PanelView 550T - 1400 2711-xxx20	vers PLC-5E avec le câble Ethernet	utilisez le module 1756-ENET avec le câble Ethernet	utilisez le module 1761-NET-ENI avec le câble Ethernet
Voyants RIO xxx1	Port de communication RIO PanelView 550T - 1400 2711-xxx1	câble double blindé (1770-CD)	utilisez le module 1756-DHRIO avec le câble double blindé (1770-CD)	N/A
DH+ xxx8	Port de communication DH+ PanelView 550T - 1400 2711-xxx8	câble double blindé (1770-CD)	utilisez le module 1756-DHRIO avec le câble double blindé (1770-CD)	N/A

Remarque 1 : module AIC + conseillé pour des raisons d'isolation lorsque le terminal PanelView et l'automate n'ont pas la même alimentation.

		Câbles : du terminal PanelView au processeur		
Protocole	Port de communication standard de PanelView	MicroLogix 1500LRP CH1 (RS-232 9 broches) (DF1 ou DH-485)	CompactLogix CH0 (RS-232 9 broches) (DF1 ou DH-485)	FlexLogix CH0 (RS-232 9 broches) (DF1)
DF1 xxx16 xxx17 xxx18	Port de communication RS-232 (DF1) (8 broches mini-DIN) PanelView 300 Micro 2711-xxx18	1761-CBL-AP00 (0,5 m) 1761-CBL-PM02 (2 m) 2711-CBL-PM05 (5 m) 2711-CBL-PM10 (10 m)	1761-CBL-AP00 (0,5 m) 1761-CBL-PM02 (2 m) 2711-CBL-PM05 (5 m) 2711-CBL-PM10 (10 m)	1761-CBL-AP00 (0,5 m) 1761-CBL-PM02 (2 m) 2711-CBL-PM05 (5 m) 2711-CBL-PM10 (10 m)
	Port de communication RS-232 (DF1) (9 broches) PanelView 300 - 1400 2711-xxx16, 2711-xxx17	2711-NC13 (5 m) 2711-NC14 (10 m) 2706-NC13 (3 m)	2711-NC13 (5 m) 2711-NC14 (10 m) 2706-NC13 (3 m)	2711-NC13 (5 m) 2711-NC14 (10 m) 2706-NC13 (3 m)
DH-485 xxx2 xxx3 xxx5 xxx9 xxx19	Port de communication RS-232 (DH-485) (8 broches mini-DIN) PanelView 300 Micro 2711-xxx19	1761-CBL-AP00 (0,5 m) 1761-CBL-PM02 (2 m) 2711-CBL-PM05 (5 m) 2711-CBL-PM10 (10 m)	1761-CBL-AP00 (0,5 m) 1761-CBL-PM02 (2 m) 2711-CBL-PM05 (5 m) 2711-CBL-PM10 (10 m)	N/A
	Port de communication RS-232 (DH-485) (9 broches) PanelView 300 - 1400 2711-xxx6, 2711-xxx9	2711-NC13 (5 m) 2711-NC14 (10 m) 2706-NC13 (3 m)	2711-NC13 (5 m) 2711-NC14 (10 m) 2706-NC13 (3 m)	N/A
	Port de communication DH-485 (RJ45) PanelView 300 - 1400 2711-xxx2, 2711-xxx3	utilisez le module AIC+ (1761-NET-AIC) Connexion au port 3	utilisez le module AIC+ (1761-NET-AIC) Connexion au port 3	N/A
DeviceNet xxx10	Port de communication DeviceNet PanelView 300 - 1400 2711-xxx10	utilisez le module 1761-NET-DNI avec le câble DeviceNet		N/A
ControlNet xxx15	Port de communication ControlNet PanelView 550T - 1400 2711-xxx15	N/A	N/A	utilisez le module 1788-CNC avec le câble ControlNet
EtherNet/IP xxx20	Port de communication Ethernet PanelView 550T - 1400 2711-xxx20	utilisez le module 1761-NET-ENI avec le câble Ethernet	utilisez le module 1761-NET-ENI avec le câble Ethernet	utilisez le module 1761-NET-ENI avec le câble Ethernet
Voyants RIO xxx1	Port de communication RIO PanelView 550T - 1400 2711-xxx1	N/A	N/A	N/A
DH+ xxx8	Port de communication DH+ PanelView 550T - 1400 2711-xxx8	N/A	N/A	N/A

### Câble de communication - Vers le module d'interface réseau

		Câbles : du terminal PanelView au module d'interface				
Protocole	Port de communication standard de PanelView	1747-AIC	1761-NET-AIC			1761-NET-DNI ou 1761-NET-ENI
			Port 1 9 broches	Port 2 8 broches mini DIN	Port 3 (DH-485)	
DF1 xxx16 xxx17 xxx18	Port de communication RS-232 (DF1) (8 broches mini-DIN) PanelView 300 Micro 2711-xxx18	N/A	1761-CBL-AP00 (0,5 m) 1761-CBL-PM02 (2 m) 2711-CBL-PM05 (5 m) 2711-CBL-PM10 (10 m)	1761-CBL-AM00 (0,5 m) 1761-CBL-HM02 (2 m) 2711-CBL-HM05 (5 m) 2711-CBL-HM10 (10 m)	N/A	1761-CBL-AM00 (0,5 m) 1761-CBL-HM02 (2 m) 2711-CBL-HM05 (5 m) 2711-CBL-HM10 (10 m)
	Port de communication RS-232 (DF1) (9 broches) PanelView 300 - 1400 2711-xxx16, 2711-xxx17	N/A	2711-NC13 (5 m) 2711-NC14 (10 m) 2706-NC13 (3 m)	2711-NC21 (5 m) 2711-NC22 (15 m) (null-modem non requis)		1761-CBL-AP00 (0,5 m) 1761-CBL-PM02 (2 m) 2711-CBL-PM05 (5 m) 2711-CBL-PM10 (10 m)
DH-485 xxx2 xxx3 xxx5 xxx9 xxx19	Port de communication RS-232 (DH-485) (8 broches mini-DIN) PanelView 300 Micro 2711-xxx19	N/A	1761-CBL-AP00 (0,5 m) 1761-CBL-PM02 (2 m) 2711-CBL-PM05 (5 m) 2711-CBL-PM10 (10 m)	1761-CBL-AM00 (0,5 m) 1761-CBL-HM02 (2 m) 2711-CBL-HM05 (5 m) 2711-CBL-HM10 (10 m)	N/A	N/A
	Port de communication RS-232 (DH-485) (9 broches) PanelView 300 - 1400 2711-xxx5, 2711-xxx9	N/A	2711-NC13 (5 m) 2711-NC14 (10 m) 2706-NC13 (3 m)	2711-NC21 (5 m) 2711-NC22 (15 m) (null-modem non requis)	N/A	N/A
	Port de communication DH-485 (RJ45) PanelView 300 - 1400 2711-xxx2, 2711-xxx3	1747-C10 (2 m) 1747-C11 (0,3 m) 1747-C20 (6 m)	N/A	N/A	1761-CBL-AS03 (3 m) 1761-CBL-AS09 (9 m)	N/A

## Câbles de transfert/chargement (direct) de fichier d'application

Type de terminal PanelView standard	Câblage vers un ordinateur
PanelView 300 Micro 2711-M3A18L1, -M3A19L1	1761-CBL-PM02 (2 m) 2711-CBL-PM05 (5 m) 2711-CBL-PM10 (10 m)
Port de communication DH-485 uniquement ou port de communication DH-485 et port d'imprimante RS-232 PanelView 300, 550/550T, 600/600T 2711-KxA2, -KxC2, -BxA2, -BxA3, -TxA2, -TxC2, 2711-KxA3, -KxC3, -KxG3, -BxA3, -BxC3, -TxA3, -TxC3, -TxG3	1747-PIC
Port de communication RS-232 (DH-485) uniquement ou port de communication RS-232 (DH-485) et port d'imprimante RS-232 PanelView 300, 550/550T, 600/600T 2711-KxA5, -KxC5, -BxA5, -BxC5, -TxA5, -TxC5, 2711-KxA9, -KxC9, -KxG9, -BxA9, -BxC9, -TxA9, -TxC9, -TxG9	2711-NC13 (5 m) 2711-NC14 (10 m) 2706-NC13 (3 m)
Port de communication RS-232 (DF1) uniquement PanelView 300 2711-K3A17	
Port de communication RS-232 (DF1) et port d'imprimante/chargement RS-232 PanelView 550T - 1400 2711-KxA16, -KxC16, -KxG16, -BxA16, -BxC16, -TxA16, -TxC16, -TxG16	
Port de communication DeviceNet et port d'imprimante RS-232 PanelView 300 - 1400 2711-KxA10, -KxC10, -KxG10, -BxA10, -BxC10, -TxA10, -TxC10, -TxG10	
Port de communication ControlNet et port d'imprimante RS-232 PanelView 550T - 1400 2711-KxA15, -KxC15, -KxG15, -BxA15, -BxC15, -TxA15, -TxC15, -TxG15	
Port de communication RIO et port d'imprimante RS-232 PanelView 550T - 1400 2711-KxA1, -KxC1, -KxG1, -BxA1, -BxC1, -TxA1, -TxC1, -TxG1	
Port de communication Ethernet et port d'imprimante RS-232 PanelView 550T - 1400 2711-KxA20, -KxC20, -KxG20, -BxA20, -BxC20, -TxA20, -TxC20, -TxG20	
Port de communication DH+ et port d'imprimante RS-232 PanelView 550T - 1400 2711-KxA8, -KxC8, -KxG8, -BxA8, -BxC8, -TxA8, -TxC8, -TxG8	
Port de communication Profibus et port d'imprimante RS-232 PanelView 550T - 1400 2711-KxA12, -KxC12, -KxG12, -BxA12, -BxC12, -TxA12, -TxC12, -TxG12	
Port de communication Modbus et port d'imprimante RS-232 PanelView 550T - 1400 2711-KxA14, -KxC14, -KxG14, -BxA14, -BxC14, -TxA14, -TxC14, -TxG14	

## Connexions du terminal RIO

Cette section décrit les connexions des terminaux PanelView RIO :

- Port RIO ;
- automates pris en charge ;
- connexions RIO ;
- Pass-Through RIO.

### Ports RIO

Les versions RIO des terminaux PanelView (référence se terminant par 1) sont munis d'un adaptateur RIO et d'un port RS-232.

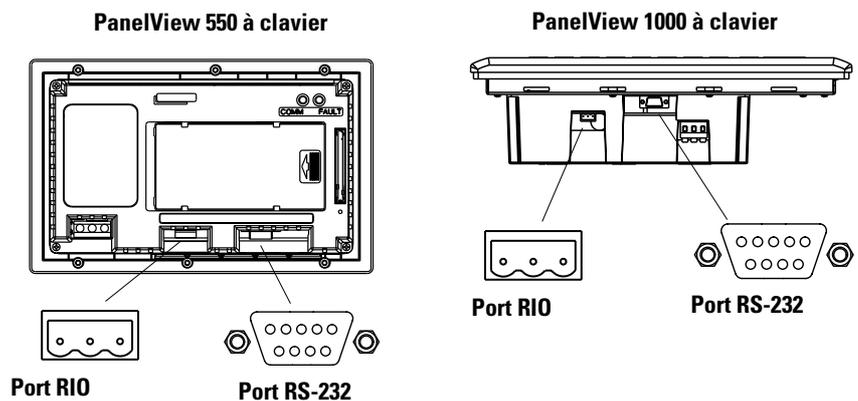
#### Utilisez le port RIO pour :

- communiquer avec un port de scrutateur RIO sur un automate PLC ;
- communiquer avec un automate SLC à l'aide d'un module scrutateur RIO 1747-SN ;
- communiquer avec d'autres scrutateurs RIO ;
- transférer des applications via le Pass-Through RIO.

#### Utilisez le port RS-232 pour :

- transférer des applications PanelView entre un ordinateur et le terminal ;
- connecter une imprimante.

Pour plus de détails sur la connexion du port RS-232, reportez-vous à la dernière section de ce chapitre.



## Automates pris en charge

Le terminal RIO se connecte à tout bus RIO 1771 Allen-Bradley. Les automates maîtres qui conviennent incluent presque tous les automates PLC Allen-Bradley, les ordinateurs PC, les automates VME et les automates DEC Q-BUS avec un module scrutateur RIO. Les produits PLC nouvellement commercialisés qui prennent en charge le bus RIO 1771 fonctionnent aussi avec le PanelView.

Lors de la connexion d'un terminal PanelView à un automate, reportez-vous au manuel d'utilisation de l'automate ou du module scrutateur pour les diagrammes de connexions et les restrictions RIO. Un récapitulatif des connexions possibles est donné ci-dessous.

Automate	Scrutateur	Commentaires
ControlLogix	1756-DHRIO	Connecte les terminaux PanelView au module 1756-DHRIO.
PLC-5/11, 5/15 <sup>1</sup> , 5/20, 5/25, 5/30, 5/60, 5/80, 5/250	PLC Intégral 1771-SN	Connecte le terminal PanelView directement au port RIO (mode scrutateur). Connecte le terminal PanelView via le module sous-scrutateur 1771-SN.
PLC-5/10, 5/12	1771-SN	Connecte le terminal PanelView via le module sous-scrutateur 1771-SN.
PLC-2	1771-SN ou 1772-SD2 <sup>2</sup>	Connecte le terminal PanelView à un processeur de la famille PLC-2 via un module 1771-SN sous-scrutateur d'E/S.
PLC-3 et PLC-3/10	Aucun PLC-3/10 Scrutateur RIO <sup>3</sup>	Connecte le terminal PanelView directement à un PLC-3. Connecte le terminal PanelView au PLC-3/10 via le scrutateur RIO.
SLC-5/02, 5/03, 5/04, 5/05	1747-SN	Connecte le terminal PanelView via un module 1747-SN sous-scrutateur. Chaque module sous-scrutateur fournit un bus RIO à un maximum de 4 racks. <b>Important</b> : seules la série B et les versions ultérieures du sous-scrutateur 1747-SN prennent en charge les blocs-transferts.
IBM PC	6008-SI	Le scrutateur d'E/S 6008-SI fonctionne avec les ordinateurs IBM ou compatibles. Il fournit à l'ordinateur PC un accès au bus RIO 1771.
VME	6008-SV	Le scrutateur d'E/S 6008-SV fournit aux automates VME un accès au bus RIO 1771.
DEC Q-BUS	6008-SQ	Le scrutateur d'E/S 6008-SQ fournit aux automates DEC Q-BUS un accès au bus RIO 1771

<sup>1</sup> Si vous utilisez un PLC-5/15 avec adressage de rack partiel et blocs-transferts, il faut utiliser la série B, Rév. J ou ultérieure.

<sup>2</sup> Si vous utilisez un module de scrutation RIO 1775-SD2, il faut utiliser la révision 3 ou ultérieure.

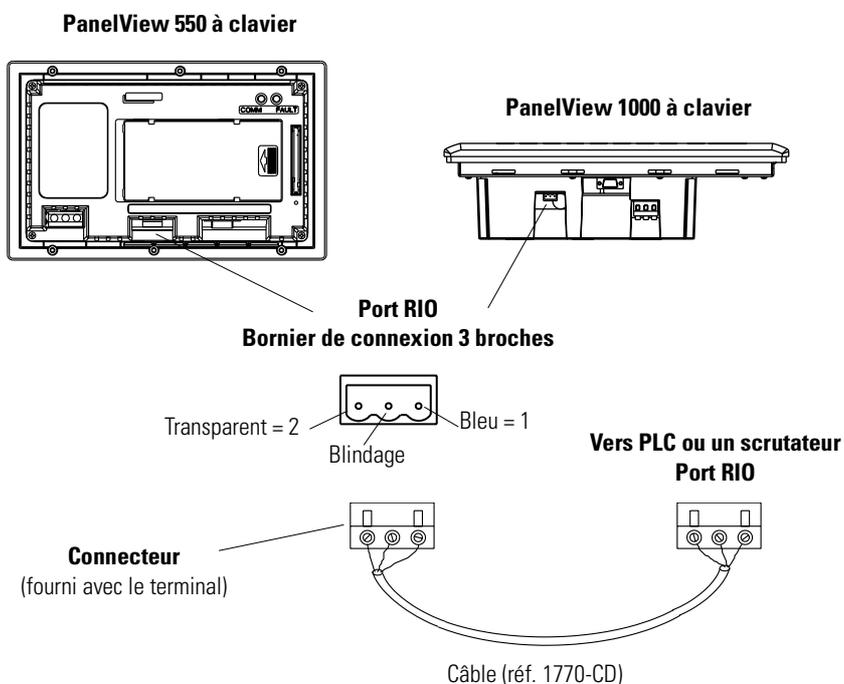
<sup>3</sup> Si vous utilisez un module de scrutation 1775-S4A, il faut utiliser la série B ou ultérieure.

## Connexions RIO

Pour connecter un terminal à un scrutateur RIO, utilisez le câble de référence 1770-CD (équivalent à Belden 9463). La longueur maximale de câble (chemin de câblage entre les extrémités du bus) est déterminée par la vitesse de transmission sélectionnée.

- 3000 mètres pour 57,6 Kbauds
- 1500 mètres pour 115,2 Kbauds
- 750 mètres pour 230,4 Kbauds

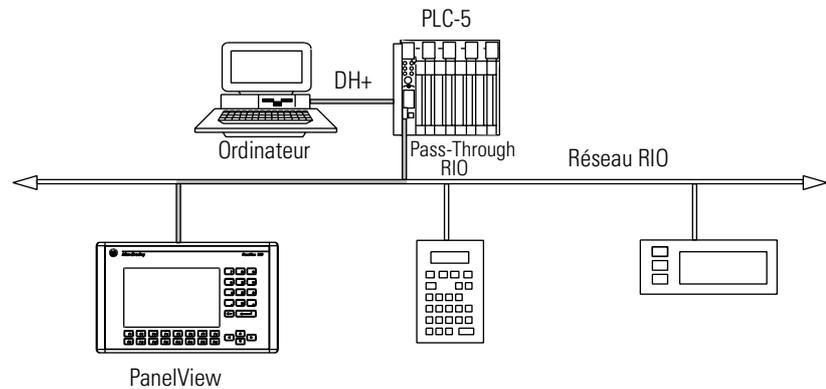
Pour plus d'informations sur le câblage et la mise à la terre des automates programmables, reportez-vous à la publication 1770-4.1FR. Le manuel d'utilisation du module scrutateur d'E/S fournit aussi des informations sur le câblage.



**Remarque :** la polarité entre le connecteur RIO sur le terminal PanelView et celle du scrutateur PLC est inversée. Toutefois, elle est la même que celle de la connexion de la carte de scrutation du SLC.

## Pass-Through RIO à l'aide de DH+

Les terminaux RIO permettent le transfert d'applications d'un ordinateur du réseau DH+ Allen-Bradley à un automate PLC-5 ou SLC-5/04. L'automate transmet les données au terminal PanelView via le réseau RIO.



### Pour transférer une application en utilisant le Pass-Through RIO :

1. Il faut installer un module d'interface DH+ sur l'ordinateur.  
Allen-Bradley propose différentes cartes d'interface pour la connexion DH+ entre un ordinateur et un automate.
2. Le driver de communication approprié doit être chargé sur l'ordinateur.
3. Connectez le PC au PLC. Voir les fiches d'instructions fournies avec le module ou la carte de communication pour sélectionner le câble correct. Connectez le câble du PC au PLC.
4. Il faut que le Pass-Through soit activé pour le terminal. Vérifiez-le sur la vue de configuration RIO. Le Pass-Through est activé à l'aide de l'application prête à l'emploi fournie avec le terminal ou au moment de définir les paramètres RIO dans le logiciel PanelBuilder32.
5. Reportez-vous à l'aide en ligne du logiciel PanelBuilder32 pour les procédures de transfert d'applications à l'aide du Pass-Through.

## Connexions du terminal DH+

Cette section décrit les connexions des terminaux PanelView DH+.

- port DH+
- configuration DH+ type
- connexions DH+

### Ports du terminal DH+

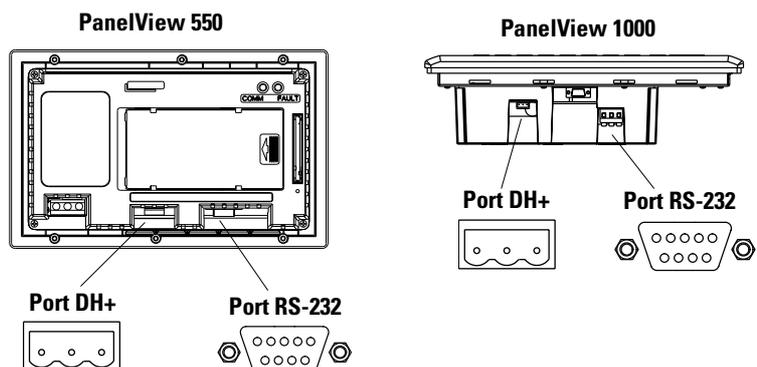
Les versions DH+ des terminaux PanelView (références se terminant par 8) sont munis d'un port de communication DH et d'un port RS-232.

#### Utilisez le port de communication DH+ pour :

- communiquer avec un automate PLC-5 sur un réseau DH+ Allen-Bradley via le port DH+ du processeur.
- communiquer avec un automate SLC-5/04 (port Canal 1) sur un réseau DH+ Allen-Bradley via le port DH+ du processeur.
- communiquer avec un automate ControlLogix sur un réseau DH+ Allen-Bradley via le module 1756-DHRIO.
- transférer les applications via le réseau DH+ depuis un ordinateur équipé d'une connexion DH+.

#### Utilisez le port imprimante RS-232 pour :

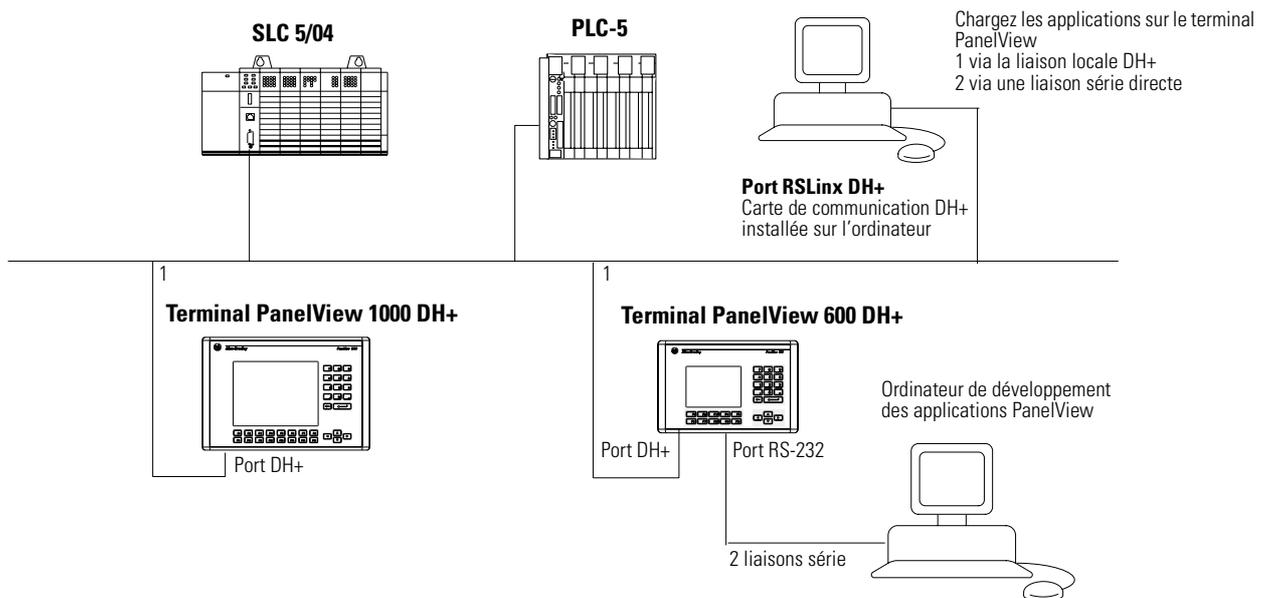
- transférer des applications PanelView entre un ordinateur et le terminal DH+ à l'aide d'une connexion directe.
- connecter une imprimante. Pour plus de détails sur la connexion, reportez-vous à la dernière section de ce chapitre.



## Configuration DH+ type

Pour de plus amples informations sur le réseau DH+ Allen-Bradley, reportez-vous aux publications :

- 1785-10.4FR, Automates programmables PLC-5 évolué, Guide de mise en route
- 1770-6. 2.2FR, Manuel d'installation du câble pour Data Highway / Data Highway Plus / Data Highway II / Data Highway-485.



## Connexions DH+

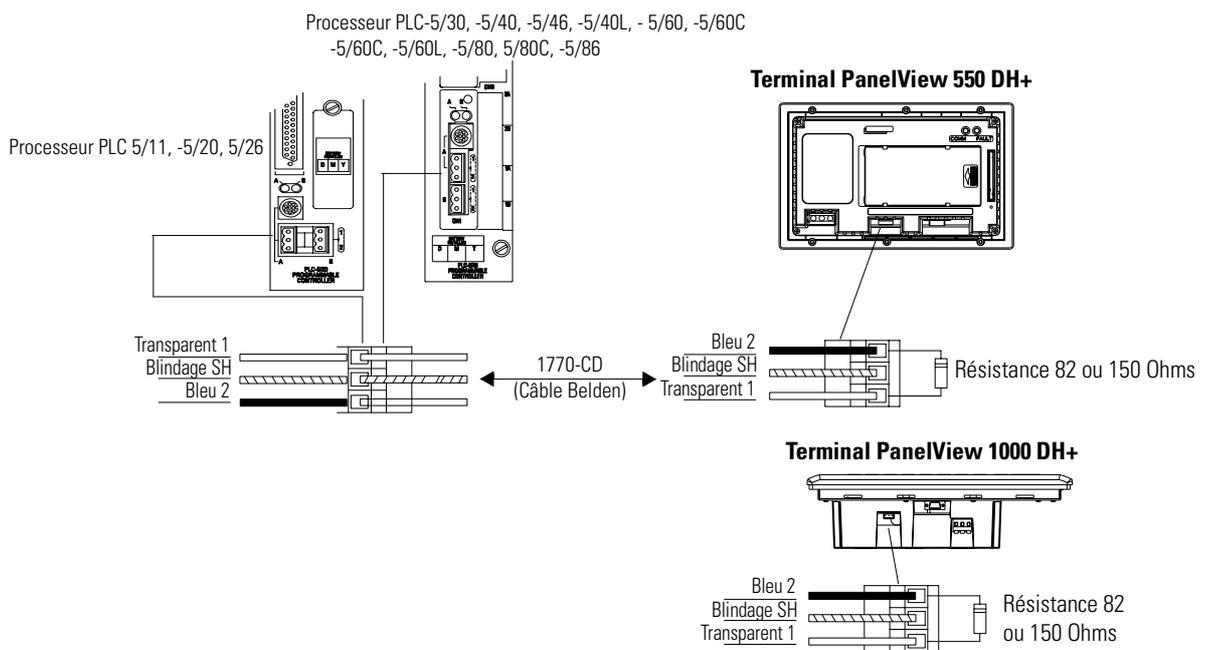
Utilisez le câble double Belden 9463 (1770-CD) pour connecter un terminal PanelView DH+ au réseau DH+.

Vous pouvez faire la connexion sur un réseau DH+ de deux façons :

- ligne principale/bretelle de raccordement - de la bretelle de raccordement aux bornes à vis des connecteurs DH+ du processeur ;
- en cascade - aux bornes à vis des connecteurs DH+ du processeur.

Suivez les conseils suivants lors de l'installation des liaisons de communication DH+ :

- ne dépassez pas les longueurs de câbles suivantes :
  - ligne principale : 3000 m
  - bretelle : 30 m
- ne connectez pas plus de 64 stations sur un même réseau DH+



## Connexions du terminal DH-485

Cette section décrit les connexions des terminaux PanelView DH-485.

- Ports DH-485
- Connexion à un SLC unique (point à point)
- Connexion à un réseau DH-485
- Connexion d'un ordinateur
- Connexion à un terminal portable

**Remarque :** pour les terminaux PanelView 300 Micro, reportez-vous à la page 12-39.

### Ports (RJ45) du terminal DH-485

Les terminaux PanelView DH-485 dont la référence se termine par 2 sont munis de 2 ports DH-485. Ceux dont la référence se termine par 3 ont également un port RS-232.

