



V16

Robinet à tournant
sphérique Gachot®

ACIER INOXYDABLE



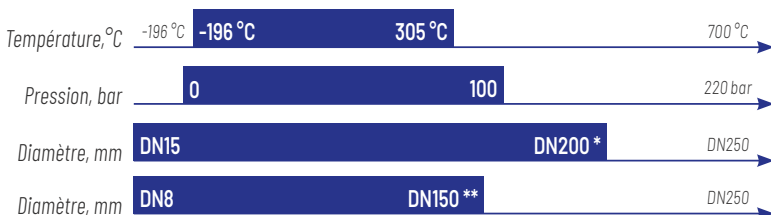
GACHOT®

TABLE DES MATIÈRES

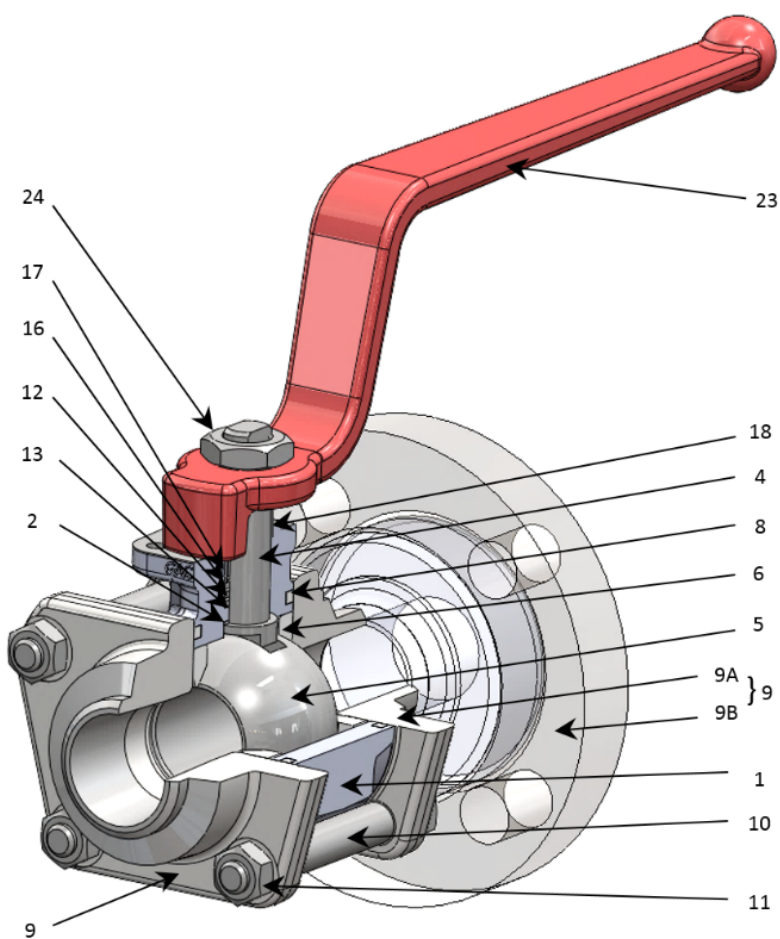
Caractéristiques du robinet V16 - Acier inoxydable.....	3	Caractéristiques : Pression - Température.....	13
Nomenclature : DN15 - DN65 (DN8I - DN50I)	4	Raccordement à souder et taraudé - Procédure d'installation	14
Nomenclature : DN65 - DN200 (DN50I - 150I).....	6	Couple de manoeuvre pour sièges standards	15
Dimensions de la bride de motorisation	8	Version 3 voies	16
Dimensions principales : DN15 - DN65 (DN8I - DN50I).....	9	Version V16 réchauffant	18
Dimensions principales : DN80 - DN200 (DN65I - DN150I)	10	Système modulaire V16	18
Flasques en V, dimensions principales : DN15 - DN65 (DN8I - DN50I).....	11	Version V16 cryogénique	18
Raccordements et caractéristiques	12	Options	19



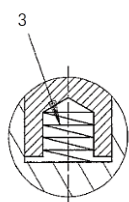
CARACTÉRISTIQUES DU ROBINET V16 - ACIER INOXYDABLE

Performances	<p>Les pressions et températures maximales dépendent de la relation pression / température et de la nature du fluide.</p>  <p style="text-align: center;">*Passage réduit / ** Passage intégral</p>
Raccordements	<p>Bout lisse à souder (BW), Emmanchement à souder (SW) Taraudé BSPP (gaz) ou NPT et Brides vissées. Dimension face à face selon ISO 5752 série 1, EN 558-1, connections spéciales sur demande.</p>
Applications	<ul style="list-style-type: none"> • Robinet satisfaisant à des conditions de service difficiles pour des produits chimiques corrosifs. • Liquide, vapeur, gaz et huile pour circuit de process et utilités (fluide service). • Chaque fois que la sécurité et la fiabilité présentent des enjeux importants • Utilisable en sectionnement et contrôle de débit.
Presse-Etoupe	<ul style="list-style-type: none"> • Presse-étoupe vissé ou boulonné resserrable. • Presse-étoupe hautes performances et sans entretien certifié TA-LUFT disponible sur demande.
Embase	<p>Embase ISO 5211 permettant le montage d'un actionneur quart de tour sans démontage du robinet.</p>
Corps	<p>Corps et flasque forgés.</p>
Siège	<p>Large gamme de sièges disponible (PTFE, TFM, PVG, PEEK, etc.).</p>
Etanchéité	<p>Etanchéité conforme aux taux d'étanchéité cat. A de la norme ISO 5208.</p>
Système modulaire	<p>Système modulaire "V16" : clapet de non-retour, filtre, regard de coulée.</p>
Norme de conception	<p>Ces produits ont été conçus, fabriqués et testés sous la surveillance d'un système d'Assurance Qualité ISO 9001 certifié conforme aux exigences : du module H (catégories I, II et III) de l'annexe 3 de la Directive des équipements sous pression 2014/68/UE. Et qui garantit leur conformité aux exigences essentielles concernant la sécurité et la santé pour la conception et fabrication d'appareils destinés à être utilisés en atmosphères explosibles suivant la Directive ATEX 94/9/CE.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Conçu en respectant les normes internationales et européennes. • Certificat 3.1 selon EN10204 disponible sur demande à la commande. • Dispositif antistatique conforme aux normes ISO 7121 et BS-5351.
Boule	<p>Boule percée sous la tige pour éliminer le risque de surpression dans le corps (effet chaudière), lorsque le robinet est en position ouverte.</p>
Tige	<p>Tige guidée, anti-éjection.</p>
Options	<p>Nombreuses options et applications spéciales (3 voies, fond de cuve, version pour application cryogénique, siège enveloppe, conception pour haute température).</p>
Agréments	<p>Divers agréments et certifications.</p>

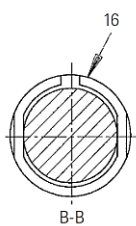
NOMENCLATURE : DN15 - DN65 (DN8I - DN50I)



Dispositif antistatique

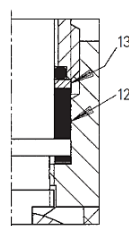


DN65
DN50I

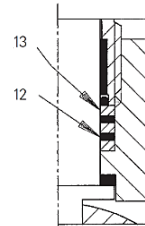


DN15 - DN65
DN8I - DN50I

Presse-étoupe et tige anti-éjectable

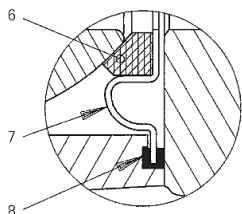


DN15 - DN25
DN8I - DN20I

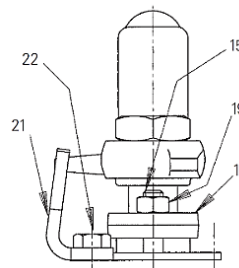


DN32 - DN65
DN25I - DN50I

Support de siège pour DN65 (DN50I)



