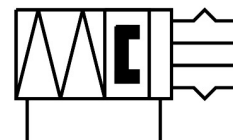


Pince à serrage parallèle DHPS-10-A-NO

Code article :1254041

FESTO



General operating condition

Fiche technique

Caractéristique	Valeur
Taille	10
Course par mors de pince	3 mm
Précision de remplacement max.	≤0.2 mm
Jeu angulaire max. du mors de pince ax, ay	<0.5 deg
Jeu max. des mors de pince Sz	<0.02 mm
Symétrie en rotation	≤0.2 mm
Répétabilité de la pince	<0.02 mm
Nombre de mors de pince	2
Position de montage	Indifférente
Mode de fonctionnement	à double effet
Fonction de la pince	Parallèle
Sécurité de préhension	À l'ouverture
Structure de construction	Levier cycle de travail à guidage forcé
Guidage	Guidage à palier lisse
Détection de position	Pour capteur de proximité
Symbole	00995947
Pression de service	0.4 MPa ... 0.8 MPa
Pression de service	4 bar ... 8 bar
Pression de service	58 psi ... 116 psi
Fréquence de travail max. de la pince	4 Hz
Temps d'ouverture min. sous 6 bar	19 ms
Temps de fermeture min. sous 6 bar	30 ms
Masse max. par doigt de pince externe	60 g
Fluide de service	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Remarque sur le fluide d'exploitation/commande	Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)
Classe de protection anticorrosion CRC	1 - faibles effets de corrosion
Conformité PWIS	VDMA24364-B2-L
Aptitude à la production de batteries Li-ion	Les métaux contenant plus de 5 % de cuivre en masse sont exclus de l'utilisation. Sont exclus les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines
Température ambiante	5 °C ... 60 °C
Moment d'inertie de masse	0.082 kgcm ²
Force max. sur le mors de pince Fz statique	60 N
Couple max. sur le mors de pince Mx statique	3 Nm

Caractéristique	Valeur
Couple max. sur le mors de pince My statique	3 Nm
Couple max. sur le mors de pince Mz statique	3 Nm
Intervalle de relubrification des éléments de guidage	10 MioCyc
Poids du produit	68 g
Mode de fixation	Au choix : avec taraudage et douille de centrage Avec trou débouchant et douille de centrage
Raccord pneumatique	M3
Note sur le matériau	Conforme à RoHS
Matériau du capuchon d'obturation	PA
Matériau du boîtier	Alliage d'aluminium corroyé, anodisé
Matériau mors de pince	acier inoxydable fortement allié