#### Utilisez le port de communication DH-485 pour :

- communiquer avec un ou plusieurs automates SLC sur un réseau DH-485.

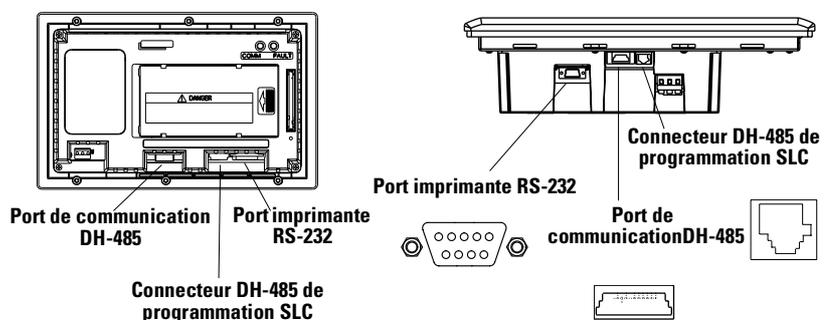
#### Utilisez le connecteur DH-485 de programmation SLC pour :

- transférer/charger des applications PanelView ;
- surveiller le fonctionnement du SLC, entrer/modifier les programmes SLC, tester les équipements du réseau.

#### Utilisez le port imprimante RS-232 pour :

- connecter une imprimante compatible avec le jeu de caractères IBM étendu. Pour plus de détails sur la connexion du port RS-232, reportez-vous à la dernière section de ce chapitre.

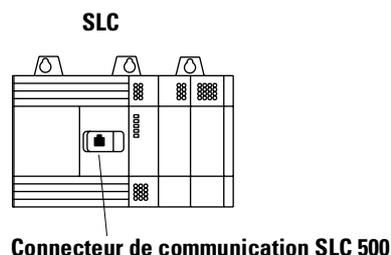
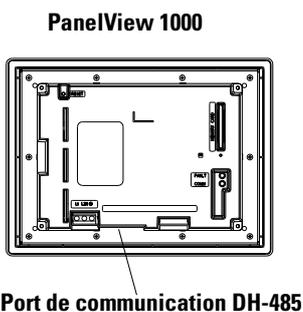
La place du port et du connecteur de programmation DH-485 peut varier, selon le type de terminal. Vous pouvez les repérer grâce à leur taille, leur forme ou par l'étiquette du port.



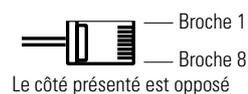
## Connexion à un SLC unique (point à point)

Si vous connectez le terminal à un seul SLC, utilisez l'un de ces câbles :

- 0,30 mètre, réf. 1747-C11 ;
- 1,83 mètre, réf. 1747-C10 ;
- 6,10 mètres, réf. 1747-C20.



Câble, réf.1747-C10  
Câble, réf. 1747-C11  
Câble, réf. 1747-C20



Vers le terminal PanelView  
Prise femelle, 8 broches

**Schéma de brochage**

Broche	Connectée à:	Broche
1	—	1
2	—	2
3	—	3
4	—	4
5	—	5
6	—	6
7	—	7
8	—	8

Vers le connecteur de communication SLC  
Prise modulaire, mâle 8 broches

Les connecteurs DH-485 ne sont pas isolés électriquement. Si une isolation électrique est nécessaire, utilisez les coupleurs de liaison (réf. 1747-AIC) présentés en page suivante.

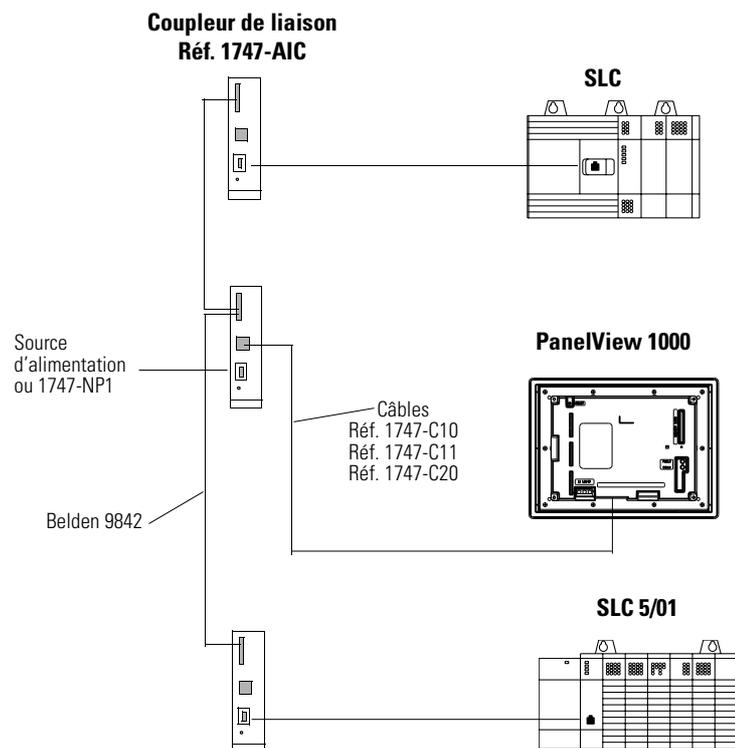


Une isolation électrique à l'aide des coupleurs de liaison (réf. 1747-AIC) est indispensable dans les applications où la distance entre le terminal PanelView et le SLC est supérieure à 6,10 mètres.

## Connexion à un réseau DH-485

Cette section explique comment connecter le terminal à un ou plusieurs automates SLC sur un réseau DH-485 via le coupleur de liaison AIC.

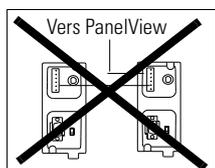
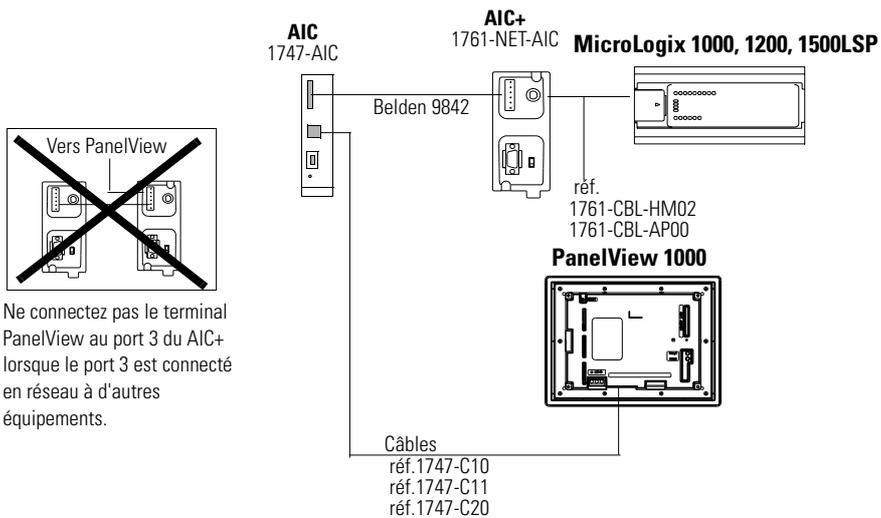
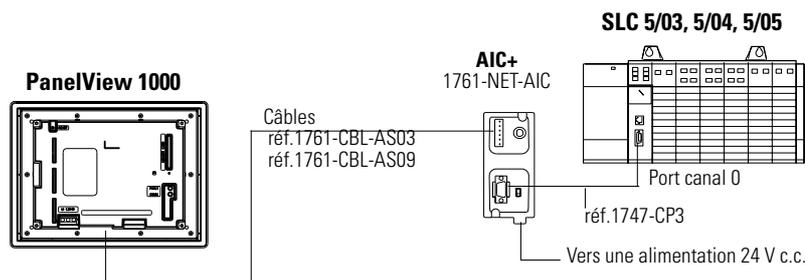
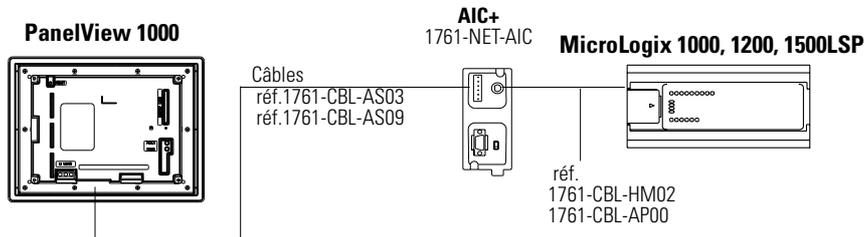
**Remarque :** pour les terminaux PanelView 300 Micro, reportez-vous à la page 12-39.



### IMPORTANT

Le câble de réseau DH-485 nécessite des mesures adéquates de blindage, de mise à terre et de terminaison. Reportez-vous au manuel d'installation du câble Data Highway / Data Highway Plus / Data Highway-485 (publication 1770-6.2.2FR).

L'illustration suivante explique comment connecter un terminal DH-485 à un automate MicroLogix ou SLC à l'aide du coupleur de liaison AIC+ (réf. 1761-NET-AIC).



Ne connectez pas le terminal PanelView au port 3 du AIC+ lorsque le port 3 est connecté en réseau à d'autres équipements.

## Connexion d'un ordinateur

Sur les terminaux DH-485, les applications PanelView sont transférées :

- via le connecteur de programmation DH-485, directement vers le terminal PanelView ;
- via une station d'un réseau DH-485.

Pour connecter un ordinateur au terminal PanelView, utilisez :

- l'un des câbles suivants (mêmes câbles que ceux utilisés pour transférer des applications du logiciel APS à un SLC)
  - câble de 0,3 mètre, réf. 1747-C11
  - câble de 1,83 mètre, réf. 1747-C10
  - câble de 6,1 mètres, réf. 1747-C20
- un convertisseur d'interface PC (PIC) de référence 1747-PIC. Celui-ci se connecte à l'ordinateur. Le câble connecte le convertisseur d'interface au connecteur de programmation DH-485.

### Fonctionnement du convertisseur d'interface (PIC)

Le convertisseur d'interface PC est alimenté par un automate à travers les connexions DH-485. Pour connecter un PC directement à un terminal PanelView sans automate connecté, une alimentation est nécessaire (réf. 1747-NP1). L'alimentation se connecte au connecteur de communication DH-485 avec les mêmes câbles que ceux utilisés pour connecter un SLC.

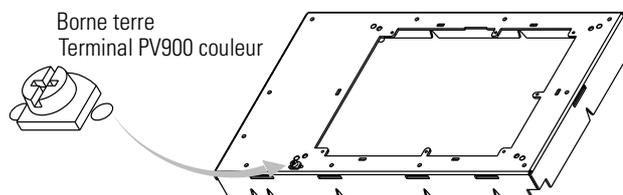
#### **IMPORTANT**

Le terminal doit être connecté à un SLC, à un réseau DH-485 ou à une alimentation (réf. 1747-NP1). Cette connexion alimente le convertisseur PIC.

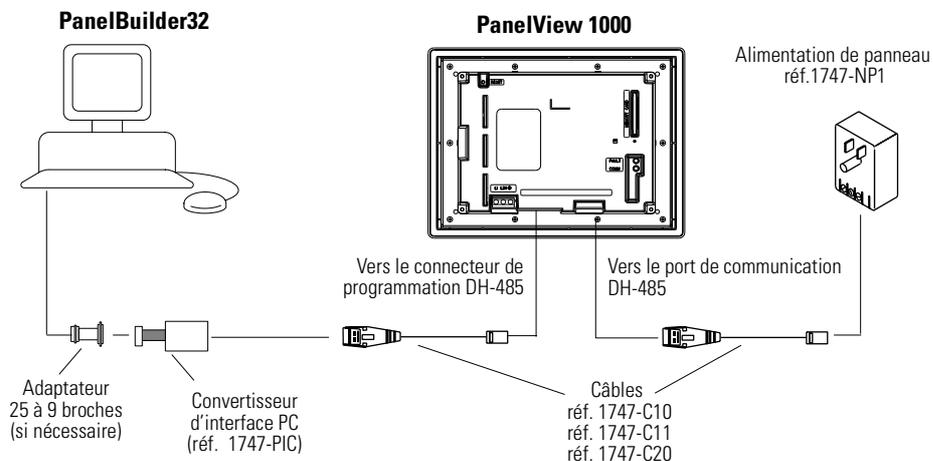
### Connexion de la terre sur les terminaux PanelView

Lorsque vous utilisez le convertisseur 1747-PIC avec les terminaux PV600/PV900/PV1000 couleur et PV1000 en niveaux de gris, vous devez connecter la borne terre du terminal à la terre.

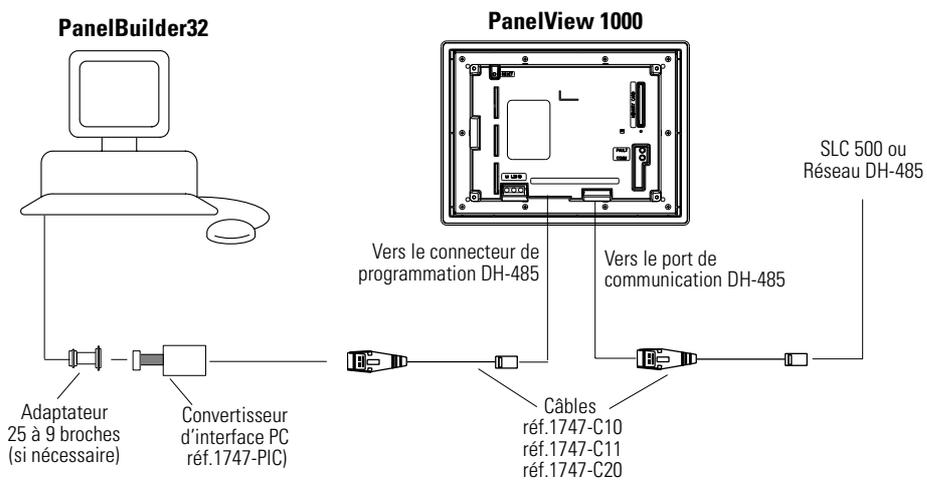
Connectez la borne terre à l'aide d'un fil torsadé d'un calibre de 14 de moins de 1 mètre.



**Connexion d'un ordinateur au connecteur DH-485 avec une alimentation**



**Connexion d'un ordinateur au connecteur DH-485 avec un appareil DH-485 alimenté**



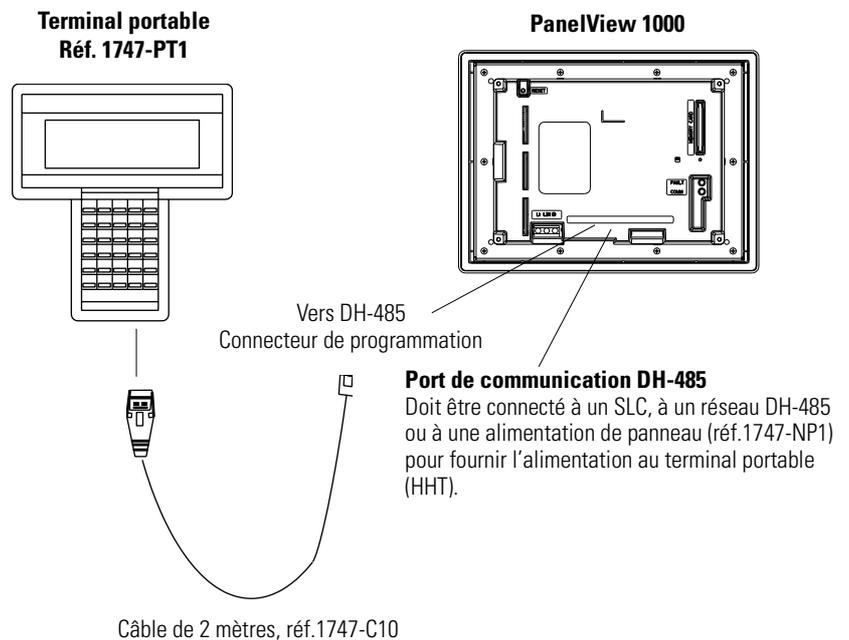
**Remarque :** l'ordinateur peut se connecter à n'importe quelle station du réseau. Il n'est pas nécessaire de connecter l'ordinateur directement au terminal PanelView.

## Connexion d'un terminal de programmation portable

Pour connecter un terminal portable (HHT) au terminal PanelView, utilisez un câble de référence 1747-C10. Une extrémité du câble se branche sur le connecteur HHT et l'autre sur le connecteur de programmation DH-485 du terminal. L'alimentation du terminal de programmation portable est fournie via le câble.

### IMPORTANT

Le terminal PanelView doit être connecté à un SLC, un réseau DH-485 ou à une source d'alimentation. Cette connexion fournit l'alimentation au terminal portable.



## Connexions du terminal RS-232 (DH-485)

Cette section décrit les connexions du terminal PanelView RS-232 (DH-485).

- ports RS-232
- connexion à un automate SLC, CompactLogix ou MicroLogix (point à point)
- connexion à un automate MicroLogix via un module AIC+
- connexion d'un ordinateur
- connexion à un réseau DH-485

Reportez-vous à la page 12-39 pour les connexions RS-232 du terminal PanelView 300 Micro.

### Ports du terminal RS-232

Les terminaux PanelView RS-232 (DH-485) dont la référence se termine par 5 sont munis d'un port RS-232 unique. Ceux dont la référence se termine par 9 ont également un port RS-232.

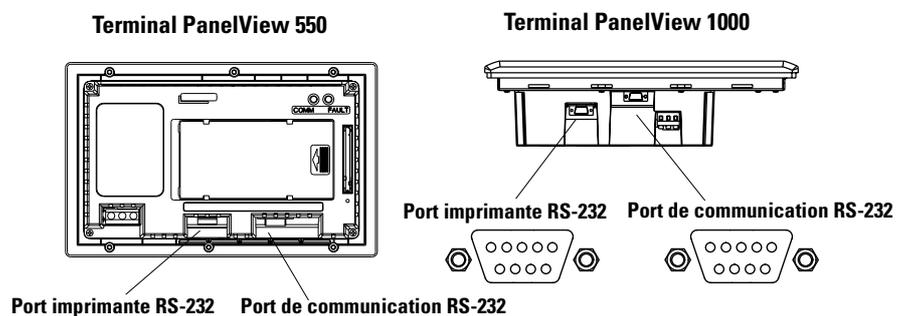
#### Utilisez le port de communication RS-232 pour :

- communiquer avec un automate SLC 5/03, 5/04, 5/05 (port Canal 0) unique ou un automate MicroLogix 1000, 1200 ou 1500 à l'aide de communications point à point.
- transférer/charger des applications PanelView.

#### Utilisez le port imprimante RS-232 pour :

- connecter une imprimante compatible avec le jeu de caractères IBM étendu. Pour plus de détails sur cette connexion, reportez-vous à la dernière section de ce chapitre.

L'emplacement du port de communication et du port imprimante RS-232 est inversé sur les terminaux PanelView 550 à écran tactile.

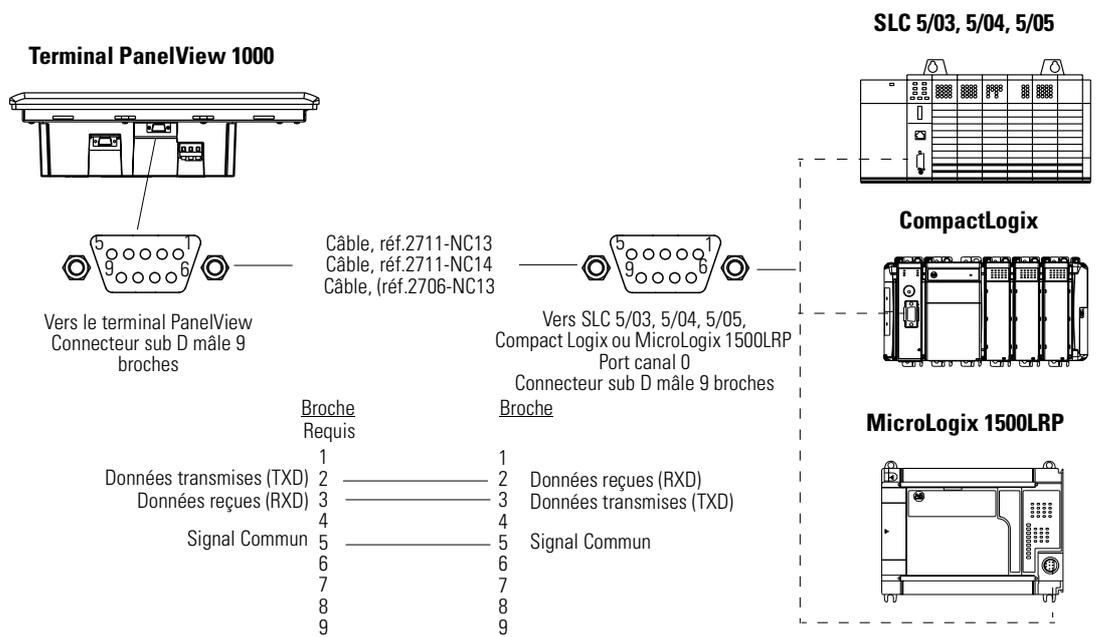


## Connexion à un SLC, CompactLogix, MicroLogix (point à point)

Cette section montre comment connecter un automate CompactLogix, MicroLogix 1500LRP ou SLC (SLC-5/03, 5/04 ou 5/05) au terminal RS-232 PanelView pour des communications point à point (DH-485). Sur les terminaux munis de deux ports, utilisez le port de communication RS-232.

Pour l'automate SLC, CompactLogix ou MicroLogix 1500LRP, utilisez l'un des câbles suivants :

- 5 mètres, réf. 2711-NC13 ;
- 10 mètres, réf. 2711-NC14 ;
- 3 mètres, réf. 2706-NC13.



### IMPORTANT

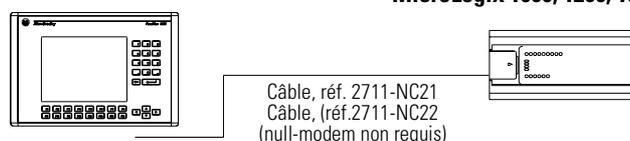
Vous devez configurer le port Canal 0 de l'automate SLC 5/03 ou 5/04 pour la communication DH-485 à l'aide du logiciel de programmation RSLogix 500 ou AI500.

Pour l'automate MicroLogix 1000, 1200 ou 1500LSP, utilisez l'un des câbles suivants :

- 5 mètres, réf.2711-NC21 ;
- 15 mètres, réf.2711-NC22.

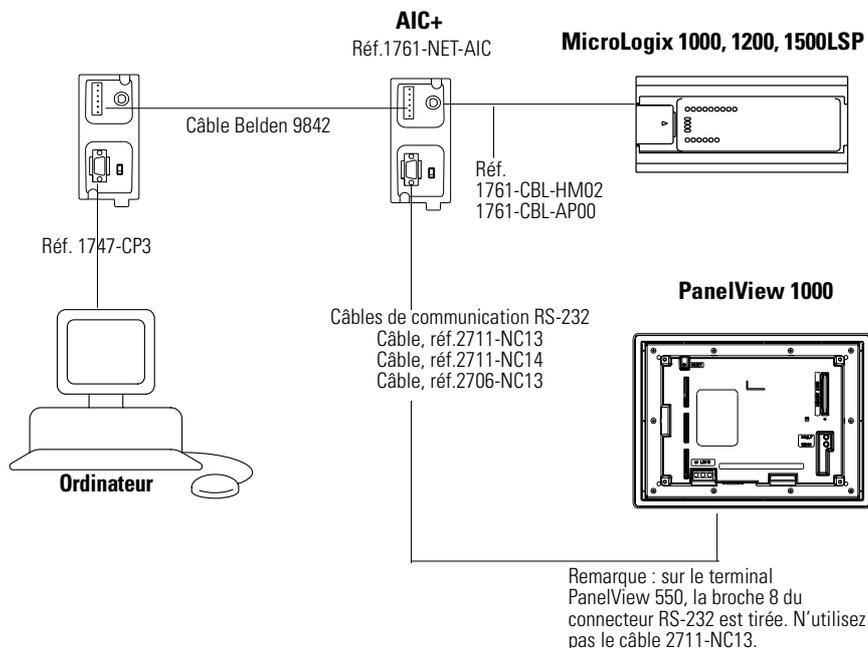
### Terminal PanelView 1000

### MicroLogix 1000, 1200, 1500LSP



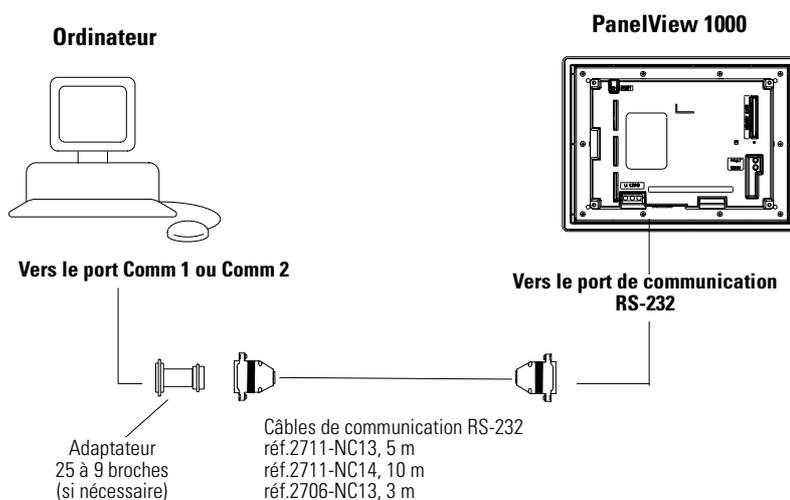
## Connexion à un automate MicroLogix via un AIC+

Cette section décrit comment connecter la version RS-232 (DH-485) du terminal PanelView à un automate MicroLogix via un coupleur de liaison AIC+.



## Connexion d'un ordinateur

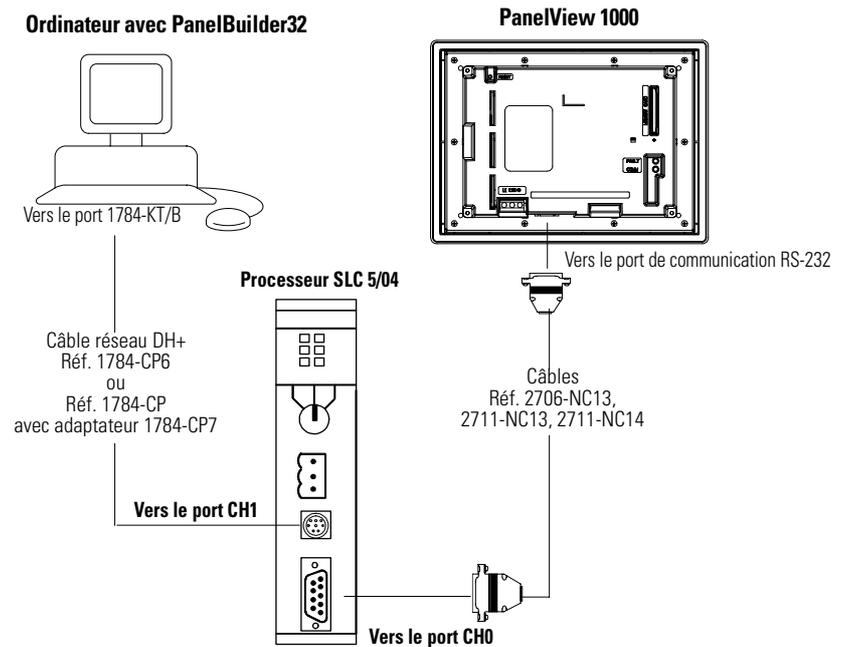
Cette section montre comment connecter un ordinateur à la version RS-232 d'un terminal PanelView pour transférer des applications.



## Connexion d'une liaison Pass-Through DH+ vers DH-485

Cette section présente les connexions pour le transfert d'applications entre un ordinateur du réseau DH+ Allen-Bradley et les versions RS-232 des terminaux PanelView, par l'intermédiaire d'un automate SLC 5/04.

Le port de communication RS-232 (DH-485) du terminal se connecte au port CH0 de l'automate via l'un des câbles indiqués ci-dessous.



## Connexions du terminal RS-232 (DF1)

Cette section décrit les connexions du terminal RS-232 (DF1).