Presse-étoupe boulonné DN65 (DN50I)

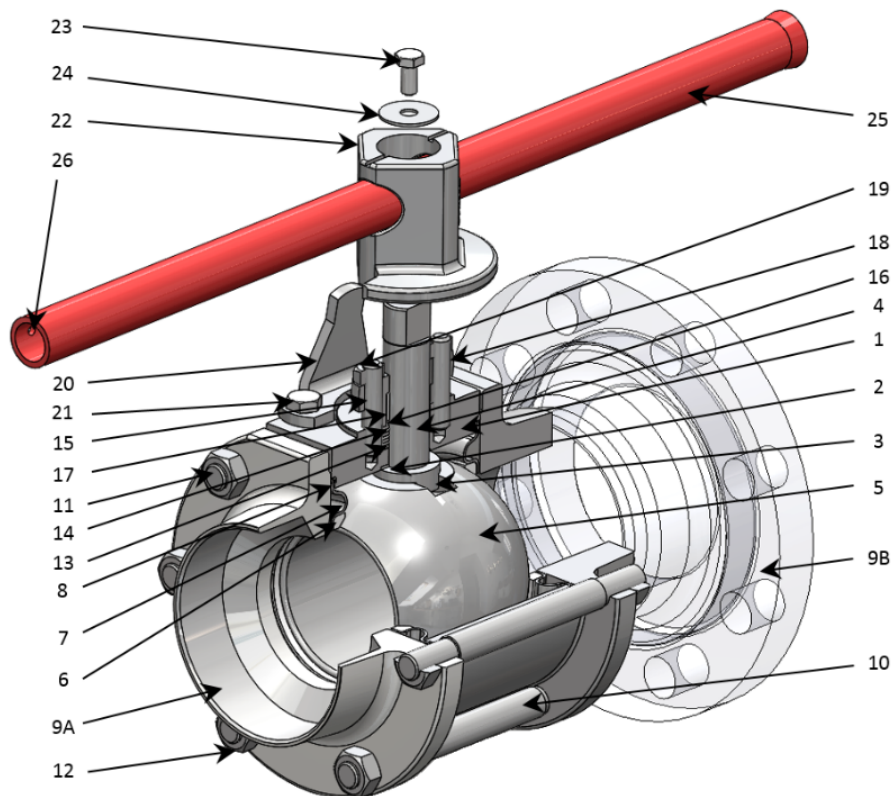


NOMENCLATURE : DN15 - DN65 (DN81 - DN501)

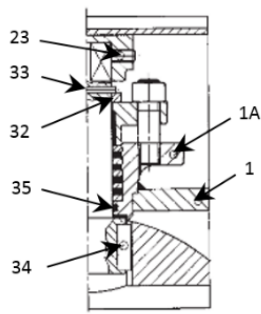
	Qté	Désignation	DN		Matière
			Passage intégral	Passage réduit	
1	1	Corps			Acier inoxydable ASTM A182-F 316L (matricé)
2	1	Rondelle de friction			PTFE
3	1	Ressort antistatique	50	65	Acier inoxydable AISI 316
4	1	Arbre de manœuvre			Acier inoxydable AISI 316L
5	1	Boule			Acier inoxydable AISI 316L
6	2	Siège	8 → 40	15 → 50	TFM 4105
			50	65	TFM 1600
7	2	Support de siège	50	65	Acier inoxydable AISI 316L
8	2	Joint de corps			PTFE
9A	2	Flasque			Acier inoxydable ASTM A182-F 316L (matricé)
9B	2	Bride vissée (pour version à brides)			Acier A350 LF2 / P295GH
10	4	Tirant			Acier inoxydable A2-70 ISO 3506
11	8	Ecrou de tirant			Acier inoxydable AISI 304
12	1-2*	Rondelle souple de garniture			PTFE
13	1-3*	Rondelle métallique de garniture			Acier inoxydable AISI 316L
15	2	Goujon de fouloir	50	65	Acier inoxydable AISI 316L
16	1	Anneau élastique			Acier inoxydable AISI 316
17	1	Bague de fouloir	25 → 50	32 → 65	PTFE
18	1	Fouloir			Acier inoxydable AISI 316L
19	2	Ecrou de fouloir	50	65	Acier inoxydable AISI 304
20	1	Vis de butée	8 → 40	15 → 50	Acier inoxydable AISI 304
21	1	Butée équerre	50	65	Acier inoxydable AISI 304
22	2	Vis de butée	50	65	Acier inoxydable AISI 304
23	1	Levier			Fonte malléable
24	1	Ecrou de levier			Acier inoxydable ANSI 304

*Quantité selon le DN.

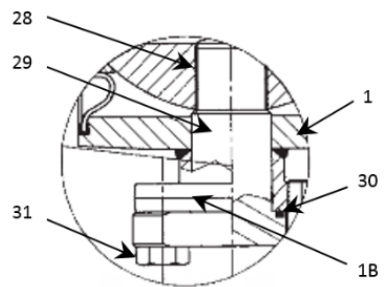
NOMENCLATURE : DN65 - DN200 (DN50I - 150I)



**Arbre de manœuvre, guidage et entraînement
DN200 (DN150I)**



**Guidage inférieur
DN200 (DN150I)**

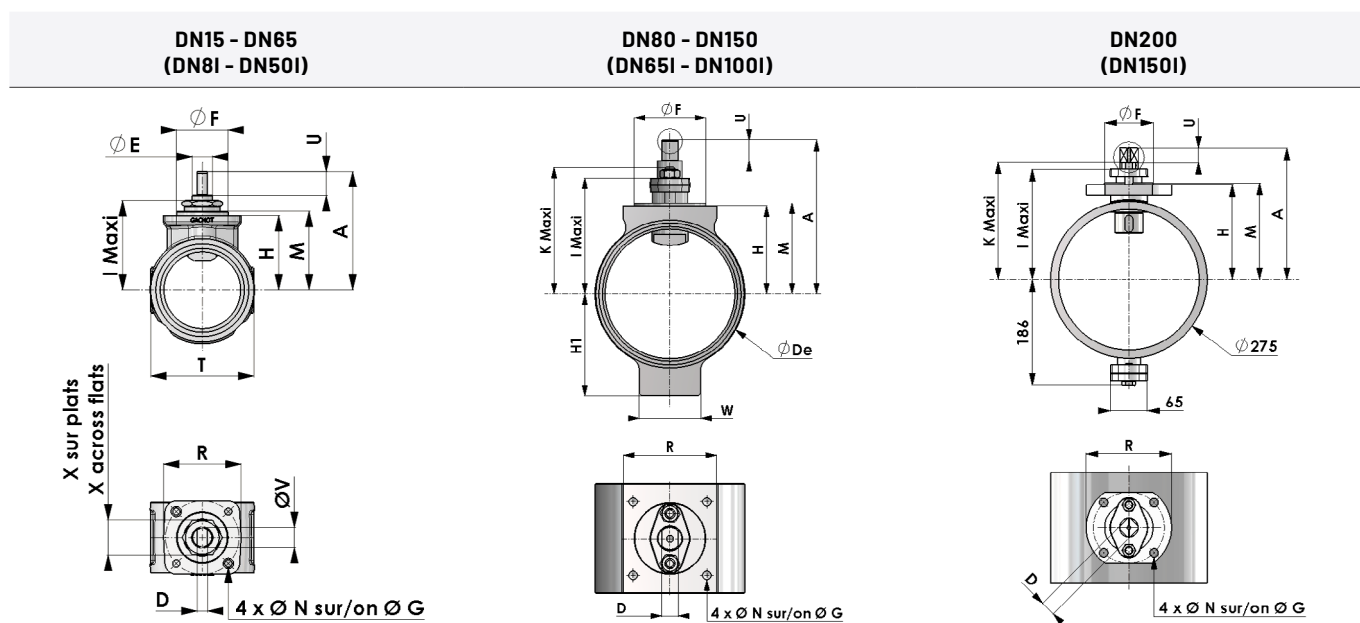


NOMENCLATURE : DN65 - DN200 (DN50I - 150I)

