

Vérin compact ADNGF-25- -

Code article :537126

FESTO



 General operating condition

Fiche technique

Fiche technique complète - les valeurs individuelles dépendent de la configuration.

Caractéristique	Valeur
Course	3 mm ... 200 mm
Ø du piston	25 mm
Selon la norme	ISO 21287
Amortissement	bagues/plaques d'amortissement élastiques des deux côtés amortissement pneumatique auto-ajusté de fin de course
Position de montage	Indifférente
Structure de construction	Piston Tige de piston Tube profilé
Détection de position	Pour capteur de proximité
Variantes	Homologation de protection EX (ATEX) Tige de piston traversante Joints d'étanchéité thermorésistants, max. 120 °C Plaque signalétique gravée au laser
Sécurité anti-rotation/guidage	Tige de guidage avec étrier
Pression de service	0.1 MPa ... 1 MPa
Pression de service	1 bar ... 10 bar
Mode de fonctionnement	à double effet
Marquage CE (voir la déclaration de conformité)	selon la directive européenne relative à la protection antidéflagrante (ATEX)
Marquage UKCA (voir la déclaration de conformité)	selon les prescriptions UK EX
Protection contre l'explosion	Zone 1 (ATEX) Zone 2 (ATEX) Zone 21 (ATEX) Zone 22 (ATEX)
Catégorie ATEX gaz	II 2G
Catégorie ATEX poussière	II 2D
Mode de protection contre l'inflammation gaz	Ex h IIC T4 Gb
Mode de protection contre l'inflammation de poussière	Ex h IIIC T120°C Db
Température ambiante Ex	-20 °C ≤ Ta ≤ +60 °C
Fluide de service	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Remarque sur le fluide d'exploitation/commande	Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)
Classe de protection anticorrosion CRC	2 - Effets de corrosion moyens
Conformité PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Température ambiante	-20 °C ... 120 °C
Energie d'impact aux fins de course	0.3 J
Force théorique sous 6 bar, recul	247 N

Caractéristique	Valeur
Force théorique à 6 bar, avance	295 N
Raccord pneumatique	M5
Note sur le matériau	Conforme à RoHS
Matériau vis à embase	Acier
Matériau du couvercle	Alliage d'aluminium corroyé, anodisé
Matériau joints d'étanchéité	TPE-U(PUR)
Matériau de plaque d'extrémité	Alliage d'aluminium corroyé, anodisé
Matériau tige de piston	acier fortement allié
Matériau du tube de vérin	Alliage d'aluminium anodisé