- automates compatibles
- ports du terminal RS-232
- connexion à un automate (point à point)
- utilisation d'un modem
- connexion à un réseau DeviceNet ou EtherNet/IP

**Remarque :** pour les terminaux PanelView 300 Micro, reportez-vous à la page 12-39.

### Automates compatibles

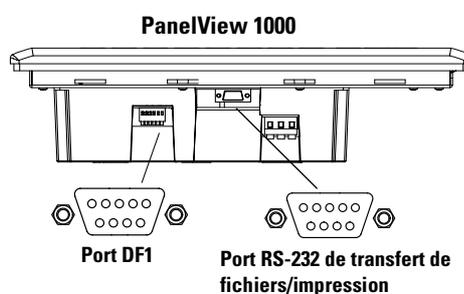
Le terminal PanelView RS-232 (DF1) accepte la communication full duplex avec les automates suivants :

- MicroLogix 1000, 1200, 1500 via le port de communication.
- Automate ControlLogix, CompactLogix, FlexLogix via le port RS-232.
- SLC, PLC ou MicroLogix 1000, 1200 ou 1500 via les modules 1761-Net-DNI (pour un réseau DeviceNet).
- SLC 5/03, 5/04 ou 5/05 via le port DF1/Canal 0.
- PLC-5/10, 5/12, 5/15 ou 5/25 via la passerelle 1770-KF2 ou 1785-KE.
- Automates PLC-5 évolués (par exemple, PLC-5/11, 5/20, 5/20C, 5/20E) via le port DF1/Canal 0.

### Ports du terminal RS-232 (DF1)

Les terminaux PanelView RS-232 (DF1) dont la référence se termine par 17 sont munis d'un port de communication RS-232 prenant en charge le port de communication DF1 (Full Duplex). Les terminaux PanelView dont la référence se termine par 16 ont également un port d'impression/transfert de fichiers RS-232.

- Utilisez le port DF1 pour communiquer avec un automate utilisant la communication DF1 full duplex.
- Utilisez le port d'impression/transfert de fichiers RS-232 pour transférer des applications entre un ordinateur et le terminal ou pour connecter une imprimante. Pour plus de détails sur cette connexion, reportez-vous à la dernière section de ce chapitre.



**Remarque :** le terminal PanelView 300 dispose d'un port DF1 dédié aux communications et au transfert d'applications.

### Connecteur de port RS-232/DF1

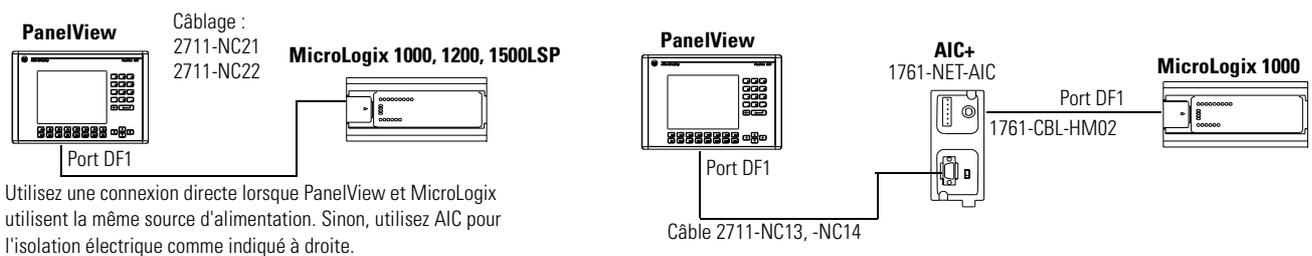
Le port DF1 du terminal PanelView est un connecteur RS-232 mâle, 9 broches. Le tableau ci-dessous présente le brochage du port et la correspondance de ces broches avec les ports DF1 de l'automate.

Port DF1 9 broches DCE		SLC 9 broches	PLC 25 broches	MicroLogix/DNI 8 broches DIN
1				
2	→ RXD	2	3	4
3	← TXD	3	2	7
4	← DTR	4	20	
5	← COM	5	7	2
6	→ DSR	6	6	
7	← RTS	7	4	
8	→ CTS	8	5	
9				

La longueur de câble maximale pour la communication DF1/full duplex est de 15 mètres.

### Connexion au MicroLogix 1000

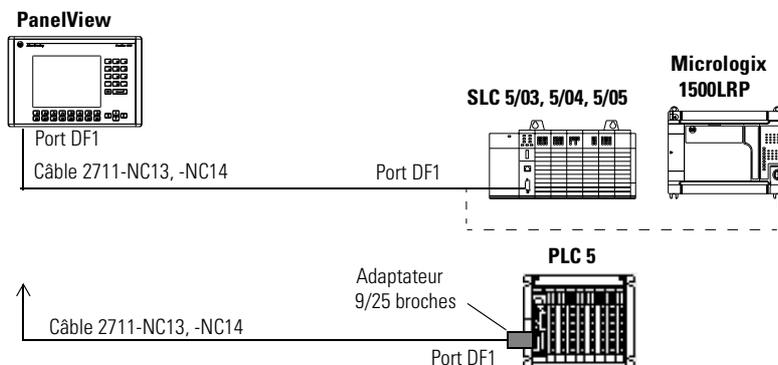
L'illustration suivante présente une connexion point à point entre le port RS-232 (DF1) du terminal PanelView et un MicroLogix.



Le coupleur de liaison 1761-NET-AIC n'est utilisé qu'avec le MicroLogix. Il permet d'éliminer les différences de masse entre l'automate et le terminal.

### Connexion à un SLC, PLC ou MicroLogix 1500LRP

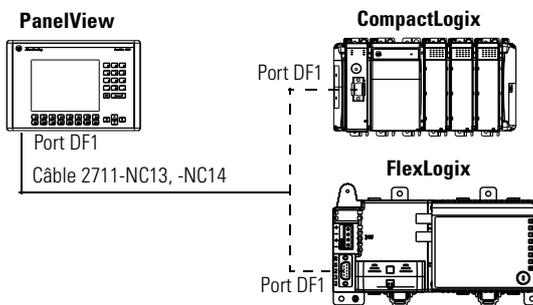
L'illustration suivante présente une connexion point à point entre le port DF1 du terminal PanelView et un automate SLC ou PLC.



Utilisez un isolant optique lorsqu'il y a une différence de masse entre l'automate ou le modem et le terminal PanelView.

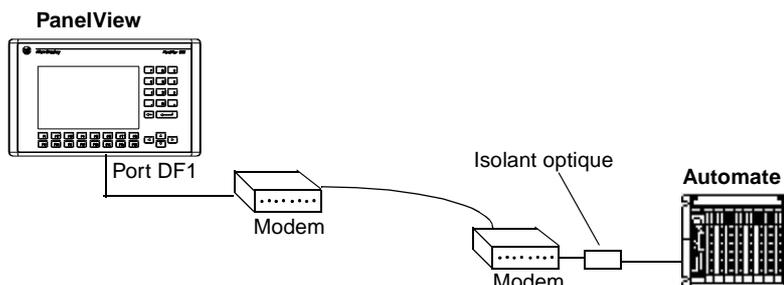
### Connexion à un automate CompactLogix ou FlexLogix

L'illustration suivante présente une connexion point à point entre le port DF1 du terminal PanelView et un automate CompactLogix ou FlexLogix.



### Utilisation d'un modem

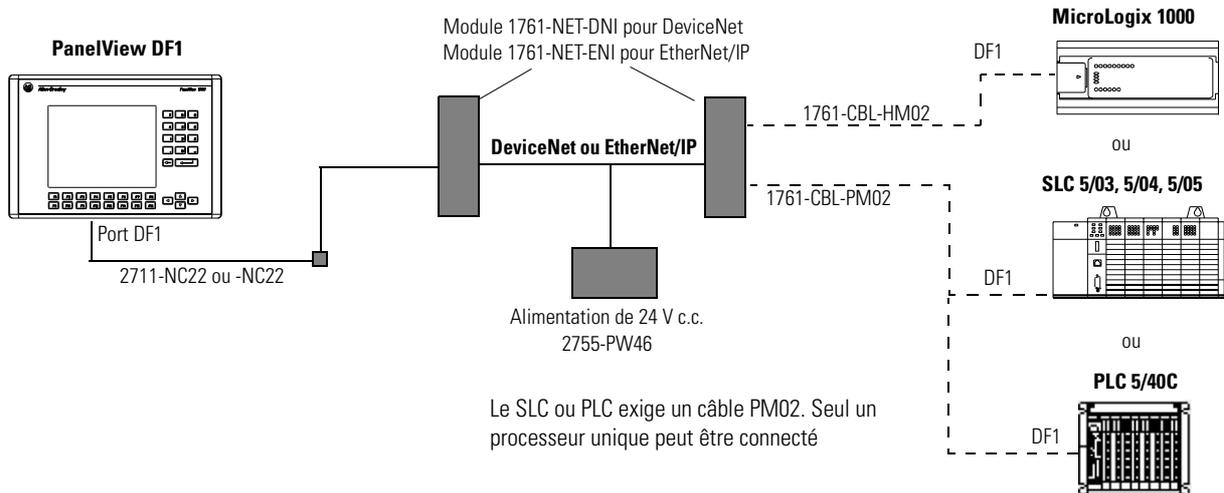
Il est possible d'établir une communication modem ou modem radio entre un terminal DF1 et un automate. Le modem doit pouvoir prendre en charge la communication full duplex. Pour plus de détails, consultez le manuel d'utilisation du modem.



## Connexion à un réseau DeviceNet ou EtherNet/IP

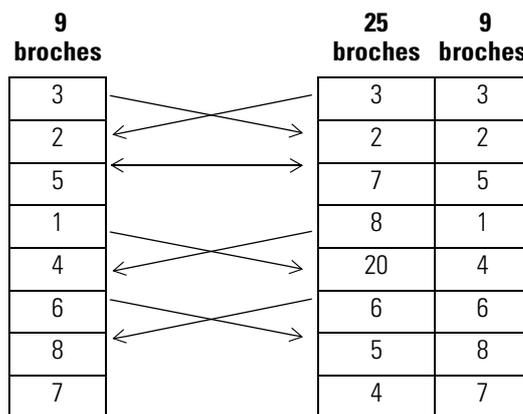
L'illustration suivante présente un terminal PanelView DF1 connecté à un seul automate (MicroLogix, SLC ou PLC) sur :

- un réseau DeviceNet via les modules 1761-NET-DNI ou
- un réseau EtherNet/IP via les modules 1761-NET-ENI.



## Fabrication d'un câble adaptateur (Null Modem)

Pour fabriquer un câble adaptateur, reportez-vous au schéma de brochage suivant :



## Connexions ControlNet

Cette section décrit les connexions du terminal PanelView ControlNet.

- Protocole ControlNet
- Automates compatibles avec ControlNet
- Ports ControlNet sur le terminal PanelView
- Réseau ControlNet type
- Connexions ControlNet

## Publications complémentaires

Pour plus d'informations sur les produits ControlNet, reportez-vous aux publications suivantes (en anglais).

- ControlNet System Overview (Publication CNET-SO001A-EN-P)
- ControlNet System Planning and Installation Manual (1786-6.2.1)
- ControlNet Cable System Component List (AG-2.2)

Vous pouvez également trouver des informations et une description des produits ControlNet sur le site Web d'Allen-Bradley ([www.ab.com](http://www.ab.com)). Pour ce faire, sélectionnez Communications dans la rubrique Products and Services.

## Protocole ControlNet

Le terminal PanelView est compatible avec ControlNet 1.5. L'adressage prioritaire ou non prioritaire de l'automate PLC-5C et ControlLogix est pris en charge. Les câbles redondants sont également pris en charge.

ControlNet utilise une architecture flexible qui peut fonctionner avec plusieurs processeurs et jusqu'à 99 stations (à l'aide de branchements) le long du câble principal du réseau. Les branchements n'exigent pas de distance minimale et l'accès au réseau ControlNet est possible à partir de toutes les stations (adaptateurs compris).

## Automates compatibles avec ControlNet

Le terminal PanelView ControlNet communique avec un processeur PLC-5C (à l'aide des commandes PCCC) ou ControlLogix (à l'aide du protocole CIP) à l'aide de la messagerie prioritaire et non prioritaire. Les automates suivants sont pris en charge :

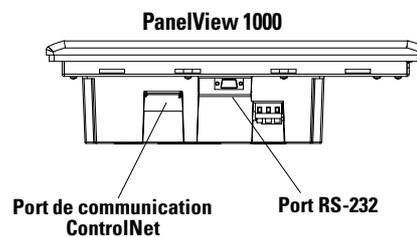
- ControlLogix avec un module 1756-CNB ;
- PLC-5/20C, -5/40C, -5/60C, -5/80C.

## Ports du terminal ControlNet

Les terminaux PanelView ControlNet (références se terminant par 15) sont munis d'un port de communication ControlNet et d'un port série RS-232.

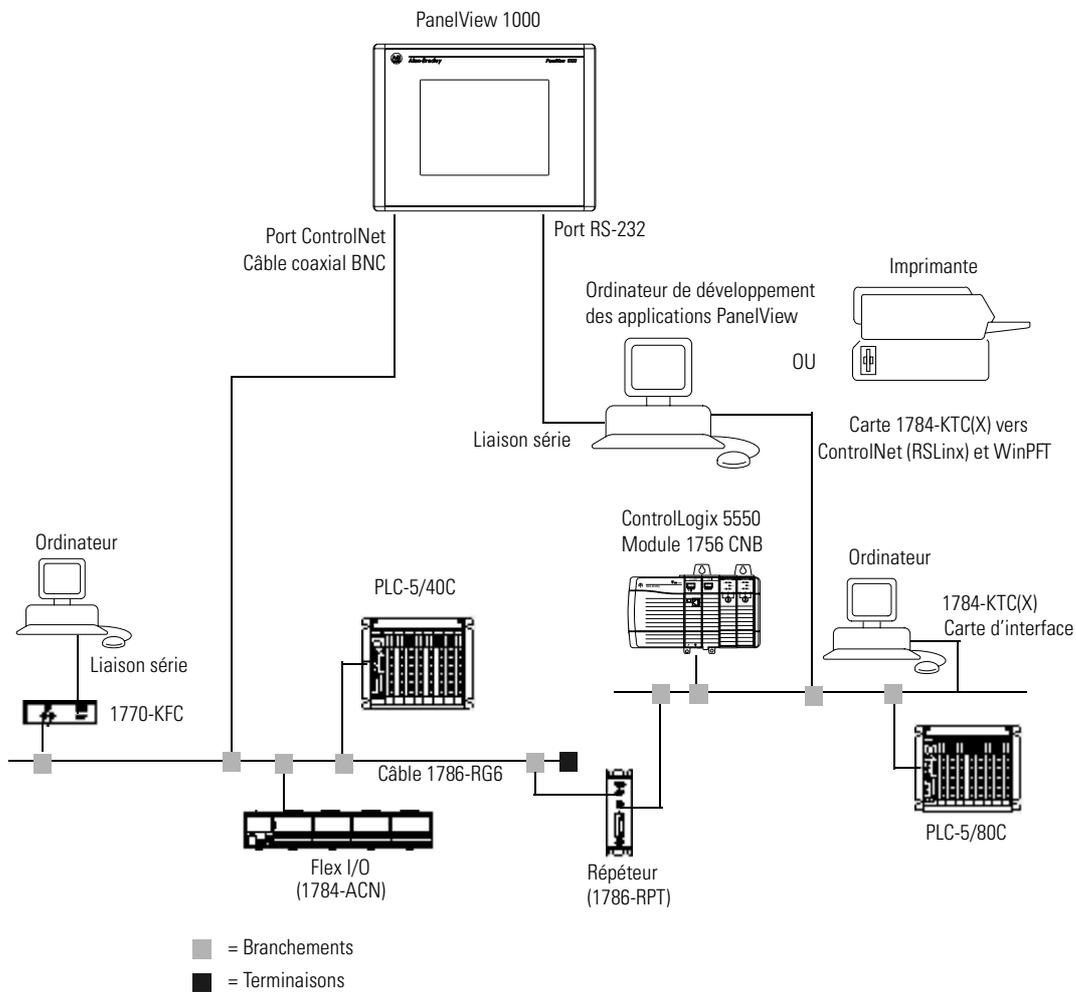
- Utilisez le port ControlNet pour connecter des équipements sur un réseau ControlNet et transférer des applications sur un réseau ControlNet.
- Utilisez le port RS-232 pour transférer des applications entre l'ordinateur et le terminal avec une connexion directe ou pour connecter une imprimante.

Pour plus de détails sur la connexion du port RS-232, reportez-vous à la dernière section de ce chapitre.



## Architecture ControlNet type

Voici un réseau ControlNet typique avec des terminaux PanelView installés en un point du réseau.

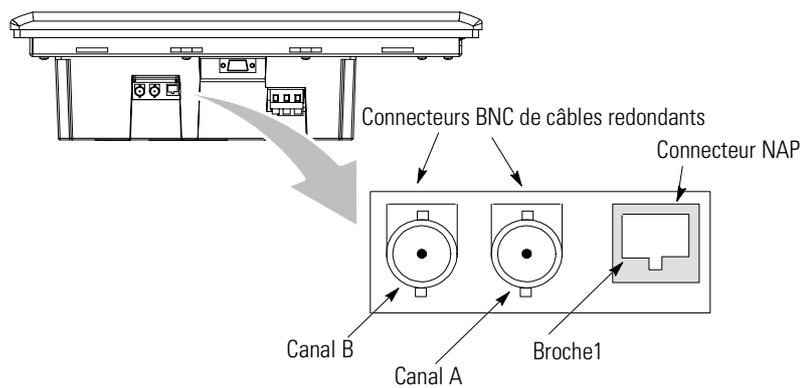


## Connexions ControlNet

Reportez-vous aux informations de brochage suivantes pour connecter le terminal PanelView à un réseau ControlNet.

### IMPORTANT

Reportez-vous au manuel ControlNet Cable System Planning and Installation (Publication 1786-6.2) pour les instructions de conception et d'agencement du réseau.



Broche	Signal NAP
1	Signal Commun
2	Pas de connexion
3	TX_H
4	TX_L
5	RX_L
6	RX_H
7	Pas de connexion
8	Signal Commun
Cosse	Terre

## Point d'accès réseau (NAP) et câbles redondants

Câble ControlNet, branchements, connecteurs. Reportez-vous au manuel ControlNet Cable System Planning and Installation (Publication 1786-6.2.1) pour une description de ces composants. Pour plus d'informations sur ces produits, consultez la Publication AG-2.2, Allen-Bradley ControlNet Cable System Component List.

Article	Réf.
Câble blindé à quartes RG-6	1786-RG6
Répéteur coaxial	1786-RPT, -RPTD
Branchements coaxiaux	1786-TPR, -TPS, -TPYR, -TPYS
Câble d'accès réseau	1786-CP
Boîte à outils coaxiale	1786-CTK
Terminaisons de segments	1786-XT
Connecteurs BNC	1786-BNC, -BNCJ, -BNCP, -BNCJ1

**IMPORTANT**

Ne connectez pas à un réseau en utilisant à la fois les connecteurs BNC de câble redondant et le Point d'accès réseau (NAP).

## Connexions du terminal DeviceNet

Cette section décrit les connexions des terminaux PanelView DeviceNet.

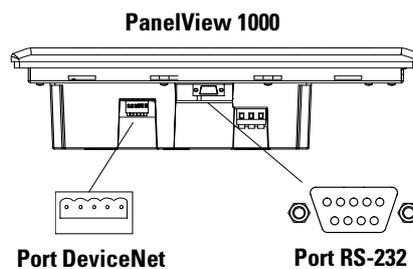
- connecteurs DeviceNet
- connexions
- architecture DeviceNet type

### Ports du terminal DeviceNet

Les versions DeviceNet des terminaux PanelView (références se terminant par 10) sont munis d'un port de communication DeviceNet et d'un port série RS-232.

- Utilisez le port DeviceNet pour connecter les équipements sur un réseau DeviceNet ou transférer des applications sur un réseau DeviceNet.
- Utilisez le port RS-232 pour transférer des applications entre l'ordinateur et le terminal avec une connexion directe ou pour connecter une imprimante.

Pour plus de détails sur la connexion du port RS-232, reportez-vous à la dernière section de ce chapitre.



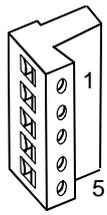
## Connexions DeviceNet

Utilisez l'un des câbles suivants pour connecter un terminal PanelView DeviceNet à un réseau DeviceNet.

Câbles	Publication
Câble DeviceNet, 50 mètres	1485C-P1A50
Câble DeviceNet, 100 mètres	1485C-P1A150
Câble DeviceNet, 150 mètres	1485C-P1A300

### IMPORTANT

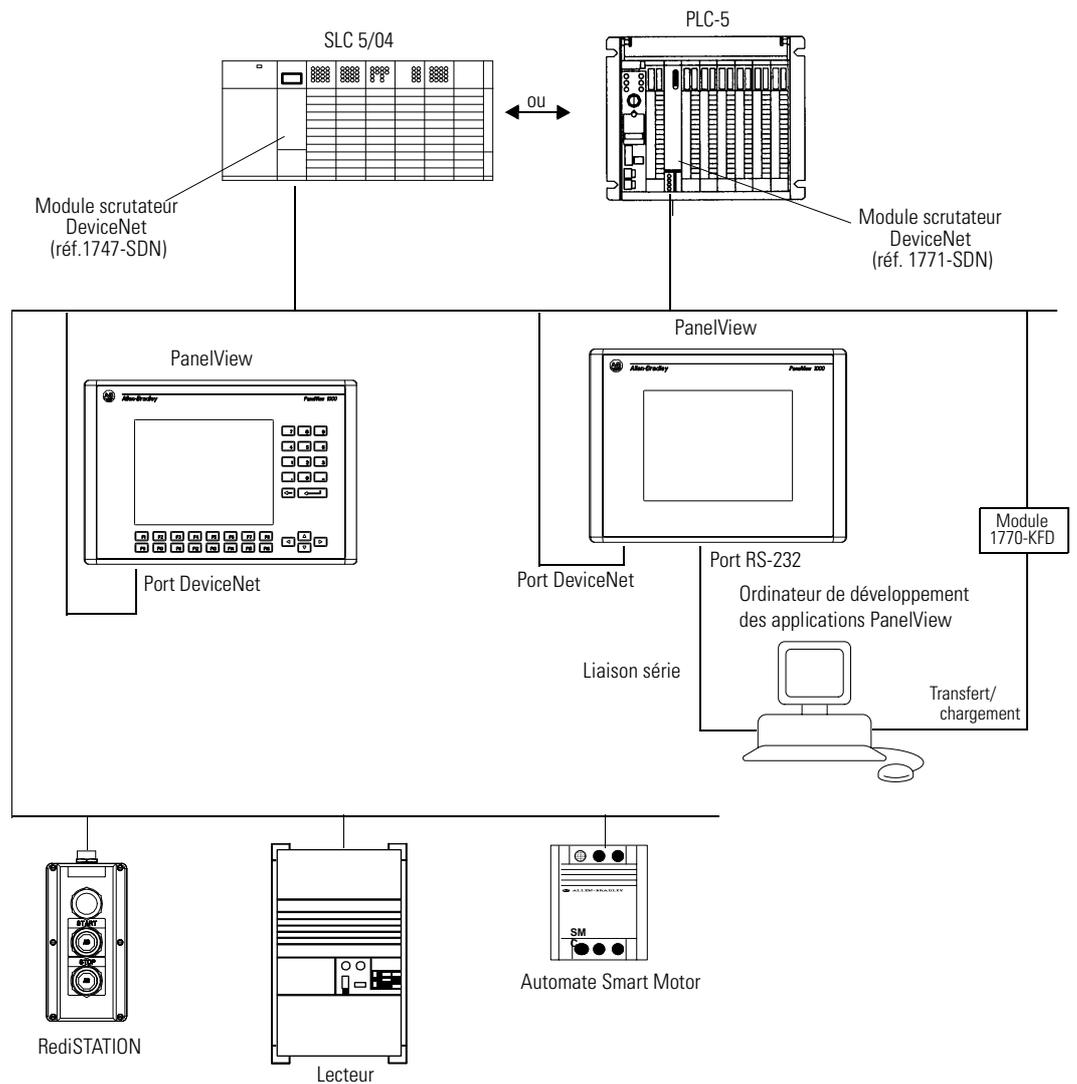
Reportez-vous au manuel DeviceNet Cable System Planning and Installation (Publication 1485-6.7) pour obtenir des informations sur la conception et l'agencement du réseau.

Bornier DeviceNet	Borne	Signal	Fonction	Couleur
	1	COM	Commun	Noir
	2	CAN_L	Signal Bas	Bleu
	3	SHIELD	Blindage	Non isolé
	4	CAN_H	Signal Haut	Blanc
	5	VDC+	Alimentation	Rouge

## Réseau DeviceNet type

Voici un réseau DeviceNet type avec des terminaux PanelView installés en deux points du réseau.

Le réseau DeviceNet exige une alimentation 24 V c.c. La consommation de DeviceNet est de 24mA - 90mA à 24 V c.c. Le terminal PanelView n'est pas alimenté par le réseau.



## Connexions EtherNet/IP

Le terminal PanelView EtherNet/IP peut communiquer sur un réseau EtherNet TCP/IP avec les équipements suivants :

- PLC-5E ou PLC-5 avec un module 1761-NET-ENI ou 1785-ENET ;
- SLC-5/05 ou SLC avec un module 1761-NET-ENI ;
- automate ControlLogix avec un module 1756-ENET/B ou 1761-NET-ENI ;
- MicroLogix, CompactLogix ou FlexLogix avec un module 1761-NET-ENI ;
- un autre terminal PanelView EtherNet/IP ;
- tout équipement pouvant traiter les messages CIP.

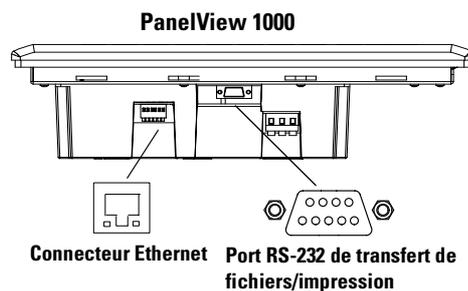
Le terminal PanelView prend en charge l'accès à plusieurs automates ControlLogix via :

- un module 1756-ENET/B dans un rack 1756-I/O ;
- plusieurs modules 1756-ENET/B dans un rack 1756-I/O ;
- plusieurs modules 1756-ENET/B dans plusieurs racks 1756-I/O.

## Ports du terminal EtherNet/IP

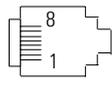
Les versions EtherNet/IP des terminaux PanelView (références se terminant par 20) sont munis d'un port de communication Ethernet RJ45 et d'un port série RS-232.

- Utilisez le port RJ45 pour communiquer avec un automate sur un réseau EtherNet/IP et transférer des applications sur un réseau EtherNet/IP.
- Utilisez le port série RS-232 pour transférer des applications entre un ordinateur et le terminal ou pour connecter une imprimante. Pour plus de détails sur cette connexion, reportez-vous à la dernière section de ce chapitre.



## Connecteur Ethernet

Le connecteur Ethernet est un connecteur RJ45, 10/100 Base T. Le brochage de ce connecteur est indiqué ci-dessous :

Broche	Broche	Nom de broche
Connecteur RJ45 	1	TD+
	2	TD-
	3	RD+
	4	NC
	5	NC
	6	RD-
	7	NC
	8	NC

Lors de l'utilisation d'un brochage de croisement :

- Orientez les câbles 10/100 Base-T point à point avec un brochage de croisement (1-3, 2-6, 3-1, 6-2), puis connectez le port Ethernet PanelView directement à un autre port Ethernet SLC 5/05 (ou à un port d'ordinateur 10/100Base-T).

## Câblage

Les câbles de paire torsadée blindés et non-blindés de catégorie 5 avec connecteurs RJ45 sont pris en charge. La longueur maximale de câblage entre le port PanelView Ethernet et un port 10/100 Base T sur un hub Ethernet (sans répéteur ni fibre) est de 100 mètres. Cependant, dans une application industrielle, la longueur de câble doit être minimale.