	Qté	Désignation	DN Passage intégral	DN Passage réduit	Matière	
1	1	Corps			Acier inoxydable	ASTM A182-F 316L (matricé)
1A	1	Support de fouloir	150	200	Acier inoxydable	AISI 316L
1B	1	Support de guide de boule	150	200	Acier inoxydable	AISI 316L
2	1	Rondelle de friction			PTFE	
3	1	Ressort antistatique	65 → 100	80 → 150	Acier inoxydable	AISI 316
4	1	Arbre de manœuvre			Acier inoxydable	AISI 316L
5	1	Boule			Acier inoxydable	AISI 316L
6	2	Siège			TFM	
7	2	Support de siège			Acier inoxydable	AISI 316L
8	2	Joint de corps			PTFE	
9A	2	Flasque			Acier inoxydable	ASTM A 182-F 316L (matricé)
9B	2	Bride vissée (pour version à brides)			Acier	A350 LF2 / P295GH
10	4	Tirant épaulé			Acier inoxydable	A2-70 ISO 3506
11	2-4*	Tirant lisse			Acier inoxydable	A2-70 ISO 3506
12	12-16*	Ecrou de tirant			Acier inoxydable	AISI 304
13	3-4*	Rondelle souple de garniture			PTFE	
14	4-5*	Rondelle métallique de garniture			Acier inoxydable	AISI 316L
15	2	Goujon de fouloir			Acier inoxydable	AISI 316L
16	1	Anneau élastique	65 → 100	80 → 150	Acier inoxydable	AISI 316
17	1	Bague de fouloir			PTFE	
18	1	Fouloir			Acier inoxydable	AISI 316L
19	2	Ecrou de fouloir			Acier inoxydable	AISI 304
20	1	Butée équerre	65 → 150	80 → 200	Acier inoxydable	AISI 304
21	2	Vis de butée	65 → 150	80 → 200	Acier inoxydable	AISI 304
22	1	Moyeu de levier			Fonte malléable	
23	1	Vis de moyeu			Acier cadmié	
24	1	Rondelle plate	65 → 100	80 → 150	Acier cadmié	
25	1	Levier			Acier	
26	1	Vis	65 → 100	80 → 150	Acier cadmié	
28	2	Rondelle de butée	150	200	Acier inoxydable	AISI 316L
29	1	Bague de guide de boule	150	200	PTFE	
30	1	Guide de boule	150	200	Acier inoxydable	AISI 316L
31	1	Joint	150	200	PTFE	
32	2	Vis	150	200	Acier inoxydable	AISI 304
33	1	Rondelle	150	200	Acier inoxydable	AISI 316L
34	1	Goupille	150	200	Acier inoxydable	AISI 302/304
35	1	Clavette	150	200	Acier inoxydable	AISI 316L
36	1	Joint Torique	150	200	Viton	

*Quantité selon le DN.

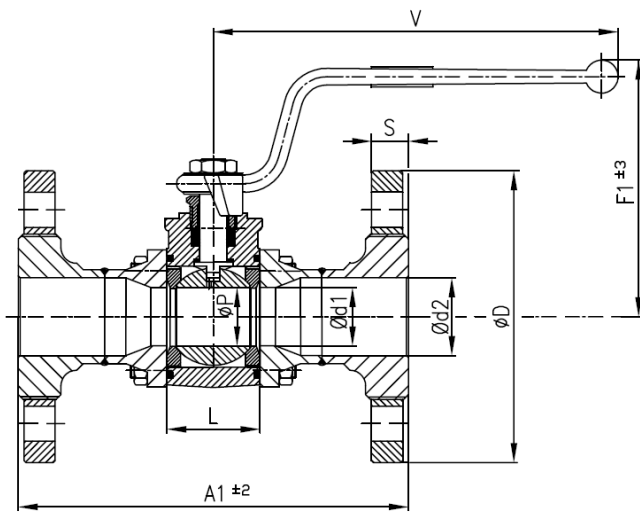
DIMENSIONS DE LA BRIDE DE MOTORISATION



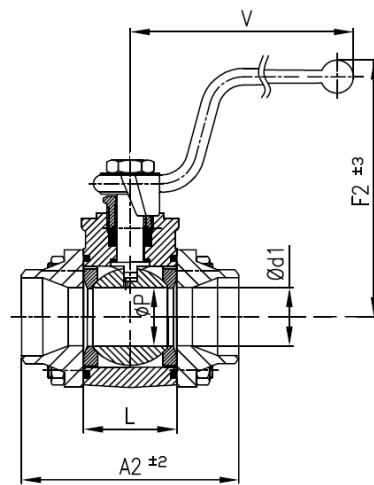
DN	ISO	N	G	A	D	De	E	F	H	H1	I	K	M	R	T	U	V	W	X
81	F03	M6	36	57	7		10,1	25	28,5		38,5		30,5	36,5	32,8	17,5	M10		17
101	F03	M6	36	57	7		10,1	25	28,5		38,5		30,5	36,5	32,8	17,5	M10		17
121	F03	M6	36	57	7		10,1	25	28,5		38,5		30,5	36,5	32,8	17,5	M10		17
15	F03	M6	36	57	7		10,1	25	28,5		38,5		30,5	36,5	32,8	17,5	M10		17
151	F03	M6	36	59,5	7		10,1	25	31		41		33	36,5	38,8	17,5	M10		17
20	F03	M6	36	59,5	7		10,1	25	31		41		33	36,5	38,8	17,5	M10		17
201	F04	M6	42	69,5	7		12,1	30	38,5		48,5		40,5	42	48,6	18	M12		19
25	F04	M6	42	69,5	7		12,1	30	38,5		48,5		40,5	42	48,6	18	M12		19
251	F04	M6	42	72	7		12,1	30	44		54,5		46	42	59,2	16	M12		19
32	F04	M6	42	72	7		12,1	30	44		54,5		46	42	59,2	16	M12		19
321	F05	M6	50	81	7		13,8	35	50,5		62		53,5	50	69	17	M14		24
40	F05	M6	50	81	7		13,8	35	50,5		62		53,5	50	69	17	M14		24
401	F05	M6	50	96,5	7		15,8	35	63		75,5		66	50	82,8	20	M16		30
50	F05	M6	50	96,5	7		15,8	35	63		75,5		66	50	82,8	20	M16		30
501	F07	M8	70	118,5	12		19,75	55	60,5		81		63,5	67	101,5	28	M20		
65	F07	M8	70	118,5	12		19,75	55	60,5		81		63,5	67	101,5	28	M20		
651	F10	M10	102	145	16	135,5		70	82,5	90	112	121	85,5	99		20		50	
80	F10	M10	102	145	16	135,5		70	82,5	90	112	121	85,5	99		20		50	
801	F10	M10	102	150	16	146,5		70	86	100	116	125	89	106,5		20		50	
100	F10	M10	102	150	16	146,5		70	86	100	116	125	89	106,5		20		50	
1001	F10	M10	102	170,5	16	190,5		70	108	115	137	146	111	133,5		20		75	
125	F10	M10	102	170,5	16	190,5		70	108	115	137	146	111	133,5		20		75	
150	F10	M10	102	170,5	16	190,5		70	108	115	137	146	111	133,5		20		75	
1501	F12	M12	125	233	26	275		85	165	186	194	208	168	150		25		65	
200	F12	M12	125	233	26	275		85	165	186	194	208	168	150		25		65	