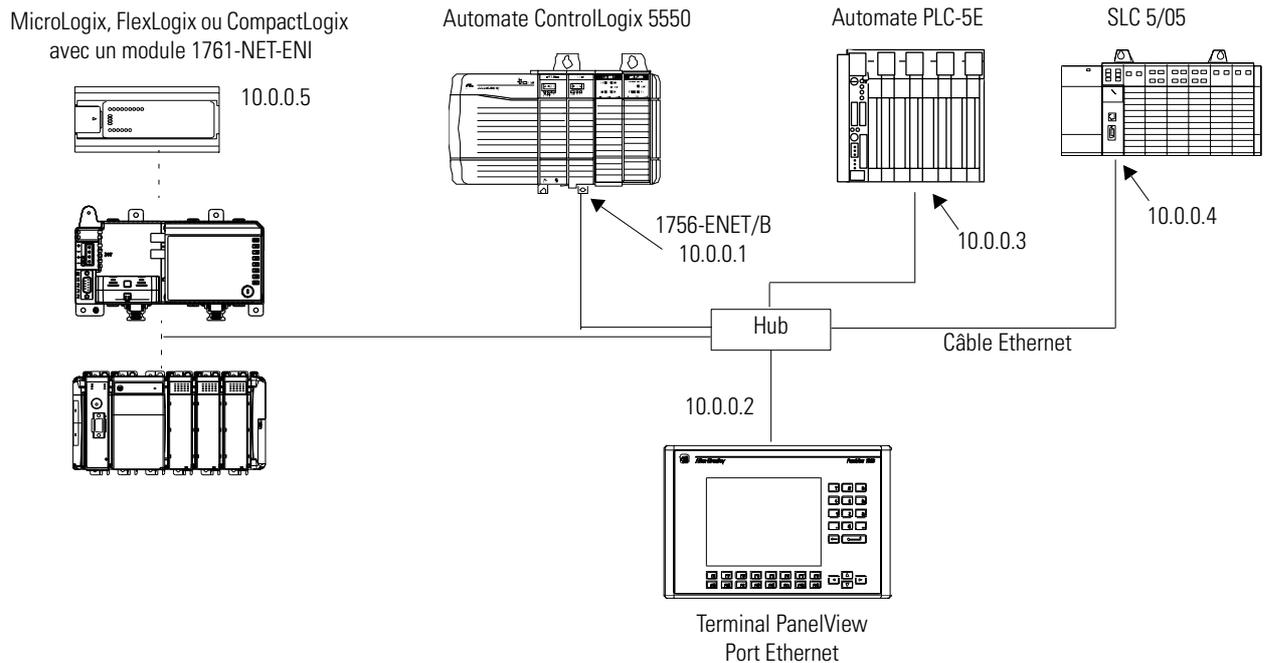
### ATTENTION



Si vous connectez ou déconnectez le câble Ethernet alors que le terminal PanelView ou tout autre équipement sur le réseau est sous tension, un arc électrique peut se produire, entraînant un risque d'explosion pour les installations situées dans des emplacements dangereux. Assurez-vous que le courant est coupé ou que la zone ne présente aucun danger avant de procéder à la connexion ou à la déconnexion.

## Configuration EtherNet/IP type

L'illustration suivante indique un automate ControlLogix (avec des modules 1756-ENET/B), un automate PLC-5E, SLC 5/05, un MicroLogix/CompactLogix/FlexLogix (avec un module 1761-NET-ENI) et un terminal PanelView Ethernet connecté à un réseau EtherNet/IP. Remarquez que chaque station possède une adresse IP unique.



## Connexions du terminal PanelView 300 Micro

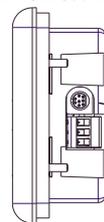
Cette section indique comment connecter le terminal PanelView 300 Micro. Reportez-vous aux rubriques suivantes de cette section :

- Port de communication RS-232
- Connexion à un automate MicroLogix
- Connexion à un automate SLC, PLC-5, ControlLogix, MicroLogix, CompactLogix ou FlexLogix
- Connexion à un réseau DH-485
- Connexion au réseau DeviceNet
- Connexion à un ordinateur

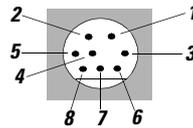
### Port de communication RS-232

Le terminal PanelView 300 Micro (références se terminant par 18 et 19) possède un port de communication RS-232 (8 broches mini-DIN) unique.

PanelView 300 Micro



Port de communication RS-232



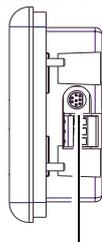
Broche

- 1 NC (pas de connexion)
- 2 GND
- 3 RTS
- 4 RXD
- 5 NC (pas de connexion)
- 6 CTS
- 7 TXD
- 8 GND

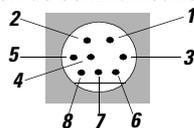
### Connexion à un automate MicroLogix

Connectez directement le terminal PanelView 300 Micro à un automate MicroLogix 1000/1200/1500 à l'aide des câbles ci-dessous. Utilisez les protocoles DH-485 ou DF1 pour les communications.

PanelView 300 Micro



Port de communication RS-232

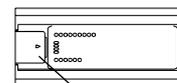


1761-CBL-HM02  
2711-CBL-HMxx

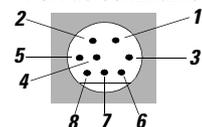


1761-CBL-AP00

MicroLogix 1000



Port de communication RS-232



- Câble, réf. 1761-CBL-AM00, série C (0,5 m)
- Câble, réf. 1761-CBL-HM02, série C (2 m)
- Câble, réf. 2711-CBL-HM05, série C (5 m)
- Câble, réf. 2711-CBL-HM10, série C (10 m)

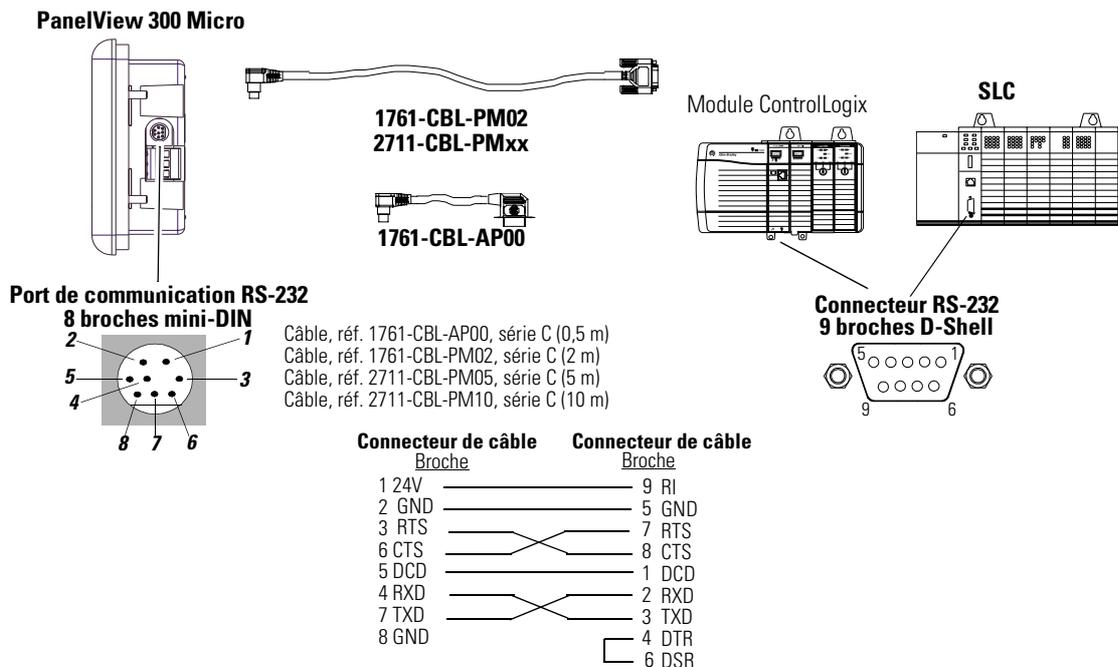
Connecteur de câble

Connecteur de câble

Broche	Broche
24V 1	1 24V
GND 2	2 GND
RTS 3	3 RTS
CTS 6	6 CTS
DCD 5	5 DCD
RXD 4	4 RXD
TXD 7	7 TXD
GND 8	8 GND

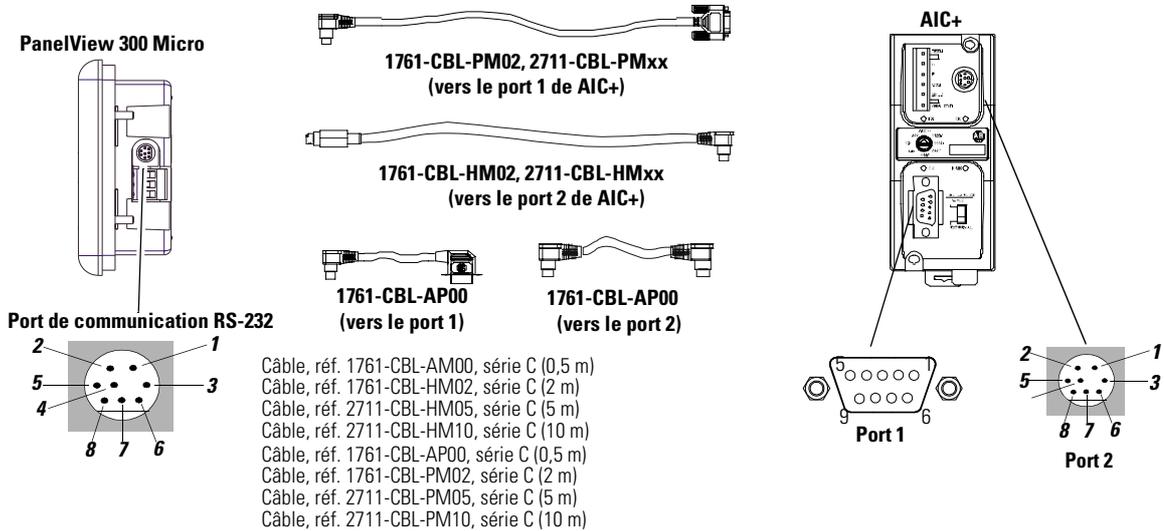
## Connexion à un SLC, PLC-5, ControlLogix, MicroLogix 1500LRP, CompactLogix ou FlexLogix

Connectez directement le terminal PanelView 300 Micro à un processeur SLC, PLC-5 ControlLogix, MicroLogix 1500LRP, CompactLogix ou FlexLogix à l'aide des câbles ci-dessous. Utilisez les protocoles DH-485 (SLC uniquement) ou DF1 pour les communications.



## Connexion à un convertisseur d'interface évolué.

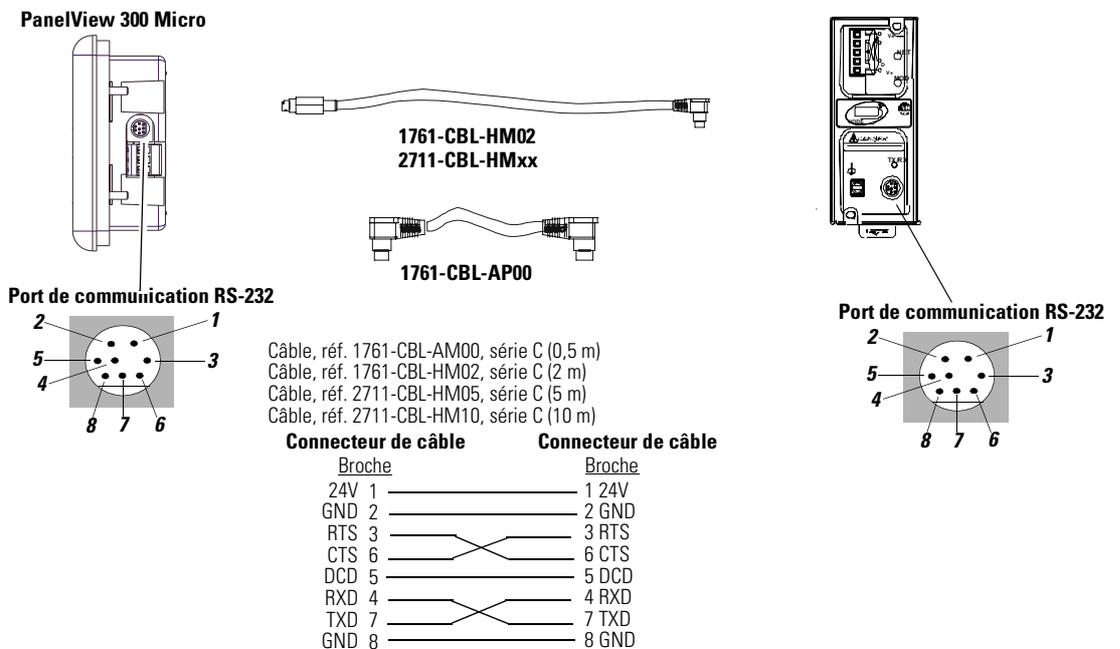
Les versions DH-485 du terminal PanelView 300 Micro fonctionnent sur un réseau DH-485 via un module de convertisseur d'interface évolué (AIC+). Utilisez les câbles suivants :



Reportez-vous aux sections précédentes pour obtenir les diagrammes de câbles.

## Connexion à une interface DeviceNet (DNI)

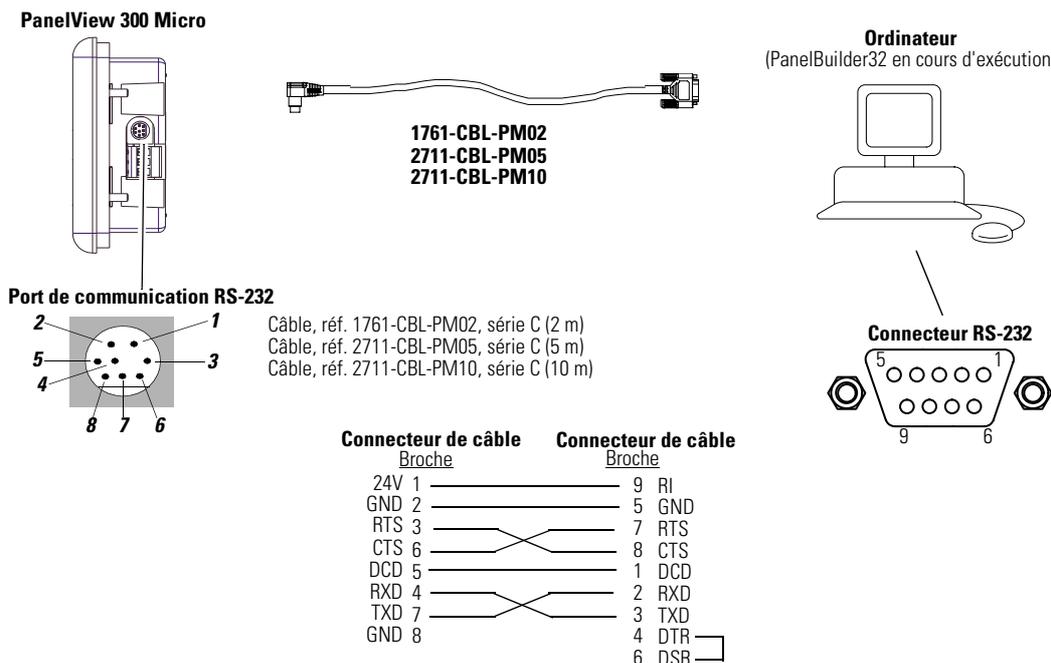
Exploitez le terminal PanelView 300 sur un réseau DeviceNet à l'aide du protocole DF1 via une connexion point à point vers un module DNI.



## Connexion à un ordinateur (transferts de fichiers d'application)

Transférez les applications d'un ordinateur à un terminal PV300 Micro à l'aide d'un des câbles ci-dessous.

**Remarque :** les applications du terminal PanelView 300 Micro sont développées avec le logiciel PanelBuilder32 (réf. 2711-ND3, V3.60 ou ultérieur).



Reportez-vous au manuel d'utilisation du logiciel PanelBuilder32 pour connaître les instructions de chargement des applications. Voici un aperçu des méthodes pouvant être utilisées pour le transfert des fichiers vers un terminal PanelView 300 Micro :

### Logiciel PanelBuilder32

Pour le transfert direct de fichiers d'application à partir de PanelBuilder32 à l'aide d'une interface RS-232.

### Utilitaire de transfert de fichiers PanelView Windows™ (WinPFT)

Pour le transfert direct de fichiers d'application PanelBuilder32 à partir de WinPFT par le biais d'une interface RS-232. L'utilitaire WinPFT est inclus dans le logiciel PanelBuilder32. Le logiciel RSLinx peut être requis pour le transfert d'applications vers le terminal pour les protocoles DH-485 et DF1.

Cette méthode est recommandée pour les chargements directs lors de l'installation des terminaux PanelView 300 Micro à l'aide d'un ordinateur portable.

**Utilitaire de transfert de fichiers Pocket PanelView Windows™  
CE (PocketPFT)**

Pour le transfert direct de fichiers d'application PanelBuilder32 à partir du logiciel PocketPFT par le biais d'une interface RS-232. Le logiciel PocketPFT et un câble RS232 sont fournis par Rockwell Software dans le kit d'outils de maintenance. Un des câbles de chargement recommandés sera également requis.

Cette méthode est recommandée pour le chargement direct dans des terminaux PanelView 300 Micro installés à l'aide d'un ordinateur CE portable HPC JORNADA, uniquement fourni par Rockwell Software.

---

**IMPORTANT**

Une fois le chargement d'une application réussi, vous vous retrouverez peut-être dans l'impossibilité de charger une nouvelle application. L'application chargée peut avoir des paramètres de communication différents de ceux du logiciel PanelBuilder32. Vous devez alors modifier les paramètres du terminal à l'aide de la vue de configuration de la communication (voir page 3-2) ou de la boîte de dialogue Configuration de l'application dans PanelBuilder 32.

---

## Connexion d'un ordinateur ou d'une imprimante

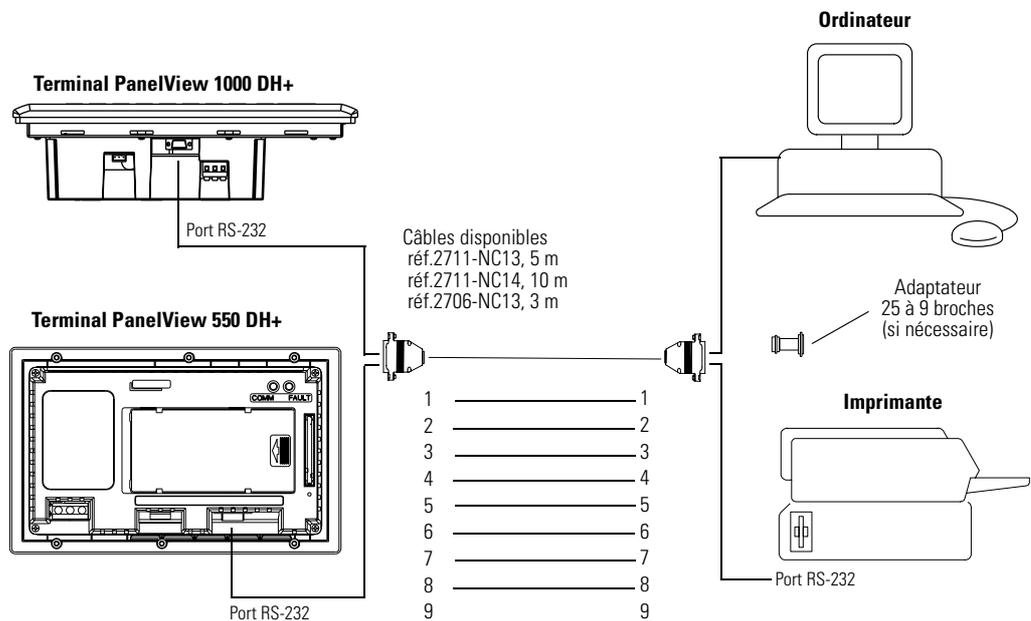
La plupart de terminaux PanelView sont munis d'un port série pouvant être utilisé pour :

- charger/transférer des applications sur une liaison série ;
- et/ou connecter une imprimante compatible avec le jeu de caractères IBM étendu.

Les terminaux PanelView ne possédant pas de port d'imprimante RS-232 supplémentaire sont le 300 Micro, le 300 (excepté pour DeviceNet) et les versions -xxA2/ -xxA5 des terminaux 550/600 et 900 monochromes.

L'illustration ci-dessous décrit ces connexions.

Les paramètres de communication pour le port imprimante RS-232 sont configurés dans la vue de configuration d'imprimante du mode Configuration.



### Port imprimante PV550 (DCE) sans échange

9 broches mâle

1	NC	
2		RXD
3		TXD
4	NC	
5		COM
6	(jusqu'à +12 V)	
7	NC	
8	(jusqu'à +12 V)	
9	NC	

### Port imprimante PV600/900/1000/1400 (DCE)

9 broches mâle

1	NC	
2		RXD
3		TXD
4	NC	
5		COM
6	(jusqu'à +12 V)	
7		RTS
8		CTS
9	NC	

### Port imprimante/ordinateur (DTE) avec échange

9 broches femelle

1	DCD
2	RXD (Données reçues)
3	TXD (Données transmises)
4	DTR
5	COM
6	DSR
7	RTS
8	CTS
9	NC

### Câble de transfert/chargement ou d'imprimante sans échange entre le matériel

Port imprimante PV550 (DCE)	Port imprimante/ordinateur (DTE)
9 broches mâle	9 broches   25 broches
2 RXD	2 3
3 TXD	3 2
5 COM	5 7

## Dépannage et entretien

### Objectifs du chapitre

Ce chapitre explique comment identifier et corriger les problèmes les plus communs de fonctionnement et effectuer les tâches d'entretien de routine. Il couvre les sujets suivants :

- équipement nécessaire ;
- utilisation du tableau de dépannage ;
- voyants ;
- nettoyage de la fenêtre d'affichage ;
- remplacement du module d'horloge ;
- remplacement du rétro-éclairage.

**Remarque :** le terminal PanelView 300 Micro possède des composants internes auxquels l'utilisateur peut accéder. Le couvercle arrière n'étant pas amovible, n'essayez en aucun cas de le retirer. La pile de l'horloge en temps réel et le rétro-éclairage de l'écran à cristaux liquides ne sont pas remplaçables.

### Équipement nécessaire

A part un voltmètre (pour vérifier que la source d'alimentation connectée au terminal convient), aucun équipement électronique de diagnostic n'est nécessaire pour le dépannage.

### Utilisation du tableau de dépannage

Les pages qui suivent contiennent le tableau de dépannage du terminal. Ce tableau énumère les problèmes de fonctionnement les plus communs, leurs causes probables et les mesures à prendre pour les corriger.

#### ATTENTION



Les terminaux PanelView contiennent des tensions dangereuses. Assurez-vous qu'aucun objet n'est introduit ou ne tombe dans le terminal par les orifices de ventilation. Débranchez toujours l'alimentation avant de vérifier les connexions. Ne pas prendre de précautions suffisantes pourrait causer de fortes décharges électriques.

### Tableau de dépannage

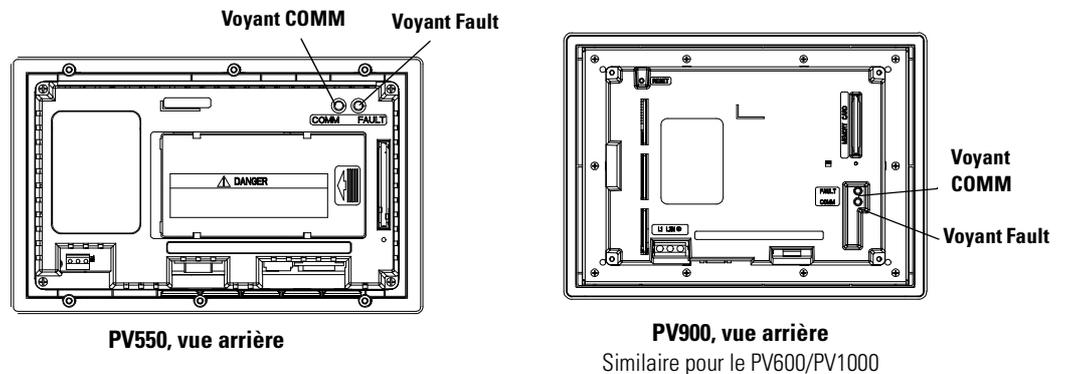
Problème	Cause(s) probable(s)	Action(s) à envisager
Le terminal ne s'allume pas.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Connexion incorrecte à la source d'alimentation.</li> <li>2. Tension d'entrée incorrecte.</li> <li>3. Les câbles c.c. sont inversés (terminaux c.c. uniquement).</li> <li>4. Le bornier d'alimentation n'est pas correctement enfoncé (terminaux PV300 uniquement).</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez le câblage et les connexions de la source d'alimentation.</li> <li>2. Vérifiez que la tension est correcte aux bornes d'alimentations du terminal.</li> <li>3. Vérifiez que les câbles positifs et négatifs de l'alimentation c.c. sont connectés aux bornes correspondantes du terminal.</li> <li>4. Vérifiez que le bornier d'alimentation est bien inséré à la base du terminal PV300 Micro.</li> </ol>
Le fichier d'application ne se charge pas (chargement initial).	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Le câble de communication est déconnecté.</li> <li>2. La vitesse en bauds ou les paramètres de communication sont incorrects.</li> <li>3. Le port COM sélectionné sur l'ordinateur est incorrect.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez le type de câble de communication et les connexions.</li> <li>2. Vérifiez que l'ordinateur et le terminal utilisent les mêmes paramètres de communication.</li> <li>3. Vérifiez que le numéro de port COM est correct dans le logiciel WinPFT ou PanelBuilder32.</li> </ol>
Le fichier d'application ne se charge pas (chargements ultérieurs).	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Les paramètres de vitesse ou de communication sont incorrects.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez que l'ordinateur et le terminal utilisent les mêmes paramètres de communication. Modifiez les paramètres dans la vue Configuration de la communication du terminal.</li> </ol>
Il n'y a pas de communication avec l'automate MicroLogix, ControlLogix, SLC ou PLC.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Erreur de communication (COMM).</li> <li>2. Les vitesses en bauds ne sont pas configurées correctement.</li> <li>3. L'automate n'est pas en mode d'exécution.</li> <li>4. Le numéro de station du terminal et le numéro d'adresse maximale de station ne sont pas configurés correctement.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez l'état du voyant Comm. Vérifiez les connexions des câbles à l'aide des diagrammes du chapitre 12.</li> <li>2. Vérifiez que la vitesse en bauds configurée sur le terminal et l'automate est la même.</li> <li>3. Mettez l'automate en mode d'exécution.</li> <li>4. Vérifiez les paramètres d'adresse de station.</li> </ol>
Il n'y a pas de communication avec l'automate PLC mais le voyant COMM est actif.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Le terminal PanelView essaie de communiquer avec un automate à une adresse différente.</li> <li>2. Par défaut, le bit d'inhibition est à 1 sur la vue Etat du canal.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez l'adresse de l'automate.</li> <li>2. Modifiez le réglage du bit d'inhibition.</li> </ol>
Il n'y a pas de communication avec l'ordinateur.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Erreur de communication (COMM).</li> <li>2. Pas de connexion SLC, réseau ou alimentation au port DH-485 du terminal.</li> <li>3. Les vitesses en bauds ne sont pas configurées correctement.</li> <li>4. Le numéro de station du terminal et le numéro d'adresse maximale de station ne sont pas configurés correctement.</li> <li>5. Erreur de l'ordinateur.</li> <li>6. Le driver de communication n'est pas chargé correctement.</li> <li>7. Le port imprimante est activé.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez l'état du voyant Comm. Vérifiez les connexions des câbles à l'aide des diagrammes du chapitre 10.</li> <li>2. Le convertisseur d'interface PC (PIC) est alimenté par la connexion DH-485. Vérifiez que le terminal est connecté à un SLC, à un réseau ou à une alimentation de panneau comme indiqué au chapitre 12.</li> <li>3. Vérifiez que la vitesse en bauds configurée sur le terminal et l'automate est la même.</li> <li>4. Vérifiez les paramètres des numéros de stations</li> <li>5. Reportez-vous au manuel d'utilisation de l'ordinateur.</li> <li>6. Reportez-vous au manuel d'utilisation ou à l'aide en ligne de RSLinx.</li> <li>7. Désactivez l'impression sur l'écran de configuration du mode Configuration.</li> </ol>
Un message indiquant que la pile du module horloge est déchargée s'affiche.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Paramètres internes altérés. <ol style="list-style-type: none"> <li>a. La pile du module horloge ne fonctionne plus.</li> </ol> </li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Rechargez l'application, puis remettez le terminal sous tension.</li> <li>2. Remplacez le module d'horloge en suivant les instructions du module horloge. Le module horloge ne peut pas être remplacé sur les terminaux PanelView 300 Micro.</li> </ol>
Impossible de transférer l'application depuis la carte mémoire.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La carte mémoire n'est pas correctement installée.</li> <li>2. Le fichier d'application est trop grand pour la mémoire du terminal.</li> <li>3. Contrôle global des données inexact.</li> <li>4. Format de fichier incorrect.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez que l'installation est correcte.</li> <li>2. Réduisez la taille du fichier d'application.</li> <li>3. Vérifiez que la carte mémoire est bien enfoncée. L'application est peut-être altérée.</li> <li>4. Vérifiez le format du fichier transféré (.PVA).</li> </ol>