DIMENSIONS PRINCIPALES : DN15 - DN65 (DN8I - DN50I)

À BRIDES



BW - SW_TARAUDÉ



DN	A1	A2	d1	d2	D	F1	F2	L	P	S	V	Poids (Kg) Brides	Poids (Kg) BW
8I		65	8			109	77	22	11		160		0,9
10I/12I	130	65	11	11	90	109	77	22	11	18	160	1,8	0,9
15	130	65	11	16	95	109	77	22	11	18	160	2,5	0,9
15I	130	70	14	16	95	112	80	25	14	20	160	2,9	1,2
20	150	70	14	20	105	112	80	25	14	20	160	3,5	1,3
20I	150	85	18	20	105	123	123	31	17	20	210	4,2	2
25	160	85	18	25	115	123	123	31	17	20	210	4,6	2,1
25I	160	100	25	25	115	127	127	41	25	20	210	5	2,8
32	180	100	25	30	140	127	127	41	25	20	210	7	2,8
32I	180	110	30	30	140	132	132	48	30	22	210	7,1	4
40	200	110	30	40	150	132	132	48	30	22	210	9,4	4
40I	200	125	40	40	150	140	140	60	40	22	260	10	5,8
50	230	125	40	51	165	140	140	60	40	22	260	12,7	6
50I	230	150	50	51	165	161	161	75	50	22	315	14	11,5
65	290	150	50	65	185	161	161	75	50	22	315	16,9	11,5

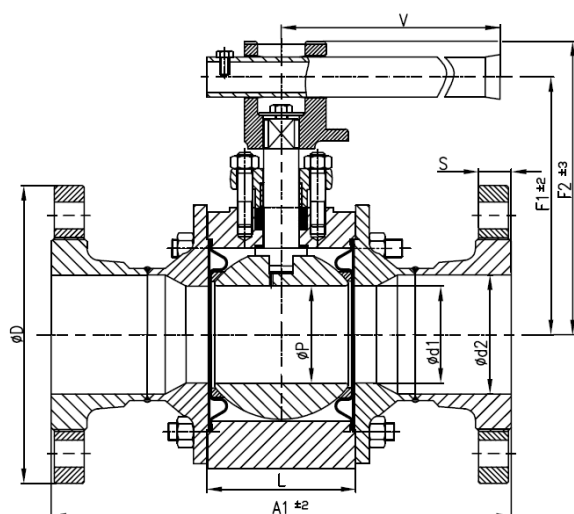
NOTE

En standard, brides acier au carbone vissées PN 16 face Ra 6.3.

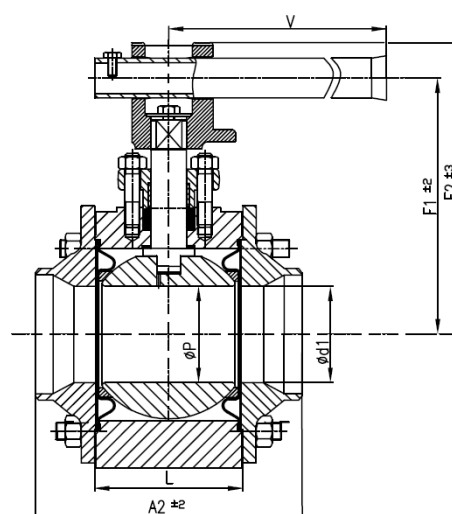
Sur demande, brides acier au carbone vissées PN 20 (ANSI 150, ANSI 300, PN 25, PN 40) ou brides inox vissées PN 16 à PN 40, ANSI 150, ANSI 300.

DIMENSIONS PRINCIPALES : DN80 - DN200 (DN65I - DN150I)

À BRIDES



BW - SW_TARAUDÉ

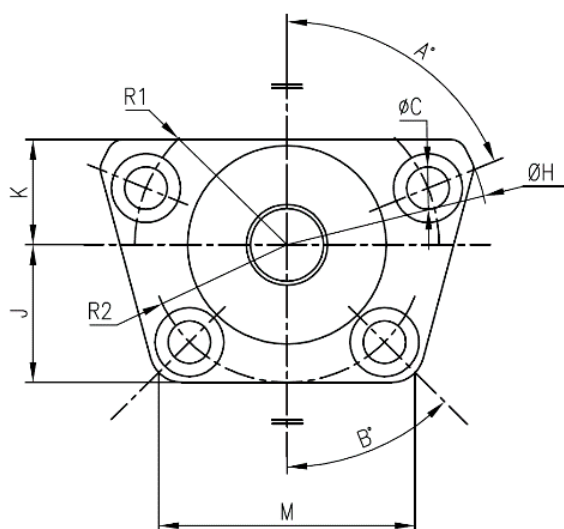


DN	A1	A2	D	d1	d2	F1	F2	L	P	S	V	Poids (Kg) Brides	Poids (Kg) BW
65I	290	180	185	65	65	173	197	100	65	22	500	26	21
80	310	180	200	65	80	173	197	100	65	23	500	30,6	23
80I	310	210	200	80	80	178	202	107,5	76	23	500	35,1	24
100	350	210	220	80	100	178	202	107,5	76	25	500	37	25
100I	350	244	220	100	100	199	223	134,5	101	25	500	50,2	48
125	400	244	250	100	125	199	223	134,5	101	25	500	55,8	53
150	480	244	285	100	150	199	223	134,5	101	25	500	58,5	53
150I	480	419	285	150	150	253	287	193	150	25	1170		
200	600	419	340	150	200	253	287	193	150	26	1170		100

NOTE

En standard, brides acier au carbone vissées PN 16 Face Ra 6.3.
 Sur demande : brides acier au carbone vissées ANSI 150, ANSI 300, PN 25, PN 40 ou brides inox vissées PN 16 à PN 40, ANSI 150, ANSI 300.