Problème	Cause(s) probable(s)	Action(s) à envisager
Impossible de transférer l'application dans la carte mémoire.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La carte mémoire n'est pas correctement installée.</li> <li>2. La carte mémoire est protégée en écriture.<sup>1</sup></li> <li>3. Le fichier existe déjà sur la carte mémoire.<sup>1</sup></li> <li>4. Le fichier d'application est trop grand pour la carte mémoire.</li> <li>5. Format de carte mémoire incorrect.<sup>1</sup></li> <li>6. Contrôle global des données inexact.</li> <li>7. L'application n'existe pas.<sup>1</sup></li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez que l'installation est correcte.</li> <li>2. Changez la position de la tirette de protection de carte mémoire.</li> <li>3. Effacez et reformatez la carte.</li> <li>4. Réduisez la taille du fichier d'application ou effacez/formatez la carte mémoire.</li> <li>5. Remplacez ou reformatez la carte mémoire. Si le problème persiste, essayez une autre carte.</li> <li>6. Vérifiez que la carte est installée correctement. Si le problème persiste, essayez une autre carte.</li> <li>7. Vérifiez sur la vue Informations du terminal qu'il existe bien une application.</li> </ol>
Les objets de la vue ne fonctionnent pas. <sup>1</sup>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Le terminal ne communique pas avec l'automate.</li> <li>2. Le terminal PanelView est en mode veille.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez l'état du voyant Comm. Voir la rubrique « Pas de communication avec l'automate SLC » pour des instructions supplémentaires de dépannage.</li> <li>2. Accédez à la configuration de l'affichage depuis le mode Configuration du terminal pour vérifier si le terminal est en mode de mise en veille.</li> </ol>
Le nom du fichier d'application apparaît comme des astérisques ***** sur la vue Informations du terminal.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. L'application est incorrecte.</li> <li>2. L'application contient une erreur qui la rend inutilisable.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Transférez l'application et réessayez.</li> <li>2. Transférez une nouvelle application.</li> </ol>
Une zone d'une vue en couleurs est toute noire.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Un des tubes du rétro-éclairage est grillé.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Remplacez le rétro-éclairage couleurs.</li> </ol>
Les objets de la vue ne sont pas visibles.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La tension n'est pas correcte.</li> <li>2. Le contraste ou l'intensité ne sont pas configurés correctement.</li> <li>3. Le terminal PanelView est en mode veille.</li> <li>4. La lampe de rétro-éclairage du PV550 n'est pas allumée.</li> <li>5. Le rétro-éclairage du terminal PanelView est grillé.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez les connexions de l'alimentation.</li> <li>2. Réglez le contraste dans la vue Configuration d'affichage du mode Configuration. Sur les terminaux à clavier, appuyez simultanément sur les touches fléchées gauche et droite, puis sur la touche [F9] ou [F15].</li> <li>3. Vérifiez si le terminal est configuré pour le mode veille dans la vue Configuration d'affichage du mode Configuration.</li> <li>4. Allumez le rétro-éclairage dans la vue Configuration d'affichage du mode Configuration.</li> <li>5. Remplacez le rétro-éclairage.</li> </ol>
Les valeurs ne sont pas mises à jour sur l'affichage et apparaissent comme des astérisques ****	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Le terminal ne communique pas avec l'automate.</li> <li>2. La valeur est incorrecte ou dépasse la largeur de champ définie pour l'objet.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez l'état du voyant Comm. Voir la rubrique « Pas de communication avec l'automate SLC ou PLC » pour les instructions de dépannage supplémentaires.</li> <li>2. Modifiez la largeur de champ définie pour l'objet.</li> </ol>
Impossible de passer en mode Configuration en appuyant simultanément sur les touches fléchées gauche et droite.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Les touches fléchées gauche et droite ont été attribuées à des objets dans l'application du terminal.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Contactez le support technique Allen-Bradley pour obtenir de l'aide.</li> </ol>

<sup>1</sup> Lorsque ces erreurs se produisent, le terminal affiche un message de mise en garde avec des instructions.

## Indicateurs

Sur les terminaux PanelView (à l'exception du PanelView 300 Micro), utilisez les voyants COMM et Fault afin d'isoler les problèmes d'exploitation. L'illustration ci-dessous indique l'emplacement de ces voyants sur certains terminaux. Reportez-vous au chapitre 1 pour connaître leur emplacement sur les autres terminaux.



Sur les terminaux PanelView 300 Micro, affichez les indicateurs Comm et Fault dans le mode Configuration du terminal (en sélectionnant Configuration de la communication).

### Indication des voyants pour DF1, DH-485 et DH+

Voyant	Etat :	Signification :
Comm <sup>1</sup>	Allumé	Etat normal de fonctionnement (aucune panne de communication détectée).
	Eteint	Signifie qu'une panne a été détectée. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifiez que l'automate est bien en mode d'exécution.</li> <li>• Vérifiez la vitesse en bauds pour le terminal et l'automate.</li> <li>• Vérifiez les connexions du terminal à l'automate.</li> </ul>
	Clignotant rapide	Mise sous tension (momentanément).
	Clignotant	Aucune communication n'est établie. Sur les terminaux DF1, l'indicateur Comm clignote rapidement jusqu'au chargement de l'application.
Fault	Eteint	Etat normal de fonctionnement.
	Allumé	Signifie qu'une panne a été détectée. Eteignez puis rallumez le terminal. Si la panne subsiste, il faut faire réparer le terminal.
	Clignotant	Le matériel fonctionne mais aucun fichier d'application n'est chargé ou l'application courante est altérée. Rechargez l'application dans le terminal.

<sup>1</sup> Le voyant Comm reste allumé jusqu'à la fin des tests automatiques de mise sous tension.

**Indications des voyants pour RIO**

<b>Voyant</b>	<b>Etat :</b>	<b>Signification :</b>
Comm <sup>1</sup>	Allumé	Etat normal de fonctionnement (aucune panne de communication détectée).
	Eteint	La communication ne fonctionne pas <ul style="list-style-type: none"> <li>• Vérifiez que l'automate est bien en mode d'exécution.</li> <li>• Vérifiez les connexions du terminal à l'automate.</li> <li>• Vérifiez que l'ordinateur permet la communication RIO.</li> </ul>
	Clignotant	Aucune communication n'est établie. Le PLC est en mode Programme.
	Clignotant rapide	Mise sous tension (momentanément).
Fault	Eteint	Etat normal de fonctionnement.
	Allumé	Signifie qu'une panne a été détectée. Eteignez puis rallumez le terminal. Si la panne subsiste, il faut faire réparer le terminal.
	Clignotant	Le matériel fonctionne mais aucun fichier d'application n'est chargé ou l'application courante est altérée.

1 Le voyant Comm reste allumé jusqu'à la fin des tests automatiques de mise sous tension.

**DeviceNet, ControlNet, EtherNet/IP**

<b>Voyant</b>	<b>Etat :</b>	<b>Signification :</b>
Comm	Allumé	Etat normal de fonctionnement (aucune panne de communication détectée).
	Eteint	Panne matérielle.
	Clignotant rapide	Mise sous tension (momentanément).
	Clignotant	Aucune communication n'est établie.
Fault	Allumé	Etat normal de fonctionnement (aucune panne de communication détectée).
	Eteint	Panne matérielle.
	Clignotant	Le matériel fonctionne mais aucun fichier d'application n'est chargé ou l'application courante est altérée.

## Nettoyage de la fenêtre d'affichage

### Pour nettoyer la fenêtre d'affichage :

---

#### ATTENTION



L'utilisation de produits de nettoyage abrasifs ou de solvants peut endommager la fenêtre. Ne pas frotter ni utiliser de brosse.

---

1. Débranchez le terminal de la source d'alimentation.
2. Avec une éponge propre ou un tissu doux, nettoyez l'affichage au savon ou au détergent doux.
3. Séchez l'affichage avec une peau de chamois ou une éponge de cellulose humide pour éviter les taches d'eau.

### **Nettoyage de la peinture et de la graisse**

Retirez les éclaboussures de peinture fraîche et de graisse avant qu'elles ne sèchent en les frottant légèrement avec de l'alcool isopropyle (concentration 70 %). Ensuite, lavez une dernière fois avec un savon doux ou un détergent doux. Rincez à l'eau.

### **Arrosage de l'équipement**

Sur les terminaux à écran tactile, des objets de vue peuvent être activés pendant l'arrosage des équipements.

---

#### ATTENTION



Les terminaux à écran tactile étant munis de cellules tactiles sensibles, il est possible que des objets de vues soient activés pendant l'arrosage de l'équipement.

---

## Remplacement du module horloge

Le module Horloge Temps Réel (RTC) contient une petite pile au lithium utilisée uniquement pour l'horloge en temps réel. Cette pile n'est utilisée ni pour la sauvegarde d'application, ni pour la mémorisation d'entrées. Le module horloge a une espérance de vie d'environ 7 ans.

**Remarque :** l'horloge en temps réel du terminal PanelView 300 Micro ne peut pas être remplacée.

Les kits de remplacement du module horloge pour les terminaux sont énumérés au chapitre 1 sous le titre *Pièces de rechange*. Les instructions pour remplacer la lampe du rétro-éclairage sont fournies avec les lampes de rechange.

**ATTENTION**

Le module horloge contient du lithium. Ne tentez pas de vous en débarrasser en le brûlant ou en l'incinérant. Cela pourrait entraîner l'explosion du module. Suivez la réglementation en vigueur dans votre pays pour la mise au rebut de piles au lithium.

## Remplacement de la lampe de rétro-éclairage

Des lampes de rechange sont disponibles pour les terminaux PanelView. Pour les références, reportez-vous à la section *Pièces de rechange* du chapitre 1. Les instructions de remplacement sont fournies avec les lampes de rétro-éclairage de rechange.

**Remarque :** le rétro-éclairage des terminaux PanelView 300 et 300 Micro ne peut pas être remplacé.



## Spécifications

### PanelView 300 Micro

<b>Electriques</b>	
Alimentation c.c. Limites de tension Consommation	11 à 30 V c.c. (24 V c.c. nominal) 2,5 W max. (0,105 A à 24 V c.c.)
<b>Mécaniques</b>	
Boîtier	NEMA type 12/13, 4X (sous abri seulement), IP54, IP65
Poids	284 g
Dimensions	mm 133 (H) x 112 (L) x 48 (P)
Profondeur du terminal installé	35 mm
<b>Ecran</b>	
Type	Afficheur à cristaux liquides (LCD) avec rétro-éclairage DEL intégré (durée de vie : 100 000 heures)
Taille	73 mm (L) x 42 mm (H)
Pixels	128 x 64
<b>Mémoire du terminal</b>	
Total mémoire flash de l'application	240 Ko (vues d'application)
<b>Environnement</b>	
Température en service	0 à 55 °C (32 à 131 °F)
Température hors service	-20 à 85 °C (-4 à 188 °F)
Humidité relative (sans condensation)	5 à 95 % de 0 à 55 °C (32 à 131 °F)
Dissipation thermique	2,5 W (8,5 Btu/h)
Tenue aux chocs	30 G en service, 50 G hors service
Vibrations (en service)	2 G jusqu'à 2000 Hz

**Taille des caractères** (Taille de pixel = 0,48 x 0,48 mm)

Taille de pixel (largeur x hauteur)	Caractères/Ligne	Nombre maximal de lignes	Dimensions en mm (largeur x hauteur)
4 x 6	31	10	1,9 x 2,9
6 x 8	20	7	2,9 x 3,8
6 x 16	20	3	2,9 x 7,7
6 x 24	20	2	2,9 x 11,5
12 x 8	10	7	5,8 x 3,8
12 x 16	10	3	5,8 x 7,7
12 x 24	10	2	5,8 x 11,5
18 x 8	6	7	8,6 x 3,8
18 x 16	6	3	8,6 x 7,7
18 x 24	6	2	8,6 x 11,5

## PanelView 300

### Electriques

Alimentation c.c. Limites de tension Consommation	18 à 32 V c.c. (24 V c.c. nominal) 10 W max. (0,42 A à 24 V c.c)
---	---

### Mécaniques

Boîtier	NEMA type 12/13, 4X (sous abri seulement), IP54, IP65
Voyants COMM Fault	Vert Rouge
Poids	673 g
Dimensions	mm 197 (H) x 140 (L) x 82 (P)
Profondeur du terminal installé	69 mm 122,4 mm avec fixation de carte mémoire 216 mm avec fixation de carte mémoire et dégagement pour l'insertion et le retrait de la carte mémoire

### Ecran

Type	Afficheur à cristaux liquides (LCD) avec rétro-éclairage DEL intégré (durée de vie : 100 000 heures)
Taille	73 mm (L) x 42 mm (H)
Pixels	128 x 64

**Mémoire du terminal**

Total mémoire flash de l'application	240 Ko (vues d'application)
--------------------------------------	-----------------------------

**Environnement**

Température en service	0 à 55 °C (32 à 131 °F)
Température hors service	-25 à 85 °C (-4 à 188 °F)
Humidité relative (sans condensation)	5 à 95 % de 0 à 55 °C (32 à 131 °F)
Dissipation thermique	18 W (69 Btu/h)
Tenue aux chocs (en service/hors service)	15 G / 30 G
Vibrations (en service)	2 G jusqu'à 2000 Hz

**Taille des caractères** (Taille de pixel = 0,48 x 0,48 mm)

Taille de pixel (largeur x hauteur)	Caractères/Ligne	Nombre maximal de lignes	Dimensions en mm (largeur x hauteur)
4 x 6	31	10	1,9 x 2,9
6 x 8	20	7	2,9 x 3,8
6 x 16	20	3	2,9 x 7,7
6 x 24	20	2	2,9 x 11,5
12 x 8	10	7	5,8 x 3,8
12 x 16	10	3	5,8 x 7,7
12 x 24	10	2	5,8 x 11,5
18 x 8	6	7	8,6 x 3,8
18 x 16	6	3	8,6 x 7,7
18 x 24	6	2	8,6 x 11,5

## PanelView 550

<b>Electriques</b>	
Alimentation c.c. Limites de tension Consommation Limites de tension (écran tactile uniquement) Consommation (écran tactile uniquement)	18 à 30 V c.c. (24 V c.c. nominal) 18 W max. (0,75 A à 24 V c.c.) 18 à 32 V c.c. (24 V c.c. nominal) 18 W max. (0,75 A à 24 V c.c.)
Alimentation c.a. Limites de tension Consommation	85 à 264 V c.a., 47 à 63 Hz 45 VA max.
<b>Mécaniques</b>	
Boîtier	NEMA type 12/13, 4X (sous abri seulement), IP54, IP65
Voyants COMM Fault	Vert Rouge
Poids Clavier, clavier/écran tactile Afficheur de terminal	1,2 kg 0,93 kg
Dimensions - Clavier, clavier/écran tactile mm	167 (H) x 266 (L) x 106 (P)
Dimensions - Ecran tactile mm	152 (H) x 185 (L) x 82 (P)
Profondeur du terminal installé - Clavier, clavier/écran tactile	86 mm 118 mm avec fixation carte mémoire 207 mm avec fixation carte mémoire et dégagement pour l'insertion et le retrait de la carte mémoire
Profondeur du terminal installé - Ecran tactile	64 mm 109 mm avec fixation carte mémoire 188 mm avec fixation carte mémoire et dégagement pour l'insertion et le retrait de la carte mémoire
<b>Ecran</b>	
Type	Afficheur à cristaux liquides (LCD)
Taille	120 x 60 mm
Pixels	256 x 128
Cellules tactiles	128 (16 colonnes x 8 lignes)
Taille des cellules tactiles	16 x 16 pixels
<b>Mémoire du terminal</b>	
PV550 (série E ou ultérieure) ou PV550T (série A ou ultérieure) Total mémoire flash de l'application	240 Ko (vues d'application)
PV550 (antérieur à série E) Total mémoire flash de l'application	112 Ko (vues d'application)
<b>Environnement</b>	
Température en service	0 à 55 °C (32 à 131 °F)
Température hors service	-20 à 70 °C (-4 à 158 °F)
Humidité relative (sans condensation)	5 à 95 % de 0 à 30 °C (32 à 86 °F) 5 à 75 % de 31 à 40 °C (88 à 104 °F) 5 à 50 % de 41 à 55 °C (106 à 131 °F)

**Environnement**

Dissipation thermique	20 W (69 Btu/h) pour courants c.a. et c.c.
Tenue aux chocs (en service/hors service)	30 G / 50 G
Vibrations (en service)	2 G jusqu'à 2000 Hz

**Taille des caractères** (Taille de pixel = 0,47 x 0,47 mm)

Taille de pixel (largeur x hauteur)	Caractères/Ligne	Nombre maximal de lignes	Dimensions en mm (largeur x hauteur)
6 x 8	40	16	2,2 x 3,2
6 x 16	20	16	3,8 x 5,6
6 x 24	13	16	3,8 x 8,4
12 x 8	40	8	7,6 x 2,8
12 x 16	20	8	7,6 x 5,6
12 x 24	13	8	7,6 x 8,4
18 x 8	40	5	11,2 x 2,8
18 x 16	20	5	11,2 x 5,6
18 x 24	13	5	11,2 x 8,4

## Terminal PanelView 600 couleur, clavier/écran tactile

<b>Electriques</b>	
Alimentation c.c. Limites de tension Consommation	85 à 264 V c.a., 43 à 63 Hz 60 VA max.
Alimentation c.a. Limites de tension Consommation	18 à 32 V c.c. (24 V c.c. nominal) 34 W max. (1,4 A à 24 V c.c.)
<b>Mécaniques</b>	
Boîtier	NEMA type 12/13, 4X (sous abri seulement), IP54, IP65
Voyants COMM Fault	Vert Rouge
Poids	2 kg
Dimensions	mm 192 (H) x 290 (L) x 116 (P)
Profondeur du terminal installé	99 mm 131 mm avec fixation carte mémoire 220 mm avec fixation carte mémoire et dégagement pour l'insertion et le retrait de la carte mémoire
<b>Ecran</b>	
Type	Afficheur à matrice active TFT (thin film transistor) avec rétro-éclairage fluorescent à cathode froide (CCF)
Taille	115 x 86 mm
Pixels	320 x 234
Cellules tactiles	128 (16 colonnes x 8 lignes)
Taille des cellules tactiles	20 x 29 pixels
<b>Mémoire du terminal</b>	
Total mémoire flash de l'application	240 Ko (vues d'application)
<b>Environnement</b>	
Température en service	0 à 55 °C (32 à 131 °F)
Température hors service	-25 à 70 °C (-13 à 158 °F)
Humidité relative (sans condensation)	5 à 95 % de 0 à 55 °C (32 à 131 °F)
Dissipation thermique	32 W (107 Btu/h) pour courants c.a. et c.c.
Tenue aux chocs (en service/hors service)	30 G / 50 G
Vibrations (en service)	2 G jusqu'à 2000 Hz

**Taille des caractères** (Taille de pixel = 0,36 x 0,37 mm)

Taille de pixel (largeur x hauteur)	Caractères/Ligne	Nombre maximal de lignes	Dimensions en mm (largeur x hauteur)
6 x 9	52	25	2,9 x 5,9
8 x 16	39	14	2,9 x 5,9
8 x 24	39	9	2,9 x 8,9
16 x 24	19	9	5,8 x 8,9
24 x 32	13	7	8,6 x 11,8
32 x 40	9	5	11,5 x 14,8

## Terminal PanelView 600 couleur, à écran tactile uniquement

**Electriques**

Alimentation c.c. Limites de tension Consommation	18 à 32 V c.c. (24 V c.c. nominal) 17 W max. (0,71 A à 24 V c.c.)
---	--

**Mécaniques**

Boîtier	NEMA type 12/13, 4X (sous abri seulement), IP54, IP65
Voyants COMM Fault	Vert Rouge
Poids	1 kg
Dimensions	mm 152 (H) x 185 (L) x 96 (P)
Profondeur du terminal installé	79 mm 132 mm avec fixation carte mémoire 211 mm avec fixation carte mémoire et dégagement pour l'insertion et le retrait de la carte mémoire

**Ecran**

Type	Afficheur à matrice passive LCD avec rétro-éclairage fluorescent à cathode froide (CCF)
Taille	115 x 87 mm
Pixels	320 x 240
Cellules tactiles	128 (16 colonnes x 8 lignes)
Taille des cellules tactiles	20 x 30 pixels

**Mémoire du terminal**

Total mémoire flash de l'application	240 Ko (vues d'application)
--------------------------------------	-----------------------------

<b>Environnement</b>	
Température en service	0 à 50 °C (32 à 122 °F)
Température hors service	-25 à 70 °C (-13 à 158 °F)
Humidité relative (sans condensation)	5 à 95 % de 0 à 40 °C (32 à 104 °F)
Dissipation thermique	17 W (577 Btu/h)
Tenue aux chocs (en service/hors service)	15 G / 30 G
Vibrations (en service)	2 G jusqu'à 2000 Hz

**Taille des caractères** (Taille de pixel = 0,35 x 0,35 mm)

<b>Taille de pixel (largeur x hauteur)</b>	<b>Caractères/Ligne</b>	<b>Nombre maximal de lignes</b>	<b>Dimensions en mm (largeur x hauteur)</b>
6 x 9	52	25	2,1 x 3,1
8 x 16	39	14	2,8 x 5,6
8 x 24	39	9	2,8 x 8,4
16 x 24	19	9	5,6 x 8,4
24 x 32	13	7	8,4 x 11,1
32 x 40	9	5	11,1 x 13,9

## Terminal PanelView 900 monochrome et couleur

<b>Electriques</b>	
Alimentation c.a. - PV900M et PV900C Limites de tension Consommation	85 à 264 V c.a., 47 à 63 Hz 110 VA max.
Alimentation c.c. - PV900M Limites de tension Consommation	18 à 30 V c.c. (24 V c.c. nominal) 58 W max. (2,5 A à 24 V c.c.)
Alimentation c.c. - PV900C Limites de tension Consommation	18 à 32 V c.c. (24 V c.c. nominal) 50 W max. (2,1 A à 24 V c.c.)
<b>Mécaniques</b>	
Boîtier	NEMA type 12/13, 4X (sous abri seulement) IP54, IP65
Voyants COMM Fault	Vert Rouge
Poids - PV900M Clavier Ecran tactile	3,14 kg 2,91 kg
Poids - PV900C Clavier Ecran tactile	3,18 kg 2,95 kg
Dimensions - PV900M/900C à clavier	mm 249 (H) x 406 (L) x 112 (P)
Dimensions - PV900M/900C à écran tactile	mm 249 (H) x 336 (L) x 112 (P)
Profondeur du terminal installé - PV900M	97 mm 129 mm avec fixation carte mémoire 220 mm avec fixation carte mémoire et dégagement pour l'insertion et le retrait de la carte mémoire
Profondeur du terminal installé - PV900C	99 mm 131 mm avec fixation carte mémoire 222 mm avec fixation carte mémoire et dégagement pour l'insertion et le retrait de la carte mémoire

<b>Ecran</b>	
PV900M	
Type	Afficheur à plasma
Taille	210 x 131 mm
Pixels	640 x 400
Cellules tactiles	384 (24 colonnes x 16 lignes)
Taille des cellules tactiles	26 x 25 pixels
PV900C	
Type	Afficheur à matrice active TFT (thin film transistor) avec rétro-éclairage fluorescent à cathode froide (CCF)
Taille	171 x 130 mm
Pixels	640 x 480
Cellules tactiles	384 (24 colonnes x 16 lignes)
Taille des cellules tactiles	26 x 30 pixels
<b>Mémoire du terminal</b>	
PV900M (antérieur à la série E) Total mémoire flash de l'application	240 Ko (vues d'application)
PV900M (série E, firmware 3.0 ou ultérieur), PV900C Total mémoire flash de l'application	1008 Ko (vues d'application)
<b>Environnement</b>	
PV900M	
Température en service	0 à 55 °C (32 à 131 °F)
Température hors service	-25 à 70 °C (-13 à 158 °F)
Humidité relative (sans condensation)	5 à 85 % de 0 à 30 °C (32 à 86 °F)
Dissipation thermique	50 W (165 Btu/h) pour alimentation en c.a. ou c.c.
Tenue aux chocs (en service/hors service)	15 G / 30 G
Vibrations (en service)	1 G jusqu'à 2000 Hz
PV900C	
Température en service	0 à 55 °C (32 à 131 °F)
Température hors service	-25 à 70 °C (-13 à 158 °F)
Humidité relative (sans condensation)	5 à 95 % de 0 à 55 °C (32 à 131 °F)
Dissipation thermique	39 W (133 Btu/h)
Tenue aux chocs (en service/hors service)	15 G / 30 G
Vibrations (en service)	1 G jusqu'à 2000 Hz

**Taille des caractères - PV900M** (Taille de pixel = 0,33 x 0,33 mm)

Taille de pixel (largeur x hauteur)	Caractères/Ligne	Nombre maximal de lignes	Dimensions en mm (largeur x hauteur)
8 x 16	79	24	2,6 x 5,3
8 x 24	79	16	2,6 x 7,9
16 x 24	39	16	5,3 x 7,9
24 x 32	26	12	7,9 x 10,6
32 x 40	19	9	10,6 x 13,2

**Taille des caractères - PV900C** (Taille de pixel = 0,27 x 0,27 mm)

Taille de pixel (largeur x hauteur)	Caractères/Ligne	Nombre maximal de lignes	Dimensions en mm (largeur x hauteur)
8 x 16	79	24	2,2 x 4,3
8 x 24	79	19	2,2 x 6,5
16 x 24	39	19	4,3 x 6,5
24 x 32	26	14	6,5 x 8,6
32 x 40	19	11	8,6 x 10,8

## PanelView 1000 couleur et en niveaux de gris

<b>Electriques</b>	
Alimentation c.a. - PV1000G et PV1000C Limites de tension Consommation	85 à 264 V c.a., 47 à 63 Hz 100 VA max.
Alimentation c.c. - PV1000G Limites de tension Consommation	18 à 32 V c.c. (24 V c.c. nominal) 40 W max. (1,7 A à 24 V c.c.)
Alimentation c.c. - PV1000C Limites de tension Consommation	18 à 32 V c.c. (24 V c.c. nominal) 50 W max. (2,1 A à 24 V c.c.)
<b>Mécaniques</b>	
Boîtier	NEMA type 12/13, 4X (sous abri seulement) IP54, IP65
Voyants COMM Fault	Vert Rouge
Poids - PV1000G Clavier Ecran tactile	3,27 kg 3,18 kg
Poids - PV1000C Clavier Ecran tactile	3,72 kg 3,58 kg
Dimensions - PV1000G/1000C à clavier mm	282 (H) x 423 (L) x 112 (P)
Dimensions - PV1000G/1000C à écran tactile mm	282 (H) x 370 (L) x 112 (P)
Profondeur du terminal installé - PV1000G	97 mm 129 mm avec fixation carte mémoire 220 mm avec fixation carte mémoire et dégagement pour l'insertion et le retrait de la carte mémoire
Profondeur du terminal installé - PV1000C	99 mm 131 mm avec fixation carte mémoire 222 mm avec fixation carte mémoire et dégagement pour l'insertion et le retrait de la carte mémoire
<b>Mémoire du terminal</b>	
Total mémoire flash de l'application	1008 Ko (vues d'application)

<b>Ecran</b>	
PV1000G	
Type	Electroluminescent
Taille	211 x 158 mm
Pixels	640 x 480
Cellules tactiles	384 (24 colonnes x 16 lignes)
Taille des cellules tactiles	26 x 30 pixels
PV1000C	
Type	Afficheur à matrice active TFT (thin film transistor) avec rétro-éclairage fluorescent à cathode froide (CCF)
Taille	211 x 158 mm
Pixels	640 x 480
Cellules tactiles	384 (24 colonnes x 16 lignes)
Taille des cellules tactiles	26 x 30 pixels

<b>Environnement</b>	
Température en service	0 à 55 °C (32 à 131 °F)
Température hors service	-25 à 70 °C (-13 à 158 °F)
Humidité relative (sans condensation)	5 à 95 % de 0 à 55 °C (32 à 131 °F)
Dissipation thermique	39 W (132 Btu/h) pour PV en niveaux de gris et couleur
Tenue aux chocs (en service/hors service)	15 G / 30 G
Vibrations (en service)	2 G jusqu'à 2000 Hz

**Taille des caractères - PV1000G et PV1000C** (Taille de pixel = 0,33 x 0,33 mm)

Taille de pixel (largeur x hauteur)	Caractères/Ligne	Nombre maximal de lignes	Dimensions en mm (largeur x hauteur)
8 x 16	79	24	2,2 x 5,3
8 x 24	79	19	2,6 x 7,9
16 x 24	39	19	5,3 x 7,9
24 x 32	26	14	7,9 x 10,6
32 x 40	19	11	10,6 x 13,2

## PanelView 1400 couleur

<b>Electriques</b>	
Alimentation c.a. Limites de tension Consommation	85 à 264 V c.a., 43 à 63 Hz 200 VA max.
<b>Mécaniques</b>	
Boîtier	NEMA type 12/13, 4X (sous abri seulement) IP54, IP65
Voyants COMM Fault	Vert Rouge
Poids Clavier Ecran tactile	20,3 kg 19,6 kg
Dimensions - PV1400 à clavier	mm 355 (H) x 483 (L) x 394 (P)
Dimensions - PV1400 à écran tactile	mm 355 (H) x 441 (L) x 394 (P)
Profondeur du terminal installé	370 mm 400 mm avec dégagement pour insérer et retirer la carte mémoire
<b>Mémoire du terminal</b>	
Total mémoire flash de l'application	1008 Ko (vues d'application)
<b>Ecran</b>	
Type	CRT couleur
Taille	255 x 191 mm
Pixels	800 x 600
Cellules tactiles	384 (24 colonnes x 16 lignes)
Taille des cellules tactiles	33 x 37 pixels
<b>Environnement</b>	
Température en service	0 à 55 °C (32 à 131 °F)
Température hors service	-40 à 85 °C (-40 à 185 °F)
Humidité relative (sans condensation)	5 à 95 % de 0 à 55 °C (32 à 131 °F)
Dissipation thermique	78 W (264 Btu/h)
Tenue aux chocs (en service/hors service)	15 G / 30 G
Vibrations (en service)	1G jusqu'à 2000 Hz

**Taille des caractères - PV1400** (Taille de pixel = 0,32 x 0,32 mm)

Taille de pixel (largeur x hauteur)	Caractères/Ligne	Nombre maximal de lignes	Dimensions en mm (largeur x hauteur)
8 x 20	99	29	2,5 x 6,4
16 x 24	49	24	5,1 x 7,6
24 x 32	33	18	7,6 x 10,2
32 x 40	24	14	10,2 x 12,7
32 x 64	24	9	10,2 x 20,4

**Communications**

Réseau DH-485 Vitesse (bauds) Distance maximale	1200, 2400, 9600, 19,2 K 1219 mètres
Réseau DH+ Vitesse (bauds) Distance maximale	57,6 K, 115,2 K, 230,4 K 3048 mètres
RS-232 ou DH-485 Point à Point Vitesse (bauds) Distance maximale	1200, 2400, 9600, 19,2 K 6,1 mètres
RIO Vitesse (bauds)	57,6 K, 2800 mètres 115,2 K, 1400 mètres
DeviceNet Vitesse (bauds)	125 K, 250 K, 500 K
Réseau ControlNet Vitesse (bauds) Distance maximale	5 Mo 1000 mètres
Réseau EtherNet/IP Distance maximale	100 mètres
Communication DF1/Full Duplex Vitesse (bauds) Distance maximale	1200, 2400, 4800, 9600, 19,2 K 15,24 mètres
Port imprimante RS-232 Vitesse (bauds) Parité Bits de données Bits d'arrêt Echange	1200, 2400, 9600, 19,2 K Aucune, Paire ou Impaire 7 ou 8 1 ou 2 Aucun, Logiciel (XON, XOFF), Matériel

## Homologations

	300 Micro	300	550	600	900M	900C	1000G	1000C	1400
Emission (Classe B : industrie légère) EN50081-1:1992						x <sup>1</sup>	x <sup>1</sup>		
Emission (Classe A : industriel) EN50081-2:1993	x	x	x	x	x			x	x
Immunité (Industriel) EN61000-6-2:1999	x	x <sup>6</sup>	x <sup>6</sup>	x <sup>6</sup>	x <sup>6</sup>	x <sup>6</sup>	x <sup>6</sup>	x <sup>6</sup>	x <sup>6</sup>
Immunité (Industriel) EN50082-2:1995		x	x	x	x	x	x	x	x
Automates programmables (Spécifications et essais des équipements) EN61131-2:1995		x	x	x	x	x	x	x	x
Directive basse tension (Norme de sécurité EN61131-2)		x	x	x <sup>5</sup>	x	x	x	x	x
UL508	x	x	x	x	x	x	x	x	x
UL1604 Classe 1, Div 2, Groupes A, B, C, D, T4	x	x	x <sup>2,3,4</sup>	x	x	x	x	x	
UL2279 (IEC79-15) Classe 1, Zone 2, Groupes IIC, T4				x			x	x	
DEMKO prEN5002 1 Ex Na Groupe IIC, T4		x		x			x	x	
CSA 22.2, No. 142	x	x	x	x	x	x	x	x	x
CSA 22.2, No. 213 Classe 1, Division 2, Groupes A, B, C, D, T4	x	x	x <sup>2,3,4</sup>	x	x	x	x	x	

- 1 Les produits PanelView DeviceNet appartiennent à la Classe A en termes d'émissions
- 2 Les produits PanelView DeviceNet appartiennent à la Classe A en termes d'émissions
- 3 PV550 (série H ou ultérieure) ou PV550 à écran tactile uniquement (série B ou ultérieure)
- 4 Les terminaux PV550 (Série G ou antérieure) et PV550 à écran tactile (Série A) ont un code de température de T2
- 5 Ne s'applique pas aux terminaux PV600 à écran tactile uniquement
- 6 Conforme aux normes publiées au mois d'avril 2002.

## Messages du terminal et numéros d'auto-tests

Cette annexe présente :

- les messages qui peuvent apparaître pendant le fonctionnement du terminal ;
- la description des numéros d'auto-tests.

### Messages du terminal

#### Messages d'état

Indiquent que le terminal est en train d'effectuer une opération qui peut limiter l'accès au terminal, comme un transfert de fichier d'application ou une erreur de communication. Le message disparaît une fois l'opération terminée ou l'erreur corrigée.

#### Messages de rappel

Indiquent une erreur ou une panne mineure. Les messages de rappel apparaissent quand un opérateur tente une opération qui ne peut pas être effectuée (comme entrer une valeur hors-gamme). Le message disparaît lorsque l'opérateur appuie sur une touche.

#### Messages de mise en garde

Indiquent que l'opération risque de produire des résultats indésirables. Il faut répondre aux messages de mise en garde de la façon indiquée dans ces messages.

#### Messages de panne

Indiquent que le terminal a détecté une condition qui empêche de continuer toute opération. L'application courante va s'arrêter. Le terminal doit être réinitialisé (alimentation coupée puis rétablie) après ce type d'erreur.

## Messages généraux du terminal

No d'erreur	Messages du terminal	Type	Signification	Action conseillée
200-206, 300, 318-321, 328, 329, 331, 346, 347, 355, 356, 358, 367, 404, 411, 416, 417, 421-425, 447-449, 457, 459, 700, 1105, 1111, 1113, 1115, 1207-1211, 2002-2009, 2016, 2018, 2021, 2028 et 2029	Une panne s'est produite. Erreur = X	Panne mineure ou Panne du terminal	Une panne mineure pouvant modifier le fonctionnement du terminal a été détectée ou une panne du terminal a été détectée.	Appuyez sur une touche quelconque pour reprendre les opérations après une panne mineure. En cas de panne du terminal, contactez le support technique en indiquant le code d'erreur.
208	Echec écriture dans automate.	Etat Comm.	L'automate n'accepte pas de données du terminal. Il n'est pas connecté.	Vérifiez les connexions (sur les unités RIO). Vérifiez que l'automate est en mode d'exécution et non occupé. Vérifiez que les fichiers de l'automate ne sont pas utilisés par d'autres applications.
303	Stoppé.	Rappel/Etat Transfert Fichier	Le terminal a reçu une commande d'interruption pendant un transfert de fichier.	Réessayez.
304	Erreur accès LECTURE fichier	Rappel	Erreur à la lecture du fichier source depuis un équipement source.	Réessayez. Si le problème persiste, contactez le support technique.
305	Erreur accès ECRITURE fichier	Rappel	Erreur à l'écriture dans le fichier source	Réessayez. Si le problème persiste, contactez le support technique.
307	Fichier non supporté	Rappel/Etat Transfert Fichier	Le fichier n'est pas compatible avec le firmware du terminal.	Contactez le support technique pour vérifier la compatibilité. Le fichier doit avoir l'extension .PVA.
308	Timeout	Rappel/Etat Transfert Fichier	Le terminal attendait l'équipement partenaire lors d'un transfert de fichier, mais le délai s'est écoulé avant que les données ou la réponse prévues ne soient reçues.	Vérifiez que les câbles ne sont pas débranchés et que les données ne sont pas altérées par des parasites. Assurez-vous que le PC n'a pas été réinitialisé. Réessayez.
309-311	Données altérées. Vérifier fichier et refaire.	Rappel/Etat Transfert Fichier	Echec du contrôle global de données dans un transfert de fichier.	Vérifiez les connexions électriques et le câble. Relancez le transfert de fichier.
312	Equipement inconnu	Rappel/Etat Transfert Fichier	Vérifiez le type de fichier entré. Réessayez.	L'équipement destination ou source est incorrect pour un transfert d'application en lecture ou en écriture.
313	Fichier trop grand	Rappel/Etat Transfert Fichier	Réduisez la taille de l'application. Voir les spécifications du terminal dans l'annexe A. Si vous copiez dans une carte, vérifiez que la mémoire de la carte est suffisante.	Le fichier est trop volumineux pour être transféré dans le terminal. Dans un transfert de carte à carte, la carte n'a pas assez d'espace pour contenir le fichier.
314	Carte absente	Rappel	Installez la carte mémoire. Relancez le transfert.	Une commande de transfert de données dans/ depuis la carte mémoire a été tentée alors qu'aucune carte mémoire n'était installée dans le logement.
315	Carte non formatée	Rappel	La carte mémoire n'est pas formatée, contient un format non reconnu ou est altérée.	Reformatez la carte mémoire ou remplacez-la par une nouvelle carte si elle est altérée. Réessayez.
316	Carte protégée à l'écriture	Rappel/Etat Transfert Fichier	Tentative de lancement d'une commande d'écriture sur carte quand la tirette de la carte mémoire est en mode protégé.	Sélectionnez le mode Ecriture en modifiant la position de la tirette de la carte. Réessayez.
317	Fichier existant. Ecriture impossible.	Rappel/Etat Transfert Fichier	Voir le message 342. Ce message n'apparaît que si le fichier ne peut pas être renommé.	Changez le nom du fichier ou enregistrez-le dans une nouvelle carte mémoire.

No d'erreur	Messages du terminal	Type	Signification	Action conseillée
323	Pas d'application dans le terminal PanelView.	Rappel/Etat Transfert Fichier	Tentative de transfert d'une application vers la carte mémoire alors qu'il n'y a pas d'application dans le terminal.	Vérifiez que l'application se trouve dans le terminal à l'aide de la vue Informations.
324	Vérifier état carte.	Rappel/Etat Transfert Fichier	Problème lors du formatage d'une carte mémoire.	Essayez une nouvelle carte mémoire.
325	Carte non formatée	Rappel	La carte mémoire n'est pas formatée, contient un format non reconnu ou est altérée.	Reformatez la carte mémoire ou remplacez-la par une nouvelle carte si elle est altérée. Réessayez.
326	Carte absente	Rappel	Une commande de transfert de données dans/depuis la carte mémoire a été tentée alors qu'aucune carte mémoire n'était installée dans le logement.	Installez la carte mémoire. Relancez le transfert.
327	Pas de fichier	Rappel	Une commande de transfert de données depuis la carte mémoire a été tentée alors qu'aucun fichier ne se trouvait sur la carte.	Utilisez une carte mémoire contenant des fichiers d'application .PVA.
330	Carte protégée à l'écriture	Rappel/Etat Transfert Fichier	Tentative de lancement d'une commande d'écriture sur carte alors que la tirette de la carte mémoire est en mode protégé.	Sélectionnez le mode Ecriture en modifiant la position de la tirette de la carte. Réessayez.
332	Pas d'application dans le terminal PanelView.	Rappel/Etat Transfert Fichier	Tentative de transfert d'une application vers la carte mémoire alors qu'il n'y a pas d'application dans le terminal.	Vérifiez que l'application se trouve dans le terminal à l'aide de la vue Informations.
333	Fichier utilisé - requête refusée.	Rappel	Tentative de formater une carte mémoire contenant un fichier utilisé par l'application. Cela se produit généralement lorsqu'une application a besoin du fichier de polices de la carte mémoire.	Formatez la carte mémoire sur un PC ou un terminal PanelView n'ayant pas d'application chargée.
334	Attention : Il faut déconnecter la carte avant de la retirer.	Rappel/Etat Transfert Fichier	L'opérateur a retiré la carte mémoire sans appuyer d'abord sur le bouton Déconnecter la carte dans la vue de configuration de la carte mémoire.	Appuyez sur le bouton Déconnecter la carte pour fermer les fichiers sur la carte. A l'invite, retirez la carte et réinsérez-la. Passez en mode Configuration et appuyez sur le bouton Mode Exécution.
340	Formatage efface la carte : 0 ou F1 - Stop 1 ou F2 - Continue	Mise en garde	L'opérateur a appuyé sur la touche [F4] (Effacer/Formater) dans la vue de configuration de la carte mémoire.	Entrez la réponse appropriée : 0 ou F1 pour arrêter 1 ou F2 pour continuer
341	Procéder au chargement? 0 ou F1 - Stop 1 ou F2 - Continue	Mise en garde	Vous avez appuyé sur la touche [F2] (Restaurer) de la vue de configuration de la carte mémoire.	Entrez la réponse appropriée : 0 ou F1 pour arrêter 1 ou F2 pour continuer
342	Fichier .PVA existe. 0 ou F1 - Stop 1 ou F2 - Continue avec un nouveau nom de fichier .PVA	Rappel/Etat Transfert Fichier	L'opérateur a appuyé sur la touche [F3] (Sauvegarder) dans la vue de configuration de la carte mémoire alors que le fichier existe sur la carte.	Entrez la réponse appropriée : 0 ou F1 pour arrêter 1 ou F2 pour continuer
361	Valeur hors gamme.	Rappel	La valeur entrée ne se situe pas dans la plage des valeurs valides.	Entrez une valeur appartenant à la plage des valeurs valides.
364	Fermeture des fichiers. . .	Etat	Le terminal prépare le retrait de la carte mémoire.	Attendez que les fichiers soient fermés avant de retirer la carte mémoire.
365	Vous pouvez retirer la carte . . .	Rappel	Le terminal ne fonctionnera qu'après retrait de la carte mémoire.	Retirez la carte mémoire.
366	Quand la carte est déconnectée, il faut la retirer pour pouvoir continuer.	Mise en garde	Tentative de déconnecter la carte mémoire.	Une fois la carte mémoire déconnectée, il faut la retirer du terminal PanelView avant que ce dernier puisse fonctionner.
392	Fichier non supporté	Rappel/Etat Transfert Fichier	Le fichier n'est pas compatible avec le type de terminal.	Dans PanelBuilder32, ouvrez la section Configuration du terminal de la boîte de dialogue Configuration de l'application et sélectionnez le type de terminal qui convient.

No d'erreur	Messages du terminal	Type	Signification	Action conseillée
393	Fichier non supporté	Rappel/Etat Transfert Fichier	Le fichier n'est pas compatible avec le protocole de communication du terminal.	Dans PanelBuilder32, ouvrez la section Configuration du terminal de la boîte de dialogue Configuration de l'application et assurez-vous que le protocole correspond au terminal.
394	Fichier non supporté	Rappel/Etat Transfert Fichier	Le fichier n'est pas compatible avec le firmware du terminal.	Dans PanelBuilder32, cliquez sur Référence et No de révision dans la section Configuration du terminal de la boîte de dialogue Configuration de l'application. Sélectionnez une version de firmware correspondant à votre terminal.
395	Fichier non supporté	Rappel/Etat Transfert Fichier	Le fichier n'est pas compatible avec le type d'entrée opérateur du terminal (touches, tactile, ou touches/tactile).	Dans PanelBuilder32, sélectionnez l'onglet Configuration de la boîte de dialogue Configuration de l'application. Sélectionnez le type d'entrée opérateur correspondant à votre terminal.
396	Fichier non supporté	Rappel/Etat Transfert Fichier	Le fichier n'est pas compatible avec le terminal.	Chargez de nouveau le fichier dans le terminal. Si le problème persiste, contactez le support technique.
415	Perte mémoire conservée. Présélections chargées.	Rappel	Au démarrage, le terminal a détecté que la mémoire sauvegardée par pile n'était pas valide. Le système a utilisé par défaut les valeurs des présélections au lieu des « précédentes ».	Ne faites rien. Le terminal reprend les paramètres par défaut.
436	Contrôle des vues par automate.	Rappel	Tentative de changement de la vue de l'application alors que celle-ci est configurée de façon à ce que ce soit l'automate qui change les vues.	Aucune action possible, l'automate changera de vue quand ce sera nécessaire.
634	Echec de la lecture ou Echec de l'écriture	Etat	Le point ou l'adresse ControlLogix n'existe pas ou ne correspond pas au type de données correct. L'emplacement désigné ne contient pas un processeur ControlLogix.	Vérifiez les adresses de points. Vérifiez si les types de données sont différents. Vérifiez l'emplacement du logement ControlLogix.
1109	Fichier de polices non disponible, Erreur Polices = ****	Panne mineure ou Panne du terminal	Chargement d'une application dans le terminal PanelView sans avoir inséré une carte mémoire correcte (contenant le fichier de polices).	Appuyez sur le bouton Déconnecter la carte pour fermer les fichiers. Retirez la carte mémoire de son logement. Trouvez la carte contenant le fichier de polices ou copiez celui-ci sur la carte. Insérez la carte mémoire dans son logement et passez en mode d'exécution.
1110	Pas d'application valide	Rappel	Tentative d'exécuter une application qui n'a pas été chargée dans le terminal.	Chargez une application dans le terminal.
1118	Accès refusé.	Etat	Mot de passe incorrect.	Entrez un mot de passe valide.
1119	Accès refusé.	Etat	Mot de passe non reconnu.	Entrez un mot de passe valide.
1120	Violation de la protection.	Etat	Fichier PVA altéré - Détection d'une tentative de contourner la protection.	Chargez un nouveau fichier d'application dans le terminal.
1121	Aucun opérateur n'est sélectionné.	Etat	Demande de changement du mot de passe alors qu'aucun opérateur n'est actuellement sélectionné.	Sélectionnez l'opérateur demandant le nouveau mot de passe.
1122	Changement de mot de passe non autorisé.	Rappel	L'opérateur ne peut pas modifier le mot de passe.	Au niveau actuel de protection, le mot de passe n'est pas modifiable.
1123	Changement de mot de passe non autorisé.	Rappel	L'opérateur ne peut pas changer le mot de passe.	L'opérateur en cours n'est pas autorisé à changer les mots de passe.
1124	Le mot de passe doit être entré avant de pouvoir être vérifié.	Rappel	Les nouveaux mots de passe doivent être entrés deux fois.	Entrez de nouveau le mot de passe.

No d'erreur	Messages du terminal	Type	Signification	Action conseillée
1125	Les mots de passe « Nouveau » et « Vérification » sont différents.	Etat	Le mot de passe entré dans le champ « Vérification » est différent.	Entrez le même mot de passe pour « Nouveau » et « Vérification ».
1126	Veillez vérifier le nouveau mot de passe.	Rappel	Les nouveaux mots de passe doivent être entrés deux fois.	Entrez de nouveau le mot de passe.
1127	Mot de passe modifié.	Rappel	Modification du mot de passe réussie.	Il faut utiliser ce nouveau mot de passe pour accéder aux vues protégées.
2005	Fichier application : Pas assez de RAM	Panne du terminal	Ceci peut être causé par un fichier d'application trop grand.	Réessayez. Si possible, réduisez la taille de l'application.
2007 - 2010	Erreurs dans fichier d'application.	Panne du terminal	Le fichier d'application contient des données non compatibles.	Vérifiez l'application et réessayez.
2011	Perte mémoire conservée. Présélections chargées.	Rappel	Au démarrage, le terminal a détecté que la mémoire sauvegardée par pile n'était pas valide. Le système a utilisé par défaut les valeurs des présélections au lieu des « précédentes ».	Ne faites rien. Le terminal reprend les paramètres par défaut.
2012	Fichier d'application : Trop de composants conservés en mémoire.	Panne du terminal	La RAM sauvegardée par pile est trop pleine pour contenir tous les éléments exigeant des présélections.	Réduisez le nombre d'éléments de contrôle. Utilisez des objets globaux.
2014	Configuration matérielle défectueuse.	Panne du terminal	La configuration matérielle du terminal est altérée.	Contactez le support technique.
2030, 2031	Matériel et firmware ne correspondent pas.	Panne du terminal	Le firmware en cours de chargement n'est pas compatible avec le terminal.	Vérifiez que les numéros de série et de révision marqués au dos du terminal sont compatibles avec le firmware.

### Messages du terminal DH-485

No d'erreur	Messages du terminal	Type	Signification	Action conseillée
612	Pas de station active sur le réseau	Etat Comm.	Le point ou l'adresse n'existe pas ou ne correspond pas au type de données correct.	Vérifiez les adresses de points. Vérifiez si les types de données sont différents.
613	Station non trouvée sur le réseau	Etat Comm.	Le point ou l'adresse n'existe pas ou ne correspond pas au type de données correct.	Vérifiez les adresses de points. Vérifiez si les types de données sont différents.
615	Adresse de station dupliquée	Etat Comm.	Plusieurs stations se sont vu attribuer la même adresse.	Vérifiez tous les numéros de stations des équipements.
616	Erreur de données sur ligne	Etat Comm.	Des paquets de données altérés ont été détectés sur le réseau DH-485.	Vérifiez les paramètres d'adressage et de vitesse (bauds) de l'automate. Recherchez des câbles desserrés ou inversés.

## Messages du terminal ControlNet

Voir les codes du terminal pour les messages suivants				
No d'erreur	Messages du terminal	Type	Signification	Action conseillée
634	PanelView hors ligne	Mise en garde de communication	Le terminal PanelView est hors ligne.	Vérifiez les connexions.
634	Echec de l'écriture	Mise en garde de communication	PanelView communique avec l'automate. La table de données n'existe pas.	Vérifiez / définissez l'adresse de la table de données dans l'automate.
634	Timeout d'écriture	Mise en garde de communication	PanelView ne communique pas avec l'automate	Vérifiez les connexions et la configuration des stations dans l'application.
634	Lecture incorrecte	Mise en garde de communication	PanelView communique avec l'automate. La table de données n'existe pas.	Vérifiez/définissez l'adresse de la table de données dans l'automate.
634	Timeout de lecture	Mise en garde de communication	PanelView ne communique pas avec l'automate.	Vérifiez/définissez l'adresse de la table de données dans l'automate.
636	Echec d'écriture initiale	Rappel	L'option Ecriture dans Automate est définie, mais à la mise sous tension, le terminal n'a pas pu écrire les valeurs initiales à une adresse de table de données de la station. ou L'option Ecriture dans Automate n'est pas définie et le terminal PanelView n'a pas pu écrire dans l'automate. <b>Remarque</b> : le message d'erreur ne s'affiche qu'à la première tentative d'écriture.	Vérifiez/définissez l'adresse de la table de données dans l'automate. Vérifiez les connexions de la communication et la configuration des stations dans l'application.

## Messages du terminal RIO

No d'erreur	Messages du terminal	Type	Signification	Action conseillée
661	Timeout - Pas de Bloc-Transfert Ecriture	Etat Comm.	La communication a lieu mais le terminal PanelView ne reçoit pas les requêtes de blocs-transferts écriture comme exigé par l'application.	Vérifiez que les instructions BTW ne manquent pas dans le programme à relais (instructions non activées) et que les adresses sont exactes. Assurez-vous qu'il n'y a pas d'erreurs dans l'automate.
662	Timeout - Pas de Bloc-Transfert Lecture	Etat Comm.	La communication a lieu mais le terminal PanelView ne reçoit pas les requêtes de blocs-transferts lecture comme exigé par l'application.	Vérifiez que les instructions BTR ne manquent pas dans le programme à relais (instructions non activées) et que les adresses sont exactes. Assurez-vous qu'il n'y a pas d'erreurs dans l'automate.
663	Timeout - Pas de Requête Bloc-Transfert	Etat Comm.	La communication a lieu mais le terminal PanelView ne reçoit pas les demandes de blocs-transferts lecture ou écriture comme exigé par l'application.	Vérifiez que les instructions BTR et BTW ne manquent pas dans le programme à relais (instructions non activées) et que les adresses sont exactes. Assurez-vous qu'il n'y a pas d'erreurs dans l'automate.
664	PLC en mode programme.	Etat Comm.	La communication a lieu mais le PLC est hors ligne (en mode programmation). Le voyant COMM du mode Configuration est éteint.	Quand le PLC passera en mode d'exécution, la communication normale reprendra.
665	Pas de communication PLC	Etat Comm.	Pas de communication avec le PLC. Causes possibles : câble débranché, PLC non alimenté, vitesse en bauds ou réglages de rack incorrects pour la configuration PLC. Le voyant COMM est éteint.	Vérifiez que les câbles sont bien branchés et le PLC alimenté. Vérifiez aussi les réglages de vitesse en bauds et la configuration de rack. Vérifiez le câblage du connecteur. La communication reprend lorsque le problème est corrigé.
666	Configuration de rack incorrecte	Etat Comm.	La configuration de rack pour la communication RIO est incorrecte. Aucune communication ne peut se produire.	Corrigez la configuration de rack.
667	Echec de la carte de communication RIO.	Etat Comm.	Au démarrage, le terminal PanelView a détecté une carte RIO absente, altérée ou non fonctionnelle. Le terminal exécutera ses fonctions mais ne communiquera pas.	Contactez le support technique et indiquez le message spécifique du terminal.

## Messages EtherNet/IP

Pour une description des codes du terminal EtherNet/IP, voir page B-13.

## Messages du terminal DH+

No d'erreur	Messages du terminal	Type	Signification	Action conseillée
675 ou 684	Station non trouvée sur le réseau	Etat Comm.	Le réseau est actif mais les automates ne sont pas situés aux adresses prévues.	Assurez-vous que les automates nécessaires à l'application sont aux adresses de stations prévues et que les paramètres de communication sont réglés correctement.
676 ou 685	Erreur d'accès fichier	Etat Comm.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Le terminal tente d'accéder à un ou plusieurs fichiers d'automate qui ne sont pas disponibles.</li> <li>2. Si le message clignote, le terminal essaie d'accéder (en lecture ou en écriture) à des fichiers de données non disponibles.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Les fichiers n'existent pas sur les automates. Créez-les.</li> <li>2. Le fichier de données est plus petit que prévu. Par exemple, le terminal PanelView utilise N7:10 mais seul N7:0 est défini dans l'automate.</li> </ol>
677 ou 686	Détection d'instabilité du réseau DH+	Etat Comm.	Des paquets de données altérés ou une configuration système intermittente ont été détectés sur le réseau DH-485.	Vérifiez les paramètres d'adressage et de vitesse en bauds de l'automate. Recherchez des câbles desserrés ou inversés.
678 ou 687	Adresse de station dupliquée	Etat Comm.	Plusieurs stations se sont vu attribuer la même adresse.	Vérifiez tous les numéros de stations des équipements.
679 ou 688	Pas de station active sur le réseau	Etat Comm.	Aucun autre équipement DH+ n'est détecté sur le réseau.	Assurez-vous que le terminal PanelView et l'automate sont connectés correctement au système. Vérifiez le câblage. Si l'erreur subsiste, vérifiez que les réglages de vitesse en bauds sont les mêmes sur le terminal et sur l'automate. La communication reprend lorsque le problème est corrigé.
681 ou 690	Echec de la carte de communication DH+	Etat Comm.	Au démarrage, le terminal PanelView a détecté une carte RIO absente, altérée ou non fonctionnelle. Le terminal exécutera ses fonctions mais ne communiquera pas.	Contactez le support technique et indiquez le message spécifique du terminal.