FLASQUES EN V, DIMENSIONS PRINCIPALES : DN15 - DN65 (DN81 - DN501)

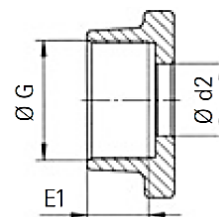
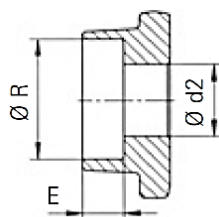
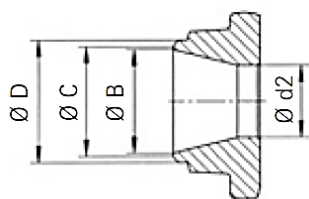
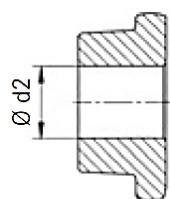


DN	A°	R1	B°	R2	C	H	M	J	K
81	60	24,7	45	20,2	6,5	64	38	21,5	18,5
101	60	24,7	45	20,2	6,5	64	38	21,5	18,5
121	60	24,7	45	20,2	6,5	64	38	21,5	18,5
15	60	24,7	45	20,2	6,5	64	38	21,5	18,5
151	60	27,6	45	23,3	6,5	73	44	23,5	20,5
20	60	27,6	45	23,3	6,5	73	44	23,5	20,5
201	60	35	45	29,5	8,5	86	55	30	25,5
25	60	35	45	29,5	8,5	86	55	30	25,5
251	62	39,9	45	34,9	8,5	96	63	34	31
32	62	39,9	45	34,9	8,5	96	63	34	31
321	60	47	45	39	8,5	111	68	36	34,5
40	60	47	45	39	8,5	111	68	36	34,5
401	62	54,8	45	47,8	10,5	131	83	44	42,5
50	62	54,8	45	47,8	10,5	131	83	44	42,5
501	55	71,5	45	58	12,5	166	102	53	54,5
65	55	71,5	45	58	12,5	166	102	53	54,5

NOTE

Les flasques en V permettent une maintenance aisée et rapide.

RACCORDEMENTS ET CARACTÉRISTIQUES



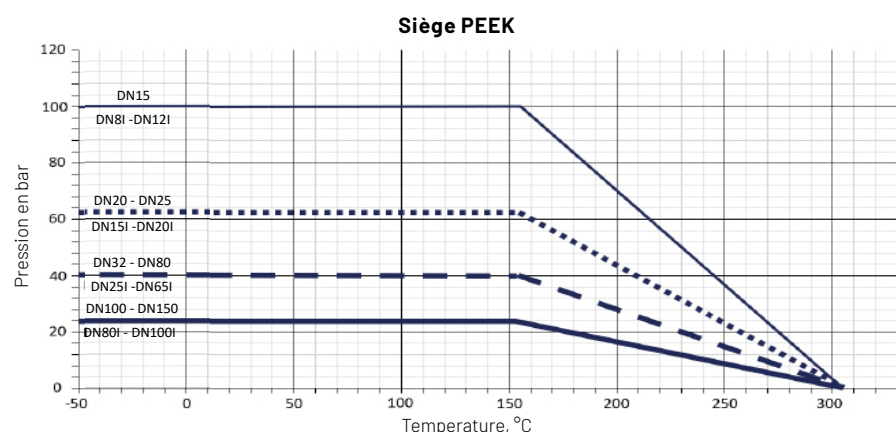
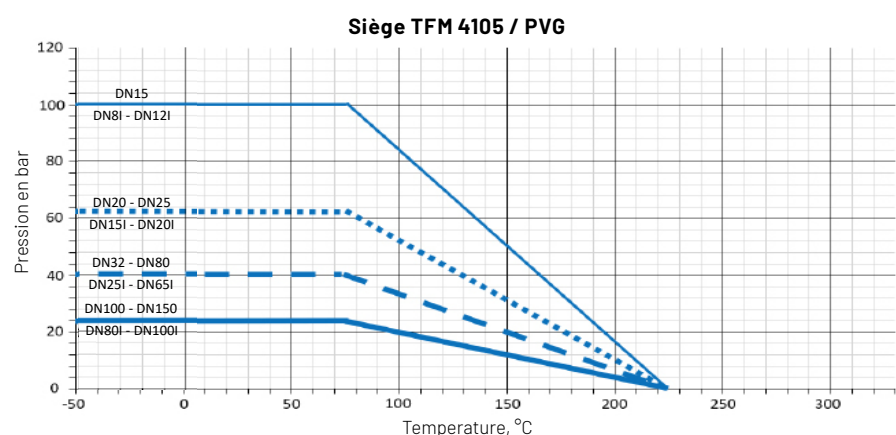
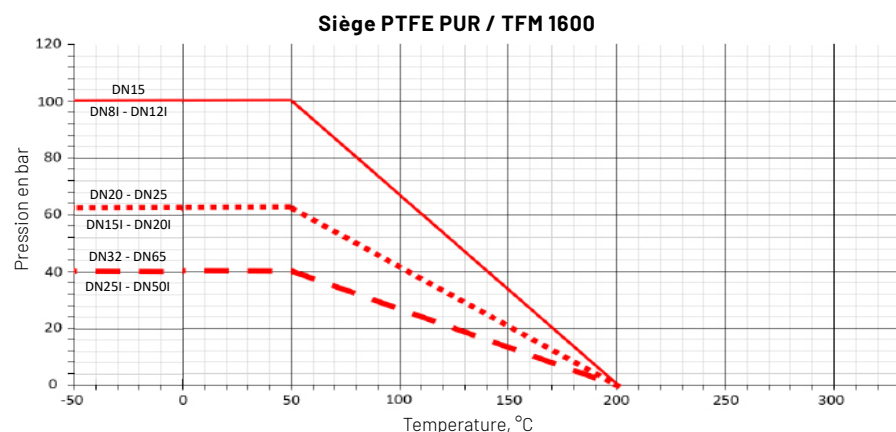
Type	Semi-usiné	Bout lisse à souder (BW)			Emmancement à souder (SW)		Taraudé				
			B	C	D	E	R	Gaz		NPT	
DN	d2							G	E1	G	E1
8I	8	8	10	13,5	9,5	13,7		1/4"	11	1/4"	10,5
10I	11							3/8"	11,5	3/8"	10,5
12I	11	11	13,5	17,2	9,5	17,5		3/8"	11,5	3/8"	10,5
15	11	16	17	21,3	9,5	21,6		1/2"	15	1/2"	13,5
15I	14	16	17	21,3	9,5	21,6		1/2"	15	1/2"	13,5
20	14	21,6	23	26,9	11	27,2		3/4"	16,5	3/4"	14
20I	18	21,6	23	26,9	11	27,2		3/4"	16,5	3/4"	14
25	18	27,2	30	33,7	12,5	34		1"	19	1"	17,5
25I	25	27,2	30	33,7	12,5	34		1"	19	1"	17,5
32	25	35,9	39	42,4	14,5	42,8		1 1/4"	21,5	1 1/4"	18
32I	30	35,9	39	42,4	14,5	42,8		1 1/4"	21,5	1 1/4"	18
40	30	41,8	45	48,3	16	48,8		1 1/2"	21,5	1 1/2"	18,5
40I	40	41,8	45	48,3	16	48,8		1 1/2"	21,5	1 1/2"	18,5
50	40	53	56	60,3	17,5	60,8		2"	26	2"	19,5
50I	50	53	56	60,3	17,5	60,8		2"	26	2"	19,5
65	50	68,8	72	76,1	19	76,6		2 1/2"	30,5	2 1/2"	29
65I	65	68,8	72	76,1	19	76,6		2 1/2"	30,5	2 1/2"	29
80	65	82,5	84,5	88,9	20,5	89,5		3"	33,5	3"	30,5
80I	80	82,5	84,5	88,9	20,5	89,5		3"	33,5	3"	30,5
100	80	105,3	107,5	114,3	20,5	114,9		4"	39,5	4"	33
100I	100	105,3	107,5	114,3	20,5	114,9		4"	39,5	4"	33
125	100	131,7	134	139,7	20,5	140,3					
150	100	159,3	161,5	168,3	20,5	168,9					
150I	150	159,3	161,5	168,3	20,5	168,9					
200	150	207,2	209,5	219,1							

Notes

Tous les raccords sont obtenus par usinage des flasques semi-usinées.