## Messages du terminal DF1

No d'erreur	Messages du terminal	Type	Signification	Action conseillée
675 ou 682	Station non trouvée sur le réseau	Etat Comm.	Le réseau est actif mais les automates ne sont pas situés aux adresses prévues.	Assurez-vous que les automates nécessaires à l'application sont aux adresses de stations prévues et que les paramètres de communication sont réglés correctement.
676 ou 683	Erreur d'accès fichier	Etat Comm.	Le terminal tente d'accéder à un ou plusieurs fichiers d'automate qui ne sont pas disponibles. Si le message clignote, le terminal essaie d'accéder (en lecture ou en écriture) à des fichiers de données non disponibles.	Les fichiers n'existent pas sur les automates. Créez-les.
679 ou 686	PanelView hors ligne	Mise en garde de communication	Le terminal PanelView est hors ligne.	Vérifiez les connexions.
681 ou 688	Echec de la carte DF1	Etat Comm.	Au démarrage, le terminal a détecté une carte DF1 absente, altérée ou non fonctionnelle. Le terminal exécutera ses fonctions mais ne communiquera pas.	Contactez le support technique et indiquez le message du terminal.

## Codes du terminal

Ces codes s'affichent sur le terminal PanelView pendant le fonctionnement ou la configuration du terminal.

### Codes DeviceNet

Les codes Etat Comm s'affichent sous forme de bandeau en haut d'une vue d'application ou sous forme de voyant d'état dans la vue de configuration du terminal. L'erreur 634 s'affiche dans le coin supérieur gauche du bandeau. Les erreurs portant le numéro 1 à 12 sont considérées comme mineures et s'effacent automatiquement lorsqu'elles sont corrigées. Les codes dont le numéro est supérieur à 12 nécessitent la réinitialisation du terminal.

Code Etat Comm DeviceNet	Signification	Action conseillée
1	La connexion n'est pas établie. Cette erreur survient à la mise sous tension et continue jusqu'à la connexion d'un équipement sur le réseau.	Etablissez une connexion du PanelView sur DeviceNet.
2	Une connexion est en état de timeout. Cette erreur survient lorsque le polling d'E/S s'interrompt en cours de connexion.	Vérifiez le câblage du réseau et assurez-vous que l'équipement maître (scrutateur, etc.) est opérationnel.
3	Un point Egal ne peut pas être atteint. Cette erreur survient si l'équipement associé à un point « égal » ne répond pas ou si ce point n'existe pas aux numéros de classe, instance et attribut spécifiés.	Vérifiez l'emplacement des données et les connexions de l'équipement final. Pour les points d'écriture, assurez-vous que l'attribut approprié est visé. Si l'équipement cible a la capacité UCMM, il doit avoir assez de connexions de messages explicites disponibles pour permettre au PanelView d'en prendre une. Sinon, vérifiez qu'il dépend d'un équipement maître (scrutateur, etc.).
4	Un message E/S de longueur nulle a été reçu plaçant l'application E/S en mode d'attente. Cette erreur survient lorsque le scrutateur est en mode de programmation.	L'erreur s'efface quand on repasse en mode d'exécution. Corrigez le problème au niveau du maître qui envoie cette condition d'E/S.
5	Dépassement des messages. Le trafic de messages du PanelView est généré plus rapidement qu'il n'est possible d'envoyer les données. Cette erreur survient avec des E/S de grande taille quand on utilise le mode Changement d'état et que ces changements se produisent très rapidement ou que les Interrogations (polling) sont trop rapides.	Ralentissez les Interrogations d'E/S ou les changements d'état qui génèrent les messages d'E/S. Utilisez les E/S Cycliques avec une vitesse de heartbeat rapide plutôt que le Changement d'état. Utilisez la fonctionnalité d'invalidation de production sur le maître.
6	Réception d'identification d'une configuration de connexion hors ligne. Un message d'identification point à point d'une configuration de connexion hors ligne a été reçu. Un équipement client du réseau, à même d'exécuter une configuration de connexion hors ligne, envoie un message d'identification point à point au terminal, alors que celui-ci est hors ligne. La détection d'ID MAC en double au démarrage a échoué.	Aucune action n'est requise. L'erreur s'efface 500 ms après la réception du dernier message d'identification.
7	Timeout d'une connexion en écoute seule. Elle n'a pas reçu de message en quatre fois la vitesse de paquet prévue. Cela se produit si le message associé au point en écoute seule n'est pas correctement identifié ou si le message ne se produit pas.	Vérifiez la configuration des points en écoute seule. Assurez-vous que le message associé se produit à la vitesse de paquet prévue. Le moniteur de trafic de DeviceNet peut être utile.
10	Autobaud en cours. Cette erreur survient au démarrage pendant l'exécution du procédé Autobaud.	Aucune action n'est requise. L'erreur s'efface au bout de 10 secondes, le temps maximum nécessaire à la détection d'une vitesse en bauds.
11	Aucune alimentation de réseau détectée. Cette erreur survient s'il n'y a pas de tension 24 V pour alimenter le réseau.	Vérifiez le câblage. Ce message s'efface automatiquement lorsque l'alimentation 24 V est restaurée.
12	Echec Dup. MAC. Cette erreur survient si le PanelView est mis sous tension avec une adresse de station qui existe déjà sur le réseau.	Remplacez l'adresse de station par une adresse qui n'est pas utilisée actuellement et réinitialisez le terminal.
13	Bus HS (BOI) s'est produit. La puce CAN est en attente de réinitialisation. Cette erreur est causée par des parasites sur les lignes de signal du réseau ou par une tentative de connexion au réseau avec une vitesse en bauds incorrecte.	Vérifiez que la vitesse en bauds est correcte et que le câblage du réseau convient, résistances de terminaison comprises. Réinitialisez le terminal.

Les messages d'alerte apparaissent dans un cadre au milieu de la vue. L'erreur 636 apparaît dans l'angle supérieur gauche. Le fonctionnement du terminal continue. Ces messages peuvent être effacés.

<b>Codes d'alerte DeviceNet</b>	<b>Signification</b>	<b>Action conseillée</b>
<b>2</b>	Réception d'un type de message DeviceNet non pris en charge. Un message non supporté a été reçu par l'objet Accès réseau.	Cette erreur ne devrait pas se produire en fonctionnement normal. Effacez le message. Si le problème se répète, contactez le support technique.
<b>3</b>	Echec à l'écriture initiale. La carte mère n'a pas envoyé toutes les données d'entrée à la carte fille avant le démarrage du réseau.	Cette erreur ne devrait pas se produire en fonctionnement normal. Effacez le message. Si le problème persiste, contactez le support technique.
<b>4</b>	Adresse incorrecte du point Egal. Cette erreur survient en cours d'exécution si l'adresse de station associée à un point Egal est la même que celle du terminal PanelView.	Effacez le message et déterminez quel point de l'application pointe vers l'adresse de station du PanelView. Corrigez l'application et/ou le point Adresse indirecte, si nécessaire.
<b>7</b>	Dépassement d'entrée Changement d'état. Cette erreur survient si les changements d'état du PanelView sur les données d'entrée ont lieu plus vite que le PanelView ne peut les envoyer au scrutateur d'E/S.	Effacez le message. Un trafic réseau excessif peut être à l'origine du problème si les entrées changent rapidement.
<b>8</b>	Un processus de réseau externe a causé la réinitialisation du processus d'accès réseau. Les connexions sont provisoirement perdues. Cette erreur survient si un périphérique envoie une requête de Service de réinitialisation d'objet identité au PanelView ou si un périphérique modifie l'adresse de station du terminal (directement ou via la configuration de connexion hors ligne).	Aucune action n'est requise. Toutefois, les connexions du serveur doivent être rétablies.
<b>10</b>	Réception d'un type de message DeviceNet non pris en charge.	Cette erreur ne devrait pas survenir en fonctionnement normal. Effacez le message. Si le problème persiste, contactez le support technique.
<b>12</b>	Numéro ASA incorrect (0x00000000 ou 0xFFFFFFFF). Cette erreur survient si la mémoire flash a été altérée ou si un numéro ASA incorrect a été programmé en production.	Effacez le message. Ce message s'affiche chaque fois que le terminal est réinitialisé. Le terminal fonctionnera normalement mais le problème devrait être corrigé. Contactez le support technique.
<b>14</b>	Echec de la requête Récupérer la Scrutation Suivante en mode Egal.	Cette erreur ne devrait pas se produire en fonctionnement normal. Effacez le message. Si le problème persiste, contactez le support technique.
<b>15</b>	Les données d'entrée Egal n'ont pas été reçues. Se produit si une entrée (bouton poussoir, etc.) est modifiée une seconde fois avant que son état précédent n'ait été envoyé sur le réseau. Seulement pour les points Egal.	Effacez le message. Un trafic réseau excessif peut être à l'origine du problème si les entrées changent rapidement. Si possible, utilisez les connexions d'E/S pour les données d'entrée à grande vitesse.
<b>16</b>	La taille de connexion d'E/S ne correspond pas à la taille des données des instances de groupe d'E/S (habituellement instances 1 et 2). Les tailles de connexion programmées pour les E/S ne correspondent pas à la quantité de données représentée par les points d'E/S.	Effacez le message et si le problème se répète, consultez le support technique.
<b>19</b>	Echec de la requête Récupérer le Contexte Suivant. En mode de scrutation Egal, la demande du point suivant dans le contexte courant a échoué.	Cette erreur ne devrait pas se produire en fonctionnement normal. Effacez le message. Si le problème persiste, contactez le support technique.
<b>20</b>	Echec de l'Autobaud. Le procédé Autobaud n'a pas pu détecter une vitesse en bauds valide en 10 secondes. Cette erreur survient si le trafic réseau n'existe pas ou est intermittent.	Démarrez le terminal lorsque le réseau est actif ou utilisez une valeur fixe pour la vitesse en bauds.
<b>23</b>	Réinitialisation d'objets non volatiles. Le stockage d'objets non volatiles a nécessité la réinitialisation à la mise sous tension. Certaines valeurs non volatiles reprendront leurs valeurs par défaut.	Cette erreur peut se produire lors de la mise à jour du firmware de la carte fille. Effacez le message et continuez. Si le problème persiste, contactez le support technique.
<b>38</b>	Un équipement client externe a effectué une requête de configuration d'attributs de la vitesse en bauds. Celle-ci sera peut-être différente à la réinitialisation du terminal.	Confirmez la vitesse en bauds dans la vue de configuration de la communication du terminal.

Les codes de panne apparaissent dans un cadre plein dans le coin supérieur gauche de l'écran et portent le numéro d'erreur 635. Le terminal doit être réinitialisé pour effacer l'erreur. Si le problème se répète, notez le numéro de code à deux chiffres associé à l'erreur et contactez le support technique.

<b>Codes de panne DeviceNet</b>	<b>Signification</b>	<b>Action conseillée</b>
5	Erreur de transaction de message PCCC pendant le transfert de fichier	Cette erreur ne devrait pas se produire en fonctionnement normal. Effacez le message. Si le problème se répète, contactez le support technique.
6	Dépassement supérieur de la pile	Cette erreur ne devrait pas survenir en fonctionnement normal. Effacez le message. Si le problème persiste, contactez le support technique.
13	Réception du message Priorité de Contexte de vue non valide	Cette erreur ne devrait pas survenir en fonctionnement normal. Effacez le message. Si le problème persiste, contactez le support technique.
17	Echec de l'Objet Client	Cette erreur ne devrait pas survenir en fonctionnement normal. Effacez le message. Si le problème persiste, contactez le support technique.
18	Echec d'initialisation de la puce CAN	Cette erreur ne devrait pas survenir en fonctionnement normal. Effacez le message. Si le problème persiste, contactez le support technique.
33	Erreur d'adressage de groupe d'E/S	Revalidez l'application et relancez le chargement. Si le problème se répète, contactez le support technique.
37	La taille d'un canal particulier dépasse les limites de taille établies par la carte fille.	Cette erreur ne devrait pas survenir en fonctionnement normal. Effacez le message. Si le problème persiste, contactez le support technique.
39	L'application contient plus de canaux en écoute seule que ne le supporte la carte fille.	Réinitialisez le terminal. Si le problème se répète, contactez le support technique.
20xx	Panne interne critique du firmware DeviceNet	Cette erreur ne devrait pas survenir en fonctionnement normal. Effacez le message. Si le problème persiste, contactez le support technique.
9, 11, 21, 22, 24-32, 34-36	Pannes internes concernant la communication carte mère/carte fille	Cette erreur ne devrait pas survenir en fonctionnement normal. Effacez le message. Si le problème persiste, contactez le support technique.

## Codes généraux

<b>Général Terminal Code d'alerte</b>	<b>Type d'alerte</b>	<b>Signification</b>	<b>Action conseillée</b>
603	Panne critique	Erreur de chargement du fichier	Réinitialisez le terminal. Si le problème se répète, contactez le support technique.
9020	Panne critique	Erreur interne.	Réinitialisez le terminal. Si le problème se répète, contactez le support technique.

## Codes ControlNet

Ces erreurs apparaissent en haut d'une vue d'application ou sur la vue de configuration du terminal. Si le numéro d'alerte ne figure pas sur cette liste, contactez le support technique.

Codes d'erreur ControlNet	Type d'erreur	Signification	Action conseillée
1803	Information	L'équipement de communication a répondu à la demande de placer l'équipement en état d'écoute seule.	Le terminal PanelView a une adresse de station dupliquée et se trouve en mode d'écoute seule. Vérifiez l'adresse de station (ID MAC) des équipements du réseau pour vous assurer que les adresses ne sont pas dupliquées.
1824	Mise en garde	Le terminal PanelView a été forcé de passer à l'état d'écoute seule.	Contactez le support technique.
1826	Mise en garde	Un paquet à point fixe a été reçu mais il n'y a pas de place pour l'acheminer. Le paquet de données est rejeté et le message d'erreur s'affiche.	Contactez le support technique.
1828	Mise en garde	Tentative d'ouvrir une classe de transport non prise en charge.	Contactez le support technique.
1829	Mise en garde	Tentative d'ouvrir un transport Classe 1 avec déclenchement de l'application ou un transport Classe 3 avec déclenchement cyclique	Contactez le support technique.
3333	Mise en garde	Délai de connexion dépassé.	Un transfert de fichier a été subitement interrompu. Relancez le transfert.

Ces messages apparaissent sur la vue du terminal comme erreur c.c. = xx. Si le numéro d'alerte ne figure pas sur cette liste, contactez le support technique.

Codes d'alerte ControlNet	Type d'alerte	Signification	Action conseillée
9000	Panne critique	Echec de démarrage de l'interface.	Contactez le support technique.
9003	Panne critique	CIP S/N incorrect.	Contactez le support technique.
9004	Panne critique	Aucun buffer n'est disponible.	Contactez le support technique.
9010	Panne critique	Station cible incorrecte, la station cible est la même que celle du terminal PV, ou plus grande que UMAX.	Vérifiez les adresses de station de tous les équipements sur le réseau y compris celle du terminal PanelView.
9012	Mise en garde de communication	Un objet ControlNet a reçu une demande de réinitialisation.	Contactez le support technique.
9014	Panne critique	Erreur fatale du CPU.	Contactez le support technique.
9015	Panne critique	Défaillance matérielle de ControlNet.	Contactez le support technique.
9016	Panne critique	Echec de la vérification RAM à l'initialisation.	Contactez le support technique.
9017	Panne critique	Echec de la vérification CRC à l'initialisation.	Contactez le support technique.
9018	Panne critique	Erreur interne critique.	Contactez le support technique.
9019	Panne critique	Erreur interne.	Réinitialisez le terminal ; si le problème se répète, contactez le support technique.
9020	Panne critique	Erreur interne.	Réinitialisez le terminal ; si le problème se répète, rechargez l'application.

## Codes EtherNet/IP

Ces messages apparaissent sur la vue du terminal comme erreur c.c. = xx. Si le numéro d'alerte ne figure pas sur cette liste, contactez le support technique.

No d'erreur	Messages du terminal	Type	Signification	Action conseillée
xx,xx,xx Le nombre dépend de la panne matérielle détectée.	Panne d'interface de communication	Panne majeure.	Problème matériel détecté lors de la mise sous tension. Si vous ignorez ce message et affichez la vue de communication EtherNet/IP, Etat Comm indique une panne du matériel de communication sans un numéro d'erreur. La révision FW, le numéro de série et les champs d'adresse EtherNet/IP sont affichés.	Contactez le support technique pour faire réparer l'unité.
770	Dépassement du tampon	Etat Comm.	Une erreur interne s'est produite.	Contactez le support technique.
771	Sous-exécution du tampon	Etat Comm.	Une erreur interne s'est produite.	Contactez le support technique.
1799	Partition du segment mémoire vide.	Etat Comm.	Une erreur interne s'est produite.	Contactez le support technique.
16387	Les communications n'ont pas encore débuté. . .	Etat Comm.	Le terminal PanelView n'est pas connecté au réseau.	Vérifiez la configuration IP (dans la vue de configuration de la communication) et attendez que le terminal PanelView se connecte au réseau.
16388	CIP S/N incorrect.	Panne critique	Configuration incorrecte de DC.	Contactez le support technique.
16389	Aucun buffer n'est disponible.	Panne critique	Aucun buffer disponible pour des opérations de lecture ou d'écriture.	Contactez le support technique.
16390	Echec d'écriture initiale.	Mise en garde de communication	L'option Ecriture dans Automate est définie, mais à la mise sous tension, le terminal n'a pas pu écrire les valeurs initiales à une adresse de table de données de la station. ou l'option Ecriture dans Automate n'est pas définie et le terminal PanelView n'a pas pu écrire dans l'automate. <b>Remarque :</b> le message d'erreur ne s'affiche qu'à la première tentative d'écriture.	Vérifiez/définissez l'adresse de la table de données dans l'automate. Vérifiez les connexions de la communication et la configuration des stations dans l'application.
16391	Echec d'écriture de PanelView.	Mise en garde de communication	PanelView communique avec l'automate. L'adresse de la table de données n'existe pas.	Vérifiez / définissez l'adresse de table de données dans l'automate.
16392	Timeout d'écriture de PanelView.	Mise en garde de communication	PanelView ne communique pas avec l'automate	Vérifiez les connexions et la configuration des stations dans l'application.
16393	Echec de lecture de PanelView	Mise en garde de communication	PanelView communique avec l'automate. L'adresse de la table de données n'existe pas.	Vérifiez/définissez l'adresse de la table de données dans l'automate.
16394	Timeout de lecture de PanelView.	Mise en garde de communication	PanelView ne communique pas avec l'automate.	Vérifiez/définissez l'adresse de la table de données dans l'automate.
16397	Un objet CN a reçu une demande de réinitialisation.	Mise en garde de communication	Un objet Ethernet a reçu une demande de réinitialisation provenant d'un équipement du réseau.	Le terminal PanelView ne prend pas en charge les réinitialisations du réseau.
16398	L'initiateur de la connexion est indiqué en mode Programme.	Mise en garde de communication	L'automate est hors ligne (en mode Programme). Le voyant COMM du mode Configuration est éteint.	La communication normale reprendra lorsque l'automate passera en mode d'exécution.
16399	Erreur fatale du CPU.	Panne majeure.	Erreur fatale du CPU.	Contactez le support technique.
16401	Echec de vérification de RAM.	Panne majeure.	Echec de la vérification RAM à l'initialisation.	Contactez le support technique.
16402	Echec de vérification CRC du firmware	Panne majeure.	Echec de la vérification CRC à l'initialisation.	Contactez le support technique.

No d'erreur	Messages du terminal	Type	Signification	Action conseillée
16403	Echec de démarrage du système d'exploitation	Panne majeure.	Le système d'exploitation n'a pas réussi à démarrer.	Contactez le support technique.
16404	Panne de tâche client PanelView	Panne majeure.	Une erreur interne s'est produite.	Contactez le support technique.
16405	Informations de présélection incorrectes provenant de la carte mère.	Panne majeure.	Une erreur interne s'est produite.	Contactez le support technique.
16406, 16407	Connexion à l'adresse incorrecte, taux de scrutation incorrect ou pas de connexion.	Panne majeure.	Une erreur interne s'est produite.	Contactez le support technique.
16408	Aucun buffer disponible pour des opérations de lecture.	Panne majeure.	Une erreur interne s'est produite.	Contactez le support technique.
16409	Impossible pour DC d'envoyer la requête en écriture à temps.	Panne majeure.	De trop nombreuses opérations d'écriture se produisent.	Contactez le support technique.
16410	Trop de clients tentent de se connecter au serveur.	Panne majeure.	Une erreur interne s'est produite.	Contactez le support technique.
16411	Erreur de création XS-WD.	Panne majeure.	Une erreur interne s'est produite.	Contactez le support technique.
16412	Erreur de démarrage XS-WD.	Panne majeure.	Une erreur interne s'est produite.	Contactez le support technique.
16413	Adresse ENet incorrecte.	Mise en garde de communication	L'adresse EtherNet d'un équipement du réseau EtherNet/IP est incorrecte.	Contactez le support technique.
16414	Adresse IP en double détectée.	Panne majeure.	Le terminal PanelView possède une adresse IP commune avec un autre équipement du réseau EtherNet/IP.	Modifiez l'adresse IP du terminal PanelView (dans la vue de configuration de la communication) afin qu'il ait sa propre adresse sur le réseau.
16415	Erreur inconnue détectée.	Mise en garde de communication	Une erreur provenant du système d'exploitation s'est produite.	Contactez le support technique.
16416	Pas de liaison réseau	Panne majeure.	Des communications n'ont pas été établies par le réseau.	Vérifiez le câble Ethernet.
16417	Echec d'activation DHCP/BootP.	Mise en garde de communication	Le serveur Activer DHCP/BootP a échoué lors de l'allocation d'une adresse IP, d'un masque de réseau secondaire et d'une adresse de passerelle au terminal PanelView.	Vérifiez le serveur Activer DHCP/BootP sur votre réseau.
16418	Adresse IP ou masque de réseau secondaire incorrect.	Mise en garde de communication	L'adresse IP ou le masque de réseau secondaire du terminal PanelView sont incorrects. <b>Important :</b> l'adresse de passerelle ne peut pas être entrée dans le terminal. Vous devez configurer cette adresse dans la boîte de dialogue Configuration de la communication de PanelBuilder32.	Entrez une adresse IP valide et/ou le masque de réseau secondaire du terminal PanelView dans la vue de configuration de la communication. Cette erreur se produit lorsque DHCP/BootP est activée sur l'application chargée et qu'une désactivation a lieu au niveau du terminal. Au redémarrage, le terminal ne dispose pas des informations nécessaires (Adresse IP, Masque de réseau secondaire, Adresse de passerelle) pour se connecter au réseau.
16420	Adresse de passerelle incorrecte.	Mise en garde de communication	L'adresse de passerelle est incorrecte.	Modifiez l'adresse de passerelle dans le logiciel PanelBuilder32.

## Perte de communication RIO

En cas d'échec de la communication sur un réseau RIO :

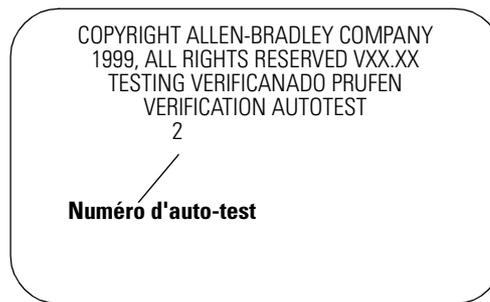
- Les états des objets sont conservés et le message « Pas de communication PLC » s'affiche sur l'écran du terminal.
- Si des blocs-transferts sont définis pour l'application, mais qu'aucune instruction BTR ou BTW n'est reçue, un autre message s'affiche lors du timeout du bloc-transfert.

Ces messages restent affichés jusqu'à ce que la communication soit rétablie. Si une opération d'écriture est tentée par le programme logique qui contrôle les objets PanelView, le terminal affichera le message « Erreur : Echec écriture dans automate ».

Si un objet PanelView est activé pendant une perte de communication, l'objet garde son nouvel état et envoie cette valeur d'état à l'automate quand la communication est rétablie.

## Numéros d'auto-tests

Les numéros des auto-tests apparaissent à l'écran lors de la mise sous tension.



Numéro de test	Signifie
1	Test de RAM statique
2	Le terminal recherche un fichier à transférer.
10	Effacement de la zone d'amorçage de la mémoire flash.
11	Copie du code d'amorçage
12	Copie du code d'amorçage réussie
13	Echec de la copie du code d'amorçage. Recherchez l'erreur après la copie du code d'amorçage dans l'EPROM flash intégrée.
20	Effacement du firmware de l'EPROM flash
21	Copie du firmware dans la mémoire flash du firmware
22	Copie du firmware réussie
23	Echec de la copie du firmware
24	Vérification CRC du firmware
25	Firmware incompatible avec le code d'amorçage
26	Firmware incompatible avec le matériel
30	Test du chien de garde
31	Test de touche bloquée

Numéro de test	Signifie
32	Test d'horloge temps réel
33	Echec RAM LCD
34	Fin de la vérification CRC étendue du firmware

**Remarque :** ces numéros de tests ne s'affichent pas tous à la mise sous tension.

Si un test échoue, le terminal affiche

ERROR! FEHLER! ERREUR! ERRORE!

Les numéros de test suivants ne s'affichent qu'en cas de problème.

Numéro de test	Signifie
40	Aucun code exécutable après l'amorçage
50	Mauvais format de la carte mémoire
60	Le CPU ne peut pas exécuter le code

Le tableau suivant indique des conditions de panne pouvant se produire à la mise sous tension.

Voyant Fault	Signifie
Rouge	Echec du test de RAM Statique. Contactez le support technique.
Rouge clignotant (6 clignotements par seconde)	Echec du test de contrôle global sur le code d'amorçage. Contactez le support technique.
Rouge clignotant (allumé 5 secondes / éteint 5 secondes)	Code d'amorçage incorrect pour le type de terminal (à écran tactile ou à clavier). Contactez le support technique.

## Conformité aux directives de l'Union européenne

Si le terminal opérateur PanelView est installé au sein de l'Union Européenne ou de l'Espace économique européen (EEE) et porte le marquage CE, les réglementations suivantes s'appliquent.

### Directives CEM et basse tension

Ces appareils ont été testés pour répondre aux directives 89/336/EEC du Comité en matière de compatibilité électromagnétique (CEM) et aux directives modificatives 92/31/EEC, 93/68/EEC ; aux directives 72/23/EEC en matière de basse tension et aux directives modificatives 93/68/EEC d'après les normes suivantes, en totalité ou en partie :

	300 Micro	300	550	600	900M	900C	1000G	1000C	1400
Emission (Classe B : industrie légère) EN50081-1:1992						x <sup>1</sup>	x <sup>1</sup>		
Emission (Classe A : industriel) EN50081-2:1993	x	x	x	x	x			x	
Immunité (Industriel) EN61000-6-2:1999	x	x <sup>2</sup>							
Immunité (Industriel) EN50082-2:1995		x	x	x	x	x	x	x	x
Automates programmables (Spécifications et essais des équipements) EN61131-2:1995		x	x	x	x	x	x	x	x
Directive basse tension (Norme de sécurité EN61131-2)			x	x	x	x	x	x	x
DEMKO prEN5002 1 Ex Na Groupe IIC, T4		x		x			x	x	

1 Les produits PanelView DeviceNet appartiennent à la Classe A en termes d'émissions

2 Conforme aux normes publiées au mois d'avril 2002.

## Usage prévu pour l'équipement

Selon ces normes, le facteur qui détermine, en matière de CEM, si un produit appartient à la catégorie « industriel » ou « résidentiel, commercial ou industrie légère », est précisé dans l'article 1 de la norme EN50081-2 de la façon suivante :

Les appareils couverts par cette norme ne sont pas destinés à être raccordés à un réseau public d'alimentation basse tension mais sont destinés à être raccordés à un réseau d'énergie alimenté par un transformateur haute tension ou moyenne tension réservé à l'alimentation de l'installation d'une usine ou d'un local analogue.

Pour une installation en Europe, toute autre application se ferait en violation des Directives de l'Union européenne et en infraction des lois.

Les terminaux PanelView 900 couleur, PV1000 en niveaux de gris et PV1400 sont certifiés pour les connexions directes à une source publique d'alimentation secteur de basse tension ou à une source d'alimentation dédiée, destinée à être reliée à la source publique d'alimentation secteur de basse tension.