Cette technique autorise une réponse rapide à la demande et la fourniture de nombreux types de raccords spéciaux

CARACTÉRISTIQUES : PRESSION - TEMPÉRATURE



NOTE

Sièges standards :

- PTFE chargé verre à 25% (TFM 4105 AD) : DN81 - DN50 (DN40I).
- TFM 1600 SD : DN65 - 150 (DN50I - DN100I).

Sièges disponibles en option :

- TFM / PVG (PTFE renforcé carbone graphite).
- PEEK (renforcé carbone).
- PTFE.

Autres matériaux de siège disponible (sur demande) :

- PE (pour application cryogénique et autre).
- Graphite expansé - Applications haute température.

Autres conceptions de siège disponible (sur demande) :

- Siège de décompression : TFM et PVG.
- Sièges enveloppe (demi-coquille).

PRESSE-ÉTOUPE ET JOINT DE CORPS

- $T < 200\text{ °C}$
Presse-étoupe : PTFE
Joint de corps : PTFE
- $T \geq 200\text{ °C}$
Presse-étoupe : Graphite
Joint de corps : PTFE chargé inox ($\leq 250\text{ °C}$) ou graphite avec corps encastré.
- Autres garnitures et joints de corps disponibles sur demande.

COEFFICIENT DE DÉBIT Cv/Kv

Raccordement taraudé ou à souder

DN	81-15	121	151	20	201	25	251	32	321	40	401	50	501	65	651	80	801	100	1001	150
Cv	11	23	29	19	32	25	94	52	112	81	245	166	455	212	795	545	1350	665	2350	1317
Kv	9	20	25	16	27	22	81	45	96	70	211	143	392	183	685	470	1164	573	2026	1135

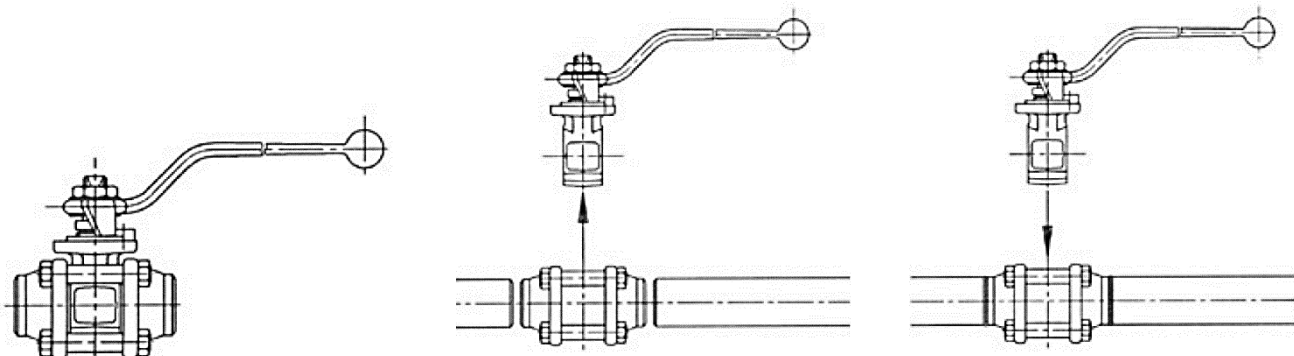
À brides

DN	81-15	151	20	201	25	251	32	321	40	401	50	501	65	651	80	801	100	1001	150
Cv	10	26	16	30	24	71	61	96	78	210	139	354	228	785	615	1560	810	2716	1412
Kv	8,6	22	14	26	21	61	52	83	67	181	120	305	196	677	530	1345	698	2340	1217

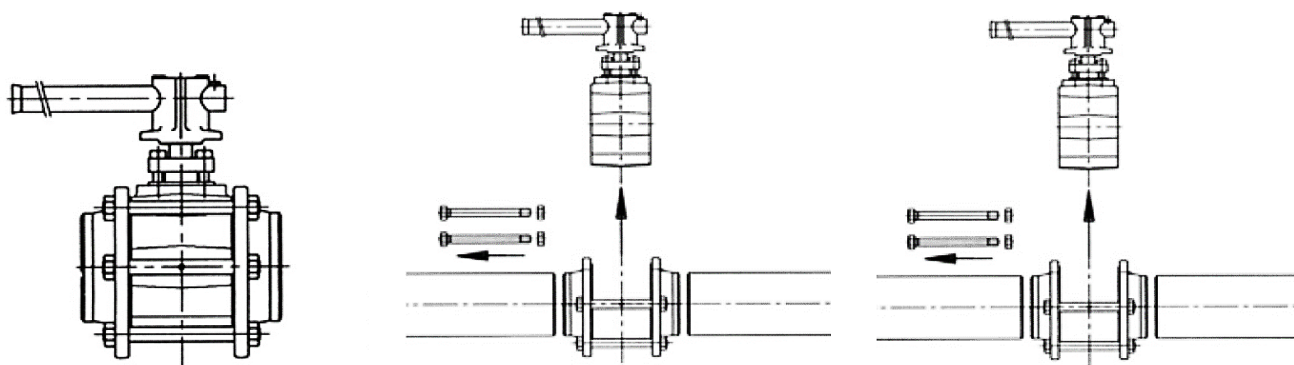
Selon NF EN 1267

RACCORDEMENT À SOUDER ET TARAUDÉ - PROCÉDURE D'INSTALLATION

DN15 - DN65
DN81 - DN501



DN80 - DN200
DN651 - DN1501



Après avoir démonté le corps du V16 (en desserrant les écrous de tirants pour les DN81 à DN65 (DN501), ou en retirant les 2 tirants supérieurs non épaulés pour les DN80 (DN651) à DN150 (DN1001) ou les 4 tirants supérieurs non épaulés pour le DN200 (DN1501), les ensembles flasques / tirants / écrous forment une cage rigide permettant la soudure des flasques.

Une fois la soudure effectuée, insérer le corps (en position ouverte) entre les flasques et resserrer les écrous de tirants.

Le V16 est prêt à fonctionner !

COUPLE DE MANOEUVRE POUR SIÈGES STANDARDS

DN \ ΔP	Siège standard				Siège à décompression				Couple maximum admissible (Nm)
	7	16	25	50	7	16	25	50	
8I	8	9	12	16	8	9	12	16	45
15	8	9	12	16	8	9	12	16	45
15I	9	10	15	20	9	10	15	20	45
20	9	10	15	20	9	10	15	20	45
20I	10	12	16	22	10	12	16	20	66
25	10	12	16	22	10	12	16	20	66
25I	14	17	20	27	14	17	20	27	66
32	14	17	20	27	14	17	20	27	66
32I	20	25	30	40	20	25	30	40	94
40	20	25	30	40	20	25	30	40	94
40I	35	40	45	60	30	38	45	60	138
50	35	40	45	60	35	40	45	60	138
50I	40	50	65	100	35	45	65	100	309
65	40	50	65	100	35	45	65	100	309
65I	90	105	130		78	105	130		615
80	90	105	130		78	105	130		615
80I	105	130	160		95	130	160		615
100	105	130	160		95	130	160		615
100I	140	190	230		120	190	230		615
150	140	190	230		120	190	230		615

NOTE

Couples indicatifs mesurés en eau à 20 °C, viscosité 1 cPo.