## Conseils de câblage

Pour réduire les parasites électriques, connectez le terminal PanelView à son propre circuit de dérivation. Protégez la source d'alimentation avec un fusible ou un disjoncteur d'une intensité nominale inférieure à 15 A. Faites passer les fils de l'alimentation du terminal PanelView 550/900 par un chemin différent de celui des câbles de communication.

Lorsque les lignes d'alimentation et de communications se croisent, leur intersection doit se faire à angle droit. Les lignes de communication peuvent être installées dans le même conduit que des lignes d'E/S c.c. basse tension (moins de 10 volts).

## Déclarations de conformité

Les déclarations de conformité des terminaux PanelView sont disponibles sous le titre Product Certification, sur le site Web [www.ab.com/support](http://www.ab.com/support).

### **adaptateur**

Équipement ControlNet qui répond aux messages du scrutateur (appelé parfois équipement esclave).

### **adresse**

- 1) Chaîne de caractères identifiant de façon unique un emplacement mémoire.
- 2) Chaîne de caractères identifiant de façon unique l'emplacement matériel d'un circuit d'entrée ou de sortie.

### **adresse de passerelle**

Adresse unique au format 32 bits de la passerelle reliant deux réseaux IP au sein d'un système de réseaux. Lorsqu'une station doit communiquer avec une autre station sur un autre réseau, la passerelle se charge de transférer les données entre les deux réseaux. Une adresse IP se présente sous la forme d'un ensemble de quatre nombres décimaux (0 à 255) séparés par des points (130.200.55.30, par exemple).

### **adresse IP**

Adresse unique au format 32 bits d'une station du réseau Ethernet/IP.

### **application**

Dans le contexte du PanelBuilder32, une application est un ensemble logique de vues qui remplacent les fonctions d'un panneau de commande et sont constituées de boutons-poussoirs, d'objets d'entrée de données, de listes de contrôles et d'indicateurs. L'application est exécutée sur un terminal PanelView.

### **automate**

Unité telle qu'un automate programmable ou un panneau de relais contrôlant une machine ou traitant des éléments.

### **automate PLC**

- 1) Automate programmable Allen-Bradley dont le nom porte le préfixe PLC. Voir automate programmable.

### **automate programmable**

Système de contrôle électronique doté d'une mémoire programmable par l'utilisateur pour le stockage d'instructions visant à implémenter des fonctions spécifiques (contrôle d'E/S, logique, temporisation, comptage, création de rapports, arithmétique et manipulation de fichiers de données). Un automate comporte un processeur central, une interface d'E/S et une mémoire. Un automate est conçu comme un système de contrôle industriel.

### **baud**

Unité de mesure de la vitesse de transmission, un baud étant égal au nombre d'éléments de signalisation ou de conditions TOR par seconde. Lorsqu'un bit est encodé pour chaque événement de signalisation le nombre de baud équivaut au nombre de bits/s.

**carte ATA**

Les cartes ATA (Advanced Technology Attachment), IDE (Intelligent Drive Electronics) et PC (appelées auparavant PCMCIA) combinent le contrôleur de lecteurs et le dispositif de stockage mémoire. Sur un PC, vous pouvez accéder à la carte ATA avec les commandes standard « Copier » et « Supprimer ». Pour l'utilisateur, la carte ressemble à un disque dur. Elle peut être utilisée sur divers ordinateurs sans configuration spéciale.

**Carte mémoire**

Support de stockage pouvant contenir une application PanelView et/ou un fichier de polices.

**câble de rocade**

Bus ou partie centrale d'un système de câblage.

**cellule tactile**

Une des 128 ou 134 zones rectangulaires de la fenêtre d'affichage du terminal qui peuvent percevoir une pression.

**charger**

Voir transfert/chargement.

**circuit à tension de sécurité extra-basse (SELV)**

Circuit secondaire conçu et protégé de telle sorte que dans des conditions normales et d'erreur unique, la tension entre deux éléments accessibles ou entre un élément accessible et la borne de mise à la terre n'excède pas la valeur de sécurité de 42,4 Volts. Les réglementations nationales doivent être prises en compte pour définir une tension nominale d'isolation.

**clavier**

Ensemble des 14 touches (nombres 0 à 9, virgule décimale, retour arrière, moins et entrée) à droite de l'afficheur sur les terminaux à clavier, utilisées pour entrer des données.

**DF1**

Protocole de communication développé par Allen-Bradley, basé sur la spécification ANSI X3.28-1976.

**DHCP**

Les logiciels DHCP (Dynamic Host Configuration Protocol) permettent une allocation dynamique d'adressage aux nouveaux équipements rattachés au réseau TCP/IP.

**EEPROM (flash)**

EEPROM signifie « Electrically-Erasable PROM » Type de mémoire PROM pouvant être effacée et reprogrammée avec des signaux électriques. Comme toutes les autres mémoires de type PROM, il s'agit d'une mémoire à accès aléatoire et non volatile. Utilisée par le terminal PanelView pour stocker les applications.

**EMI**

Interférences électromagnétiques. Signal étranger dans un circuit qui peut interférer avec le signal désiré.

**EPROM**

EPROM signifie « Erasable Programmable Read Only Memory ». La mémoire PROM peut être effacée, habituellement par un rayon ultraviolet, puis reprogrammée avec des signaux électriques. Comme toutes les autres mémoires de type PROM, il s'agit d'une mémoire à accès aléatoire et non volatile.

**écran tactile**

Fenêtre d'affichage du terminal répondant au contact.

**fichier d'application**

Fichier contenant des informations de configuration pour le terminal PanelView. Ces fichiers existent sous forme de fichiers d'application PanelView (extension .PVA) ou PanelBuilder (extension .PBA). Les fichiers transférés dans un terminal sont au format .PVA. Les fichiers de PanelBuilder32 sont au format .PBA.

**firmware (ou microprogramme)**

Code d'instruction stocké dans la mémoire en lecture seule.

**horloge temps réel**

Horloge interne donnant l'heure, le jour, le mois et l'année.

**keeper (contrôleur)**

Automate du réseau ControlNet.

**liaison DH-485**

Liaison Data Highway 485. Liaison à passage de jetons et bande porteuse Allen-Bradley pour réseau local.

**liaison DH+™**

Liaison Data Highway Plus. Liaison à passage de jetons et bande de base Allen-Bradley pour réseau local.

**liaison RIO**

Liaison série servant à transporter des données d'E/S entre un processeur/scrutateur PLC ou SLC et des adaptateurs RIO.

**logiciel PanelBuilder32**

Programme compatible Microsoft Windows utilisé pour développer une application à exécuter sur un terminal PanelView.

**masque de réseau secondaire**

Valeur de 32 bits composant le masque de réseau secondaire du terminal PanelView. Ce paramètre interprète les adresses IP lorsque le réseau Ethernet/IP est divisé en plusieurs réseaux secondaires. Une adresse IP se présente sous la forme d'un ensemble de quatre nombres décimaux (0 à 255) séparés par des points (130.200.55.30, par exemple).

**messages non prioritaires**

Messages envoyés en fonction des besoins. Ces messages sont envoyés pendant la portion non périodique de la mise à jour du réseau.

**messages prioritaires**

Messages se produisant à un intervalle spécifié régulier. Une portion du temps d'échange réseau (NUT) est réservée à ces messages qui sont toujours transmis à une heure spécifiée.

**MicroLogix**

Automate programmable Allen-Bradley

**nom de domaine**

Chaîne de caractères mappant le domaine local sur l'adresse IP du serveur DNS. Voir Serveur DNS.

**normes NEMA**

Normes américaines applicables au matériel électrique, approuvées par les membres de la « National Electric Manufacturers Association » (NEMA).

**passerelle**

Équipement qui permet aux données du réseau de passer d'une liaison à l'autre.

**pavé**

Fenêtre qui apparaît au centre de l'écran d'affichage et permet d'entrer des données à l'aide du clavier numérique.

**PC**

Acronyme de « Personal Computer », ordinateur personnel.

**PCCC**

Acronyme de Programmable Controller Communication Commands (Commandes de communication des automates programmables).

**PGM (programme)**

L'option PGM signifie que la vitesse en bauds est définie par une requête explicite envoyée sur le réseau par un autre équipement (généralement un outil de configuration, comme un PC ou DeviceView). Ce paramètre de vitesse est conservé par la carte fille même lorsque le terminal PanelView est éteint.

**point d'accès réseau (NAP)**

Port offrant l'accès provisoire à un réseau ControlNet à l'aide d'un connecteur RJ-45.

**présélection**

Valeur chargée dans une table de données de l'automate au moment où l'application est lancée.

**raccord/connecteur**

Composant de matériel connectant des équipements au câble de rocade de ControlNet.

**retard Interscan**

Temps d'attente respecté par le terminal PanelView entre deux lectures des données courantes de l'automate.

**restaurer**

Charger une application depuis une carte mémoire (PC).

**répéteur**

Composant équipé de deux ports, recevant et transmettant les données d'un segment à l'autre.

**réseau**

Ensemble de stations connectées avec leurs trajectoires de connexion, répéteurs et passerelles.

**révision d'amorçage**

Numéro de révision du code d'amorçage du terminal.

**RIO**

1) E/S connectées à un processeur sur une liaison série. La liaison série permet de placer le RIO loin du processeur.

**RS-232**

Norme EIA spécifiant les caractéristiques électriques, mécaniques et fonctionnelles des circuits de communication série binaires dans une liaison point à point.

**RS-485**

Norme EIA spécifiant les caractéristiques électriques des circuits d'interface numériques à tension équilibrée dans une liaison multipoint.

**segment**

Sections du câble de rocade connectées par des connecteurs avec des terminaisons à chaque bout et sans répéteurs.

**serveur DNS**

Le serveur DNS (Domain Name Server) convertit des noms d'hôte en adresses IP. Le serveur DNS est identifié par une adresse IP de 32 bits.

**SLC**

Automate programmable Allen-Bradley dont le nom porte le préfixe SLC.

**SMAX**

Adresse ControlNet la plus haute pouvant communiquer pendant la portion périodique de la mise à jour de réseau.

**station**

Dans un réseau de données, point permettant l'accès au support.

**Temps d'échange réseau (NUT)**

Temps de mise à jour établi sur le réseau ControlNet.

**terminal PanelView**

Le terminal Allen-Bradley à clavier ou à écran tactile fournit l'interface opérateur à un équipement (un automate, par exemple) lorsque l'application est exécutée.

**touches de déplacement**

Touches fléchées haut/bas/gauche/droite sur le clavier numérique du terminal, utilisées pour déplacer un curseur de sélection ou la barre de marquage de l'objet actif.

**touches de fonction**

Ensemble de touches (appelées F1-F10, F1-F16 ou F1-F21) du terminal PanelView utilisées pour lancer une fonction. Ces touches, définissables par l'utilisateur, peuvent avoir des étiquettes personnalisées.

**transfert/chargement**

Lecture/écriture d'une quantité importante de données d'un équipement à un autre par le biais d'une liaison. Ce processus s'appelle transfert ou chargement selon qu'il s'agit de lecture ou d'écriture et selon l'équipement qui initie la transaction. Il s'agit d'un transfert lorsque les données sont transférées dans un équipement de programmation. Dans le cas inverse, il s'agit d'un chargement.

**UMAX**

Adresse ControlNet la plus haute pouvant communiquer pendant la portion non périodique de la mise à jour du réseau.

**voyant (DEL)**

Diode électroluminescente.

**vue**

1) zone d'affichage de données. 2) image sur un écran.

**A****Accessoires**

- alimentation de panneau 1-38
- attaches de fixation 1-40
- câbles 1-37 **D**1-39
- cartes mémoire 1-36
- fixation de carte mémoire 1-36
- goujons de montage 1-40
- horloge temps réel 1-40
- lampe de rétro-éclairage 1-40
- légendes de touches de fonction 1-36
- protection anti-reflets 1-37
- utilitaire de transfert de fichiers 1-38

**Affichage**

- données numériques 5-17

**Affichages de messages** 5-17**Afficheur**

- en niveaux de gris 1-1
- nettoyage de la fenêtre 13-6
- réglage 3-18 **D**3-25

**Alarmes**

- contenu 5-18
- description 1-35

**Alimentation** 1-38, 12-17**Alimentation c.a.**

- connexion 2-2
- spécifications électriques 2-2

**Alimentation c.c.**

- connexion 2-4 **D**2-5
- spécifications électriques 2-4

**Alimentation de panneau** 1-38, 12-17**Attaches de fixation** 1-40**B****Bargraphes** 5-16**Bouton de validation du clavier** 5-6**Boutons-poussoirs**

- fonctionnement 5-2
- temps de maintien 5-2

**C****Câbles**

- câbles de communication au module d'interface réseau 12-4
- câbles de communication au processeur 12-2
- chargement/transfert direct du fichier d'application 12-5
- DeviceNet 12-34
- DH+ 12-12
- DH-485 1-37, 12-14
- Ethernet 12-37
- RIO 1-39, 12-8
- RS-232 1-39

**Carte mémoire** 1-36

- fichiers de polices 4-8

- fixation de carte mémoire 4-2
- installation 4-2
- protection contre l'écriture 13-3, B-2, B-3
- retrait 3-4, 4-8
- transfert d'application vers 4-6
- transfert d'applications depuis 4-4
- types 4-1

**Codes du terminal**

- ControlLogix B-11
- ControlNet B-12
- DeviceNet B-9
- Ethernet B-13

**COMM**

- voyant 3-3, 13-4

**Communication DH-485**

- alimentation 12-17

**Conformité aux directives de l'Union européenne** 2, C-1**Connexion d'alimentation**

- courant alternatif (c.a.) 2-2
- courant continu (c.c.) 2-4 **D**2-5

**Contenu du manuel** 1**Contrôles d'entrée ASCII**

- pavé en d'autres langues 5-13
- pavés 5-9 **D**5-12

**Contrôles d'entrée numérique**

- description 5-6

**Contrôles d'entrée ASCII**

- description 5-9
- entrée des données 5-9 **D**5-12

**Contrôles d'entrée numérique**

- bouton de validation de clavier 5-6
- entrée des données 5-7
- pavé 5-6
- pointeur 5-6

**ControlNet**

- automates compatibles 12-29
- connexion à une imprimante 12-44
- état de la communication 3-8
- état du canal 3-9
- informations connexes 12-28
- numéro de série 3-8
- ports ControlNet 12-29
- protocole ControlNet 12-28
- réseau type 12-30
- révision du firmware 3-8
- station courante 3-8
- terminaux disponibles 1-3 **D**1-7

**Convertisseur d'interface PC**

- connexion terre 12-17

**Convertisseur d'interface PC (PIC)** 12-17**Convertisseur d'interface PC** 1-37**Couleur**

- afficheurs 1-1

**Coupleur de liaison** 1-38, 12-15, 12-16

**D****Date et heure**

réglage 3-27

**Déclarations de conformité** C-2**Dépannage**

problèmes 13-2

solutions 13-2

**DeviceNet**

connexion à un ordinateur 12-44

connexion à une imprimante 12-44

connexions 12-34

ports DeviceNet 12-33

station courante 3-10

taille d'entrée 3-11

taille de sortie 3-11

terminaux disponibles 1-2D1-7

vitesse courante 3-10

voyants 3-11

**DF1**

automates compatibles 12-24

brochage du port DF1 12-25

câble null-modem 12-27

connexion à CompactLogix 12-26

connexion à FlexLogix 12-26

connexion à SLC ou PLC 12-26

connexion à un réseau DeviceNet ou EtherNet/IP 12-27

connexion au MicroLogix 1000 12-25

détection d'erreurs (CRC ou BCC) 3-12

échange 3-13

modem 12-26

paramètres de la communication série 3-12

ports DF1 12-24

terminaux disponibles 1-2D1-7

vitesse (bauds) 3-12

voyant Comm 3-13

vue de configuration 3-12

**DH+**

câbles 12-12

configuration type 12-11

connexion à un ordinateur 12-44

connexion à une imprimante 12-44

connexions DH+ 12-12

port RS-232 12-10

ports de communication DH+ 12-10

terminaux disponibles 1-2D1-7

voyants 3-6

vue de configuration 3-6, 3-11

**DH-485**

câbles 12-14

connecteur de programmation DH-485 12-13

connexion à une imprimante 12-44

connexion d'un ordinateur 12-17

connexion d'un terminal portable 12-19

connexion MicroLogix 12-16

connexion réseau 12-15

connexion SLC 12-14

connexion SLC avec AIC+ 12-16

coupleur de liaison 12-15

port de communication DH-485 12-13

port RS-232 12-13

ports 12-13

terminaux disponibles 1-2

voyants 3-5

vue de configuration 3-5

**E****Echelle, bargraphe** 5-16**Entrée de données**

bouton de validation de clavier 5-6

bouton de validation de clavier ASCII 5-9

clavier numérique 5-6

pavé ASCII 5-9

pointeur d'entrée ASCII 5-9

pointeur d'entrée numérique 5-6

**Etat**

messages B-1

**EtherNet/IP**

activer DHCP/BootP 3-14

adresse IP 3-15

automates compatibles 12-36

câble 12-37

configuration du réseau 12-38

connecteur Ethernet RJ45 12-37

ports de terminal 12-36

retard Interscan 3-15

terminaux disponibles 1-3D1-7

vue de configuration 3-14

**F****Fault**

voyant 3-3, 13-4

**Fichiers d'application**

exécution 1-32

paramètres de configuration 3-1

**Fichiers de polices** 3-17, 4-8**G****Goujons de montage** 1-40**H****Homologations** A-16**Horloge temps réel** 1-40

remplacement 13-6

**I****Impression** 1-34, 5-18**Indicateurs**

- bargraphes 5-16
- indicateurs listes 5-16
- indicateurs multi-états 5-16

**Indicateurs listes** 5-16**Indicateurs multi-états** 5-16**Informations**

- amorçage 3-17
- configuration du matériel 3-17
- fichier d'application 3-17
- fichier de polices 3-17
- révision du firmware 3-17

**Installation des terminaux** 2**Installation du PanelView 1000**

- armoires 10-2
- dimensions de montage 10-4
- emplacements dangereux 10-1
- outils nécessaires 10-2
- sur panneau 10-7

**Installation du PanelView 1400**

- armoires 11-1
- dimensions de découpe 11-4
- dimensions de montage 11-2
- montage par attaches 11-5
- montage par goujons 11-7
- outils nécessaires 11-1

**Installation du PanelView 300**

- armoires 7-2
- dégagements 7-4
- dimensions de découpe 7-3
- dimensions de montage 7-2
- outils nécessaires 7-2
- sur panneau 7-5

**Installation du PanelView 300 Micro**

- armoires 6-2
- dégagements 6-3
- dimensions de découpe 6-3
- dimensions de montage 6-2
- outils nécessaires 6-2
- sur panneau 6-4

**Installation du PanelView 550**

- armoires 8-1
- dégagements 8-4
- dimensions de découpe 8-5, 10-6
- dimensions de montage 8-2
- emplacements dangereux 8-1
- outils nécessaires 8-2
- sur panneau 8-6

**Installation du PanelView 600**

- armoires 9-2
- dégagements 9-4
- dimensions de découpe 9-3
- dimensions de montage 9-2

- emplacements dangereux 9-1
- outils nécessaires 9-2
- sur panneau 9-5

**Installation du PanelView 900**

- armoires 10-2
- dégagements 10-5
- dimensions de montage 10-3
- emplacements dangereux 10-1
- outils nécessaires 10-2
- sur panneau 10-7

**Installation du PanelView 300**

- emplacements dangereux 7-1

**Installation du PanelView 300 Micro**

- emplacements dangereux 6-1

**L****Lampe de rétro-éclairage**

- remplacement 13-7

**Lampes de rétro-éclairage** 1-40**Langue**

- sélection 3-3
- types 3-3

**Légendes de touches de fonction** 1-33, 1-36**Listes de contrôle**

- activation 5-3

**Listes de contrôles** 5-3

- barre de marquage verticale 5-4
- curseur 5-4
- éléments actifs 5-3
- liste active 5-3
- pilotées 5-5
- sélection d'un élément 5-5
- touches de liste 5-4

**M****Mémoire**

- carte 1-36, 4-1

**Message du terminal**

- DH+ B-8

**Messages**

- état B-1
- généraux B-2
- mise en garde B-1
- panne B-1
- rappel B-1
- RIO B-15

**Messages du terminal**

- ControlNet B-6
- DF1 B-8
- DH-585 B-5
- RIO B-7

**Mise en garde**

- messages B-1

**Mise en veille** 3-21

**Mode Configuration** 1-34

accès 3-2

liste des opérations 3-2

**Monochrome**

afficheurs 1-1

**N****Nettoyage**

fenêtre d'affichage 13-6

**Numéro d'auto-tests** 2-8, B-15**P****PanelView**

fonctionnement des terminaux 1-33

types de terminaux 1-1

**PanelView 1000**

caractéristiques 1-24

connexion de l'alimentation c.a. 2-2

connexion de l'alimentation c.c. 2-4

installation 10-1

réglage de l'affichage 3-21

réinitialisation 2-7

spécifications A-12

**PanelView 1400**

alignement du quadrillage tactile 3-26

caractéristiques 1-28

connexion de l'alimentation c.a. 2-2

installation 11-1

réglage de l'affichage 3-25

réinitialisation 2-7

spécifications A-14

**PanelView 300**

caractéristiques 1-8, 1-10

installation 7-1

**PanelView 550**

caractéristiques 1-12

connexion de l'alimentation c.a. 2-2

connexion de l'alimentation c.c. 2-4

installation 8-1

réinitialisation 2-7

rétro-éclairage 3-19, 3-20, 3-21, 3-22, 3-24, 3-25

**PanelView 600**

caractéristiques 1-18

connexion de l'alimentation c.a. 2-2

connexion de l'alimentation c.c. 2-4

installation 9-1

réglage de l'affichage 3-21

réinitialisation 2-7

spécifications A-6

**PanelView 900**

caractéristiques 1-24

connexion de l'alimentation c.a. 2-2, 2-4

installation 10-1

réglage de l'affichage 3-21, 3-22

réinitialisation 2-7

spécifications A-9

**PanelView 1000**

mise en veille 3-21

**PanelView 300**

connexion de l'alimentation c.a. 2-4

réinitialisation 2-7

spécifications A-1

**PanelView 300 Micro**

caractéristiques 1-2, 1-8

connexion à AIC+ 12-41

connexion à DNI 12-41

connexion à MicroLogix 12-39

connexion à SLC ou ControlLogix 12-40

connexion à un ordinateur 12-42

installation 6-1

réglage de l'affichage 3-18

réinitialisation 2-7

spécifications A-1

**PanelView 550**

réglage de l'affichage 3-18

spécifications A-4

**PanelView 600**

mise en veille 3-21

**PanelView 900**

mise en veille 3-21

**Panne**

messages B-1

**Pass-Through** 2-10, 3-7**Pavé**

entrée ASCII 5-9D5-12

**Port imprimante**

brochage 12-44

configuration 3-28

échange 3-28

**Port série RS-232**

brochage 12-44

câbles 12-44

configuration 3-28

connexion d'un ordinateur 12-44

connexion d'une imprimante 12-44

**Ports de communication** 1-2D1-7**Présélections**

dernières valeurs 3-16

relancer unité et charger valeurs 3-16

valeurs 3-16

valeurs initiales 3-16

vue de démarrage 3-16

**Protection anti-reflets** 1-37**Protection contre l'écriture**

carte mémoire 13-3, B-2, B-3

**Public intéressé** 2

## R

### Rappel

messages B-1

### Réglage date et heure 3-27

### Réinitialisation

PanelView 1000 2-7  
 PanelView 1400 2-7  
 PanelView 550 2-7  
 PanelView 600 2-7  
 PanelView 900 2-7  
 PanelView 300 2-7  
 PanelView 300 Micro 2-7

### Révision du code d'amorçage 3-17

### Révision du firmware 3-17

### RIO

application prête à l'emploi 2-9  
 automates pris en charge 12-7  
 câble 12-8  
 connexion à un ordinateur 12-44  
 connexion à un scrutateur RIO 12-8  
 connexion à une imprimante 12-44  
 dernier châssis 2-10, 3-7  
 groupe module de début 2-10  
 numéro de rack 2-10, 3-7  
 Pass-Through 2-10, 3-7  
 port RIO 12-6  
 port RS-232 12-6  
 taille de rack 2-10, 3-7  
 terminaux disponibles 1-3D1-7  
 timeout de bloc-transfert 2-10  
 vitesse (bauds) 2-10  
 vue de configuration 3-7

### RS-232 (DH-485)

connexion à un ordinateur 12-44  
 connexion à un réseau DH+ 12-23  
 connexion à une imprimante 12-44  
 connexion CompactLogix 12-21  
 connexion SLC 12-21  
 port RS-232 12-20  
 terminaux disponibles 1-3D1-7

## S

### Sélecteurs de vues

activation d'une liste 5-14  
 barre de marquage verticale 5-15  
 description 5-14  
 sélection d'un élément 5-14  
 touches de liste 5-15

### Séquence de mise sous tension 2-8

terminaux DH-485 2-8  
 terminaux RIO 2-9  
 terminaux RS-232 2-8

### Spécifications

PanelView 1000 A-12  
 PanelView 1400 A-14  
 PanelView 300 A-2  
 PanelView 300 Micro A-1  
 PanelView 550 A-4  
 PanelView 600 A-6  
 PanelView 900 A-9

## T

### Terminaux

installation 2  
 types 1-1

### Terminaux à clavier

fonctionnement 1-33  
 options disponibles 1-2

### Terminaux à écran tactile

options disponibles 1-3D1-7

### Terminologie 2

### Touches de liste

listes de contrôles 5-4  
 listes de vues 5-15

## U

### Utilitaire de transfert de fichiers 1-38

## V

### Voyant

Comm 3-3, 13-4

### Voyants

Fault 3-3, 13-4

### Vue initiale 2-8

### Vues de configuration

configuration de l'affichage 3-18  
 configuration de l'imprimante 3-28  
 DF1 3-12  
 DH+ 3-6  
 DH-485 3-5  
 EtherNet/IP 3-14  
 heure et date 3-27  
 informations sur le terminal 3-17  
 présélections 3-16  
 RIO 2-9, 3-7  
 sélection d'une langue 3-3  
 transfert par carte mémoire 3-4





**[www.rockwellautomation.com](http://www.rockwellautomation.com)**

**Siège mondial**

Rockwell Automation, 777 East Wisconsin Avenue, Suite 1400, Milwaukee, WI, 53202-5302, Etats-Unis, Tél. : +1 414.212.5200, Fax : +1 414.212.5201

**Siège Allen-Bradley, Rockwell Software et Global Manufacturing Solutions**

Amériques : Rockwell Automation, 1201 South Second Street, Milwaukee, WI 53204-2496, Etats-Unis, Tél. : +1 414.382.2000, Fax : +1 414.382.4444

Europe : Rockwell Automation SA/NV, Vorstlaan/Boulevard du Souverain 36-BP 3A/B, B-1170 Bruxelles, Tél. : +32 2 663 0600, Fax : +32 2 663 0640

**Siège Dodge et Reliance Electric**

Amériques : Rockwell Automation, 6040 Ponders Court, Greenville, SC 29615-4617, Etats-Unis, Tél. : +1 864.297.4800, Fax : +1 864.281.2433

Europe : Rockwell Automation, Brühlstraße 22, D-74834 Elztal-Dallau, Tél. : +49 6261 9410, Fax : +49 6261 17741

**Belgique** : Rockwell Automation, Nijverheidslaan 1, B-1853 Strombeek-Bever, Tél. : +32 2 716 84 11, Fax : +32 2 725 07 24, [www.rockwellautomation.be](http://www.rockwellautomation.be)

**Canada** : Rockwell Automation, 135 Dundas Street, Cambridge, Ontario, N1R 5X1, Tél. : +1 519.623.1810, Fax : +1 519 623 8930, [www.rockwellautomation.ca](http://www.rockwellautomation.ca)

**France** : Rockwell Automation S.A., 36, avenue de l'Europe, F-78941 Vélizy Cedex, Tél. : +33 (0)1 30 67 72 00, Fax : +33 (0)1 34 65 32 33, [www.rockwellautomation.fr](http://www.rockwellautomation.fr)

**Suisse** : Rockwell Automation, Gewerbestrasse 64, CH-5506 Mägenwil, Tél. : +41 (062) 889 77 77, Fax : +41 (062) 889 77 66, [www.rockwellautomation.ch](http://www.rockwellautomation.ch)