Autres sièges :

- TFM / carbone PTFE : +20% ;
- PEEK DN15 (DN8I) à DN40 (DN32I) : +40%, DN50 (DN40I) à DN200 (DN150I) : +30%.

Autre presse-étoupe : graphite : +10%.

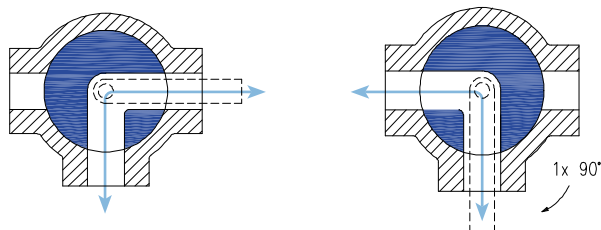
Couple sans coefficient de sécurité :

- Application 1 : eau, fluides lubrifiants, service normal, température < 120 °C. Ajouter coefficient de 1,3.
- Application 2 : gaz, fluides secs, vapeur, oxygène, service sévère, température > 120 °C. Ajouter coefficient de 1,56.

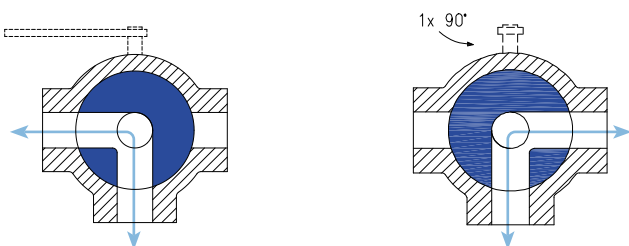
VERSION 3 VOIES

Boule avec passage en L

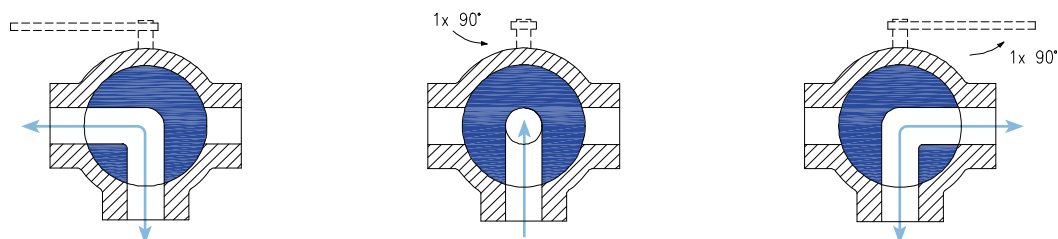
Raccordement central horizontal
Rotation 90°
(LH 90)

**Boule avec passage en L**

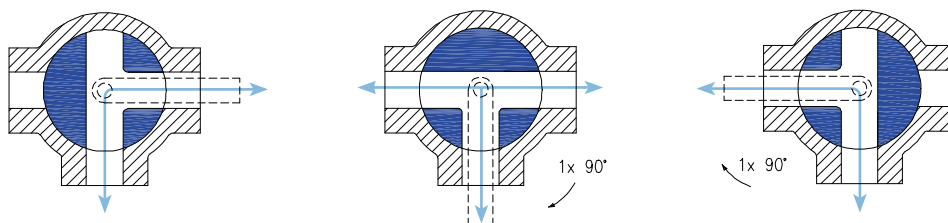
Raccordement central vertical
Rotation 90°
(LV 90)

**Boule avec passage en L**

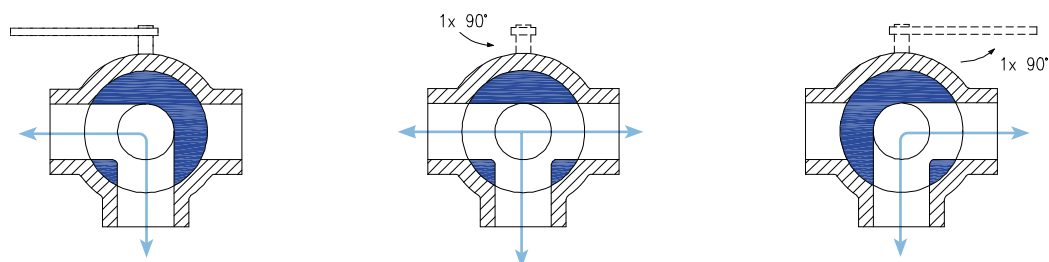
Raccordement central vertical
Rotation 180°
(LV 180)

**Boule avec passage en T**

Raccordement central horizontal
Rotation 180°
(LH 180)

**Boule avec passage en T**

Raccordement central vertical
Rotation 180°
(LV 180)

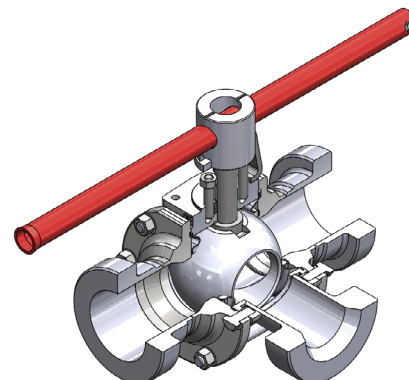
**RACCORDEMENTS**

- 3ème voie à bride PN40 jusqu'au DN50.
- 3ème voie à bride PN16 pour les DN65 à 150.
- 2 voies en ligne : BW, SW, GAZ, NPT et à brides.

Raccordement central de la boule sans siège.

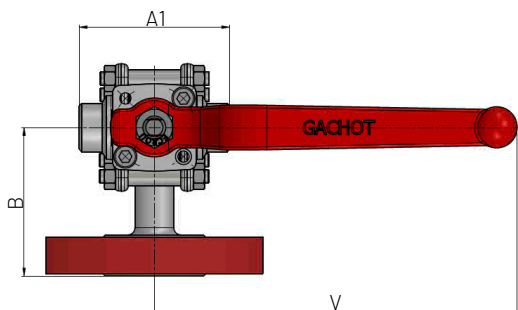
Avec un passage en T, le fluide peut circuler autour de la boule et s'évacuer par le raccordement central.

La 3ème voie n'est pas étanche, l'alimentation se fait par ce côté.



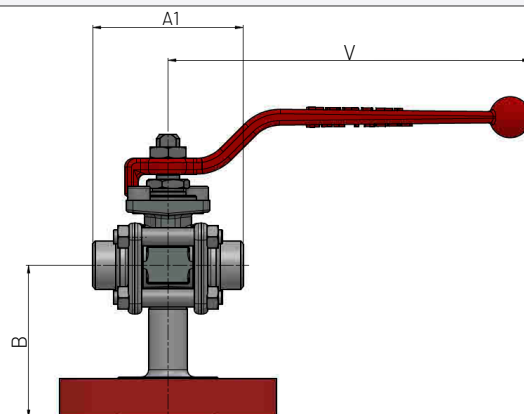
VERSION 3 VOIES

Raccordement horizontal
(vue de dessus)

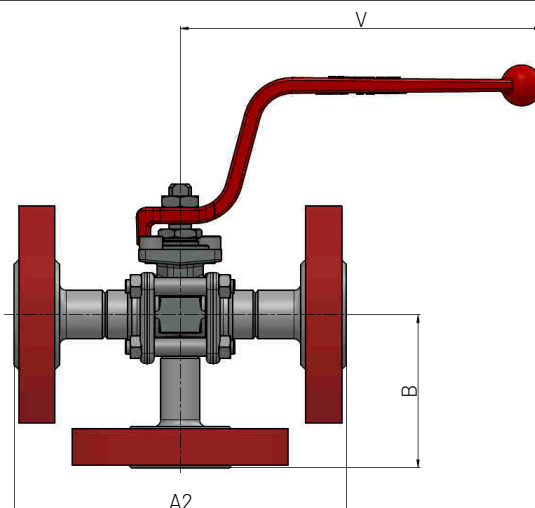
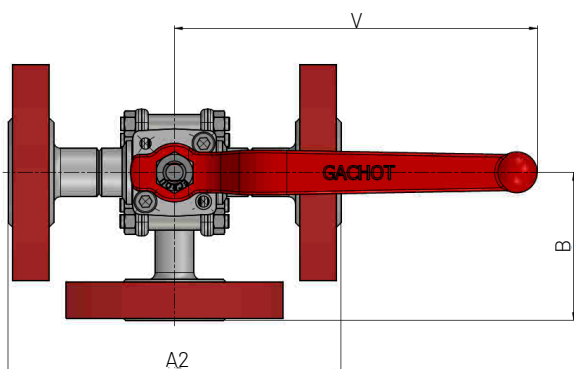


BW, SW ET
TARAUDÉ

Raccordement vertical
(vue de face)



À BRIDES

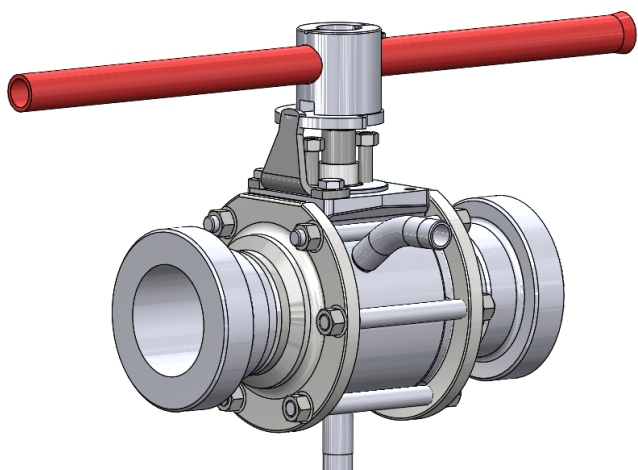


DN	A1	A2	B	V
15	65	130	65	160
20	70	150	75	160
25	85	160	80	210
32	100	180	90	210
40	110	200	100	210
50	125	230	115	260
65	150	290	145	315
80	180	310	155	510
100	210	350	175	510
125	240	400	200	510
150	240	480	240	510

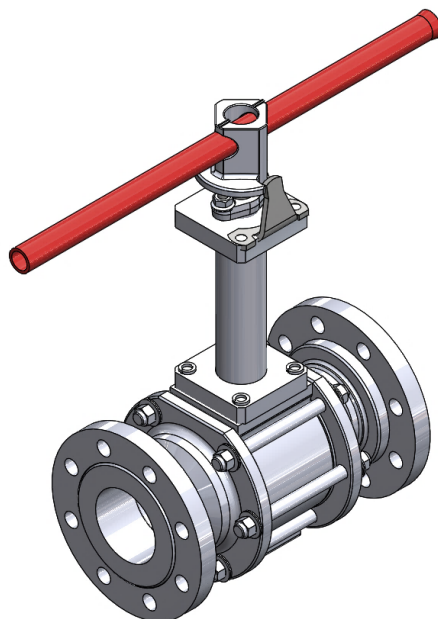
REMARQUE

Toutes les dimensions se rapportent aux robinets à passage réduit.
Pour les robinets à passage intégral, se référer au diamètre supérieur.

VERSION V16 RÉCHAUFFANT



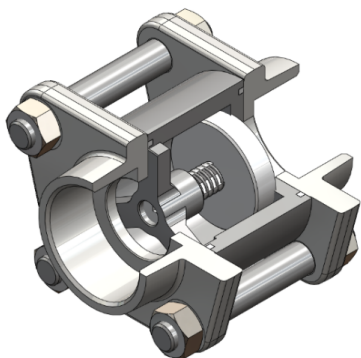
VERSION V16 CRYOGÉNIQUE



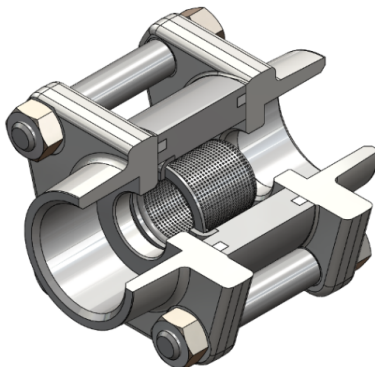
SYSTÈME MODULAIRE V16

La partie centrale peut être interchangeée et la fonction de la vanne peut changer facilement.

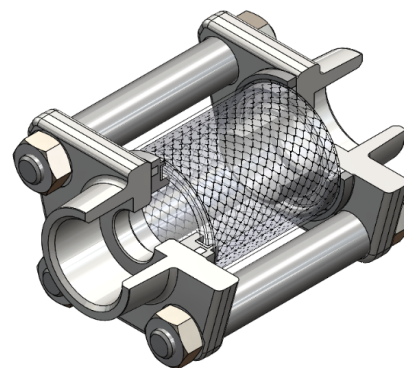
Clapet



Filtre



Regard



OPTIONS

- Kit de fin de course (platine ou boîtier).
- V16 fond de cuve.
- Autres raccords.
- Kit de cadenassage.
- Levier ou volant avec ou sans rehausse.
- Certaines pièces peuvent être fournies dans une matière différente.

Motorisation

- Actionneurs pneumatiques simple et double effet.
- Actionneurs électriques.
- Actionneurs pour applications spéciales.

Contrôle

- Accessoires d'instrumentation (électrodistributeurs, boîtiers de fin de course).
- Positionneurs pneumatiques, électropneumatiques et positionneurs "intelligents".

SAPAG VALVES développe et fabrique depuis plus de 90 ans, une large gamme de robinets de haute qualité et à hautes performances, dédiée à l'industrie, incluant des robinets à papillon (siège élastomère, PTFE ou métal), des robinets à tournant sphérique (acier carbone, acier inoxydable, autres sur demande), le MONOVAR®, robinet de régulation, le CLASAR®, clapet anti-retour par excellence, des vannes à passage direct, et des vannes à pointeau.

Nos produits sont utilisés aussi bien dans les réseaux de transport d'eau, de gaz et autres fluides dans des domaines aussi diversifiés que la pétrochimie, la construction navale et les industries de process en général.

L'entreprise comprend aujourd'hui plus d'une centaine de collaborateurs. Le site regroupe en plus

de l'unité d'usinage, d'assemblage et d'essais de robinetterie industrielle, l'ensemble des services administratifs, techniques et commercial.

Cette proximité permet à SAPAG VALVES d'assurer réactivité, suivi et conformité aux exigences de nos clients.

Nos produits sont présents dans plus de 70 pays à travers le monde et notre production est exportée régulièrement sur les 6 continents.

Notre système de management Qualité, Sécurité et Environnement est certifié suivant les référentiels :

ISO **ISO** **ISO**
9001:2015 14001:2015 45001:2018



SAPAG VALVES

FABRICANT FRANÇAIS
DE ROBINET INDUSTRIEL

2 Rue du Marais
80400 Ham, FRANCE
+33 (0)3 23 81 43 00
info@sapag-valves.com

www.sapag-valves.com

